



ПРИЛОЖЕНИЕ №1

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С
ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА ГУМЕНО – ТРАНСПОРТНА ЛЕНТА В1800 EP2500“

1. Пълно описание на предмета на поръчката:
„Доставка на гумено транспортна лента В1800 EP2500.”

1.1 Количество

SAP №	Клас на лентата	Характер на протектора	Мерна единица	Количество
20000004153	В1800 EP2500	4+2 , 8/4 "X"	м	32 000

2 .Срок на изпълнение на договора – до 12 месеца

Начин на изпълнение:: по заявка на възложителя.

Срок на изпълнение на всяка отделна заявка – до 3 месеца от получаването и от изпълнителя

3. Технически изисквания към изделията, материалите влагани при производството

Данни за нормалните експлоатационни условия на ГТЛ – В 1800 EP 2500 4+2, 8/4 „X”

Предназначение: ГТЛ е предназначена за транспортиране на откривка и въглища, с едрина на късовете до 500 мм, с относително тегло около 1,5 тона/куб.м. и силна абразивност;

Условия на работа на транспортъора:

- Режим на работа - тежък
- Натоварвания - ударни
- Атмосферни влияния – при температури от – 20° до +60°C;
- Продължителност на работния цикъл – непрекъснат;
- Средногодишна използваемост по време – 50%;
- Коритообразност на ролконосача – 0,17;
- Задвижване на транспортъора: двубарабанно – 3 x 560 kW;
- Скорост на лентата: 5,25 м/сек;
- Височина на падане на материала – от 3 до 4 метра;

Производителност: около 6 300 куб.м./час

Технически характеристики на ГТЛ В1800 EP 2500 4+2, 8/4 „X”

I. Характеристика на носещата част

Вид на текстила: EP630

По основа - полиестер, якост на скъсване - >700 N/mm

По вътък – полиамид, якост на скъсване - >120 N/mm

Удължение при натоварване с еталонна сила 10% - <4,0%

Каркас

Брой платове и брекери - 4+2

Якост на опън на каркаса:

- По основа >2500 N/mm

- По вътък >500 N/mm

Относително удължение при скъсване - >10%

Относително удължение при натоварване с еталонна сила 10% - $< 2,5\%$

Адхезия между текстилните вложки в каркаса - $> 5 \text{ N/mm}$

II. Характеристика на протектора

Дебелина на работно и неработно покритие – 8 x 4 мм.

Клас на покритието по DIN 22102 – „X”

Якост на скъсване - $> 25 \text{ MPa}$

Еластичност - $> 450 \%$

Износоустойчивост - $< 120 \text{ mm}^3$

Твърдост по Шор – 65 ± 5

Тегло при дебелина 1 мм , приблизително - 1,1 кг/м²

Адхезия / разслоение между протекторен и текстилен слой / $> 4,5 \text{ N/mm}$

III. Обща характеристика на лентата

Широчина на лентата – $1800 \pm 14 \text{ mm}$.

Обща дебелина – $25 \pm 1 \text{ mm}$.

Тегло на лентата – $28 \pm 2 \text{ kg/m}^2$

Реална якост на скъсване на лентата $> 2500 \text{ N/mm}$

Изисквания към технологията на изпълнението на дейностите.

Лентите да нямат видими повърхностни нарушения (цепки, отвори, бабуни и др.) с размер по-голям от $\pm 1 \text{ mm}$ по височина.

Лентите трябва да бъдат двустранно кантирани. Широчина на гумените кантове поотделно – $15 \div 40 \text{ mm}$.

Не се допускат надлъжни и напречни стиковки на платовете вътре в лентата, навита на руло.

Лентите да бъдат произведени до 6 месеца преди датата на доставка.

Материалът на протекторите да бъде еднороден по цялото сечение.

Всички останали технически параметри на предлаганите ленти трябва да отговарят на изискванията на стандартите:

- за лентата – DIN 22102 .

- за гуменото покритие с означение “X” – DIN 22102 .

В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно” навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение или технически еталон по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

В случай, че се предлага еквивалент, участникът трябва да докаже с подходящи средства, включително с доказателства по чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация

4. Опаковка, маркировка, етикетиране

Лентите се доставят на рула, с цилиндрична форма, с дължина на лентата на всяко руло не по-малко от 250 м , като дължината на лентата на последното руло да бъде останалото количество до пълния размер.

Лентите трябва да бъдат с трайна маркировка, гореща (дълбок тип), на всеки 50 (петдесет) метра на работното покритие с номера на рулото, класа на лентата, месеца и годината на производство и знака на Производителя

5. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.

Гаранционният срок на гумените ленти не може да бъде по-малък от 36 месеца, считани след датата на доставката им в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

При рекламации, Изпълнителят заменя изделията с нови, като количеството за подмяна е в цели рула изделия изцяло за своя сметка.

Срокът за подмяна при рекламация е до 60 календарни дни след датата на подписването на протокола за рекламацията.

6. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка .

При всяка доставка Изпълнителят се задължава да представи на Възложителя следните документи , гарантиращи произхода и качеството на доставените изделия:

- Удостоверение за качество – оригинален екземпляр за всеки доставен рулон ГТЛ;
- Сертификат за произход;
- Оригинални опаковъчни листи за всеки рулон ГТЛ;
- Оригинални гаранционни карти за всеки рулон ГТЛ с включени всички гаранционни условия;
- Фактура - оригинал.

При първата доставка на изделия по договора , Изпълнителят се задължава да представи освен горните документи и подробно описание на български език на технологията на слепване на лентите.

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Драгомир Драгов

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Ръководител отдел „Механооборудване”
(Антон Драгов)