



**ПРИЛОЖЕНИЕ №5**

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ ЗА ТОВАРНИ ВАГОНИ ” – РЕФ.№ 99.../2019**  
**ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ №5 – „ДОСТАВКА НА КОЛЕЛО МОНОБЛОК Ф930 ЗА КОЛООСИ НА ТОВАРНИ ВАГОНИ“**

**1. Пълно описание на предмета на обособена позиция:** „Доставка на колело моноблок Ф930 за колоси на товарни вагони“.

**Количество.**

<u>SAP №</u>	Наименование	Мерна единица	Кол.
5*535	Колело моноблок Ф930 мм	бр.	100

В изпълнение на разпоредба на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и“ навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение или технически еталон по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

Количеството е ориентировъчно. Възложителя си запазва правото по време на изпълнение на договора да променя количеството, да не заяви цялото количество и не носи отговорност за това.

**2. Срок на изпълнение на договора:**

Срок на поръчката - до изчерпване на количествата, но не повече от 2 /две/ години от датата на подписване на договора, по заявка на възложителя.

**Начин на изпълнение:**

- ✓ Ред на заявяване – заявка от отдел „Логистика и контрол“, след заявки от рудници „Трояново 1“ и „Трояново-север“.
- ✓ Брой заявки - не повече от 3 /три/ заявки за срока на действие на договора.
- ✓ Срок на изпълнение на всяка доставка – до 3 /месеца / след получаване на заявка.
- ✓ Място на доставка – складова база на Възложителя в гр. Раднево отдел „Логистика и контрол“.

**3. Предназначение.**

Колелата моноблок ще се използва за подмяна на износените такива на колооси за вагони Fals. Предназначение – да поема аксиалните сили при движението на влака породени от товара и движението му в крива, осигуряващо движението на влака по оста на железния път и постоянното му установяване върху релсите.

**4. Технически изисквания:**

- ✓ Предназначени за колооси на товарни вагони със следните технически данни:
  - конструктивна скорост до 120km/h.
  - максимално натоварване на ос 20t.
  - спирачен режим – калодков

- диаметър на колелата по кръга на търкаляне обработени 930 мм.
- линия на износване, допустимо тах. износване по кръга на търкаляне – Ф840мм.
- ✓ Да са изработени от вакуумно дезгазирана стомана, твърдо ковани или валцовани и да имат термично обработени венци;
- ✓ Да бъдат изработени от стомана ER7 с химичен състав и якостни характеристики – съгласно БДС EN 13262:2004+A2:2011.
- ✓ При доставка да бъдат окончателно обработени по всички повърхнини, с изключение на отвора, съгласно т. F.2 от Анекс F – размери отговарящи на посочените в приложение № 5.1, клас на грапавост и допуски на размерите съгласно БДС EN 13262:2004+A2:2011.
- ✓ Термична обработка – при доставка колелата да бъдат закалени, съгласно БДС EN 13262:2004+A2:2011. Отклонение от твърдостта на венца на колелата от една и съща партида, съгласно т. F.4.2 от Анекс F. Допустимата разлика между екстремните стойности в една партида трябва да е  $\leq 30$  HB. Измерванията се извършват върху колела в състояние „необработено“.
- ✓ Отсъствие на вътрешни дефекти.
- ✓ Остатъчни напрежения – съгласно т. 3.5 на БДС EN 13262:2004+A2:2011. Ниво на остатъчните натискови напрежения във венца, съгласно т. F.4.3 от Анекс F.
- ✓ Антикорозионно покритие – боя на алкидна основа с дебелина min. 100µm, RAL 9005, като се предпазват от боя повърхнината на отвора и повърхнината по кръга на търкаляне.
- ✓ Всички останали характеристики и изисквания да са в съответствие с дефинираните в БДС EN 13262:2004+A2:2011 за категория 2.

Предлаганото изделие да бъде ново и неупотребявано, да няма явни или скрити дефекти, произтичащи от дизайна, материалите или изработката им.

#### 5. Изпитване и методи на изпитване при производство.

Изделията да бъдат подложени на проверки и изпитвания, съгласно посочените в БДС EN 13262:2004+A2:2011.

#### 6. Опаковка и маркировка.

- ✓ Опаковка на изделията, които са предмет на обособената позиция – стандартна за производителя, подходяща да предпази стоката при товарене, разтоварване и съхранение за периода на гаранционния им срок.
- ✓ Маркировка – в съответствие с БДС EN 13262:2004+A2:2011, да бъде набита в горещо състояние, шрифт с височина от 6 ÷ 8 mm и дълбочина от 0,4 ÷ 2 mm спрямо външната повърхност на бандажа и със следното съдържание:
  - знак на производителя;
  - номер на отливката;
  - клас на стоманата;
  - месец на производство;
  - последните две цифри от годината на производство;
  - позиция на остатъчния дисбаланс и неговия символ;
  - сериен номер след термична обработка;

За сортиране на колелата върху диска се нанася с неизмиваща се боя диаметъра на кръга на търкаляне с точност да милиметър.

**7. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти, срок за явяване при рекламация и др.**

- ✓ Предлагаият гаранционен срок да не бъде по-малко от 5 /пет/ години от датата на доставка в склад на възложителя.
- ✓ Срок за явяване при рекламация – 10 /десет/ дни.
- ✓ При рекламации, Изпълнителят заменя изделията с нови, изцяло за своя сметка.
- ✓ Срок за подмяна при рекламация: до 3 (три) месеца от датата на подписването на протокола за рекламация.

**8. Документи, които изпълнителя следва да представи при доставка:**

- ✓ Декларация за съответствие на изделието.
- ✓ Протокол от химичен анализ.
- ✓ Сертификат за качество или друг еквивалентен документ на предлаганото изделие, издаден от фирмата производител, гарантиращ качеството и произхода на изделието, съдържащ резултатите от всички предписани изпитвания съгласно Таблица F.1 от Анекс F на БДС EN 13262:2004+A2:2011.

Всички документи да са преведени на български език.

Приложение № 5.1 – чертеж „Колело моноблок Ф930мм“

**ИЗГОТВИЛ:**

Димо Георгиев

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

**СЪГЛАСУВАЛ:**

Живко Бончев

Ръководител отдел „Ж.п. транспорт.“

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

[illegible]