

ИНДИВИДУАЛЕН ДОГОВОР /ПОРЪЧКА/

№ 44 / 12.09 2018г.

Днес, на основание Договор МТ-019/2015г., в град Раднево между:

“МИНИ МАРИЦА ИЗТОК” ЕАД - ГР. РАДНЕВО, вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК по Булстат 833017552, ИН по ДДС BG 833017552, със седалище и адрес на управление град Раднево, област Стара Загора, ул. “Георги Димитров” № 13, представлявано от инж. Андон Андонов - Изпълнителен директор, наричано за краткост **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**

И ОТ ДРУГА СТРАНА

“ДИТСМАНН ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ” АД, вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК 831914845, със седалище и адрес на управление гр.София-1408, ул. Димитър Манов №10, Административна сграда, представлявано заедно от Франсоа Еван Жаверзак – Председател на управителния съвет и Александър Амаури - Изпълнителен Директор, наричан за краткост **ИЗПЪЛНИТЕЛ**

се сключи настоящият договор за следното:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1. Възложителя възлага, Изпълнителя приема да извърши годишен ремонт на багер Rs 2000, инв.№ 342
2. Основание за сключване на настоящия Индивидуален договор /поръчка/ е сключения между страните Договор МТ-019/2015г.

II. ОБЕМ И ВРЕМЕТРАЕНЕ НА РЕМОНТА

3. Обемът на ремонта се определя с уточнена между двете страни дефектовъчна ведомост.
4. Времетраенето на ремонта се определя със съгласувания между страните технологичен график, определящ последователността и съвместимостта на ремонтните операции и продължителността на ремонта.
5. Общата продължителност на ремонта е 25 /двадесет и пет/ календарни дни.
6. Началната дата на ремонта се определя в *Предавателно-приемателния протокол*.

III. СТОЙНОСТ НА РЕМОНТА

7. Стойността на ремонта възлиза 227150 лв. (двеста и двадесет и седем хиляди сто и петдесет лева) без ДДС.



7.1. Обща стойност на ремонтните часове :

8630 рч x 23,50 лв./рч = 202805 лв. без ДДС

7.2. Материали общо за 24345 лв. без ДДС

8. Възложителят извършва плащането по индивидуалната поръчка по банков път, с платежно нареждане, както следва: по банков път, с платежно нареждане до 30 дни след извършване на ремонта, на база одобрен от Възложителя междинен доклад и представена фактура.

IV. ДРУГИ ДОГОВОРЕНОСТИ

10. Неразделна част от настоящия Индивидуален договор /поръчка/ са:

- Уточнена дефектовъчна ведомост
- Технологичен график

Настоящия Индивидуален договор /поръчка/ се състави в два еднообразни екземпляра с еднаква юридическа стойност - по един за всяка една от страните.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ
ЗА "МИНИ МАРИЦА ИЗТОК" ЕАД

ИЗПЪЛНИТЕЛ
ЗА "ДИТСМАНН
ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ АД

ИЗП. ДИРЕКТОР:.....
/инж. Ан. Андонов/

ПРЕДСЕДАТЕЛ НА УС:.....
/Ф. У. /зак /

ИЗП. ДИРЕКТОР:.....
/Д. /ури/

СЪГЛАСУВАЛИ:

ЗАМ. ИЗП. ДИРЕКТОР :.....
/инж. Д. /ков/

РУДНИК "ТРОЯНОВО 3"
УПРАВИТЕЛ:.....
/инж. Т. Каваджиев

Р-л ОП МЕХАНООБОРУДВАНЕ.....
/инж. Ан. Д. /

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

УТВЪРДИЛ:

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

/ц.з. Ан. Андонов/

УТОЧНЕНА ДЕФЕКТОВЪЧНА ВЕДОМОСТ

за годишен ремонт на багер Rs 2000, инв. № 342
в Рудник "Трояново 3" за 2018 година

I. Описание на ремонтните операции

№ по договор	Операция	Брой	Човекочасове
	I. Ходов механизъм		
1	Повдигане на една двойка ходови трегери	2	240
1.3.	Подмяна само на една тележка	10	400
4	Ремонт и наварка на място на 1бр звено	120	1800
5	Подмяна поддържаща ролка комплект (шарнир, ролка конзолите)	12	384
5.1.	Подмяна поддържаща ролка (само шарнир и ролка)	8	32
6	Подмяна на ходова звезда комплект	2	320
6.1.	Подмяна само на плъзгащ лагер	2	72
7	Наварка на звезда -1 бр	8	192
9	Ремонт на двойка натегателни цилиндри	8	384
	III. Рикушетни барабани		
1	Подмяна на горен б-н	1	180
	V. ВГБЧ		
7.1.	Подмяна само на фиксиращ чоп на зъбния венец -1бр.	5	120
7.2.	Ремонт (усилване и заварка) на един метър от зъбния венец	4	32
8	Подмяна на вертикален вал комплект	1	96
8.3.	Подмяна лагерно тяло (гърне на 23052) с подмяна на вертикален вал	2	320

11	Ремонт предпазителя на лагера	1	32
14	Подмяна на една ролка от шлайфринга	25	100
	VI. Фуния		
2	Ремонт (подмяна) на един ред от облицовката на фунията.	1	96
3	Ремонт на неподвижна част	2	192
7	Подмяна на нождържача	1	16
	IX. Роторна лента		
3	Подмяна натегателен б-н	1	80
	X. Роторен редуктор		
1	Балансиране с противотежест с 50 тона	1	120
4.3.	Подмяна до 4 ^{-ти} вал горен ред включително	1	360
4.4.	Подмяна до 4 ^{-ти} вал долен ред включително	1	480
8	Ремонт на маслената инсталация	1	36
	XI. Роторно колело		
1	Смяна на една облицовка и шиниране (за 1 брой)	24	432
2	Смяна на уши за шарнирите на кофите (за 1 к-т)	14	336
3	Ремонт на напречна греда (пеперуда)	7	140
7	Подмяна пръстен ф30	1	48
8	Шиниране на венеца (за 1м)	35	280
9	Подмяна на транспортен улей (бъбрек)	1	240
10	Ремонт на роторен бункер за 1м ²	5	120
11	Ремонт на щит вертикален	1	160
12	Ремонт наклонен комплект с греда и буфер	1	70
	XVI. Други		
7	Ремонт на метална конструкция за 1 метър със заварка	30	720
	Общо човекочаса		8630

II. Спецификация на резервни части и покупни изделия, осигурявани от Изпълнителя

№	Наименование	Количество, бр.	Единична цена, лв.	Обща цена, лв.
1.	Заготовка от стомана ъглова 63х63х6 S 235 за венец роторно колело , L=6м	6	60	360
2.	Заготовка от стомана кръгла ф20 S 235 за кантиране на кофи, L=6м	8	28	224
3.	Заготовка от стомана плоска 30 x 5 S 235 за облицовка на кофи, L=6м	8	11	88

4.	Заготовка от стомана плоска 100 x 10 S 235 за шиниране на роторно колело , L=6м	6	78	468
5.	Заготовка от стомана плоска 20 x 4 S 235 за законтряне на кофи по р.колело, L=6м	4	6	24
6.	Заготовка фуния черт.№ 9100-00-25-2003 б 25 S 235 за Облицовка фуния подвижна част	40	172	6880
7.	Заготовка фуния черт.№ 9100-00-20-2003 б 25 S 235 за Облицовка фуния подвижна част	24	88	2112
8.	Заготовка фуния черт.№ 9100-00-24-2003 б 25 S 235 за Облицовка фуния неподвижна част горна	30	147	4410
9.	Пръстен износващ ф30 черт.№ КР 9100-00-12 S 235 за роторно колело R2320 mm	1	455	455
10.	Дъги от диск външен черт.№ КР 9100-00-20 б 10 S 235 за венец роторно колело	40	178	7120
11.	Болт със скрита глава M16x45 фрезенков за облицовка роторно колело	350	1,44	504
12.	Лагер 52218	2	150	300
13.	Лагер 22326 EW33JC3	5	280	1400
			Общо:	24345

СЪГЛАСУВАЛИ:

За
„МИНИ “МАРИЦА ИЗТОК” ЕАД

Р-л ОП „Механооборудване“:.....
/инж. Ан. Драгов/

ДИРЕКТОР по ТВ.....
/инж. Т. Гайдаров/

Р-л ОП “Механооборудване”.....
/инж. Е. Иванов/

За
“ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ” АД

УПРАВИТЕЛ ЕРР:.....
/инж. П. Василев/

УПРАВИТЕЛ ЕРР:.....
/Ал. Амаури /

Р-л направление МС.....
/инж. Пл.Петков/

СЪГЛАСУВАЛ
ДИРЕКТОР ТВ
рудник "Трояново 3"

Задължено по чл. 2 на ЗЗ/Д

УТВЪРЖДАВАМ:
УПРАВИТЕЛ на
"Енергоремонт Раднево" ЕООД

Задължено по чл. 2 на ЗЗ/Д

УТВЪРЖДАВАМ
УПРАВИТЕЛ на
"Енергоремонт Раднево" ЕООД

Задължено по чл. 2 на ЗЗ/Д

ТЕХНОЛОГИЧЕН ГРАФИК

за годишен ремонт на батер Rs 2000 № 342 в рудник "Трояново 3" през 2018 година

№	Наименование на ремонтната операция	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
Организация на ремонтната площадка																										
I. Ходов механизъм																										
1	Подвигане на една двойка холови третери																									
1.3	Подмяна само на една телсжа																									
4	Ремонт и паварка на място на 1бр звесно																									
5	Подмяна поддържаща ролка комплект (шарнир, ролка конзолите)																									
5.1	Подмяна поддържаща ролка (само шарнир и ролка)																									
6	Подмяна на холова звезда комплект																									
6.1	Подмяна само на плъзгащ лагер																									
7	Наварка на звезда - 1 бр																									
9	Ремонт на двойка натетателни цилиндри																									
III. Рикшетни барабани																										
1	Подмяна на горен б-н																									
V. ВГБЧ																										
7.1	Подмяна само на фиксиращ чоп на зъбния венец - 1бр																									
7.2	Ремонт (усилване и заварка) на един метър от зъбния венец																									
8	Подмяна на вертикален вал комплект																									
8.3	Подмяна лагерно тяло (гърне на 23052) с подмяна на вертикален																									
11	Ремонт предпазителя на лагера																									
14	Подмяна на една ролка от шлайфринга																									
VI. Фунция																										
2	Ремонт (подмяна) на един ред от облицовката на фунията																									
3	Ремонт на неподвижна част																									
7	Подмяна на ножовджача																									
IX. Роторна лента																										
3	Подмяна натетателен б-н																									
X. Роторен редуктор																										
1	Баласиране с противотежест с 50 тона																									
4.3	Подмяна до 4-ти вал горен ред включително																									
4.4	Подмяна до 4-ти вал долен ред включително																									
8	Ремонт на маслената инсталация																									
XI. Роторно колело																										
1	Смяна на една облицовка и шиниране (за 1 брой)																									
2	Смяна на уши за шарнирите на кофите (за 1 к-т)																									
3	Ремонт на напречна греда (пеперуда)																									
7	Подмяна пръстен ф30																									
8	Шиниране на венета (за 1м)																									
9	Подмяна на транспортен улей (буфрек)																									
10	Ремонт на роторен бункер за 1м2																									
11	Ремонт на шит вертикален																									
12	Ремонт наклонен комплект с греда и буфер																									
XVI. Други																										
7	Ремонт на метална конструкция за 1 метър със заварка																									
Функционални проби. Издаване на батеря																										

СЪСТАВИЛ.....
Ръководител на управление МО
/ инж. Пл.Петков /

Задължено по чл. 2 на ЗЗ/Д