



**Приложение 1**

**Техническа спецификация**

**1. Технически изисквания към предмета на процедурата:**

**Предмет:** Рециклиране на авариали хидравлични помпи, хидромотори и хидравлични цилиндри за булдозер Komatsu D155Ax6

**Техническо задание:**

№	НАИМЕНОВАНИЕ НА ОПЕРАЦИЯТА	Единична цена в лв. без ДДС включваща всичко необходимо за изпълнение предмета на поръчката
	<b>Аксиалнобутална помпа работна система</b>	
1	Разглобяване и дефектация	
2	Подмяна на работна група комплект ( цилиндров блок, бутала, притискаща и разпределителна плоча )	
3	Подмяна на люлката комплект	
4	Подмяна на вала	
5	Подмяна на лагерите	
6	Ремонт на управляващия блок на помпата	
7	Подмяна уплътнения и сглобяване и регулировка	
8	Изпитване	
	<b>Аксиалнобутална помпа вентилатор (fan pump )</b>	
1	Разглобяване и дефектация	
2	Подмяна на работна група комплект ( цилиндров блок, бутала, притискаща и разпределителна плоча )	
3	Подмяна на люлката комплект	
4	Подмяна на вала	
5	Подмяна на лагерите	
6	Подмяна на серво бутало	
7	Ремонт на управляващия блок на помпата	
8	Подмяна на пропорционалния клапан	
9	Подмяна уплътнения и сглобяване и регулировка	
10	Изпитване	
	<b>Аксиалнобутален хидромотор вентилатор (fan motor )</b>	
1	Разглобяване и дефектация	
2	Подмяна на работна група комплект ( цилиндров блок, бутала, притискаща и разпределителна плоча )	
3	Подмяна на вала	
4	Подмяна на лагерите	
5	Ремонт на задния капак на хидромотора	
6	Подмяна уплътнения и сглобяване и регулировка	
7	Изпитване	
	<b>Аксиалнобутален хидромотор управление (drive motor )</b>	
1	Разглобяване и дефектация	
2	Подмяна на работна група комплект ( цилиндров блок, бутала, притискаща и разпределителна плоча )	
3	Подмяна на вала	
4	Подмяна на лагерите	

5	Ремонт на задния капак на хидромотора	
6	Подмяна уплътнения и сглобяване и регулировка	
7	Изпитване	
	<b>Хидравличен цилиндър за повдигане на греблото Ø75/Ø110</b>	
1	Разглобяване и измиване вътре	
2	Дефектация	
3	Подмяна на комплект уплътнения и сглобяване	
4	Изпитване	
5	Боядисване	
6	Ремонт на корпуса Ø110/Ø140	
7	Ремонт на затвора	
8	Ремонт на хромиран прът Ø75	
9	Подмяна на сферичен лагер	
10	Подмяна на втулките на шарнира	
11	Ремонт на буталото	
	<b>Хидравличен цилиндър за наклоняване на греблото Ø90/Ø180</b>	
1	Разглобяване и измиване вътре	
2	Дефектация	
3	Подмяна на комплект уплътнения и сглобяване	
4	Изпитване	
5	Боядисване	
6	Ремонт на корпуса Ø180/Ø210	
7	Ремонт на затвора	
8	Ремонт на хромиран прът Ø90	
9	Подмяна на лагерната втулка	
10	Ремонт на предпазителя	
11	Ремонт на буталото	
	Всичко:	

Всеки участник трябва да оferира по всяка позиция от спецификацията.

**Забележка:** Оferираната стойност трябва да включва всичко необходимо за изпълнението предмета на поръчката.

**2. Изисквания относно качеството на дейностите, гаранционният срок и отстраняването на дефекти, появили се по време на нормалната експлоатация на обекта на процедурата.**

- Рециклирането на изделията да се извършва с нови и неупотребявани резервни части.
- Гаранционният срок на рециклираните изделия не може да бъде по – малък от 1 година, считано от датата на доставка на изделията в складовете на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосоченият срок.
- При уведомяване за рекламация в рамките на гаранционният срок изпълнителят трябва да се отзовава в срок до 3 (три) работни дни от датата на писменото му уведомяване. Изпълнителят отстранява констатираниите недостатъци за своя сметка. Срокът за отстраняване на рекламацията се договаря за всеки конкретен случай в зависимост от вида на ремонта.

ИЗГОТВИЛ:  
Милен Минчев

