



ПРИЛОЖЕНИЕ №1

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА МИНЬОРСКИ БОТУШИ - ВИСОКИ” – РЕФ.№/.....

1. Пълно описание на предмета на обособената позиция:

Доставка на МИНЬОРСКИ БОТУШИ - ВИСОКИ

Количество:

SAP №	Наименование	Мерна единица	Изискуемо количество
13*997	Миньорски ботуши - високи	чф.	6 480

2. Срок на изпълнение на договора - до дванадесет месеца от сключване на договор

Начин на изпълнение: по заявка на Възложителя. Срок за изпълнение на заявка до 60 дни от датата на получаването и от Изпълнителя. Доставките ще се извършват по заявка на отдел „Логистика и контрол”.

3. Технически изисквания към стоката/изделията, и/или материалите влагани при производството на изделията

3.1. Изделието да отговаря на изискванията на БДС EN ISO 20345 или негов еквивалент и да са маркирани по CE;

- Клас на устойчивост S5;
- Категория на устойчивост на плъзгане SRC.

Технология на изработка – лети под налягане.

Вид: високи, имат окончаваш ръб в горния край.

Цвят: жълт, със светлоотразителен елемент под формата на лента по цялата обиколка на ботуша, изработен от траен материал, стабилно прикрепен, разположен в горната част на ботуша.

Материал:

- лицева част (горница) – PVC/нитрил, водо-киселинно защитни. Допълнително подсилване на бомбето и на подметката.
- ходило - ергономично, грайферно, противоплъзгащо, с обозначена дата на производство и срок на годност не по-малък от 1 година от датата на доставка.
- подплата – противопогняща, с висока възможност за абсорбиране на потта.
- материалът да бъде устойчив на високи и ниски температури и нефтопродукти (масла).

Номерация:

№	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	ОБЩО
чф.	21	60	82	74	161	470	905	1 424	1 397	1 115	577	161	24	6	3	6 480

Други изисквания: Участниците да представят с „Предложение за изпълнение на поръчката”:

- Да се представи протокол от изпитване или трайна маркировка, че ботушите притежават категория на устойчивост на плъзгане SRC и клас на устойчивост S5;

- Да се представи оригинален протокол от изпитания на техническите параметри на образеца по смисъла на БДС EN ISO 20345 или негов еквивалент, направен от акредитирана лаборатория и той да бъде след датата на обявяване на процедурата. В него да бъдат упоменати модела, който се изпитва (артикулно име и/или номер), вида на материала на лицевата част и да бъде изпитан за следните параметри:

Проектиране:

1. Височина на саята;
2. Устойчивост на удар;
3. Вътрешна дължина;

Горна част /сая/

1. Дебелина;
2. Напрежение при удължаване при 100%;
3. Удължение при скъсване;
4. Устойчивост на многократно надлъжно огъване.

Ходило

1. Грайферна повърхнина;
2. Дебелина (без грайфер) d_1 ;
3. Дебелина d_3 ;
4. Височина на грайфера d_2 ;
5. Съпротивление на изтриване;
6. Съпротивление на огъване (нарастване на прореза);
7. Устойчивост при въздействие на течности – 30% сярна киселина, – 20% солна киселина, – масла;

- Да се представи образеца за изпитване – 1 чифт. Единия ботуш да бъде подпечатан от лабораторията и се представи заедно с оригиналния протокол;

- **Мостра** – 1 чифт ботуши № 42.

- При всяка доставка да се представя отделен протокол за изпитване от акредитирана лаборатория;

- Сертификат за качество от завода-производител (задължително в него да се доказват параметрите, посочени в условията за здравина, материал, устойчивост в съответствие CE и EN на Европейския съюз);

- Придружаваща документация (на български език): инструкция за експлоатация и съхранение.

Документите, които са на чужд език да са придружени с превод на български език.

Критерии по които ще бъде оценявана мострата:

- да бъдат високи и да имат окончаваш ръб в горния край;
- да са жълти на цвят, със светлоотразителен елемент под формата на лента по цялата обиколка на ботуша, изработен от траен материал, стабилно прикрепен, разположен в горната част на ботуша;
- да имат допълнително подсилване на бомбето и на подметката;
- ходило да бъде грайферно, с обозначена дата на производство и срок на годност не по-малък от 1 година от датата на доставка;
- да имат подплата

3.2. Изисквания относно качеството на дейностите, гаранционния срок и отстраняването на дефекти, появили се по време на нормална експлоатация на обекта на процедурата.

Гаранционният срок на изделията не може да бъде по-малък от 12 (дванадесет) месеца след датата на доставка на изделията в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок. При рекламации, Изпълнителят

заменя изделията с нови, изцяло за своя сметка. Срок за подмяна при рекламация – до 15 календарни дни след датата на подписване протокола за рекламацията.

3.3. Изисквания към документацията съпровождаща изпълнението на поръчката.

При доставка Изпълнителят се задължава да представи на Възложителя следните документи на български език, гарантиращи произхода и качеството на доставените изделия:

- Сертификати за качество на доставените изделия, издадени от производителя – оригинал (задължително в него да се доказват параметрите, посочени в условията за здравина, материал, устойчивост в съответствие с CE и EN на Европейския съюз);
- Сертификати за произход;
- Декларация за съответствие;
- Приемно-предавателен протокол и спецификация по номера;
- Инструкция за експлоатация и съхранение;
- При всяка доставка да се представя отделен протокол за изпитване от акредитирана лаборатория;
- Фактура- оригинал.

4. В изпълнение на разпоредбата на чл. 48 и чл. 49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно“ навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение или технически еталон по чл. 48, ал. 1, т. 2 от ЗОП, както и когато са посочени, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

ИЗГОТВИЛ :
МАРГАРИТА ДИНЕВА

Химик в отдел

„Здравословни и безопасни условия на труд“

СЪГЛАСУВАЛ :
ЖИВКО ЖЕЛЯЗКОВ

Ръководител на отдел

„Здравословни и безопасни условия на труд“

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД