



**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА
С ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА КИСЛОРОД СГЪСТЕН ПОД НАЛЯГАНЕ В
БУТИЛКИ” – РЕФ.№/.....**

1. Пълно описание на предмета на обособената позиция:

Доставка на кислород сгъстен под налягане в бутилки

Количество:

SAP №	Наименование	Мерна единица	Количество
12000001220	Кислород	м ³	69 600

2. Срок на изпълнение на договора – до 24 (двадесет и четири) месеца или до изчерпване на средствата по договора.

Начин на изпълнение: Доставките ще се извършват по заявка на съответния рудник, съгласувани от отдел „Механооборудване” - Управление. Срок за изпълнение на заявката - 3 календарни дни от получаването ѝ.

Заявката се изпраща по пощата (с обратна разписка), по факс, електронна поща или предадена чрез куриер срещу подпис на приемащата страна - Изпълнителя.

Мястото на изпълнение на доставките по предмета на договора са складови бази на възложителя в рудник "Трояново 1", с.Трояново, рудник "Трояново север", с.Ковачево, рудник "Трояново 3", с.Медникарово.

Възложителят е длъжен да изпрати последната заявка по договора, така че срокът на изпълнение на тази заявка да предхожда крайния срок за изпълнение на договора, предвиден в т.2

3. Предназначение или условия на работа

За извършване на газово рязане на металите

4. Технически изисквания към стоката/изделията, и/или материалите влагани при производството на изделията

4.1. Производството на кислород да отговаря на изискванията на БДС 1350-81 или еквивалент

4.2. Кислородът да се доставя в стоманени безшевни бутилки под налягане $15 \pm 0,5$ МПа.

4.3. Бутилките за транспортиране на кислород:

- да отговарят на изискванията за резервоари (бутилки), предназначени за транспортиране на газове, съгласно НАРЕДБА за устройството, безопасната експлоатация и техническия надзор на съоръжения под налягане (приета с ПМС № 164 от 7.07.2008 г.); НАРЕДБА за съществения изисквания и оценяване съответствието на транспортируемо оборудване под налягане (приета с ПМС № 271 от 29.09.2011 г.) и БДС 10271-78 "Техника на безопасност. Съдове, работещи под налягане. Изисквания към бутилките за транспортиране на сгъстени, втечнени и разтворени под налягане газове" или еквивалент.

- да са маркирани – щемпел за предприятието собственик, инв. №, месец и година на проверка и година на следваща проверка;

- да са боядисани в цвят небесно син или одобрения от органите за технически надзор или от нотифицираните органи фирмен такъв;

- да са надписани с черен цвят „кислород” или одобрения от органите за технически надзор или от нотифицираните органи фирмен надпис;

- да са оборудвани с предпазител (valve guard) или предпазна капачка (valve protection cap) на вентила, съгласно БДС EN ISO 11117:2009 – Бутилки за газ. Предпазни капачки за вентили и предпазни устройства за вентил. Проектиране, производство и изпитване или еквивалент;

- всички бутилки да са еднакви по размер (височина)

Транспортирането на кислород в бутилки до складовете на Възложителя на територията на рудниците се извършва съгласно изискванията на НАРЕДБА № 40 от 14.01.2004 г. за условията и реда за извършване на автомобилен превоз на опасни товари и Правилника по безопасността на труда при производството, транспорта, съхраняването и употребата на кислород (Д-01-016).

Транспортирането да се извършва посредством товарозахващащи приспособления (тип палет; контейнер), съгласно НАРЕДБА за безопасната експлоатация и техническия надзор на повдигателни съоръжения (приета с ПМС № 199 от 10.09.2010 г.).

5. Приемането (предаването) на палетите с кислородни бутилки да се извършва:

- само в местата за съхранение на кислородни бутилки-съответния склад на Възложителя на територията на рудника;

- с подписване на приемо-предавателен протокол от упълномощен представител на изпълнителя и представител на съответния клон (определен със заповед на Управителя), по образец

- представителят на съответния клон прави проверка за съответствие на палетите с бутилки с изискванията за качество и безопасност:

• при приемане на пълни бутилки: съответствието на списъка от бутилки (и № на палети) с действително доставените; проверява наличието на съпровождащата документация (сертификат за качество); прави външен оглед за евентуални дефекти по бутилките (петна от мазнини, масла или друга леснозапалима течност (консистенция), с явна външна корозия, следи от удар, с неправилно монтирана или деформирана подставка (метален пръстен около дъното), укрепването им в палетите, тяхната маркировка (срок на изпитване) и окомплектовка и отразява констатациите в протокола; бутилките, които не отговарят на изискванията се връщат на Изпълнителя;

• при предаване на празни бутилки: прави външен оглед за евентуални дефекти по бутилките, укрепването им в палетите, тяхната маркировка и окомплектовка и отразява констатациите в протокола;

- в графата забележка се вписват забелязаните отстраними нередности или основанията за отказ от приемане (предаване), като най-малката транспортируема единица е палет;

- протоколите заедно със сертификата за качество се съхраняват в папка или подвързани в журнал при приемчика.

- товаро-разтоварните работи се извършват от квалифициран, обучен и инструктиран за безопасност при работа шофьор на автокран и общ работник - такелажник.

- при всяка доставка се извършва извадков контрол. Възложителят в присъствие на Изпълнителя прави контролни замервания за налягането на кислорода в бутилките с калиброван манометър - минимум на 4 бутилки от всеки палет (контейнер):

По най-ниска замерена стойност се изчислява коефициент за корекция на доставките, както следва:

$$K_{\text{кор.}} = P_{20} / 150, \text{ където:}$$

$$P_{20} = P_{\text{изм.}} \cdot T_{20} / T_{\text{изм.}}$$

- P_{20} [bar] е налягането при 20°C;

- $P_{\text{изм.}}$ [bar] е измереното налягане при фактическата температура;

- T_{20} и $T_{\text{изм.}}$ са абсолютните температури за 20°C и за фактическата температура, съответно (273+20) и (273+ $T_{\text{изм.}}$).

Ако $K_{\text{кор.}} < 1$ се извършва корекция на доставката:

$$Q = 6 \cdot N \cdot K_{\text{кор.}},$$

където:

- Q [м³] е обема на доставеният газообразен кислород;

- N е доставеният брой бутилки.

6. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка:

При всяка доставка Изпълнителят представя на Възложителя следните документи, гарантиращи произхода и качеството на стоката, предмет на поръчката, както следва:

- Сертификат за качество от производителя – 2 екземпляра;
- Експедиционна бележка с пълен опис на бутилките и палетите, по номера;
- Приемо-предавателен протокол по образец, с пълен опис на бутилките и палетите, по номера;
- Информационен лист за безопасност на продукта на български език, съгласно Регламент 1907/2006 ЕО;
- Фактура - оригинал.

7. При изпълнение на поръчката участниците следва да спазват:

Здравословните и безопасни условия на труд са публикувани на интернет сайта на възложителя и са валидни за целия срок на изпълнение на договора, както и пропускателния режим на възложителя.

8. Гаранции:

- Изпълнителят носи пълна отговорност за качеството на доставяния от него газообразен кислород (сгъстен под налягане в бутилки) и за съответствието му по описания стандарт: БДС 1350-81 или еквивалент
- При рекламации относно качеството на кислорода, Изпълнителят заменя бутилките с нови изцяло за своя сметка.
- Срокът за отстраняване на дефектите и подмяна при рекламация е до 3 календарни дни след датата на подписването на протокола за рекламацията.
- Протоколът за рекламация се съставя и подписва в 7-дневен срок, считано от установяването на рекламацията от Възложителя.
- За съставянето на протокола за рекламация Възложителят писмено (по факс или по друг подходящ начин- куриер, писмо с обр. разписка и др.) уведомява Изпълнителя и го поканва да присъства при установяване на рекламацията и съставянето на двустранен протокол.
- В случай, че Изпълнителят не подпише протокола за рекламация или откаже да участва при съставянето и подписването му, Възложителят едностранно съставя и подписва протокола и той е задължителен за страните по договора.

В изпълнение на разпоредба на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и“ навсякъде, където в документацията по настоящата обособена позиция са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение или технически еталон по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

При доставка на еквивалент да се посочи еквивалент. В случай, че се предлага еквивалент, участника трябва да докаже с подходящи средства, включително чрез доказателствата по чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация.

ИЗГОТВИЛ :

Мирослав Киров
Инженер механик

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

СЪГЛАСУВАЛИ:

Антон Драгов

Ръководител отдел „Механооборудване“

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Живко Желязков

Ръководител отдел „ЗБУ“

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД