



## ПРИЛОЖЕНИЕ №1

### ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА КОСТИОМ ВОДОЗАЩИТЕН” – РЕФ.№ ...../2018 Г.

#### 1. Описание на предмета на поръчката:

Изделието е вид специално работно облекло, подходящо за ползване при работа на открито при неблагоприятни климатични условия (ниски температури, дъжд). Състои се от куртка с качулка и панталон.

#### Количество

№	SAP №	Наименование	Мерна единица	Количество
1	13*05	Водозащитен костюм	Брой комплект	5100

\*В това количество са включени бр. комплекти, които имат право да получават работещите, съгласно Приложение №5 от КТД, както и необходимите бройки водозащитно облекло за новоназначени работещи за период от три години.

РУДНИК „ТРОЯНОВО-1” - 1800 бр. комплекта

РУДНИК „ТРОЯНОВО-СЕВЕР”- 1850 бр. комплекта

РУДНИК „ТРОЯНОВО-3”- 1550 бр. комплекта

УПРАВЛЕНИЕ ЕАД - 130 бр. комплекта

РЕЗЕРВ-230 бр. комплекта

#### 2. Срок на изпълнение на договора - до дванадесет месеца от неговото сключване.

**Начин на изпълнение:** на партии, като първата партида, включваща 3 055 броя комплекта, описани по размер по-долу се доставя до 90 календарни дни след датата на сключване на договора. *Втората партида* - включваща останалите количества и размери се доставя до 90 календарни дни от датата на получаване на заявка от Изпълнителя;

#### \* Първата партида включва

Размер	рудник „Трояново-1”	рудник „Трояново-север”	рудник „Трояново-3”	отдел Л и К	Общо
S		10	20		30
M		30	80		110
L	150	80	150	5	385
XL	200	300	300	15	815
XXL	300	300	190	15	805
XXXL	200	200	200	15	615
XXXXL	150	75	60	5	290
XXXXXL		5			5
ОБЩО	1000	1000	1000	55	3055

### 3. Технически изисквания към стоката/изделията, и/или материалите влагани при производството на изделията:

#### ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ НА ИЗДЕЛИЯТА

##### а/ Материал:

Изделията да са изработени от полиамид - 100%; едностранно покритие с полиуретанова, дишаща и водонепропускаема мембрана; площна маса - 125 гр./кв.м. (+/- 15 гр./кв.м.), сплитка - рипстоп; устойчив против въздействието на минерални масла и органични разтворители. Материалът, от който са изработени изделията да притежава още: еластичност /т.е. плата се разтяга по верев и не съдържа еластан/; устойчивост на разкъсване; ветроустойчив; подлежащ на машинно пране при 40 °С. Цвят: тъмно зелен със следните цветни координати: x=0.3267; y=0.3809; X=5.60; Y=6.53; Z=5.02; цветна разлика  $\Delta E = \max 2.000$ , съгласно Стандарт за координати на цвят: БДС EN ISO 105-J01:2003 или еквивалентен

##### **Техническите изисквания към плата:**

- Устойчивост на проникване на вода (водоотблъскване) – min 6000 мм воден стълб;
- Степен на отблъскване на масло (маслоотблъскване, олиофобност) – min 3;
- Устойчивост на паропреминаване при постоянен режим (дишаемост), Ret – max 9 m<sup>2</sup> .Pa/W;
- Устойчивост на обагряне на органични разтворители – бал, сива скала – min 4 бала;

##### **Технически изисквания за размерните характеристики на куртката и панталона:**

Стойностите на размерните показатели на готовите изделия да бъдат съгласно изискванията на БДС EN 13402-1:2003; БДС EN 13402-2:2003; БДС EN 13402-3:2017.

Състава, качествата на плата и обмерните данни на куртката и панталона се доказват с Протокол за изпитване на плата и мострения комплект размер XXL от Акредитирана лаборатория:

Показатели	Единица на величината	Метод на изпитване	Изискване на Възложителя
<b>I. Показатели на плата</b>			
Количествен състав	%	Наредба за етикирането и наименованията на текстилните продукти – НЕНТП (метод 4)	100 - полиамид
Функционална мембрана	%	-	едностранно покритие с полиуретанова, дишаща и водонепропускаема мембрана
Маса на единица площ	g/m <sup>2</sup>	БДС EN 12127:2000	125 +/- 15%
Сплитка	-	БДС 12674:1975	рипстоп
Оценка на цвета	-	БДС EN ISO 105-J01:2003	тъмно зелен със следните цветни



			координати: $x=0.3267$ $y=0.3809$ $X=5.60$ $Y=6.53$ $Z=5.02$
Цветна разлика $\Delta E$	-	БДС EN ISO 105-J01:2003 БДС EN ISO 105-J03:2009 или еквивалентни	макс 2. 000 /съгласно показател възпроизводимост на зададения цвят/
Устойчивост на проникване на вода (водоотблъскване)	мм воден стълб	БДС EN 20811:1996	min 6 000
Степен на отблъскване на масло (маслоотблъскване, олиофобност)	бал, степен	БДС EN ISO 14419:2010	min 3
Устойчивост на обагряне на органични разтворители	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-X05:1998	Min 4
Устойчивост на паропреминаване при постоянен режим (дишаемост), Ret	$m^2.Pa/W$	БДС EN 31092:2014	max 9
<b>II. Показатели на готовото изделие</b>			
Максимална сила на скъсване на шева на куртката и панталона	daN	БДС EN ISO 13935-1:2014	Min 24
<b>Размерни характеристики на облекла</b> <b>Размер XXL</b>  <b>Обмерни данни на куртка с качулка</b> -Дължина на изделието до подседалищната гънка  -Дължина на реглан ръкав  - $1/2$ широчина на изделието без прихлупване по линия на гърдите	см.	БДС EN 13402-1:2003 БДС EN 13402-2:2003 БДС EN 13402-3:2017	82,5 $\pm$ 1 83,0 $\pm$ 1 78,0 $\pm$ 1

Обмерни данни на панталона	см.		111 ±1
дължинана панталона			
- странична			
дължинана панталона			79,0 ±1
- вътрешна			

#### **б/ Техническо описание:**

##### **Куртка с качулка**

Куртката е с двойно закопчаване – цип и “тик-так” метални копчета - 6 бр.; джобове – два долни, с външни капаци и 2 бр. “тик-так” метални копчета; ръкави – реглан, с платка, в долния си край имат парче с лепенка за регулиране ширината на ръкава; под мишниците са поставени вентилационни отвори.

Качулка – прикачена към куртката с 6 бр. „тик-так” метални копчета, с възможност за регулиране на качулката с пластмасова катарама. Куртката и качулката завършват в долния си край с тунел и шнур за пристягане;

##### **Панталон**

Панталона е прав, с ластик в 1/2 кръста и 1/2 шнур за пристягане; външните ръбове на крачолите представляват двойно закопчаване – цип и 5 бр. лепящи ленти, в долния си край крачолите завършват с ластик.

**Вътрешните съединителни шевове на изделията (куртка с качулка и панталон) да бъдат подлепени.**

Конците да бъдат багрени, 100 % полиестер - *Доказва се със сертификат за качество/анализно свидетелство.*

Ластиците - объл 12 гуми, 20 мм и 30 мм - *Доказва се със сертификат за качество/анализно свидетелство.*

Катарама - 40 мм, стопери и накрайници - *Доказва се със сертификат за качество/анализно свидетелство.*

Метални аксесоари (тик-так копчета) от месинг с метализирана повърхност - *Доказва се със сертификат Oeko-Tex Standart 100.*

Цип и плоско залепваща лента тип „вега” - 20 мм - *Доказва се със сертификат за качество/анализно свидетелство.*

Уплътнителна лента с покритие - прозрачно полиуретаново фолио (40%) върху бяла силиконова хартия (60%) - *Доказва се със сертификат за качество/анализно свидетелство.*

#### **4. Документи за доказване на съответствието**

**В Техническата си оферта участниците следва да представят следните документи за доказване качеството, свойствата на плата и начина на изпълнение на готовото изделие:**

- **Сертификати за качество/анализни свидетелства** от производителите за използваните при изработването на облеклото допълнителни материали: шевни конци, ластици, катарами, метални аксесоари, ципове, ленти и други;
- **Сертификати за качество** на плата и безопасността на багрилата - от производителя на плата;
- **Сертификат за качество** на готово изделие;
- **Протокол от изпитване** на плата, от който е изработено изделието, издаден от акредитирана изпитвателна лаборатория с дата на издаване, не по-рано от датата на обявяване на процедурата. В протокола да бъдат прикрепени трайно моистри от плата, върху които да бъде отбелязан отличителен знак (печат) и подпис на акредитираната лаборатория извършила изпитанието. Размер на изделието,



което трябва да бъде изпитано от акредитирана лаборатория - XXL. В протокола да бъде посочен модела, който се изпитва (артикулно име и/ или номер) и да включва следните показатели:

- количествен състав на плата (тъкан, мембрана) - НЕНТП (метод 4) – в (%);
- маса на единица площ - БДС EN 12127:2000 – в ( $\text{g/m}^2$ );
- сплитка - БДС 12674:1975;
- оценка на цвета - БДС EN ISO 105-J01:2003; цветна разлика  $\Delta E$  БДС EN ISO 105-J01:2003, БДС EN ISO 105-J03:2009
- устойчивост на проникване на вода (водоотблъскване) - БДС EN 20811:1996 в (mm воден стълб);
- степен на отблъскване на масло (маслоотблъскване, олиофобност) - БДС EN ISO 14419:2010 – в (бал, степен);
- устойчивост на паропреминаване при постоянен режим (дишаемост), Ret - БДС EN ISO 31092:2014 – в ( $\text{m}^2 \cdot \text{Pa/W}$ );
- устойчивост на обагряне на органични разтворители - БДС EN ISO 105 X05 в (бал);
- обмерни данни на куртката и панталона - стандарт БДС 13402-3:2017;
- максимална сила на скъсване на шева на куртката и панталона - БДС EN ISO 13935-1:2014 ;
- Декларация за гаранционен срок на изделията;
- Инструкция и/или указания за употреба на български език;
- Мостра за оценка и доказване автентичността с техническите изисквания и възможности за изпълнение на поръчката: размер XXL. Върху мострата, да бъде отбелязан отличителен знак (печат) и подпис на акредитираната лаборатория извършила изпитанието;

**5. Стандарт/и на които да отговарят (задължително се посочва или еквивалент) готовите изделия: БДС EN ISO 13688:2013 или еквивалент**

В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и“ навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение или технически еталон по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство. При доставка на еквивалент да се посочи еквивалента. В случай, че се предлага еквивалент, участникът трябва да докаже с подходящи средства, включително с чрез доказателствата по чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация.

**6. Гаранционен срок:**

Гаранционният срок на изделията не може да бъде по-малък от: 36 (тридесет и шест) месеца след датата на доставка и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок. При рекламации на изделия, Изпълнителят заменя изделията с нови, изцяло за своя сметка в срок до 15 (петнадесет) календарни дни след датата на подписване на протокола за рекламация.

**Окомплектовка и съхранение:**

Върху всяко изделие (и куртката и панталона) се зашива етикет, указващ производител, състав на плата, размер, начин на пране и гладене, знак за съответствие СЕ.

Опаковането се извършва в полиетиленови прозрачни пликове по отделно за всяко изделие или комплект, след което се опаковат по 5, 10 или 20 бр. в кашони. На плика се поставя етикет, който съдържа следната информация: наименование на изделието, фирма-изпълнител, размер на образаца.

Възложителят има право да прави входящ контрол в независима акредитирана лаборатория на произволно избрани от доставените изделия. Разходите от тези проверки при положителен резултат са за сметка на Възложителя, а при отрицателен резултат са за сметка на Изпълнителя.

**Място на доставка:** складова база на Възложителя в град Раднево, ул. „Заводска“ № 26 - отдел „Логистика и контрол“.

#### **7. Други изисквания:**

**Критерии, по които ще бъдат оценявани мострите – за панталон и куртка:**

Наличие на брой и вид джобове, тик-так копчета, ципове, ластици, катарама на качулката, лепенка за регулиране ширината на ръкава, вид закопчаване; вентилационни отвори под мишниците.

Наличие на подлепваща лента върху съединителните шевове.

Обмерни данни за мострения размер.

Цвят на мострата.

Етикет - за всички изисквания.

При изпълнение на договора, готовите изделия и вложените материали да са произведени от същия производител, със същото качество и търговска марка, от които са произведени образците, с който участникът е определен за изпълнител.

#### **8. Документи при доставка/изпълнение на дейностите:**

- Сертификати за качество на доставените изделия, издадени от производителя;
- Сертификат за произход на водозащитното облекло;
- Оригинални опаковъчни листи, придружаващи доставката и спецификация по размери;
- Оригинални гаранционни карти на изделието, с включени всички гаранционни условия;
- Инструкция и/или указания за употреба на български език;
- При доставката на съответната партида да бъде придружена с протокол за изпитване на партидата от акредитирана лаборатория, съгласно действащите БДС EN по ISO.
- Приемо-предавателен протокол.
- Фактура-оригинал.

**ИЗГОТВИЛ :**

Сашка Йовчева

/Гл. Експерт ЗБУР-ТМ  
в отдел ЗБУТ/

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

**СЪГЛАСУВАЛ :**

Живко Желязков

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

/Ръководител отдел ЗБУТ/