

ИНДИВИДУАЛЕН ДОГОВОР /ПОРЪЧКА/

№ 40 / 9.07 ... 2018г.

Днес, на основание Договор МТ-019/2015г., в град Раднево между:

“МИНИ МАРИЦА ИЗТОК” ЕАД - ГР. РАДНЕВО, вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК по Булстат 833017552, ИН по ДДС BG 833017552, със седалище и адрес на управление град Раднево, област Стара Загора, ул. “Георги Димитров” № 13, представлявано от инж. Андон Андонов - Изпълнителен директор, наричано за краткост **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**

И ОТ ДРУГА СТРАНА

“ДИТСМАНН ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ” АД, вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК 831914845, със седалище и адрес на управление гр.София-1408, ул. Димитър Манов №10, Административна сграда, представлявано заедно от Франсоа Еван Жаверзак – Председател на управителния съвет и Александър Амаури - Изпълнителен Директор, наричан за краткост **ИЗПЪЛНИТЕЛ**

се сключи настоящият договор за следното:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1. Възложителя възлага, Изпълнителя приема да извърши годишен ремонт на багер Rs 2000, инв.№ 143
2. Основание за сключване на настоящия Индивидуален договор /поръчка/ е сключения между страните Договор МТ-019/2015г.

II. ОБЕМ И ВРЕМЕТРАЕНЕ НА РЕМОНТА

3. Обемът на ремонта се определя с уточнена между двете страни дефектовъчна ведомост.
4. Времетраенето на ремонта се определя със съгласувания между страните технологичен график, определящ последователността и съвместимостта на ремонтните операции и продължителността на ремонта.
5. Общата продължителност на ремонта е 23 /двадесет и три/ календарни дни.
6. Началната дата на ремонта се определя в *Предавателно-приемателния протокол*.

III. СТОЙНОСТ НА РЕМОНТА

7. Стойността на ремонта възлиза 191830 лв. (сто деветдесет и една хиляди осемстотин и тридесет лева) *без ДДС*.



7.1. Обща стойност на ремонтните часове :

7136 рч x 23,50 лв./рч = 167696 лв. без ДДС

7.2. Материали общо за 24134 лв. без ДДС

8. Възложителят извършва плащането по индивидуалната поръчка по банков път, с платежно нареждане, както следва: по банков път, с платежно нареждане до 30 дни след извършване на ремонта, на база одобрен от Възложителя междинен доклад и представена фактура.

IV. ДРУГИ ДОГОВОРЕНОСТИ

10. Неразделна част от настоящия Индивидуален договор /поръчка/ са:

- Уточнена дефектовъчна ведомост
- Технологичен график

Настоящия Индивидуален договор /поръчка/ се състави в два еднообразни екземпляра с еднаква юридическа стойност - по един за всяка една от страните.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ
ЗА "МИНИ МАРИЦА ИЗТОК" ЕАД

ИЗПЪЛНИТЕЛ
ЗА "ДИТСМАНН
ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ" АД

ИЗП. ДИРЕКТОР:.....
/инж. Ан. Андонов/



ПРЕДСЕДАТЕЛ НА УС.....
/Ф. Жаверзак /

Дитсманн
ЕНЕРГОРЕМОНТ
ИЗП. ДИРЕКТОР:.....
/Ал. Амаури/

СЪГЛАСУВАЛИ:

ЗАМ. ИЗП. ДИРЕКТОР:.....
/инж. Д. Чолаков/

РУДНИК "ТРОЯНОВО" И
УПРАВИТЕЛ:.....
/инж. М. Майов /

Р-л ОП МЕХАНООБОРУДВАНЕ.....
/инж. Ан. Драгов/

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

УТВЪРДИЛ:

"Мини Марица Изток" ЕАД

Изп. Директор:.....

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

УТОЧНЕНА ДЕФЕКТОВЪЧНА ВЕДОМОСТ

за годишен ремонт на багер Rs 2000, инв. № 143
в Рудник "Трояново 1" за 2018 година

I. Описание на ремонтните операции

№ по договор	Операция	Брой	Човекочасове
	I. Ходов механизъм		
1.2.	Подмяна на ходово звено – за 1бр	50	200
2	Подмяна на единична тележка без повдигане на трегер	4	360
4	Ремонт и наварка на място на 1бр звено	120	1800
5	Подмяна поддържаща ролка комплект (шарнир, ролка конзолите)	4	128
5.1.	Подмяна поддържаща ролка (само шарнир и ролка)	7	28
6	Подмяна на ходова звезда комплект	1	160
6.1.	Подмяна само на плъзгащ лагер	1	36
7	Наварка на звезда -1 бр	6	144
9	Ремонт на двойка натегателни цилиндри	2	96
11	Демонтаж на редуктор .Монтаж	1	72
13	Ремонт грес инсталация на една двойка вериги	1	36
	II.Управляващ механизъм		
5	Подмяна на предпазител с ремонт на конструкцията му	1	24
	III. Рикушетни барабани		
5	Ремонт на страници и чистачен нож	1	64
	IV. Междинна лента		
2	Подмяна на обръщателен барабан	1	60
3	Подмяна на една ролкова станция от приемна маса	5	30
8	Ремонт откатна дъска	1	72
	V. ВГБЧ		

5	Ревизия на лагера без повдигане	1	88
8.3.	Подмяна лагерно тяло (гърне на 23052) с подмяна на вертикален вал	2	320
	VI. Фуния		
2	Ремонт (подмяна) на един ред от облицовката на фунията	1	96
3	Ремонт на неподвижна част	1	96
4	Ремонт на откатна стена на рот. лента и бункер	1	96
6	Подмяна на чистачен нож	1	16
7	Подмяна на ножодържача	1	16
	IX. Роторна лента		
3	Подмяна натегателен б-н	1	80
6	Подмяна на една ролкова станция от приемна маса	10	60
	X. Роторен редуктор		
1	Балансиране с противотежест с 50 тона	1	120
4.3.	Подмяна до 4 ^{-ти} вал горен ред включително	1	360
4.4.	Подмяна до 4 ^{-ти} вал долен ред включително	1	480
8	Ремонт на маслената инсталация	1	36
	XI. Роторно колело		
1	Смяна на една облицовка и шиниране (за 1 брой)	4	72
2	Смяна на уши за шарнирите на кофите (за 1 к-т)	4	96
3	Ремонт на напречна греди (пеперуда)	4	80
6	Подмяна само на лагер 23 192 К или 231/500К	1	200
7	Подмяна пръстен ф30	1	48
8	Шиниране на венеца (за 1м)	20	160
9.1.	Ремонт без сваляне с 1/3 шиниране	1	120
9.2.	Ремонт на носещите греди	1	56
10	Ремонт на роторен бункер за 1м ²	3	72
11	Ремонт на щит вертикален	1	160
12	Ремонт наклонен комплект с греди и буфер	1	70
	XII. Първа кабина		
3	Регулиране луфта на ролките	1	24
	XV.Изхвърляща лента и стрела (без претоварач)		
5	Подмяна на обръщателен барабан	1	64
8	Ремонт на трасето	1	100

	XVI. Други		
5	Ремонт парапети и стълби (с боядисване) (за 10м)	2	64
7	Ремонт на метална конструкция за 1 метър със заварка	24	576
	Общо човекочаса		7136

II. Спецификация на резервни части и покупни изделия, осигурявани от Изпълнителя

№	Наименование	Количество, бр.	Единична цена, лв.	Обща цена, лв.
1	Втулка бронзова ф385 х ф465 L=300	2	3845	7690
2	Втулка бронзова ф170 х ф210 L=135	20	452	9040
3	Болт М14х70 + гайка с вложка	1000	0,68	680
4	Помпа С170Х	2	894	1788
5	Пръстен ф30 за роторно колело	1	455	455
6	Тръба ½" L=6м.	10	9	90
7	Тръба ¾" L=6м.	10	12	120
8	Заготовка от Стом.проф. „U“ 100 S235 L=6м.	4	109	436
9	Заготовка от Стом.проф. „U“ 120 S235 L=6м.	4	137	548
10	О пръстени 230х5 и 300х6 – за хидросъед.	2	12	24
11	Лагер 22252 /рот.р-р/	1	1730	1730
12	Лагер 22326 С3	4	280	1120
13	Лагер 52218	2	150	300
14	Шайба А20х ф40	200	0,14	28
15	Шплент ф10х100	100	0,85	85
Общо:				24134

СЪГЛАСУВАЛИ:

За

„МИНИ „МАРИЦА ИЗТОК“ ЕАД

Р-л ОП „Механооборудване“:.....

/инж. агов/

ДИРЕКТОР по ТВ:.....

/инж. Н. Николов/

Р-л ОП „Механооборудване“:.....

/инж. Баев/

За

„ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ“ АД

УПРАВИТЕЛ ЕРР:.....

/инж. асидев/

УПРАВИТЕЛ ЕРР:.....

/ Ал. ури /

Р-л направление МО:.....

/инж. П. етков/

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

СЪГЛАСУВАЛ
ДИРЕКТОР ТВ на
рудник Трояново 1°
/ инж. Н. Николов /

УТВЪРЖДАЕ
УПРАВИТЕЛ на
"Енергоремонт Раднево" ЕООД
/ инж. П. Василев /

Заличено по чл. 2 на ЗЗЛД

УТВЪРЖДАВАМ:
УПРАВИТЕЛ НА
"Енергоремонт Рад" ООД
/ Ал. Ангел

Заличено по чл. 2 на ЗЗЛД

ТЕХНОЛОГИЧЕН ГРАФИК

за годишен ремонт на багер Rs 2000 № 143 в рудник "Трояново 1" през 2018 година

№	Наименование на ремонтната операция	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
	Организация на ремонтната площадка																							
I.	Ходов механизъм																							
1.2	Подмяна на ходово звено – за 1бр																							
2	Подмяна на единична тележка без повдигане на трегер																							
4	Ремонт и наварка на място на 1бр звено																							
5	Подмяна поддържаща ролка комплект (шарнир, ролка консолидите)																							
5.1	Подмяна поддържаща ролка (само шарнир и ролка)																							
6	Подмяна на ходова звезда комплект																							
6.1.	Подмяна само на шпъзгащ лагер																							
7	Наварка на звезда - 1 бр																							
9	Ремонт на двойка натегателни цилиндри																							
11	Демонтаж на редуктор. Монтаж																							
13	Ремонт грес инсталация на една двойка вериги																							
II.	Управляващ механизъм																							
5	Подмяна на предавател с ремонт на конструкцията му																							
III.	Рикушетни барабани																							
5	Ремонт на страници и чистачен нож																							
IV.	Междинна лента																							
2	Подмяна на обръщателен барабан																							
3	Подмяна на една ролкова станция от приемна маса																							
8	Ремонт откатна дъска																							
V.	ВГБЧ																							
5	Ревизия на лагера без повдигане																							
8.3	Подмяна лагерно тяло (гърне на 23052) с подмяна на вертикален вал																							
VI.	Фуния																							
2	Ремонт (подмяна) на един ред от облицовката на фунията																							
3	Ремонт на неподвижна част																							
4	Ремонт на откатна стена на рог лента и булкер																							
6	Подмяна на чистачен нож																							
7	Подмяна на ножодържача																							
IX.	Роторна лента																							
3	Подмяна натегателен б-н																							
6	Подмяна на една ролкова станция от приемна маса																							
X.	Роторен редуктор																							
1	Балансиране с противотежест с 50 тона																							
4.3	Подмяна до 4-ти вал горен ред включително																							
4.4	Подмяна до 4-ти вал долен ред включително																							
8	Ремонт на маслената инсталация																							
XI.	Роторно колело																							
1	Смяна на една облицовка и шиниране (за 1 брой)																							
2	Смяна на уши за шарнирите на хопфите (за 1 к.г.)																							
3	Ремонт на напречна греда (перевула)																							
6	Подмяна само на лагер 23 192 К или 231/500К																							
7	Подмяна пръстен ф30																							

[illegible]

СЪСТАВИЛ:.....

Ръководител Управление МО
/ инж. Пл. Петков /