

ИНДИВИДУАЛЕН ДОГОВОР /ПОРЪЧКА/

№ 38 / 9.07 2018г.

Днес, на основание Договор МТ-019/2015г., в град Раднево между:
“МИНИ МАРИЦА ИЗТОК” ЕАД - ГР. РАДНЕВО, вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК по Булстат 833017552, ИН по ДДС BG 833017552, със седалище и адрес на управление град Раднево, област Стара Загора, ул. “Георги Димитров” № 13, представлявано от инж. Андон Андонов - Изпълнителен директор, наричано за краткост **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**

И ОТ ДРУГА СТРАНА

“ДИТСМАНН ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ” АД, вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК 831914845, със седалище и адрес на управление гр.София-1408, ул. Димитър Манов №10, Административна сграда, представлявано заедно от Франсоа Еван Жаверзак – Председател на управителния съвет и Александър Амаури - Изпълнителен Директор, наричан за краткост **ИЗПЪЛНИТЕЛ**

се сключи настоящият договор за следното:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1. Възложителя възлага, Изпълнителя приема да извърши годишен ремонт на багер Rs 2000, инв.№ 345
2. Основание за сключване на настоящия Индивидуален договор /поръчка/ е сключения между страните Договор МТ-019/2015г.

II. ОБЕМ И ВРЕМЕТРАЕНЕ НА РЕМОНТА

3. Обемът на ремонта се определя с уточнена между двете страни дефектовъчна ведомост.
4. Времетраенето на ремонта се определя със съгласувания между страните технологичен график, определящ последователността и съвместимостта на ремонтните операции и продължителността на ремонта.
5. Общата продължителност на ремонта е 35 /тридесет и пет/ календарни дни.
6. Началната дата на ремонта се определя в *Предавателно-приемателния протокол*.

III. СТОЙНОСТ НА РЕМОНТА

7. Стойността на ремонта възлиза 216061 лв. (двеста и шестнадесет хиляди шестдесет и един лева) без ДДС.



7.1. Обща стойност на ремонтните часове :

7608 рч x 23,50 лв./рч = 178788 лв. без ДДС

7.2. Материали общо за 37273 лв. без ДДС

8. Възложителят извършва плащането по индивидуалната поръчка по банков път, с платежно нареждане, както следва: по банков път, с платежно нареждане до 30 дни след извършване на ремонта, на база одобрен от Възложителя междинен доклад и представена фактура.

IV. ДРУГИ ДОГОВОРЕНОСТИ

10. Неразделна част от настоящия Индивидуален договор /поръчка/ са:

- Уточнена дефектовъчна ведомост
- Технологичен график

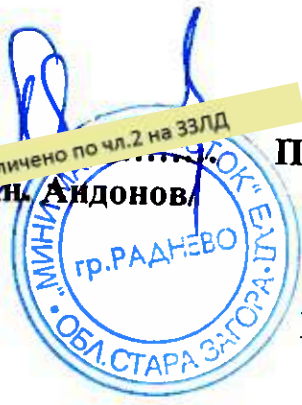
Настоящия Индивидуален договор /поръчка/ се състави в два еднообразни екземпляра с еднаква юридическа стойност - по един за всяка една от страните.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ
ЗА "МИНИ МАРИЦА ИЗТОК" ЕАД

ИЗПЪЛНИТЕЛ
ЗА "ДИТСМАНН
ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ" АД

ИЗП. ДИРЕКТОР:.....
/инж. Д. Андонов/

ПРЕДСЕДАТЕЛ НА УС:.....
/Ф. Жаверзак/



ИЗП. ДИРЕКТОР:.....
/Ал. Амаури/

СЪГЛАСУВАЛИ:

ЗАМ. ИЗП. ДИРЕКТОР :.....
/инж. Д. Чолаков/

РУДНИК "ТРОЯНОВО 3"
УПРАВИТЕЛ:.....
/инж. Т. Кавалджиев /

Р-л ОП МЕХАНООБОРУДВАНЕ.....
/инж. Ан. Дригов/

Handwritten signature and a yellow rectangular mark with the text 'Заличено по чл.2 на ЗЗЛД'.

УТВЪРДИЛ:

"Мини Марица Изток" ЕАД

Изн. Д

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Изн. Д. Андонов/



УТОЧНЕНА ДЕФЕКТОВЪЧНА ВЕДОМОСТ

за годишен ремонт на багер Rs 2000, инв. № 345
в Рудник "Трояново 3" за 2018 година

I. Описание на ремонтните операции

| № по договор | Операция | Брой | Човекочасове |
|--------------|---|------|--------------|
| | I. Ходов механизъм | | |
| 1 | Повдигане на една двойка ходови трегери | 1 | 120 |
| 1.3. | Подмяна само на една тележка | 16 | 640 |
| 2 | Подмяна на единична тележка без повдигане на трегер | 4 | 360 |
| 4 | Ремонт и наварка на място на 1бр звено | 130 | 1950 |
| 5 | Подмяна поддържаща ролка комплект (шарнир, ролка конзолите) | 5 | 160 |
| 5.1. | Подмяна поддържаща ролка (само шарнир и ролка) | 5 | 20 |
| 6 | Подмяна на ходова звезда комплект | 1 | 160 |
| 7 | Наварка на звезда -1 бр | 8 | 192 |
| 9 | Ремонт на двойка натегателни цилиндри | 4 | 192 |
| 13 | Ремонт грес инсталация на една двойка вериги | 1 | 36 |
| 14 | Подмяна на лагерно тяло на звезда | 1 | 260 |
| | III. Рикушетни барабани | | |
| 1 | Подмяна на горен б-н | 1 | 180 |
| | V. ВГБЧ | | |
| 7.1 | Подмяна само на фиксиращ чоп на зъбния венец -1бр. | 3 | 72 |

| | | | |
|------|---|----|-------------|
| | VI. Фуния | | |
| 3 | Ремонт на неподвижна част | 1 | 96 |
| | X. Роторен редуктор | | |
| 1 | Балансиране с противотежест с 50 тона | 1 | 120 |
| 4.3. | Подмяна до 4 ^{-ти} вал горен ред включително | 1 | 360 |
| 4.4. | Подмяна до 4 ^{-ти} вал долен ред включително | 1 | 480 |
| 8 | Ремонт на маслената инсталация | 1 | 36 |
| | XI. Роторно колело | | |
| 1 | Смяна на една облицовка и шиниране (за 1 брой) | 10 | 180 |
| 3 | Ремонт на напречна греда (пеперуда) | 7 | 140 |
| 7 | Подмяна пръстен ф30 | 1 | 48 |
| 8 | Шиниране на венеца (за 1м) | 30 | 240 |
| 9 | Подмяна на транспортен улей (бъбрек) | 1 | 240 |
| 10 | Ремонт на роторен бункер за 1м ² | 4 | 96 |
| 11 | Ремонт на щит вертикален | 1 | 160 |
| 12 | Ремонт наклонен комплект с греда и буфер | 1 | 70 |
| | XVI. Други | | |
| 4.3. | Ремонт тележки | 11 | 880 |
| 7 | Ремонт на метална конструкция за 1 метър със заварка | 5 | 120 |
| | Общо човекочаса | | 7608 |

II. Спецификация на резервни части и покупни изделия, осигурявани от Изпълнителя

| № | Наименование | Количество, бр. | Единична цена, лв. | Обща цена, лв. |
|----|--|-----------------|--------------------|----------------|
| 1. | Заготовка от стомана ъглова 63х63х6 S 235 за венец роторно колело , L=6м | 6 | 60 | 360 |
| 2. | Заготовка от стомана кръгла ф20 S 235 за кантиране на кофи, L=6м | 8 | 28 | 224 |
| 3. | Заготовка от стомана плоска 30 х 5 S 235 за облицовка на кофи, L=6м | 8 | 11 | 88 |
| 4. | Заготовка от стомана плоска 100 х 10 S 235 за шиниране на роторно колело , L=6м | 10 | 78 | 780 |
| 5. | Заготовка от стомана плоска 20 х 4 S 235 за законтряне на кофи по р.колело, L=6м | 4 | 6 | 24 |
| 6. | Ухо роторно колело черт.№КР 9100-01-15 636 S 235 за Роторно колело 6 к-та | 12 | 130 | 1560 |
| 7. | Износващ пръстен черт.530.727.673.001 S 235 за ходова тележка ф290/ф180/25 | 80 | 46 | 3680 |

| | | | | |
|-----|--|-----|--------------|--------------|
| 8. | Износващ пръстен черт.530.727.673.002 S 235 за поддържащи ролки ф120/ф70/ 15 | 20 | 21 | 420 |
| 9. | Пръстен износващ ф30 черт.№КР 9100-00-12 S 235 за роторно колело R2320 mm | 1 | 455 | 455 |
| 10. | Дъги от диск външен черт.№КР 9100-00-19-2006 б10 S 235 за венец роторно колело | 30 | 143 | 4290 |
| 11. | Втулка ходова ролка черт.№530.750.474:0021Р CuA19Fe3 за ходови ролки ходов механизъм | 24 | 452 | 10848 |
| 12. | Болт със скрита глава M16x45 фрезенков за облицовка роторно колело | 350 | 1,44 | 504 |
| 13. | Лагер 52218 за втори вал роторен редуктор | 2 | 150 | 300 |
| 14. | Лагер 22326 EW33JC3 | 5 | 280 | 1400 |
| 15. | Лагер 22334 EW33JC3 | 3 | 625 | 1875 |
| 16. | Лагер 22334 MW33C3 | 1 | 1115 | 1115 |
| 17. | Лагер 22264 W33M | 2 | 2945 | 5890 |
| 18. | Лагер 22252 EW33J | 2 | 1730 | 3460 |
| | | | Общо: | 37273 |

СЪГЛАСУВАЛИ:

За
„МИНИ „МАРИЦА ИЗТОК“ ЕАД

Р-л ОП „Механооборудване“:.....
/инж. А. Иванов/

ДИРЕКТОР по ТВ:
/инж. Т. Гайдаров/

Р-л ОП „Механооборудване“:.....
/инж. П. Иванов/

За
“ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ” АД

УПРАВИТЕЛ ЕРР:.....
/инж. П. Иванов/

УПРАВИТЕЛ ЕРР:.....
/Ал. Ангелов/

Р-л направление МО:.....
/инж. П. Иванов/

СЪГЛАСУВАЛ.....
ДИРЕКТОР ТВ на
рудник "Трояново 3"
/ инж. Т. Гайдара /

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД
"ПРАВИТЕЛ на
"Енергоремонт Рудничко ЕООД
/ инж. П. Василев /

УТВЪРЖДАВАМ.....
УПРАВИТЕЛ на
"Енергоремонт Рудничко ЕООД
/ Ал. Амаури /

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

ТЕХНОЛОГИЧЕН ГРАФИК

за годишен ремонт на багер Rs 2000 № 345 в рудник "Трояново 3" през 2018 година

| № | Наименование на ремонтната операция | Календарни дни | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|----------------|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|--|--|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | | |
| Организация на ремонтната площадка | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| I. | Холов механизъм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Повдигане на една двойка ходови третери | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.3 | Подмяна само на една тележка | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Подмяна на единична тележка без повдигане на третер | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Ремонт и наварка на място на 1бр звено | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Подмяна поддържаща ролка комплект (шарнир, ролка конзолите) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.1 | Подмяна поддържаща ролка (само шарнир и ролка) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Подмяна на ходова звезда комплект | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Наварка на звезда -1 бр | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Ремонт на двойка натегателни цилиндри | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.3 | Ремонт грес инсталация на една двойка вериги | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.4 | Подмяна на лагерно тяло на звезда | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| III. | Рикушетни барабани | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Подмяна на горен б-и | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| V. | ВГБЧ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7.1 | Подмяна само на фиксиращи чоп на зъбния венец -1бр | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VI. | Фушия | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Ремонт на неподвижна част | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| X. | Роторен редуктор | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Балансиране с противовтежест с 50 тона | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.3 | Подмяна до 4-ти вал горен ред включително | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.4 | Подмяна до 4-ти вал долен ред включително | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Ремонт на маслената инсталация | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| XI. | Роторно колело | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Смяна на една облицовка и шиниране (за 1 брой) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Ремонт на надречна гредя (пеперуда) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Подмяна пръстен ф30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Шиниране на венца (за 1м) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Подмяна на транспортен улей (бъбрек) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | Ремонт на роторен бункер за 1м2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | Ремонт на щит вертикален | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | Ремонт наклонен комплект с гредя и буфер | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| XVI. | Други | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.3 | Ремонт тележки | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Ремонт на метална конструкция за 1 метър със заварка | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Функционални проби. Издаване на багера | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД
СЪСТАВИЛ:.....
Ръководител Направление МО
/ инж.П.П.Петков /