

ПРИЛОЖЕНИЕ №1

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПРОЦЕДУРА С ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА ИЗОЛАЦИОННА ЛЕНТА - ЗА ОСНОВНА ИЗОЛАЦИЯ ЗА НАПРАВА И РЕМОНТ НА МУФИ И ГЛАВИ ЗА ШЛАНГОВИ КАБЕЛИ СРЕДНО НАПРЕЖЕНИЕ”

- 1 Лентите да са навити на ролки и стандартно опаковани.
- 2 Лентите да са устойчиви на масла и агресивна среда.
- 3 Да са устойчиви на високи температури $\geq +80^{\circ}\text{C}$ за продължителна работа и $\geq +130^{\circ}\text{C}$ за краткотрайно натоварване.
- 4 Лентите ще се използват за изграждане на първична изолация на кабелите.
- 5 Диелектрична якост на изолационната лента - $\geq 29\text{kV/mm}$
- 6 Якост на опън $\geq 2,4\text{MPa}$
- 7 Изолационните ленти да са с ширина $\geq 38\text{mm}$, дебелина $\geq 0,76\text{mm}$, дължина $\geq 9\text{m}$.
- 8 Да са в серийно производство.
- 9 Да отговоря на стандартите : ASTM -D4325; ASTM-D4388 или еквивалент.
- 10 Да бъдат представени каталози от фирмата производител с параметрите на материалите, на които да са отбелязани конкретните изделия с които ще се участва в процедурата.
- 11 Лентите ще се използват за направа на муфи на шлангови кабели от типа: NTSCGEWOU, OnGsekgzq, CHCU и др. за 6/10kV и 12/20kV
- 12 Да не са произведени повече от 12 месеца преди доставката в склад на Възложителя.
- 13 Производителят да бъде сертифициран по ISO 9001-2008

<u>SAP №</u>	Наименование	Мерна единица	Изискуемо количество
3*16032 3*12910 3*8457	Лента изолационна	Бр.	6000 ролки

ИЗГОТВИЛ:

МИТКО МИЛКОВ

инж.енергетик ОП „Енергиен”