

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ

„Доставка на зъб с фиксатор, кат.№ V43AD+V43PN, и адаптер, кат.№ 3811.V43, съгласно каталога на ITR или еквивалент“

1. Пълно описание на предмета на поръчката:

Предмет на поръчката е доставка на зъб с фиксатор, кат.№ V43AD+V43PN, и адаптер, кат.№ 3811.V43, съгласно каталога на ITR или еквивалент.

Количество

№	Описание	Каталожен номер	МЕ	Количество, бр.
1	Зъб с фиксатор	кат.№ V43AD+V43PN	Бр.	256
2	Адаптер за зъб	кат.№ 3811.V43	Бр.	192

Посочените каталожни номера са на производителя ITR – Италия.

В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и” навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение или технически еталон по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

При доставка на еквивалент да се посочи еквивалента. В случай, че се предлага еквивалент, участникът трябва да докаже с подходящи средства, включително с чрез доказателствата по чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация.

В случай, че участник предлага еквивалент на изделията той следва да представи в предложението си проспектни материали и/или чертеж на производителя на изделията, удостоверяващи съответствието им с изискванията на Възложителя.

Не се допуска зъба с фиксатора и адаптера да са произведени от различни производители.

2. Срок на изпълнение на договора – до 5 (пет) месеца от датата на сключването му.

Начин на изпълнение: еднократна доставка.

Място на изпълнение: отдел „Логистика и контрол”, гр.Раднево

3. Предназначение и условия на работа:

3.1. Предназначение

Зъбите са основен консуматив за работа на багер SRs 4000. Използвани са различни конструкции и технически решения, относно зъбите, с цел постигане оптимална производителност на багера. През годините част от техническите решения са показвали различни проблеми – по-бързо износване, по-трудно монтиране, по-лесно откъртване на зъба от адаптера, по-голяма чупливост и други.

В резултат на тези недостатъци се увеличават:

- престоя на багера,
- времето за монтаж и демонтаж на зъбите;
- разхода на зъби.

Работата на багера е пряко свързана с производствената дейност на дружеството.

В световен мащаб се разработват изделия с различни технически и механични показатели, твърдост, различно съотношение на метали. Предлагат се нови конструкции по отношение на режещата част на зъба, ширината, захващането и монтажа.

С цел постигането на оптимално съотношение качество/цена е целесъобразно да се внедряват нови технически разработки.

Настоящата процедура цели провеждане на експеримент с друг вид зъби. Чрез монтирането на зъбите в реалните експлоатационни условия на възложителя и при наличието на твърди включения ще се определи ефективността и производителността им, включително тяхната рентабилност.

3.2. Условия на работа.

Зъбите с фиксатора и адаптера ще се монтират на роторен багер SRs 4000, работещ в РТНК 3 на Рудник „Трояново 1” в силно абразивна среда и наличие на твърди включения в забоя.

Участникът подбира вида на комплекта адаптер-корона така, че да се монтират на съществуващата кофа. Възложителя предоставя документация за кофата на багера (черт. № 530.781.311:000-Р3 и режещия нож черт. № 530.781.311:008.Р3

Едно пълно зареждане на всички кофи на SRs 4000 е (16 кофи по 8 зъба на кофа):

- адаптери - 128 бр.
- зъби - 128 бр.

4. Опаковка, маркировка

Опаковката трябва да предпази стоката от повреди по време на транспорта, пренасянето, товаренето и разтоварването, както и да обезпечава безаварийното ѝ натоварване и разтоварване.

Маркировка – Стандартна за производителя

5. Документи за доказване на съответствието

В предложението за изпълнение на поръчката, участникът трябва да представи представи в предложението си проспектни материали и/или чертеж на производителя на изделията, удостоверяващи съответствието им с изискванията на Възложителя.

В документите, чрез които се доказва еквивалентността на изделията, следва да се съдържа информация за следните технически показатели:

За зъба с фиксатор:

- Дължина, в mm;
- Ширина в предната режеща част на зъба, в mm
- Дебелина на предната режеща част на зъба, в mm
- Твърдост по HRC
- Съдържание на Mn в %

За адаптера:

- Тъгъл на заваряемите части на адаптера

6. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти; срок за явяване при рекламация, и др.

- Гаранционният срок на изделията да бъде минимум 12 месеца, считано от датата на доставка с склад на Възложителя.
- Гаранцията включва и механично счупване на изделията по време на работа.
- Гаранцията не включва абразивното им износване.
- По време на гаранционния срок Изпълнителя отстранява за своя сметка всички възникнали рекламации.
- Срокът за явяване на специалисти на Изпълнителя е 3 календарни дни от датата на предявяване на рекламация от страна на Възложителя по Факс или e-mail.

- В случай, че Изпълнителят не може да отстрани появилият се дефект, то Изпълнителят заменя дефектиралото изделие с ново в срок до 10 работни дни след датата на подписване на протокол за рекламация, за своя сметка в т.ч. поема и транспортните разходи за подмяната

7. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка:
- сертификат за качество на производителя

ИЗГОТВИЛ:

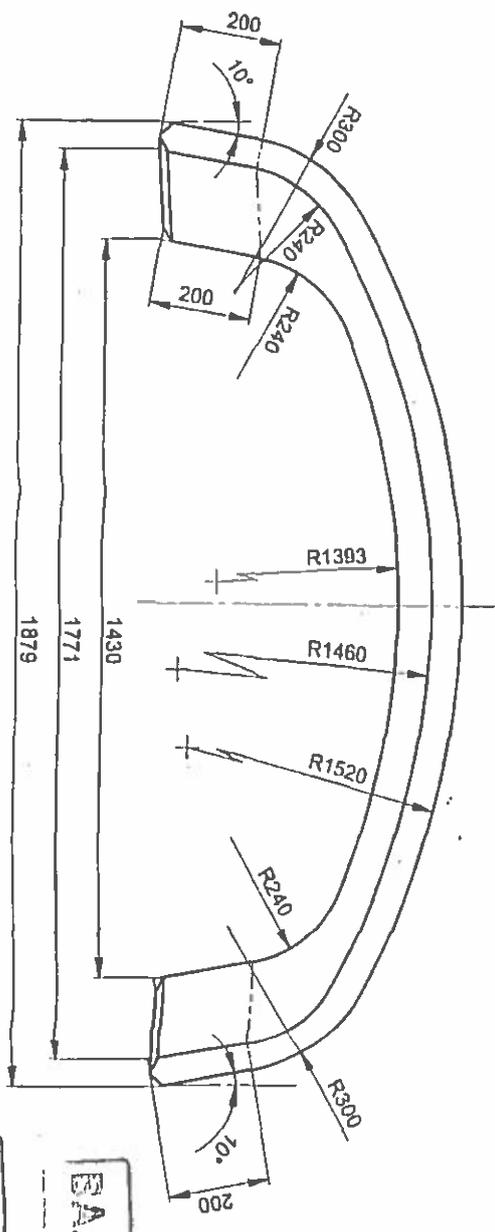
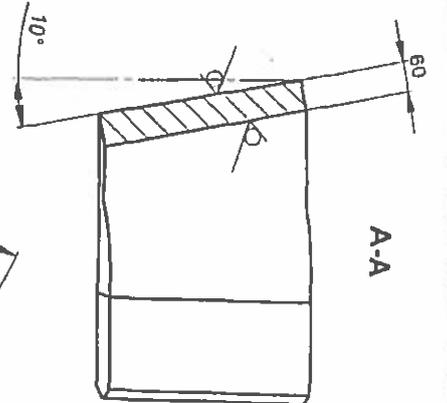
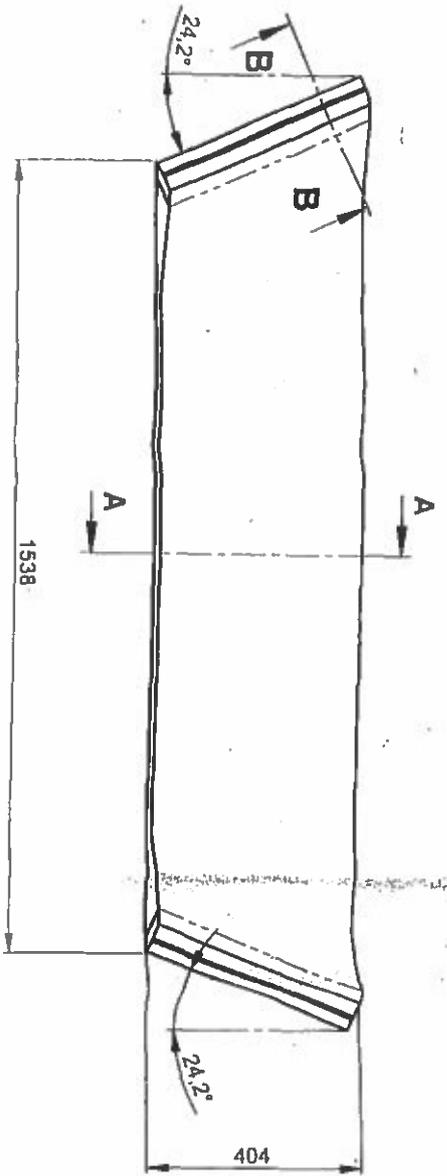
Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Мирослав Киров
Инж. механик

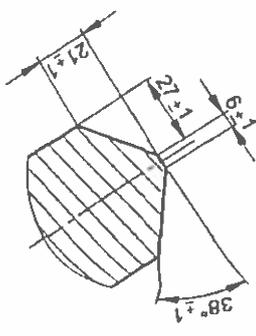
СЪГЛАСУВАЛ:

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

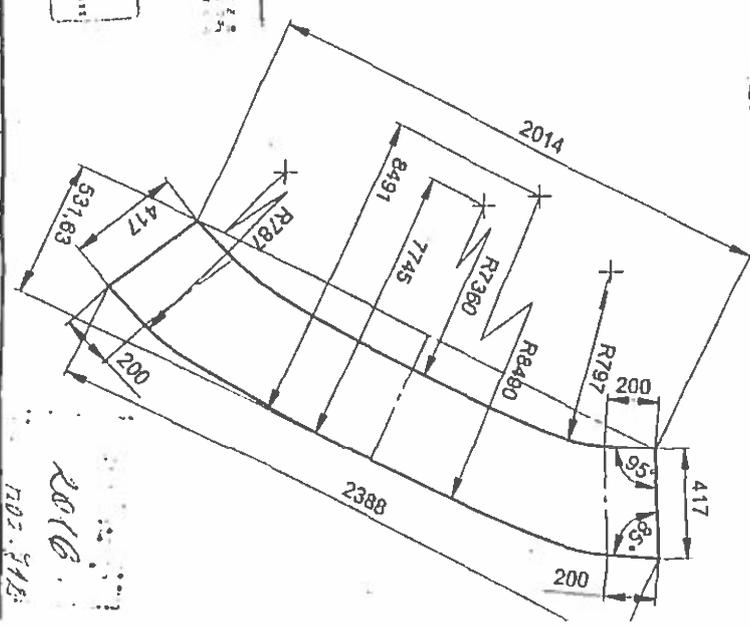
Антон Драгов
Ръководител отдел „Механооборудване“



B-B
(1:2)



РАТМЕР
РА-ИХ



Знак чертёжа		Масштаб	1:10	Масса	414,21		5355 J2G3 БДС EN10025
Изм.	Ориг	Листов	1/1	Листов	1/1		
Разработчик	Ловчев	Проверен		Нож		НОЖ ДЪЛГОВИДЕН Ремонтенс-Раднево ЕАД 530.781.311:008.РЗ File: kofirova-s-fayla.SLDDRW	
Технолог							
Изработен							
Утвърден							