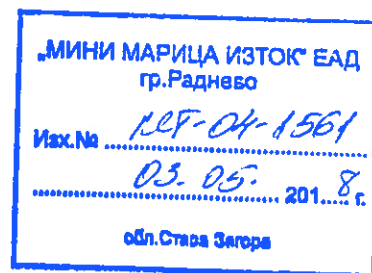




ДО:

„Полли Пак“ ООД
град София 1000
кв. Горубляне 3 Оковръстен път
ул. „Михаил Греков“ №4
тел.: 0894 077777
e-mail: pollypak@abv.bg



**УВАЖАЕМИ Г-Н АНТОНОВ,
УВАЖАЕМИ Г-Н ДЕМИРБАШ,**

На основание чл.181, ал.8 от ЗОП, приложено Ви изпращам Решение на Възложителя за определяне на изпълнител по договор за обществена поръчка с предмет: „Доставка на преси за топла вулканизация на ГТЛ с широчина 1800 мм“ - реф. № 205/2017г.

Приложение: съгласно текста.

С уважение,

АНДОН АНДОНОВ
Изпълнителен директор

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД





РЕШЕНИЕ

№ МТ – 04 - ~~1558~~ / 03.05.2018г.

Относно: определяне на изпълнител по договор за обществена поръчка с предмет: „Доставка на преси за топла вулканизация на ГТЛ с широчина 1800 мм“ - реф. № 205/2017г.

Правно основание: чл.22, ал.1 т.6 от ЗОП.

Процедурата е открита с Решение №1 от 05.01.2018г. на Изпълнителния директор.

Вид на процедурата – публично състезание по реда на чл.18, ал.1, т.12 от ЗОП.

Обявлението за поръчка е публикувано в Регистъра на Обществените поръчки на 05.01.2018г.

Уникален номер на поръчката в РОП: 00265-2018-0002.

Връзка към електронната преписка в профила на купувача: <http://www.marica-iztok.com/offers2/dostavka-na-presi-za-topla-vulkanizatsiia-na-gtl-s-shirochina-1800-mm-1286.html>

На основание чл.181, ал.6 от ЗОП, Решение на СД от Протокол №8-2018/30.04.2018г. и утвърдени протоколи от работата на комисията по провеждане на процедура за възлагане на обществена поръчка, и на основание чл.108, т.1 от ЗОП:

А) Приемам резултатите от работата на комисията:

1. Участници, отстранени от поръчката, и мотивите за отстраняването им:

1.1. „Санрок“ ЕООД, град София – вх. № 2/30.01.2018г., 11:13 часа.

Мотиви:

Правно основание: чл.107, точка 2, буква „а“ от ЗОП

Фактическо основание:

Предложението за изпълнение на поръчката (техническото предложение) на участника „Санрок“ ЕООД не отговаря на предварително обявените условия от Възложителя, посочени в Техническата спецификация на поръчката по точка 1. Пълно описание на предмета на поръчката, в частта Характеристики на пресите – точка 5) и по точка 6. Документи за доказване на съответствието, както следва:

- по точка 5) изискването на възложителя, съгласно техническата спецификация на поръчката, е както следва: „Ъгъл на скосяване на платното 16°42' съгласно DIN 22131 или еквивалент“.

Предложението на участника по точка 5) е както следва: „Ъгъл на скосяване на платното 17°, съгласно DIN 22131“, което не отговаря на изискването на възложителя съгласно техническата спецификация на поръчката по точка 5) ъгъла за скосяване на платното да бъде 16°42'.

- по точка 6 изискването на възложителя, съгласно техническата спецификация на поръчката, е както следва: „Документи за доказване на съответствието - Участниците да докажат техническите показатели на предлаганите изделия със Сертификати и/или подробни технически проспекти на производителя”

Участникът е предложил в техническото си предложение доставка на преса за топла вулканизация, както следва: Секционна преса за топла вулканизация SV3P 8481, с производител Almex /Алмекс/ и страна на произход Канада.

Участникът не е доказал техническите показатели на предлаганата Секционна преса за топла вулканизация SV3P 8481 с документи на производителя.



В техническото предложение, участникът е записал: „За доказване на техническите показатели на предлаганите от нас преси за топла вулканизация на ГТЛ, представяме към нашето техническо предложение следните документи: подробни технически проспекти на производителя на пресата, с превод на български език”.

В приложения проспекти на производителя ALMEX не е видна Секционна преса за топла вулканизация SV3P 8481, която е предложил да достави участника, както и нейните технически показатели. С приложения проспекти участникът не доказва техническите показатели на предлаганата преса SV3P 8481.

1.2. „Полли Пак“ ООД, град София – вх. № 4/31.01.2018г., 15:18 часа;

Мотиви:

Правно основание: чл.107, точка 2, буква „а“ от ЗОП.

Фактическо основание: Предложението за изпълнение на поръчката (техническото предложение) на участника „Полли Пак“ ООД не отговаря на предварително обявените условия от Възложителя, посочени в Техническата спецификация на поръчката, по точка 1. Пълно описание на предмета на поръчката, в частта **Характеристики на пресите**, точка 7), както следва:

- по точка 7) изискването на възложителя, съгласно техническата спецификация на поръчката, е както следва: *„Да бъде с нагревателни плочи покриващи цялата работна площ за създаване и поддържане на вулканизационна температура работещи на 500V, 50 Hz“.*

Предложението на участника по точка 7) е както следва:

„Нагревателни плочи:

Ширина 2 100 мм

Дължина: 1 500 мм (ромбичен)

Съгласно приложена спецификация“

В техническото си предложение по точка 7) участникът не е посочил, че нагревателните плочи работят на 500 V, 50 Hz. Към техническото предложение е приложена спецификация на предлаганата SAFESPLICE вулканизираща преса, тип EMU. В спецификацията, в частта нагревателни плочи, също не е посочено, че работят на 500 V, 50 Hz.

2. Утвърждавам следното класиране:

Първо място: „Сезар Трейд“ ЕООД, град Стара Загора.

Второ място: ЕТ „Георги Стефанов-Златаров“, град Стара Загора.

Трето място: „АБ – Ханделс“ ЕООД, град Долна Баня.

Мотиви: Предложенията на участниците отговарят на предварително обявените от Възложителя условия. Представени са всички изискуеми документи от Възложителя. Техническите оферти на участниците съответстват на техническите изисквания в документацията.

Класирането е извършено съгласно т.1.5 от документацията за участие, на база икономически най-изгодна оферта, изразена чрез най-ниската цена – най-ниска предложена цена (обща стойност) за изпълнение на предмета на поръчката в лева без ДДС. На първо място е класиран участникът с най-ниска предложена цена (обща стойност) за изпълнение на поръчката в лева без ДДС.

Б) Определям за Изпълнител на договор за обществена поръчка - „Сезар Трейд“ ЕООД, град Стара Загора за доставка на преси за топла вулканизация на ГТЛ с широчина 1800 мм, при следните условия:

Обща стойност/Цена за изпълнение на поръчката 550 800,00 лева без ДДС.



Количество: 3 броя преси за топла вулканизация.

Срок на изпълнение на договора – до 6 месеца, считани от датата на подписване на договора.

Срок на изпълнение на доставката на пресите: до 5 месеца, считани от датата на подписване на договора.

Пускане в експлоатация на доставените преси и обучение на специалисти на Възложителя за работа с пресите – до 20 календарни дни, считани след получаване на доставката от Възложителя.

В) По отношение на участниците в процедурата не са установени конфликти на интереси.

Г) Съгласно чл.197, ал.1, т.7 (предложение първо) от ЗОП настоящото решение подлежи на обжалване в 10-дневен срок от получаването му пред Комисията за защита на конкуренцията - София.

Д) На основание чл. 181 ал.8 от ЗОП участниците в процедурата да бъдат уведомени писмено за настоящото решение. Решението да бъде публикувано в профила на купувача в деня на изпращането му на участниците.

АНДОН ПЕТРОВ АНДОНОВ
Изпълнителен директор

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

