



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С  
ПРЕДМЕТ

Обособена позиция №1 „Шина за облицовка на бункери“ - 8+5x100x1050

1.Пълно описание на предмета:

Количество

Материал	Описание на материал	Колич.	МЕ
10000001251	Шина двукомпонентна износоустойчива 8+5x100x1050	5300	бр.

Технически изисквания:

Изисквания за размери: Дължина-1050 мм; Ширина- 100 мм; Дебелина- 13 мм

Предназначени: Облицоване на възли от тежкото минно оборудване, подложени на интензивно износване при триене с абразивни материали

Изисквания за процес или метод на производство:

Шините да са изработени от двукомпонентен материал чрез високоскоростен метод на наваряване:

- Основа от нелегирана качествена заваряема стомана (S235JR) с дебелина 8 мм

- Наварен износоустойчив слой с дебелина 5 мм с гарантирана твърдост по цялата повърхност на шината не по-малка от 63 HRC. легиращи елементи:Cr;Mo;Nb;W;V;B

\*\*В офертата си всеки кандидат да приложи проспектни материали и/или протоколи от изпитания и/или декларация на производителя на шините, удостоверяващи съответствието на предлаганите изделия с изискванията на Възложителя. Всички доказателства, удостоверяващи съответствието на предлаганите изделия с изискванията на Възложителя да са придружени с превод на български език.

2.Срок на изпълнение на договора – 12 месеца от сключването му. Доставка се извършват по заявка на отдел „Логистика и контрол”. Срок на изпълнение на заявка-до 60 дни от получаването ѝ.

3.Опаковка, маркировка, етикетиране

Опаковката на изделията трябва да бъде стандартна. Тя трябва да предпазва изделията от повреди по време на транспорта, пренасянето, товаренето и разтоварването.

Маркировка – стандартна за производителя

4.Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.

Гаранционен срок – 12 месеца след датата на доставка

Срок за явяване при рекламация – до 3 дни след предявяването и

При рекламации Изпълнителят заменя всички некачествени изделия с нови изцяло за своя сметка в срок от 10 /десет/ дни след предявяването и.

5.Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка:

Доставката да бъде придружена със сертификат за качество от производителя, съдържащ най – малко следната информация:

- габаритни размери на шината
- материал на основата
- материал на износоустойчивия слой
- дебелина на износоустойчивия слой
- твърдост на износоустойчивия слой /HRC/

В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и“ навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение или технически еталон по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

В случай, че се предлага еквивалент, участникът трябва да докаже с подходящи средства, включително с доказателства по чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация

**ИЗГОТВИЛ**

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

**Мирослав Киров**  
Инж. механик

**СЪГЛАСУВАЛ :**

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

**Антон Драгов**  
Ръководител отдел „Механооборудване“



**„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД**



Management  
System  
ISO 9001:2008  
ISO 14001:2004  
OHSAS 18001:2007  
www.tuv.com  
ID 9105042940

## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ

### Обособена позиция №2 „Шина за почистване на ГТЛ“ - 5+3x50x620

1.Пълно описание на предмета :

**Количество:**

Материал	Описание на материал	Колич.	МЕ
10000001539	Шина двукомпонентна износоустойчива 5+3x50x620	2400	бр.

#### Технически изисквания:

**Изисквания за размери:** Дължина-620 мм; Ширина- 50 мм; Дебелина- 8 мм

**Предназначение:** За почистване на гумено транспортните ленти от полепнали земни маси

**Изисквания за процес или метод на производство**

Шините да са изработени от двукомпонентен материал чрез високоскоростен метод на наваряване:

- Основа от нелегирана качествена заваряема стомана (S235JR) с дебелина 5 мм
- Наварен износоустойчив слой с дебелина 3 мм с гарантирана твърдост по цялата повърхност на шината не по-малка от 65 HRC. **Легиращи елементи:Cr;Mo;Nb;W;V;B**

**\*\*В офертата си всеки кандидат да приложи проспектни материали и/или протоколи от изпитания и/или декларация на производителя на шините, удостоверяващи съответствието на предлаганите изделия с изискванията на Възложителя. Всички доказателства, удостоверяващи съответствието на предлаганите изделия с изискванията на Възложителя да са придружени с превод на български език.**

2.Срок на изпълнение на договора – 12 месеца от сключването му. Доставките се извършват по заявка на отдел „Логистика и контрол”. Срок на изпълнение на заявка-до 60 дни от получаването ѝ.

#### 3.Опаковка, маркировка, етикетиране

Опаковката на изделията трябва да бъде стандартна. Тя трябва да предпазва изделията от повреди по време на транспорта, пренасянето, товаренето и разтоварването.

Маркировка – стандартна за производителя

4.Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.

Гаранционен срок – 12 месеца след датата на доставка

Срок за явяване при рекламация – до 3 дни след предявяването и

При рекламации Изпълнителят заменя всички некачествени изделия с нови изцяло за своя сметка в срок от 10 /десет/ дни след предявяването и.

#### 5.Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка:

Доставката да бъде придружена със сертификат за качество от производителя, съдържащ най-малко следната информация:

- габаритни размери на шината
- материал на основата
- материал на износоустойчивия слой
- дебелина на износоустойчивия слой
- твърдост на износоустойчивия слой /HRC/

В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и“ навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение или технически еталон по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

В случай, че се предлага еквивалент, участникът трябва да докаже с подходящи средства, включително с доказателства по чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация

**ИЗГОТВИЛ :**

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

**Мирослав Киров**  
Инж. механик

**СЪГЛАСУВАЛ :**

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

**Антон Драгов**  
Ръководител отдел „Механооборудване“