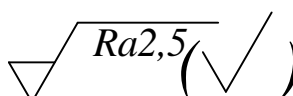


1. Отворите $\varnothing 50^{+0,025}_0$ и $\varnothing 38^{+0,160}_0$ се пробиват съответно с $\varnothing 48$ и $\varnothing 36$. Окончателния размер се постига при монтажа.
2. Ламарината да се провери за разслоявания.
3. Проверка на материала за съответствие по хим. и мех. х-ки.
4. Контрол на заготовката:
МПК - 100% SEP 1935 и УЗК по SEP 1921 клас C/c



Отг. отдел Механичен	Техническа справка	Вид на документа Чертеж на детайл	Статус на документа Въведен
"Мини Марица Изток" ЕАД гр. Раднево	Изработил Динев	Наименование Мембрана	530 230 415:072 ММИ
	Одобрил Петков	Изм.	Дата на изд. 12.08
		Език bg	Лист 1/1