



**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА
С ПРЕДМЕТ „Доставка на резервни части за ТМО и ГТЛ – кофи, ножове, кутии,
шпиндели, съединители и др.” – РЕФ.№ .../2018**

1. Пълно описание на предмета на обособената позиция: „Доставка на резервни части за ТМО и ГТЛ – кофи, ножове, кутии, шпиндели, съединители и др.”

Количество:

№	SAP №	чертежен №	Наименование	Мерна единица	Количество
SRs 2000					
			РОТ. КОЛЕЛО И ЛАГЕРОВАНЕ		
1	20000000657	530.744.265:000	Кофа-разделно окачване	бр.	50
2	20000000658	530.744.266:000	Междинен резач-разделно окачване	бр.	13
3	20000000620/ 20000013570	530.728.255:002ММИ	Носач/Носач за зъб SRs2000	бр.	3000
4	20000011553	11100-14-02-00	Кофа	бр.	32
5	20000011559	11100-14-06-00	Нож-кофа	бр.	18
6	20000013625	11100-14-06-00ММИ	Нож-кофа Rs 2000 M (фаб № 570)	бр.	18
7	20000006796	B7700-01-00	Бъбрек	бр.	2
			Главини с шпилки		
8	20000013628	530.728.068=117RB	Главина рот. колело голяма	бр.	1
9	20000013629	530.728.068=116RB	Главина рот. колело малка	бр.	1
10	20000013630	530.726.012=004	Конусен пръстен голям	бр.	1
11	20000013631	530.726.012=005	Конусен пръстен малък	бр.	1
			Главини с рингфедери		
12	20000013632	530.746.026=001	Пръстен (ринг федер)	бр.	1
13	20000013633	530.746.026=005	Пръстен външен	бр.	1
14	20000013634	530.746.026=006	Пръстен двуделен	бр.	1
15	20000013635	530.746.056=116	Главина (ринг)	бр.	1
16	20000013639	530.230.415:072	Мембрана	бр.	1
SRs 1200					
			РОТОРНО КОЛЕЛО		
17	20000000833	8200.14.01.00	Кофа багерна за рот. колело с 14 кофи	бр.	22
18	20000013653	27039	Вал на роторно колело /модернизация/	бр.	1
19	20000013654	720.788РБ:1d1	Нож сменяем за кофа цял	бр.	20
20	20000000971	720788К:2А	Кутия за кофа	бр.	374
21	20000013663	27336b	Бъбрек (модернизация)	бр.	1
SRs 4000					
22	20000009502	530.781.311:000-Р3	Кофа 2500 литра	бр.	16
23	20000010690	530.781.311.008.Р3	Нож	бр.	32
24	20000013697	530.781.311:004К2	Кутия	бр.	172
25	20000013698	530.434.486	Бъбрек	бр.	1
SRs 470					
26	20000008808	530.723.815	Кофа	бр.	8

Горепосочените количества са ориентировъчни, Възложителят има право да не ги заяви в пълният им обем, както и да променя количествата на отделните номенклатури в рамките на общата стойност на договора.

1. Краен срок на изпълнение на договора – до 24 месеца, или до достигане на общата му стойност. Начин на изпълнение: Доставките да се извършат по заявка, съгласно спецификации, изготвени от Възложителя. В спецификациите се посочва срок за изпълнение за всяко изделие но не по-голям от:

- за поз. 1,2,4,5,6,16,17,22 и 26 – до 4 месеца
- за поз. 7,21 и 25 – до 5 месеца
- за поз. 18 – до 6 месеца
- за всички останали позиции до 3 месеца

2. Технически изисквания към изделията

Резервните части се изработват по предоставена техническа документация от възложителя.

I. Изпълнителят изготвя и представя сертификати за произход и контрол на качеството на металите, вложени в изделията, по стандартите свързани с БДС ISO 9001:2015.

A. За изделия от стоманени отливки:

Ремонтираните дефекти задължително се документират с техните надлъжни, напречни и дълбочинни координати. Не се допускат пукнатини.

Степента на точност на размерите съгласно данните в чертежите. За размери без допуски в чертежите важат допуските на свободни размери по БДС EN ISO 8062:2008 .

Не се допуска ремонтно наваряване по функционално натоварените повърхнини.

Не се допуска заварка по стени превишаващи 5% от дебелината на стената на съответното място.

Б. За изделия от изковки:

1. Не се допускат пукнатини, разслояване, чужди включения и флокени.

2. Допустими отклонения на изковани изделия без механо обработка БДС EN 10243:2003 .

В. За заварени изделия:

Оценката на качеството се извършва по БДС EN ISO 5817:2014 ниво „В”.

За неозначените размери в документацията се прилагат общи допустими отклонения за заварени конструкции. Допуски за размери на дължините и ъглите - БДС EN ISO 13920:2006.

Г. За изделия съдържащи покупки за Изпълнителя материали се представя „карта за проследимост на вложените материали”.

Вложените материали, полуфабрикати и заготовки от подизпълнители се съпровождат с регламентираните по-горе документи съответно за отливки, изковки и т.н.

II. Механично обработени изделия:

Неозначените допуски на геометричните елементи в конструктивната документация или групови означените по БДС 14999-80 и по-стари стандарти, се изпълняват по БДС EN 22768 клас среден „mK-E”, таблици 1, 2, 3, 4 съответно за праволинейност и равнина, перпендикулярност, симетричност, кръгово биене.

Изделията се съпровождат от размерна карта.

В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и” навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение или технически еталон по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

В случай, че се предлага еквивалент, участникът трябва да докаже с подходящи средства, включително с доказателства по чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация.

3. Опаковка, маркировка, етикетирание

Механично необработените повърхности трябва да се почистват струйно с абразив до метал и да се грундират двуслойно.

Механично обработените повърхности трябва да се консервират против атмосферни въздействия с минимален срок на трайност на консервацията 2 години.

Прецизно обработените повърхности (цилиндрични повърхнини за сглобки) трябва да се консервират и надеждно опаковат против случайни механични въздействия със срок на годност 4 години.

За ротационните изделия трябва да се осигурява опаковка против превъртане (търкаляне).

Маркировката на изделията трябва да се извършва трайно (чрез вбиване) по повърхности, определени от конструктивната документация или съгласувано с Възложителя. Изделията трябва да имат знак на производителя с година и месец.

Опаковката на резервните части трябва да бъде подходяща за транспортиране, товарене, разтоварване и съхранение.

4. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.

Гаранционният срок на резервните части не може да бъде по-малък от 24 месеца, считани след датата на доставката им в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

При рекламации, Изпълнителят заменя изделията с нови, изцяло за своя сметка.

Срок за отстраняване на констатиран дефект – до 20 дни от датата на рекламацията

Срокът за подмяна при рекламация е до 30 календарни дни след датата на подписването на протокола за рекламацията, когато дефектът не може да се отстрани.

5. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка:

При всяка доставка Изпълнителят се задължава да представи на Възложителя следните документи:

- Сертификат за качество
- Сертификат за произход, в случай, че са с произход извън България
- Сертификат за качество и произход на вложените материали
- Сертификат за безразрушителен контрол на заварките
- Фактура - оригинал

ИЗГОТВИЛ:

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Мирослав Киров
Инж. механик

СЪГЛАСУВАЛ:

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Антон Драгов
Ръководител отдел „Механооборудване“