



ДОГОВОР

№ МТ 163...../2018 г.

Днес, 27.04...2018 г. в град Раднево, между:

„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД, със седалище и адрес на управление град Раднево, област Стара Загора, ул. „Георги Димитров” №13, вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията, с ЕИК 833017552, ИН по ДДС BG 833017552, представлявано от Изпълнителния директор – **Андон Петров Андонов**, наричано по-долу **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна

Изпълнител и отговорник по отчета на изпълнението на договора от страна на Възложителя: отдел „Логистика и контрол”.

Контрол по изпълнението на договора от страна на Възложителя отдел Ж.П. Транспорт към Управлението на дружеството.

и

„ЕВРОИНЖЕНЕРИНГ” ЕООД, със седалище, адрес на управление и кореспонденция: гр. Стара Загора 6000, бул. „Цар Симеон Велики” № 160, ет.7, факс: 042 260 000; тел: 042 629 999; 0888 000 050; e-mail: evroin_stz@abv.bg, вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията, с ЕИК: 123710156, ИН по ДДС: BG 123710156; представлявано от **Младен Добрев Добрев** - Управител, наричан за краткост **ИЗПЪЛНИТЕЛ**,

на основание Решение № МТ-04-967/13.03.2018 г. на ИД и Протокол № 04-2018/09.03.2018 г. на СД на ММИ ЕАД за класиране на участниците и определяне на изпълнител на обществена поръчка с предмет: „Доставка на резервни части за железен път” - реф. № 74/2017 г., се сключи настоящият Договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. Възложителят възлага, а Изпълнителят приема да извърши **Доставка на резервни части за железен път по Обособена позиция № 2 – Доставка на скрепителни материали и реброви подложки за релси S49 (49E1)**, наричани за краткост в Договора „стока” или „изделия”, подробно описани по вид, технически характеристики, количество и цена в договора и неговите приложения, които Изпълнителят доставя и продава, а Възложителят получава и заплаща.

1.2. Количествата посочени в техническата спецификация са ориентировъчни. Възложителя си запазва правото по време на изпълнение на договора да не заяви цялото количество и не носи отговорност за това, както и да промени количествата на заявените материали в рамките на общата стойност на договора.





2. ЦЕНА, РЕД И СРОКОВЕ ЗА ПЛАЩАНЕ

2.1. Общата стойност на договора е в размер на **190 023,80** (сто и деветдесет хиляди двадесет и три и 0,80) лева без ДДС. Видовете изделия, тяхното количество и единичната им цена, са съгласно Приложение №2 към настоящия договор.

2.2. Всички цени по настоящия договор се разбират при условие в мястото на изпълнение посочено в договора, по Инкотермс 2010

2.3. Заплащането се извършва въз основа на предоставена фактура-оригинал и приемо-предавателен протокол от страна на Изпълнителя и следните документи:

- Документ удостоверяващи качеството на изделието и датата на производство.
- Декларация за съответствие, на база от документ удостоверяващ качество на изходния материал и протоколи с резултати от изпитания за показатели определени в техническите спецификации на ДП „НКЖИ“, за съответното изделие;

2.4. Дължимата от Възложителя сума се заплаща по банков път в срок до 30 дни от датата на съответната доставка, на база фактура-оригинал и двустранно подписан приемо-предавателен протокол за извършените дейности, придружени с документите по т.2.3., съпровождащи изпълнението на поръчката.

2.5. Плащането се извършва в български левове, с платежно нареждане по следната банкова сметка, посочена от Изпълнителя:

BIC: FINVBGSF

IBAN: BG67 FINV 9150 1004 5355 76

БАНКА: Първа Инвестиционна Банка АД, гр. Стара Загора

2.6. Изпълнителят е длъжен да уведомява писмено Възложителя за всички последващи промени по т.2.5 в срок от 3 дни, считано от момента на промяната. В случай че Изпълнителят не уведоми Възложителя в този срок, счита се, че плащанията са надлежно извършени. Изпълнителят уведомява писмено Възложителя, като представя писмо, подписано представляващия или от упълномощено лице, в което посочва новата банкова сметка. Писмото трябва да бъде с нотариална заверка на подписа/ите на лицето/ата.

2.7. Договорената цена е окончателна и не подлежи на актуализация за срока на настоящия договор и включва в себе си всички разходи на Изпълнителя по изпълнението на поръчката.

3. СРОК И МЯСТО НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

3.1. Договорът влиза в сила от датата на подписването му.

3.2. Срок за изпълнение: 24 (двадесет и четири) месеца, считано от датата на сключване на договор или до достигане на общата му стойност, в зависимост от това кое от събитията настъпи по-рано.

3.3. Начин на изпълнение: ред на заявяване – заявка от отдел „Логистика и контрол“. Брой заявки – не повече от 3 (три) заявки за срока на действие на договора.

3.4. Срок на изпълнение на всяка отделна заявка – до 3 (три) месеца след получаване на заявка.

3.5. Мястото на изпълнение: DDP складова база на Възложителя – отдел „Логистика и контрол“, град Раднево, съгласно Инкотермс 2010.

3.6. Изпълнителят уведомява писмено Възложителя преди доставката не по-късно от 3 (три) дни преди очакваната дата.





3.7. В случай на очаквани отклонения от датата на доставка Изпълнителят трябва да уведоми своевременно Възложителя. Уведомяването се извършва писмено и следва да бъде направено най-малко 3 дни преди договорената дата на доставка. Уведомяването не освобождава Изпълнителя от отговорност за забавено изпълнение.

3.8. Възложителят има право по време на изпълнението на договора, едностранно да отложи за известен период от време отделни поръчки (заявки), като за целта изпраща писмено уведомление към Изпълнителя минимум 10 дни преди договорения до този момент срок на изпълнение на дейностите.

ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА СТРАНИТЕ

4. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право:

4.1. Да изисква от Изпълнителя да изпълнява в срок и без отклонения съответните дейности съгласно Техническата спецификация на обществената поръчка (Приложение №1 към настоящия договор).

4.2. Да извършва проверка във всеки момент от изпълнението на договора относно качество, количества, стадии на изпълнение, технически параметри, без това да пречи на оперативната дейност на Изпълнителя.

4.3. Да прави /предявява/ рекламации при установяване на некачествена работа, която не е в съответствие с техническата спецификация и с техническото предложение на Изпълнителя.

5. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ е длъжен:

5.1. Да заплати на Изпълнителя възнаграждение в размер, при условия и в срокове съгласно настоящия договор.

5.2. Възложителят се задължава да не разпространява под каквато и да е форма всяка предоставена му от Изпълнителя информация, имаща характер на търговска тайна и изрично упомената от Изпълнителя като такава в представената от него оферта.

5.3. Възложителят се задължава да осигурява на подходящо и в определено място, отпадъците от опаковки.

6. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право:

6.1. Да получи уговореното възнаграждение при условията и в сроковете, посочени в настоящия договор.

6.2. Да иска от Възложителя необходимото съдействие за осъществяване на работата по договора, включително предоставяне на нужната информация и документи за изпълнение на договора.

7. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен:

7.1. Да изпълни поръчката качествено в съответствие с предложеното в офертата му, включително техническото предложение - Приложение №3, което е неразделна част от настоящия договор.

7.2. Да не предоставя документи и информация на трети лица относно изпълнението на поръчката, както и да не използва информация, станала му известна при изпълнение на задълженията му по настоящия договор.

7.3. Да спазва Заповед № РД-09-535/09.10.2015 г. за пропусквателния режим и Заповед № РД-09-071/09.02.2017 г. за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд,





публикувани в интерне сайта на Възложителя <http://www.marica-iztok.com/page/obshti-dokumenti-26-1.html>, валидни за целия срок на изпълнение на договора.

8. ГАРАНЦИИ И КАЧЕСТВО НА ИЗПЪЛНЕНИЕТО

- 8.1. Изпълнителят гарантира, че предлаганите изделия са нови и неупотребявани, отговарят на всички технически изисквания на Възложителя и поема всички гаранционни събития, които са настъпили по време на гаранционния срок, без явни или скрити дефекти, произтичащи от дизайна, материалите или изработката при нормална употреба, и отговарят на техническата спецификация (Приложение №1 към настоящия договор).
- 8.2. Гаранционен срок – не по-кратък от 2 (две) години от датата на доставка.
- 8.3. Рекламации за количествени несъответствия ще се правят в момента на приемане на изделията.
- 8.4. Възложителят ще има правото по всяко време на действие на договора и до 3 (три) месеца от приключването му да проверява качеството на доставените изделия и да прави рекламации за скрити или неявни недостатъци.
- 8.5. При рекламации, срокът за явяване на специалистите на Изпълнителя е 10 дни от предявяване на рекламацията от Възложителя.
- 8.6. При рекламации, Изпълнителят заменя количеството с рекламация с нови изделия, изцяло за своя сметка, в това число поема и транспортните разходи за подмяната в срок от 30 (тридесет) календарни дни след датата на подписването на протокола за рекламацията.
- 8.7. Протоколът за рекламацията се съставя и подписва в 7-седем дневен срок, считано от установяването на рекламацията от Възложителя.
- 8.8. За съставянето на протокола по т.8.7. Възложителят писмено (по факс или по друг подходящ начин – куриер, писмо с обр. разписка и др.) уведомява Изпълнителя и го поканва да присъства при установяване на рекламацията и съставянето на двустранен протокол.
- 8.9. В случай, че Изпълнителят не се яви за съставяне на протокола по т.8.7, не го подпише или откаже да участва при съставянето и подписването му, Възложителят едностранно съставя и подписва протокола и той е задължителен за страните по договора.

9. ПРЕДАВАНЕ И ПРИЕМАНЕ НА ДЕЙНОСТИТЕ

- 9.1. Приемането на извършената доставка по т.1 от предмета на договора се извършва от определени от страна на Възложителя и Изпълнителя длъжностни лица.
- 9.2. Приемането на доставките по настоящия договор се удостоверява с подписване от лицата по т.9.1 на двустранен протокол, в който се отбелязват всички отклонения в количествата, констатирани явни недостатъци на стоката и др.
- 9.3. Изпълнителят носи отговорност за всички възникнали повреди по време на транспорта при доставката, като е длъжен да възстанови всички възникнали от това щети за своя сметка.
- 9.4. Разтоварването на стоката е за сметка на Възложителя и негово задължение.

10. НЕУСТОЙКИ

- 10.1. В случай, че Изпълнителят не успее да изпълни всички или някоя от дейностите в сроковете и/или с качеството, определени в договора, Възложителят, запазвайки правото си за други съдебни претенции по договора, удържа изчислената сума на неустойката от последващо дължимо плащане по Договора.





10.2. При забава или неточно изпълнение Изпълнителят дължи неустойка за периода на забава в размер на законната лихва, изчислена върху стойността на неизпълнението, но не повече от 10% от стойността на договора. При достигане на максималния размер на неустойката, Възложителят има право едностранно да прекрати договора.

10.3. Когато Изпълнителят е изпълнил задълженията си по договора, а Възложителят е в забава за плащане, Изпълнителят има право на обезщетение в размер на законната лихва от деня на забавата, но не повече от 10% от стойността на договора.

10.4. Първите 15 дни от забавата на Възложителя са ненаказуеми.

10.5. Извън предвидените неустойки Възложителят има право да претендира обезщетение за претърпени вреди и пропуснати ползи, в резултат на неизпълнението или забава в изпълнението.

11. НЕПРЕДВИДЕНИ ОБСТОЯТЕЛСТВА

11.1. Страните по настоящия договор не дължат обезщетение за претърпени вреди и загуби, в случай че последните са причинени от непреодолима сила.

11.1.1. За непреодолима сила се счита определението дадено в §2, т. 27 от ДР на ЗОП.

11.2. В случай че страната, която е следвало да изпълни свое задължение по договора, е била в забава към момента на настъпване на събитието по 11.1.1, тя не може да се позовава на непреодолима сила.

11.3. Страната, засегната от непреодолима сила, е длъжна да предприеме всички действия с грижата на добър стопанин, за да намали до минимум понесените вреди и загуби, както и да уведоми писмено другата страна в срок 7 (седем) дни от настъпването на непреодолимата сила. При неуведомяване се дължи обезщетение за настъпилите от това вреди.

11.4. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията на свързаните с тях насрещни задължения се спира.

12. ИЗМЕНЕНИЕ НА ДОГОВОРА

12.1. Страните могат да изменят настоящия договор на основание чл. 116 от ЗОП, а също и в следните хипотези:

12.1.1. В случай, че Изпълнителят докаже по безспорен начин наличие на непредвидено обстоятелство по смисъла на ЗОП, възникнало след сключване на договора и водещо до необходимост от удължаване на срока на действие на същия.

12.1.1.1. Доказателството по предходната точка следва да е писмено и от него по непротиворечив и безспорен начин да става ясен момента на възникването му, както и причината, поради която се налага удължаване на договорения в договора срок.

12.1.1.2. Възложителят има право да откаже удължаване на срока на договора, ако счете, че представеното доказателство е неубедително и не подкрепя нуждата от изменение на договора. В тази връзка Възложителят разполага с правото да обследва достоверността на представения от Изпълнителя документ.

12.1.2. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на Възложителя, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение предмета на договора в уговорените срокове.

12.2. И в двете хипотези (по чл. 12.1.1 и чл. 12.1.2) договора не може да бъде удължаван за повече от 6 (шест) месеца.





12.3. Удължаването на срока на договора става с подписване на допълнително споразумение между страните.

12.4. И в двете хипотези (по чл. 12.1.1 и чл. 12.1.2) Изпълнителят е длъжен да удължи валидността на гаранцията за изпълнение с 30 дни след датата на договореното изменение на срока на договора.

13. РЕД И УСЛОВИЯ ЗА ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

13.1. Настоящият договор се прекратява:

13.1.1. С изтичане на срока по т.3.2 или с достигане на предвидената в т.2.1 стойност.

13.1.2. По взаимно съгласие между страните, изразено в писмена форма;

13.1.3. При виновно неизпълнение на задълженията на Изпълнителя по договора - с 10-десет дневно писмено предизвестие, отправено от страна на Възложителя;

13.1.4. При констатирани нередности и/или конфликт на интереси - с изпращане на едностранно писмено уведомление от Възложителя до Изпълнителя;

13.1.5. Едностранно и без предизвестие от страна на Възложителя при условията и по реда на чл. 118 от Закона за обществените поръчки;

13.2. Възложителят може да прекрати изцяло или частично договора без предизвестие, когато Изпълнителят:

13.2.1. забави изпълнението на някое от задълженията си по договора с повече от 15 календарни дни;

13.2.2. не отстрани в разумен срок, определен от Възложителя, констатирани недостатъци;

13.2.3. не изпълни точно някое от задълженията си по договора;

13.2.4. използва подизпълнител, без да е декларирал това в офертата си, или използва подизпълнител, който е различен от този, посочен в офертата му. Прекратяването е последица само при условие, че не са спазени изискванията за замяна или включване на подизпълнител по чл.66, ал.11 от ЗОП.

13.2.5. бъде обявен в несъстоятелност или когато е в производство по несъстоятелност или ликвидация.

13.3. Възложителят може да се откаже едностранно от договора и да го прекрати и без да е налице неизпълнение от страна на Изпълнителя, като за целта следва да отправи 7 - седем дневно писмено предизвестие до Изпълнителя. В този случай Възложителят прекратява договора без дължими неустойки и обезщетения и без необходимост от допълнителна обосновка.

13.4. При прекратяване на договора по вина на Изпълнителя, Възложителят има право да задържи останалите плащания до уточняването по размер на всички разходи и щети, които ще претърпи от неизпълнението на договора. В този случай, Възложителят следва да заплати на Изпълнителя договореното възнаграждение след като от предоставената гаранция за изпълнение и дължимите плащания бъдат приспаднати горепосочените разходи, суми и щети.

14. ПОДСЪДНОСТ

14.1. На основание чл.117, ал.2 от ГПК страните се споразумяват, че в случай на невъзможност за решаване на споровете по пътя на преговорите, същите подлежат на разглеждане от компетентния съд по местоседалището на Възложителя – „Мини Марица-изток” ЕАД.





15. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОРА

15.1. Гаранцията за изпълнение на договора е в размер на 9 501,19 лв. - 5% от общата стойност.

15.2. Гаранцията за изпълнение е неотменима и безусловна, с възможност да се усвои изцяло или на части, в зависимост от претендираното обезщетение от Възложителя.

15.3. От сумата на гаранцията ще бъдат инкасирани суми за начислени на Изпълнителя санкции и неустойки.

15.4. При всяко инкасиране на суми от гаранцията за изпълнение Възложителят е длъжен да уведоми Изпълнителя, а Изпълнителят – да допълни размера на гаранцията за изпълнение до посочения в договора размер. Допълването се извършва в срок до 14 календарни дни след датата на уведомяване за инкасирането. В противен случай Възложителят има право да развали договора.

15.5. При прекратяване или разваляне на договора по вина на Изпълнителя, Възложителят инкасира в своя полза гаранцията за изпълнение, като има право да претендира дължимите от Изпълнителя санкции и неустойки по съдебен ред.

15.6. Възложителят има право да инкасира в своя полза цялата сума по гаранцията за изпълнение в случай на пълно или частично неизпълнение по договора.

15.7. Възложителят освобождава гаранцията на Изпълнителя в 30 дневен срок след приключване на изпълнението на задълженията му по Договора, освен в случаите на усвояването ѝ поради неизпълнение.

15.8. Валидността на гаранцията за изпълнение е 30 дни след датата на приключване на задълженията на Изпълнителя по договора.

15.9. В случаите на чл.12, Изпълнителят удължава валидността на гаранцията за изпълнение с 30 дни след датата на приключване на задълженията си по договора.

16. ДРУГИ УСЛОВИЯ. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

16.1. Изпълнителят се задължава при изпълнение предмета на договора да спазва изискванията на СУК, СУЗБР и СУОС.

16.2. Изменение на сключен договор за обществена поръчка се допуска по изключение, при условията на чл. 116 от Закона за обществените поръчки.

16.3. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на този договор и разменяни между Възложителя и Изпълнителя, са валидни, когато са изпратени по пощата (с обратна разписка), по факс, електронна поща или предадени чрез куриер срещу подпис на приемащата страна.

16.4. Когато някоя от страните е променила адреса си, без да уведоми за новия си адрес другата страна, съобщенията ще се считат за надлежно връчени и когато са изпратени на стария адрес, посочен в договора.

16.5. Всички спорове по този договор ще се уреждат чрез преговори между страните, а при непостигане на съгласие - ще се отнасят за решаване от компетентния съд в Република България.

16.6. За случаи, неуредени с клаузите на настоящия договор, се прилагат Закона за обществени поръчки, Търговския закон и другите действащи в Република България нормативни актове.





Настоящият Договор се състави и подписа в два еднообразни екземпляра, с еднаква юридическа стойност - по един за всяка от страните.

Неразделна част от настоящия договор са:

1. Техническата спецификация - приложение № 1 към настоящия договор.
2. Ценово предложение - приложение № 2 към настоящия договор - *копие от офертата*.
3. Техническо предложение за изпълнение на поръчката - приложение № 3 към настоящия договор - *копие от офертата*.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

АНДОН АНДОНОВ

Изпълнителен директор



ИЗПЪЛНИТЕЛ:

МЛАДЕН ДОБРЕВ

Управител



Съгласували:

[Signature]
Гергана Стоянова - Главен счетоводител

Емил Колев - Ръководител отдел „Търговски” *[Signature]*

[Signature]
Живко Бончев - Ръководител отдел „ЖП Транспорт“

[Signature]
Иван Николаев - старши юристконсулт

Изготвил:

[Signature]
Даниел Демирев - експерт търговия





ПРИЛОЖЕНИЕ №2

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С
ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ ЗА ЖЕЛЕЗЕН ПЪТ ” – РЕФ. №...../.....
ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ №2 – ДОСТАВКА НА СКРЕПИТЕЛНИ МАТЕРИАЛИ И
РЕБРОВИ ПОДЛОЖКИ ЗА РЕЛСИ S49 (49E1)

1. Пълно описание на предмета на обособена позиция №2: „Доставка на скрепителни материали и реброви подложки за релси S49 (49E1)“.

Количество:

SAP №	Наименование	Мерна ед.	Кол.
20000004104	Тирфони тип А изпълнение 2 Ф24Х144	бр.	15000
50000000658	Гайка М=27	бр.	100
50000000808	Подложка реброва с 6 отвора и наклон	бр.	1
50000000812	Подложка гумена голяма за траверси	бр.	1
50000005704	Подложка пластмасова малка за релси S49	бр.	6000
50000000814	Връзка джонтова тип ГЕО 4 отвора	бр.	1100
50000000815	Кора изолац. огъната с 2 отвора	бр.	2400
50000000816	Връзка джонтова тип ГЕО с 6 отвора	бр.	50
50000000817	Кора изолац. огъната с 3 отвора	бр.	1000
20000011360	Болт М24х150 за връзки за релси тип S49	бр.	3000
50000000820	Болт М 22х82-5.6-стегателен	бр.	9000
50000000822	Болт за нормални жп релси 27х300	бр.	1
50000000823	Болт за жп стрелки 27х220 - 8.8	бр.	180
50000000825	Болт за жп стрелки 27х400	бр.	1
50000000829	Болт за нормални жп линии 22х145	бр.	10200
50000003368	Заклучалка стрелкова Колбен Данег	бр.	1
50000003422	Гайка М22 h=22 s=39 d=45	бр.	38000
50000003423	Гайка М24 изпълнение 1 h=28 s=39 d=45	бр.	7500
50000003424	Шайба пружинна двойна тип А Ф24	кг.	4000
50000003425	Шайба пружинна двойна Ф27	кг.	200
50000003469	Подложка реброва с 3 отвора с наклон	бр.	1
50000003470	Подложка реброва с 8 отвора без наклон	бр.	330
50000003488	Връзка метална за изолиран настав	бр.	100
50000003786	Болт М 24х560 к-т с гайка и шайба	бр.	900
50000004107	Втулка изолационна Ф35 Ф25 Н=14мм	бр.	4500
50000005196	Втулка изолационна струно-бетонев траверс	бр.	20000
50000005197	Втулка уплътн.струно-бетонев траверс	бр.	1
50000005612	Профил изолационен релсов S49	бр.	400
60000000430	Зебло	м ²	300

Не се допуска да се представят различни варианти на офертата.

В изпълнение на разпоредба на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и“ навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение или технически еталон по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

При доставка на еквивалент да се посочи еквивалент. В случай, че се предлага еквивалент, участника трябва да докаже с подходящи средства, включително чрез доказателствата по чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация.

Участник доставящ еквивалент на даден материал да представи каталог, проспект или други материали от производителя за еквивалентния материал на български език, съдържащи техническите данни на материала.

2. Срок на изпълнение на договора:

Срок на поръчката – 2 /две/ години от датата на подписване на договора, или до изчерпване стойността на договора.

Начин на изпълнение:

- ✓ Ред на заявяване – заявка от отдел „Логистика и контрол“.
- ✓ Срок на изпълнение на всяка отделна заявка – до 3 /три/ месеца след получаване на заявка.
- ✓ Брой заявки – не повече от 3 /три/ заявки за срока на действие на договора.
- ✓ Място на доставка – складова база на Възложителя отдел „Логистика и контрол“ гр. Раднево .

3. Предназначение на предмета на обособената позиция.

Закупените материали ще се използват, за подмяна на износени и дефектирали такива, при извършване на ремонти по железен път и железопътни стрелки на територията на „Мини Марица-изток“ ЕАД, р-к „Трояново-1“ – 51 км жп линии и 151 бр. стрелки, р-к „Трояново-север“ – 71 км жп линии и 167 бр. стрелки.

4. Технически изисквания към предмета на обособената позиция:

SAP № 20000004104 – Тирфон тип А изпълнение 2 Ф24х144.

Да отговаря на изискванията в техническата спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-005-2006 Фиг3.

SAP № 50000000658 – Гайка М27.

Да отговаря на изискванията посочени в „Технически изисквания за Железопътна инфраструктура“ на „НК ЖИ“ част 404 87 Гайки, изпълнение 3.

SAP № 50000000808 – Подложка реброва с 6 отвора и наклон.

Подложката да бъде с наклон 1:20 и да отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на ДП „НЮКИ“ ТС-ЖИ-019-2010 фиг8.

SAP № 50000000812 – Подложка гумена голяма за траверси.

Да отговаря на изискванията посочени в „Технически изисквания за Железопътна инфраструктура“ на ДП „НЮКИ“ част 404 89 Гумени подложки, фиг.404 80_22.

SAP № 50000005704 – Подложка пластмасова малка за релси S49.

Да отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на ДП „НЮКИ“ ТС-ЖИ-015-2009 за релси тип S49 фиг.1.

SAP № 50000000814 – Връзка джонтова тип ГЕО 4 отв.

Да отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на ДП „НЮКИ“ ТС-ЖИ-020-2010 фиг.3 и дължина 580мм.

SAP № 50000000815 – Кора изолационна огъната с 2 отв.

Да отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-014-2009 Фиг.2 (Профилна пластмасова накладка с два отвора за фрезовани връзки с четири отвора).

SAP № 50000000816 – Връзка джонтова тип ГЕО с 6 отв.

Да отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на ДП „НЮЖИ“ ТС-ЖИ-020-2010 фиг.4 и дължина 900мм.

SAP № 50000000817 – Кора изолационна огъната с 3 отв.

Да отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-014-2009 Фиг.3 (Профилна пластмасова накладка с три отвора за фрезовани връзки с шест отвора).

SAP № 20000013360 – Болт M24x150 за връзки за релси тип S49.

Да отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-004-2009 Фиг.2.

SAP № 50000000820 – Болт M 22x82-5.6-стегателен.

Да отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-004-2006 Фиг.6.

SAP № 50000000822 – Болт за нормални ж.п.релси 27x300 – 8.8.

Да отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-004-2006 Фиг.7.

SAP № 50000000823 – Болт за ж.п.стрелки 27x220 - 8.8.

Да отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-004-2006 Фиг.7.

SAP № 50000000825 – Болт за ж.п. стрелки 27x400 – 8.8.

Да отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-004-2006 Фиг.7.

SAP № 50000000829 – Болт за нормални ж.п. линии 22x145.

Да отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-004-2006 Фиг.1 (болт за стоманобетонни траверси СТ-4).

SAP № 50000003368 – Заклучалка стрелкова Колбен Данек

Да отговаря на изискванията в „Инструкция за експлоатация на ръчните стрелкови заключалки тип „Колбен – Данек“ на ДП „НЮЖИ“ и „Технически изисквания за Железопътна инфраструктура“.

SAP № 50000003422 – Гайка M22 h=22 s=39 d=45

Да отговаря на изискванията посочени в „Технически изисквания за Железопътна инфраструктура“ фиг.404 80_18 изпълнение 1.

SAP № 50000003423 – Гайка M24 изпълнение 1 h=28 s=39 d=45

Да отговаря на изискванията посочени в „Технически изисквания за Железопътна инфраструктура“ фиг.404 80_18 изпълнение 1.

*SAP № 5*3424 – Шайба пружинна двойна тип А Ф24*

Да отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-008-2006, тип А.

SAP № 50000003425 – Шайба пружинна двойна Ф27

Шайбите да отговарят на изискванията посочени в Техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-008-2006 и таблица №1 тип А.

SAP№ 50000003469 – Подложка реброва с 3 отвора с наклон

Подложката да бъде с наклон 1:20 и отговаря на изискванията посочени в Техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-019-2010.

SAP№ 50000003470 – Подложка реброва с 8 отв. без наклон 18В.

Да бъде изработена от стомана S275 JR, съгласно EN 10025 и UIC864-6 и да отговарят на параметрите за стрелка СО-Д-49-1:9-190-Д/Л-ЕЕРП-1:∞ от „Инструкция за устройство и поддържане на горното строене на железния път и железопътните стрелки“.

SAP № 50000003488 – Връзка метална за изолиран настав.

Доставка на метална връзка отговаряща на изискванията посочени в техническа спецификация на ДП „НЮКИ“ ТС-ЖИ-020-2010 фиг.4 с дължина 900мм. и напречен профил за релси тип 49Е1 съгласно „Технически изисквания за Железопътна инфраструктура“ на ДП „НЮКИ“, част 404 43 Високоякостни връзки за изолирани настави.

*SAP№ 5*3786 – Болт М24х560 к-т с гайка и шайба.*

Да отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-004-2006 Фиг.10.

SAP № 50000004107 – Втулка изолационна Ф35хФ25хh14мм.

Да бъде с размери ф35мм х Ф25мм х h14мм и да отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-014-2009 и Фиг.7 (Изолационна втулка между болтовете и релсите).

*SAP№ 5*5196 – Втулка изолационна струпо-бетонен траверс.*

Предназначена за скрепление ПАК-68И за траверси СТ4.

Да бъде изработена по чертеж „Втулка изолационна за скрепление ПАК-68И“ и да отговаря на следните изисквания:

- изолационните втулки се изработват от първичен Полиамид - 6.
- след формуването им, втулките изработени от Полиамид - 6, задължително се термообработват в среда от нисковискозно машинно масло в продължение на 15 min при $t = 130 \div 140$ °С. Темпериранияте втулки се оставят да изстинат в маслото до температурата на околната среда.
- по повърхнините на втулките не трябва да има шупли, всмуквания и деформации.
- втулките трябва да бъдат устойчиви на вода, масло, бензин, дизелово гориво, киселини и основи.
- втулките трябва да работят надеждно при температура на въздуха от -35°С до +45°С.
- металните шайби на изолационните втулки трябва да се изработват от листов стомана с дебелина от 1,5 до 2,0 mm с якост на късане 370 МПа.

- изолационните втулки трябва да издържат без разрушаване натягане с въртящ момент до 400 Nm и да осигуряват при напрежение 2500 V електроизолационно съпротивление не по-малко от $2 \cdot 10^6 \Omega$.

SAP № 50000005197 – Втулка уплътнителна струно-бетонна траверса.

Предназначена за траверси СТ-4.

Да бъде изработена по чертеж „Втулка уплътнителна за скрепление ПАК-68И“ и да отговаря на следните изисквания:

- уплътнителните втулки трябва да се изработват от първичен полиамид - 6 в червен цвят;
- след формуването им, втулките изработени от полиамид - 6, задължително се термообработват в среда от нисковискозно машинно масло в продължение на 15 min при $t=130 + 140^\circ\text{C}$. Температурите втулки се оставят да изстинат в маслото до температурата на околната среда.
- по повърхнините на втулките не трябва да има шупли, всмуквания и деформации.
- втулките трябва да бъдат устойчиви на вода, масло, бензин, дизелово гориво, киселини и основи.
- втулките трябва да работят надеждно при температура на въздуха от -35°C до $+45^\circ\text{C}$.
- уплътнителните втулки трябва да издържат 55 kN хоризонтална сила в анкерния болт на траверса без смачкване.

SAP № 50000005612 – Профил изолационен релсов S49.

Да отговаря на изискванията посочени в Техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-014-2009 и Фиг.1 (Междинна пластмасова планка).

Предлаганите изделия обект на обособената позиция да бъдат нови и неупотребявани, да нямат явни или скрити дефекти, произтичащи от дизайна, материалите или изработката им.

Тирфоните, болтове, гайките, шайбите, – трябва да бъдат почистени и намазани с неутрална и безцветна смазка.

5. Опаковка, маркировка:

Опаковка на изделията, които са предмет на обособената позиция – стандартна за производителя, подходяща да предпази стоката при товарене, разтоварване и съхранение за периода на гаранционния им срок.

Маркировката на изделията да бъде в съответствие с изискванията посочени в съответната техническа спецификация на ДП „НЮКИ“.

6. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на експлоатация, срок за явяване при рекламации:

- ✓ Гаранционен срок - не по-кратък 2 години от датата на доставка.
- ✓ Срок за явяване при рекламация 10 /десет/ календарни дни от уведомяване.
- ✓ При рекламации, Изпълнителят заменя количеството с рекламация с нови изцяло за своя сметка.
- ✓ Срок за подмяна при рекламация: до 30 (тридесет) календарни дни от датата на подписването на протокола за рекламацията.

7. Документи, които изпълнителя следва да представи при доставка:

При всяка доставка Изпълнителя се задължава да представи на Възложителя следните документи изготвени от производителя:

- ✓ Документ удостоверяващи качеството на изделието и датата на производство.

✓ Декларация за съответствие, на база от документ удостоверяващ качество на изходния материал и протоколи с резултати от изпитания за показатели определени в техническите спецификации на ДП „НЮЖИ“, за съответното изделие.
Изискванията се отнасят за всички материали, обект на обособената позиция.

Всички документи да са на български език.

Приложение:

- чертеж „Втулка изолационна за скрепление ПАК-68И“
- чертеж „Втулка уплътнителна за скрепление ПАК-68И“.

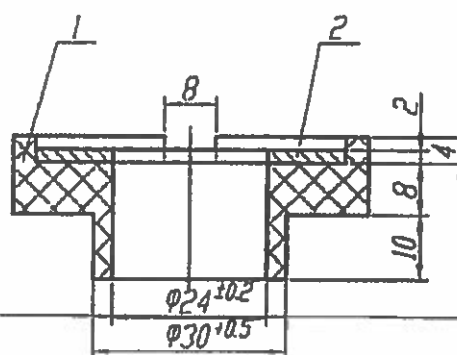
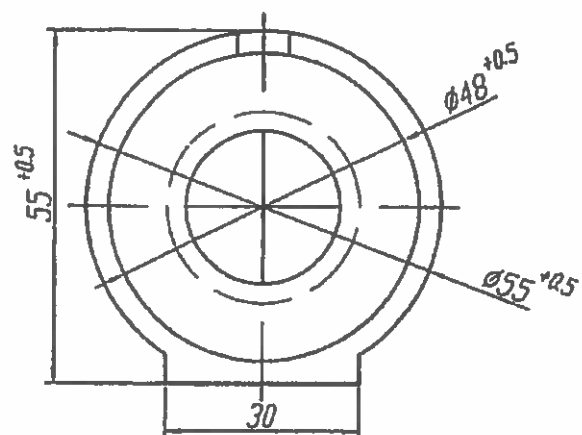
Изготвил:

Димо Георгиев

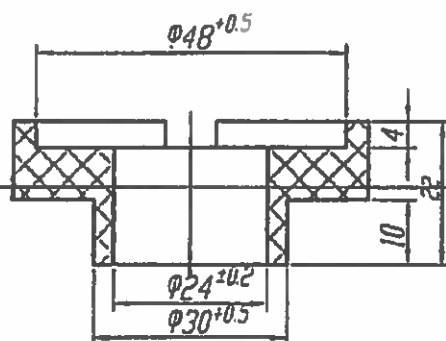
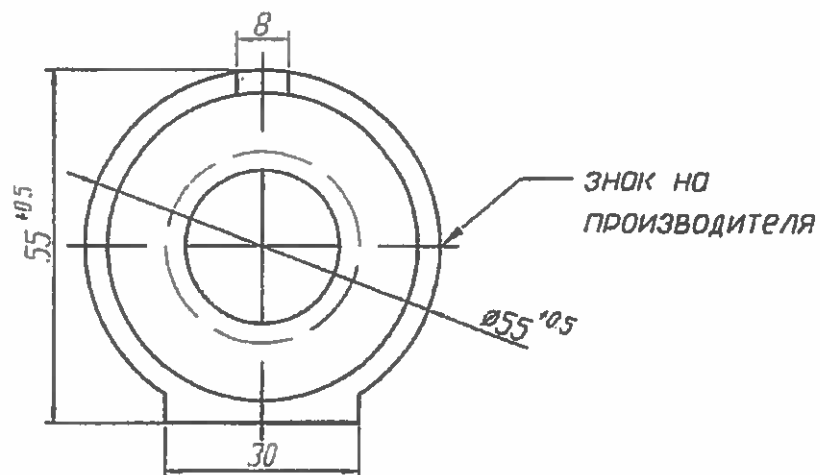
СЪГЛАСУВАЛ:




Живко Бончев

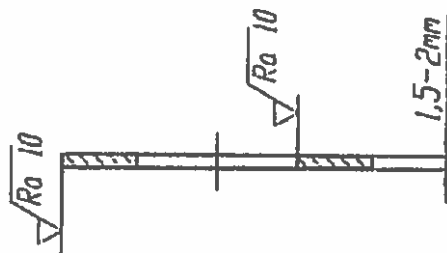
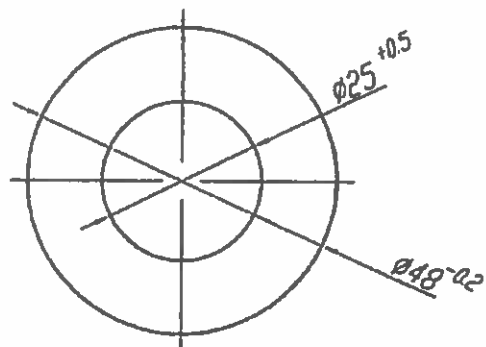
Ръководител отдел „Ж.п. транспорт“






2.		Шайба за втулка изолационно	1	DIN: USt 37-2	
1.		Втулка изолационно	1	DIN: PA6	
Поз	Означение	Наименование	Кол.	Материал	Заб.
✓	(✓)	ISO 2768-m	Мощаб 1:1	Маса 0,043kg	
Отг.отдел	Х.п.транспорт	Техническа справка	Вид на документа Сборен	Статус на документа Введен	
Мини	Марица Изток ЕАД	Изработил Георгиев	Втулка изолационно за скрепление	Изм.	Дата на изд.
гр. Раднево	Одобрил Бончев	ПАК-68И		05.2014г.	БГ 1/1

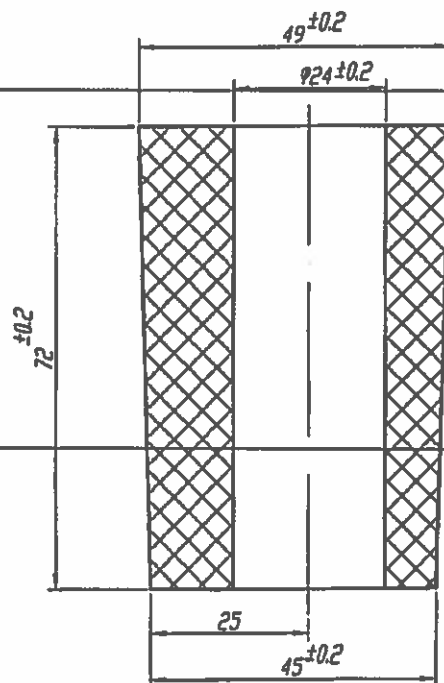
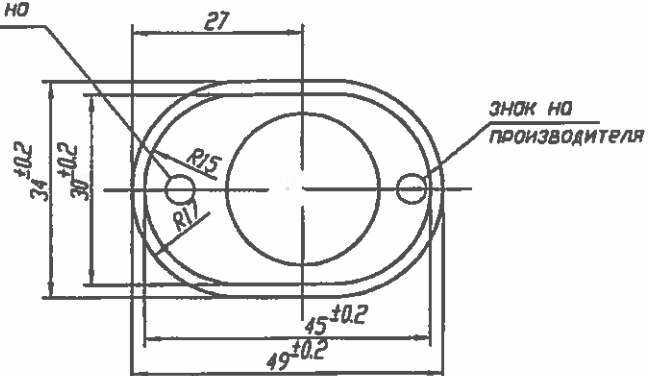


 	ISO 2768-n	Мащаб 1:1	Маса 0,023kg		DIN: PA6
Отг.отдел Ж.п.транспорт	Техническа справка	Вид на документа Чертеж на детайл		Статус на документа Въведен	
'Мини Морица Изток' ЕАД гр.Роднево	Изработил Георгиев	Втулка ИЗОЛАЦИОННО		Изм.Дата на изд.Език/Лист 05.2014г. BG 1/1	
	Одобрил Вончев				



 	ISO 2768-m	Мащаб 1:1	Маса 0,020kg.		DIN: USt 37-2			
Отг.отдел Ж.п.транспорт	Техническа справка	Вид на документа Чертеж на детайл			Статус на документа Въведен			
"Мини Морица Изток" ЕАД гр. Роднево	Изработил Георгиев	Шайба за втулка изолационна						
	Одобрил Бончев							
					Изм.	Дата на изд. 05.2014г.	Език BG	Лист 1/1

МЕСЕЦ ГОДИНО НА
ПРОИЗВОДСТВО



✓ (✓)	ISO 2768-m	Мощност II	Маса 0,043kg	⊞	РАБ съгласно "ТИ на ЖИ"
Отг.отдел Ж.п.транспорт	Техническа справка	Вид на документа Сборен		Статус на документа Введен	
"Мини Марица Изток" ЕАД г.р. Раднево	Изработил Георгиев	Втулка уплътнителна за скрепление ПАК-68И			
	Одобрил Бончев			Изм	Дата на изд
				05.2014г.	БГ 1/1

приложение № 2 към Договор № МТ-163... /2018г.

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ за участие в обществена поръчка с предмет: „Доставка на резервни части за железен път“ - реф. № 74/2017 г.

За Обособена позиция №2 - Доставка на скрепителни материали и реброви подложки за релси S49 (49E1)

ДО:

“МИНИ МАРИЦА ИЗТОК” ЕАД – ГР. РАДНЕВО

ул.“Георги Димитров” - №13

ОТ:

« ЕВРОИНЖЕНЕРИНГ » ЕООД – ГР. СТАРА ЗАГОРА

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

Изпълнението на предмета на процедурата включен в обособена позиция № 2 ще извършим при следните цени:

Наименование	количество, брой	единична цена без ДДС	обща цена без ДДС
Тирфони тип А изпълнение 2 Ф24Х144	15000	1,25	18750
Гайка М=27	100	0,7	70
Подложка реброва с 6 отвора и наклон	1	58,5	58,5
Подложка гумена голяма за траверси	1	6,3	6,3
Подложка пластмасова малка за релси S49	6000	1,6	9600
Връзка джонтова тип ГЕО 4 отвора	1100	31,5	34650
Кора изолац. огъната с 2 отвора	2400	2,15	5160
Връзка джонтова тип ГЕО с 6 отвора	50	42,3	2115
Кора изолац. огъната с 3 отвора	1000	2,25	2250
Болт М24х150 за връзки за релси тип S49	3000	3,5	10500
Болт М 22х82-5.6-стегателен	9000	1,45	13050
Болт за нормални жп релси 27х300	1	8,1	8,1
Болт за жп стрелки 27х220 - 8.8	180	5,6	1008
Болт за жп стрелки 27х400	1	7,2	7,2
Болт за нормални жп линии 22х145	10200	1,7	17340
Заклучалка стрелкова Колбен Данег	1	324	324
Гайка М22 h=22 s=39 d=45	38000	0,3	11400

Гайка М24 изпълнение 1 h=28 s=39 d=45	7500	0,36	2700
Шайба пружинна двойна тип А Ф24	4000	6,2	24800
Шайба пружинна двойна Ф27	200	6,2	1240
Подложка реброва с 3 отвора с наклон	1	16,2	16,2
Подложка реброва с 8 отвора без наклон	330	45	14850
Връзка метална за изолиран настав	100	29	2900
Болт М 24x560 к-т с гайка и шайба	900	6,9	6210
Втулка изолационна Ф35 Ф25 Н=14мм	4500	0,38	1710
Втулка изолационна струно-бетонен траверс	20000	0,28	5600
Втулка уплътн.струно-бетонен траверс	1	0,5	0,5
Профил изолационен релсов S49	400	7	2800
Зебло	300	3	900
Обща стойност в лева без ДДС: сто и деветдесет хиляди двадесет и три лева и 80 ст.			190023,8

Предлаганата от нас цена за изпълнение на поръчката е в лева, без ДДС, DDP складова база на Възложителя (Инкотермс 2010).

В случай, че бъде открито несъответствие между предложените единични цени и общата стойност, поради допусната техническа грешка от наша страна, сме съгласни Възложителят да класира нашата оферта на база предложените по-ниски цени.

Предложените цени са определени при пълно съответствие с условията за образуване на предлаганата цена от документацията по процедурата.

Цените трябва са твърди и не са обвързани с каквито и да е други условия, кредитни и платежни средства, форми на плащане и гаранции, освен изрично упоменатите в Документацията за участие.

В случай, че бъдем определени за изпълнител на поръчката, в договора да бъде посочена следната разплащателна сметка:

IBAN:BG67FINV91501004535576 BIC: FINVBGSF;

Банка: Първа Инвестиционна Банка АД – град/клон/офис: Стара Загора;

Дата: 23.08.2017 г.

Подпис:

(Младен Добрев)



ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА

За участие в обществена поръчка с предмет: „Доставка на резервни части за железен път“ - реф. № 74/2017 г.

Притонение № 3 към Договор № 16 / 2018

За обособена позиция № 2 – Доставка на скрепителни материали и реброви подложки за релси S49 (49E1)“.

ДО:

“МИНИ МАРИЦА ИЗТОК” ЕАД – ГР. РАДНЕВО

ул. “Георги Димитров” - № 13

ОТ:

«ЕВРОИНЖЕНЕРИНГ» ЕООД – гр. СТАРА ЗАГОРА

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

С настоящото представяме нашето техническо предложение за изпълнение на предмета на поръчката: „Доставка на резервни части за железен път“, по Обособена позиция № 2 - Доставка на скрепителни материали и реброви подложки за релси S49 (49E1)“.

Предлагаме да изпълним пълният предмет на поръчката включен в обособената позиция, изискван от Възложителя.

Предложението за изпълнение на поръчката съдържа един вариант за изпълнение, съгласно изискванията на Документацията за участие.

Декларираме, че приемаме условията в клаузите на проекта на договор.

Декларираме, че срокът на валидност на нашата оферта е 5 месеца, от датата която е посочена за дата на получаване на офертата.

Предложените от нас условия са както следва:

Срок за изпълнение на дейностите: 24 (двадесет и четири) месеца, считано от датата на сключване на договор или до достигане на общата му стойност, в зависимост от това кое от събитията настъпи по-рано.

Място на изпълнение: DDP складова база на Възложителя /Инкотермс 2010/ - отдел „Логистика и контрол“, гр. Раднево.

Начин на изпълнение:

Ред на заявяване – заявка от отдел „Логистика и контрол“. Срок на изпълнение на всяка отделна заявка – до 3 (словом: три) месеца след получаване на заявка. Брой заявки – не повече от 3 /три/ заявки за срока на действие на договора.

Приемаме условията, че:

- Количествата посочени в техническата спецификация са ориентировъчни;
- Възложителя си запазва правото по време на изпълнение на договора да не заяви цялото количество и не носи отговорност за това, както и да промени количествата на заявените материали в рамките на общата стойност на договора.

Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на рекламации появили се по време на нормална експлоатация, срок за явяване при рекламации:

- ✓ Гаранционен срок – не по-кратък от две (словом: две) години от датата на доставка.
- ✓ Срок за явяване при рекламация 10 (словом: десет) календарни дни от уведомяване.
- ✓ При рекламации, Изпълнителят заменя количеството с рекламация с ново изцяло за своя сметка.
- ✓ Срок за подмяна при рекламация: до 30 (словом: тридесет) календарни дни от датата на подписването на протокола за рекламация.

Документи при доставка: При всяка доставка, се задължаваме да представим на Възложителя следните документи, гарантиращи произхода и качеството на доставените изделия:

- Документ удостоверяващи качеството на изделието и датата на производство.
- Декларация за съответствие, на база от документ удостоверяващ качество на изходния материал и протоколи с резултати от изпитания за показатели определени в техническите спецификации на ДП „НКУЖИ“, за съответното изделие;
- приемо-предавателен протокол;
- фактура-оригинал.

Предлаганите от нас изделия отговарят на всички изисквания на възложителя.

Гарантираме, че сме в състояние да изпълним качествено поръчката в пълно съответствие с гореописаната оферта.

Приложения към предложението за изпълнение на поръчката:

1. Подробно техническо описание на стоките, подлежащи на доставка.
2. Подробно описание на Техническите изисквания и условия, свързани с изпълнението на поръчката.
3. Копие на валиден сертификат за производителя на изделията по EN ISO 9001:2008.
4. Копие на оторизационен документ, удостоверяващ правото на участника да предлага изделията на производителя.

Дата: 23.08.2017 г.

Подпис:



(Младен Добрев)

„ЕВРОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД – ГР. СТАРА ЗАГОРА

ПОДРОБНО ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ НА СТОКИТЕ ПОДЛЕЖАЩИ НА ДОСТАВКА

I. Техническо описание на стоките подлежащи на доставка:

Изисквания на Възложителя		Предложение на участника		
Наименование	Кол., бр.	Наименование	Кол., бр.	Производител и страна на произход
Тирфони тип А изпълнение 2 Ф24Х144	15000	Тирфони тип А изпълнение 2 Ф24Х144	15000	Emas Demir Çelik Sanayi ve Dis Tic. Ltd. Sti. – Турция
Гайка М=27	100	Гайка М=27	100	Emas Demir Çelik Sanayi ve Dis Tic. Ltd. Sti. – Турция
Подложка реброва с 6 отвора и наклон	1	Подложка реброва с 6 отвора и наклон	1	Emas Demir Çelik Sanayi ve Dis Tic. Ltd. Sti. – Турция
Подложка гумена голяма за траверси	1	Подложка гумена голяма за траверси	1	Emas Demir Çelik Sanayi ve Dis Tic. Ltd. Sti. – Турция
Подложка пластмасова малка за релси S49	6000	Подложка пластмасова малка за релси S49	6000	Emas Demir Çelik Sanayi ve Dis Tic. Ltd. Sti. – Турция
Връзка джонтова тип ГЕО 4 отвора	1100	Връзка джонтова тип ГЕО 4 отвора	1100	Emas Demir Çelik Sanayi ve Dis Tic. Ltd. Sti. – Турция
Кора изолац. огъната с 2 отвора	2400	Кора изолац. огъната с 2 отвора	2400	Emas Demir Çelik Sanayi ve Dis Tic. Ltd. Sti. – Турция
Връзка джонтова тип ГЕО с 6 отвора	50	Връзка джонтова тип ГЕО с 6 отвора	50	Emas Demir Çelik Sanayi ve Dis Tic. Ltd. Sti. – Турция
Кора изолац. огъната с 3 отвора	1000	Кора изолац. огъната с 3 отвора	1000	Emas Demir Çelik Sanayi ve Dis Tic. Ltd. Sti. – Турция
Болт М24х150 за връзки за релси тип S49	3000	Болт М24х150 за връзки за релси тип S49	3000	Emas Demir Çelik Sanayi ve Dis Tic. Ltd. Sti. – Турция
Болт М 22х82-5.6-стегателен	9000	Болт М 22х82-5.6-стегателен	9000	Emas Demir Çelik Sanayi ve Dis Tic. Ltd. Sti. – Турция
Болт за нормални жп релси 27х300	1	Болт за нормални жп релси 27х300	1	Emas Demir Çelik Sanayi ve Dis Tic. Ltd. Sti. – Турция
Болт за жп стрелки 27х220 - 8.8	180	Болт за жп стрелки 27х220 - 8.8	180	Emas Demir Çelik Sanayi ve Dis Tic. Ltd. Sti. – Турция
Болт за жп стрелки 27х400	1	Болт за жп стрелки 27х400	1	Emas Demir Çelik Sanayi ve Dis Tic. Ltd. Sti. – Турция
Болт за нормални жп линии 22х145	10200	Болт за нормални жп линии 22х145	10200	Emas Demir Çelik Sanayi ve Dis Tic. Ltd. Sti. – Турция

Заклучалка стрелкова Колбен Данег	1	Заклучалка стрелкова Колбен Данег	1	Emas Demir Çelik Sanayi ve Dis Tic. Ltd. Sti. – Турция
Гайка M22 h=22 s=39 d=45	38000	Гайка M22 h=22 s=39 d=45	38000	Emas Demir Çelik Sanayi ve Dis Tic. Ltd. Sti. – Турция
Гайка M24 изпълнение 1 h=28 s=39 d=45	7500	Гайка M24 изпълнение 1 h=28 s=39 d=45	7500	Emas Demir Çelik Sanayi ve Dis Tic. Ltd. Sti. – Турция
Шайба пружинна двойна тип А Ф24	4000	Шайба пружинна двойна тип А Ф24	4000	Emas Demir Çelik Sanayi ve Dis Tic. Ltd. Sti. – Турция
Шайба пружинна двойна Ф27	200	Шайба пружинна двойна Ф27	200	Emas Demir Çelik Sanayi ve Dis Tic. Ltd. Sti. – Турция
Подложка реброва с 3 отвора с наклон	1	Подложка реброва с 3 отвора с наклон	1	Emas Demir Çelik Sanayi ve Dis Tic. Ltd. Sti. – Турция
Подложка реброва с 8 отвора без наклон	330	Подложка реброва с 8 отвора без наклон	330	Emas Demir Çelik Sanayi ve Dis Tic. Ltd. Sti. – Турция
Връзка метална за изолиран настав	100	Връзка метална за изолиран настав	100	Emas Demir Çelik Sanayi ve Dis Tic. Ltd. Sti. – Турция
Болт М 24х560 к-т с гайка и шайба	900	Болт М 24х560 к-т с гайка и шайба	900	Emas Demir Çelik Sanayi ve Dis Tic. Ltd. Sti. – Турция
Втулка изолационна Ф35 Ф25 Н=14мм	4500	Втулка изолационна Ф35 Ф25 Н=14мм	4500	Emas Demir Çelik Sanayi ve Dis Tic. Ltd. Sti. – Турция
Втулка изолационна струно-бетонен траверс	20000	Втулка изолационна струно-бетонен траверс	20000	Emas Demir Çelik Sanayi ve Dis Tic. Ltd. Sti. – Турция
Втулка уплътн.струно-бетонен траверс	1	Втулка уплътн.струно-бетонен траверс	1	Emas Demir Çelik Sanayi ve Dis Tic. Ltd. Sti. – Турция
Профил изолационен релсов S49	400	Профил изолационен релсов S49	400	Emas Demir Çelik Sanayi ve Dis Tic. Ltd. Sti. – Турция
Зебло	300	Зебло	300	Emas Demir Çelik Sanayi ve Dis Tic. Ltd. Sti. – Турция

Дата: 23.08.2017 г.

Подпис:



(Младен Добрев)

„ЕВРОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД – ГР. СТАРА ЗАГОРА

ПОДРОБНО ОПИСАНИЕ НА ТЕХНИЧЕСКИТЕ ИЗИСКВАНИЯ И УСЛОВИЯ,
СВЪРЗАНИ С ИЗПЪЛНЕНИЕТО НА ПОРЪЧКАТА

Изисквания на Възложителя	Предложение на участника
<p>Технически изисквания: <i>SAP№ 20000004104 – Тирфон тип А изпълнение 2 Ф24х144.</i> Да отговаря на изискванията в техническата спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-005-2006 Фиг3.</p> <p><i>SAP№ 50000000658 – Гайка М27.</i> Да отговаря на изискванията посочени в „Технически изисквания за Железопътна инфраструктура“ на „НК ЖИ“ част 404 87 Гайки, изпълнение 3.</p> <p><i>SAP№ 50000000808 – Подложка реброва с 6 отвора и наклон.</i> Подложката да бъде с наклон 1:20 и да отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на ДП „НКЖИ“ ТС-ЖИ-019-2010 фиг8.</p> <p><i>SAP № 50000000812 – Подложка гумена голяма за траверси.</i> Да отговаря на изискванията посочени в „Технически изисквания за Железопътна инфраструктура“ на ДП „НКЖИ“ част 404 89 Гумени подложки, фиг.404 80_22.</p> <p><i>SAP № 50000005704 – Подложка пластмасова малка за релси S49.</i> Да отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на ДП „НКЖИ“ ТС-ЖИ-015-2009 за релси тип S49 фиг.1.</p> <p><i>SAP№ 50000000814 – Връзка джонтова тип ГЕО 4 отв.</i> Да отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на ДП „НКЖИ“ ТС-ЖИ-020-2010 фиг.3 и дължина 580мм.</p> <p><i>SAP№ 50000000815 – Кора изолационна огъната с 2 отв.</i> Да отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-014-2009 Фиг.2 (Профилна пластмасова накладка с два отвора за фрезовани връзки с четири отвора).</p>	<p>Технически изисквания: SAP№ 20000004104 – Тирфон тип А изпълнение 2 Ф24х144. Ще отговаря на изискванията в техническата спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-005-2006 Фиг3.</p> <p>SAP№ 50000000658 – Гайка М27. Ще отговаря на изискванията посочени в „Технически изисквания за Железопътна инфраструктура“ на „НК ЖИ“ част 404 87 Гайки, изпълнение 3.</p> <p>SAP№ 50000000808 – Подложка реброва с 6 отвора и наклон. Подложката ще бъде с наклон 1:20 и ще отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на ДП „НКЖИ“ ТС-ЖИ-019-2010 фиг8.</p> <p>SAP № 50000000812 – Подложка гумена голяма за траверси. Ще отговаря на изискванията посочени в „Технически изисквания за Железопътна инфраструктура“ на ДП „НКЖИ“ част 404 89 Гумени подложки, фиг.404 80_22.</p> <p>SAP № 50000005704 – Подложка пластмасова малка за релси S49. Ще отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на ДП „НКЖИ“ ТС-ЖИ-015-2009 за релси тип S49 фиг.1.</p> <p>SAP№ 50000000814 – Връзка джонтова тип ГЕО 4 отв. Ще отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на ДП „НКЖИ“ ТС-ЖИ-020-2010 фиг.3 и дължина 580мм.</p> <p>SAP№ 50000000815 – Кора изолационна огъната с 2 отв. Ще отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-014-2009 Фиг.2 (Профилна пластмасова накладка с два отвора за фрезовани</p>

SAP№ 50000000816 – Връзка джонтова тип ГЕО с 6 отв.

Да отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на ДП „НКЖИ“ ТС-ЖИ-020-2010 фиг.4 и дължина 900мм.

SAP№ 50000000817 – Кора изолационна огъната с 3 отв.

Да отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-014-2009 Фиг.3 (Профилна пластмасова накладка с три отвора за фрезовани връзки с шест отвора).

SAP № 20000013360 – Болт М24х150 за връзки за релси тип S49.

Да отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-004-2009 Фиг.2.

SAP№ 50000000820 – Болт М 22х82-5.6-стегателен.

Да отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-004-2006 Фиг.6.

SAP № 50000000822 – Болт за нормални ж.п.релси 27х300 – 8.8.

Да отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-004-2006 Фиг.7.

SAP№ 50000000823 – Болт за ж.п.стрелки 27х220 - 8.8.

Да отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-004-2006 Фиг.7.

SAP № 50000000825 – Болт за ж.п. стрелки 27х400 – 8.8.

Да отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-004-2006 Фиг.7.

SAP № 50000000829 – Болт за нормални ж.п. линии 22х145.

Да отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-004-2006 Фиг.1 (болт за стоманобетонни траверси СТ-4).

връзки с четири отвора).

SAP№ 50000000816 – Връзка джонтова тип ГЕО с 6 отв.

Ще отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на ДП „НКЖИ“ ТС-ЖИ-020-2010 фиг.4 и дължина 900мм.

SAP№ 50000000817 – Кора изолационна огъната с 3 отв.

Ще отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-014-2009 Фиг.3 (Профилна пластмасова накладка с три отвора за фрезовани връзки с шест отвора).

SAP № 20000013360 – Болт М24х150 за връзки за релси тип S49.

Ще отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-004-2009 Фиг.2.

SAP№ 50000000820 – Болт М 22х82-5.6-стегателен.

Ще отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-004-2006 Фиг.6.

SAP № 50000000822 – Болт за нормални ж.п.релси 27х300 – 8.8.

Ще отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-004-2006 Фиг.7.

SAP№ 50000000823 – Болт за ж.п.стрелки 27х220 - 8.8.

Ще отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-004-2006 Фиг.7.

SAP № 50000000825 – Болт за ж.п. стрелки 27х400 – 8.8.

Ще отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-004-2006 Фиг.7.

SAP № 50000000829 – Болт за нормални ж.п. линии 22х145.

Ще отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-004-2006 Фиг.1 (болт за стоманобетонни траверси СТ-4).

SAP № 50000003368 – Заключалка стрелкова Колбен Данег

Да отговаря на изискванията в „Инструкция за експлоатация на ръчните стрелкови заключалки тип „Колбен – Данек“ на ДП „НКЖИ“ и „Технически изисквания за Железопътна инфраструктура“.

SAP № 50000003422 – Гайка M22 h=22 s=39 d=45

Да отговаря на изискванията посочени в „Технически изисквания за Железопътна инфраструктура“ фиг.404 80_18 изпълнение 1.

SAP № 50000003423 – Гайка M24 изпълнение 1 h=28 s=39 d=45

Да отговаря на изискванията посочени в „Технически изисквания за Железопътна инфраструктура“ фиг.404 80_18 изпълнение 1.

SAP № 5*3424 – Шайба пружинна двойна тип А Ф24

Да отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-008-2006, тип А.

SAP № 50000003425 – Шайба пружинна двойна Ф27

Шайбите да отговарят на изискванията посочени в Техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-008-2006 и таблица №1 тип А.

SAP № 50000003469 – Подложка реброва с 3 отвора с наклон

Подложката да бъде с наклон 1:20 и отговаря на изискванията посочени в Техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-019-2010.

SAP № 50000003470 – Подложка реброва с 8 отв. без наклон 18В.

Да бъде изработена от стомана S275 JR, съгласно EN 10025 и UIC864-6 и да отговарят на параметрите за стрелка СО-Д-49-1:9-190-Д/Л-ЕЕРП-1:∞ от „Инструкция за устройство и поддържане на горното строене на железния път и железопътните стрелки“.

SAP № 50000003488 – Връзка метална за изолиран настав.

Доставка на метална връзка отговаряща на изискванията посочени в техническа спецификация на ДП „НКЖИ“ ТС-ЖИ-020-2010 фиг.4 с дължина 900мм. и напречен профил за релси тип 49Е1 съгласно „Технически изисквания за Железопътна инфраструктура“ на ДП „НКЖИ“, част 404 43

SAP № 50000003368 – Заключалка стрелкова Колбен Данег

Ще отговаря на изискванията в „Инструкция за експлоатация на ръчните стрелкови заключалки тип „Колбен – Данек“ на ДП „НКЖИ“ и „Технически изисквания за Железопътна инфраструктура“.

SAP № 50000003422 – Гайка M22 h=22 s=39 d=45

Ще отговаря на изискванията посочени в „Технически изисквания за Железопътна инфраструктура“ фиг.404 80_18 изпълнение 1.

SAP № 50000003423 – Гайка M24 изпълнение 1 h=28 s=39 d=45

Ще отговаря на изискванията посочени в „Технически изисквания за Железопътна инфраструктура“ фиг.404 80_18 изпълнение 1.

SAP № 5*3424 – Шайба пружинна двойна тип А Ф24

Ще отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-008-2006, тип А.

SAP № 50000003425 – Шайба пружинна двойна Ф27

Шайбите ще отговарят на изискванията посочени в Техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-008-2006 и таблица №1 тип А.

SAP № 50000003469 – Подложка реброва с 3 отвора с наклон

Подложката ще бъде с наклон 1:20 и отговаря на изискванията посочени в Техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-019-2010.

SAP № 50000003470 – Подложка реброва с 8 отв. без наклон 18В.

Ще бъде изработена от стомана S275 JR, съгласно EN 10025 и UIC864-6 и да отговарят на параметрите за стрелка СО-Д-49-1:9-190-Д/Л-ЕЕРП-1:∞ от „Инструкция за устройство и поддържане на горното строене на железния път и железопътните стрелки“.

SAP № 50000003488 – Връзка метална за изолиран настав.

Доставка на метална връзка отговаряща на изискванията посочени в техническа спецификация на ДП „НКЖИ“ ТС-ЖИ-020-2010 фиг.4 с дължина 900мм. и напречен профил за релси тип 49Е1 съгласно „Технически изисквания за Железопътна инфраструктура“ на ДП „НКЖИ“, част 404 43

Високоякостни връзки за изолирани настави.
SAP № 5*3786 – Болт М24х560 к-т с гайка и шайба.

Да отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-004-2006 Фиг.10.

SAP № 50000004107 – Втулка изолационна $\Phi 35 \times \Phi 25 \times h 14$ мм.

Да бъде с размери $\Phi 35$ мм х $\Phi 25$ мм х h14 мм и да отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-014-2009 и Фиг.7 (Изолационна втулка между болтовете и релсите).

SAP № 5*5196 – Втулка изолационна струно-бетонен траверс.

Предназначена за скрепление ПАК-68И за траверси СТ4.

Да бъде изработена по чертеж „Втулка изолационна за скрепление ПАК-68И“ и да отговаря на следните изисквания:

- изолационните втулки се изработват от първичен Полиамид - 6.
- след формуването им, втулките изработени от Полиамид - 6, задължително се термообработват в среда от нисковискозно машинно масло в продължение на 15 min при $t = 130 \div 140$ °С. Темпериранияте втулки се оставят да изстинат в маслото до температурата на околната среда.
- по повърхнините на втулките не трябва да има шупли, всмуквания и деформации.
- втулките трябва да бъдат устойчиви на вода, масло, бензин, дизелово гориво, киселини и основи.
- втулките трябва да работят надеждно при температура на въздуха от -35°C до $+45^{\circ}\text{C}$.
- металните шайби на изолационните втулки трябва да се изработват от листов стомана с дебелина от 1,5 до 2,0 mm с якост на късане 370 МПа.
- изолационните втулки трябва да издържат без разрушаване натягане с въртящ момент до 400 Nm и да осигуряват при напрежение 2500 V електроизолационно съпротивление не по-малко от $2 \cdot 10^6 \Omega$.

SAP № 50000005197 – Втулка уплътнителна струно-бетонен траверс.

Предназначена за траверси СТ-4.

Да бъде изработена по чертеж „Втулка уплътнителна за скрепление ПАК-68И“ и да отговаря на следните изисквания:

- уплътнителните втулки трябва да се изработват от първичен полиамид - 6 в

Високоякостни връзки за изолирани настави.

SAP № 5*3786 – Болт М24х560 к-т с гайка и шайба.

Ще отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-004-2006 Фиг.10.

SAP № 50000004107 – Втулка изолационна $\Phi 35 \times \Phi 25 \times h 14$ мм.

Ще бъде с размери $\Phi 35$ мм х $\Phi 25$ мм х h14 мм и да отговаря на изискванията посочени в техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-014-2009 и Фиг.7 (Изолационна втулка между болтовете и релсите).

SAP № 5*5196 – Втулка изолационна струно-бетонен траверс.

Предназначена за скрепление ПАК-68И за траверси СТ4.

Ще бъде изработена по чертеж „Втулка изолационна за скрепление ПАК-68И“ и да отговаря на следните изисквания:

- изолационните втулки се изработват от първичен Полиамид - 6.
- след формуването им, втулките изработени от Полиамид - 6, задължително се термообработват в среда от нисковискозно машинно масло в продължение на 15 min при $t = 130 \div 140$ °С. Темпериранияте втулки се оставят да изстинат в маслото до температурата на околната среда.
- по повърхнините на втулките не трябва да има шупли, всмуквания и деформации.
- втулките трябва да бъдат устойчиви на вода, масло, бензин, дизелово гориво, киселини и основи.
- втулките трябва да работят надеждно при температура на въздуха от -35°C до $+45^{\circ}\text{C}$.
- металните шайби на изолационните втулки трябва да се изработват от листов стомана с дебелина от 1,5 до 2,0 mm с якост на късане 370 МПа.
- изолационните втулки трябва да издържат без разрушаване натягане с въртящ момент до 400 Nm и да осигуряват при напрежение 2500 V електроизолационно съпротивление не по-малко от $2 \cdot 10^6 \Omega$.

SAP № 50000005197 – Втулка уплътнителна струно-бетонен траверс.

Предназначена за траверси СТ-4.

Ще бъде изработена по чертеж „Втулка уплътнителна за скрепление ПАК-68И“ и да отговаря на следните изисквания:

- уплътнителните втулки трябва да се изработват от първичен полиамид - 6 в червен цвят;

<p>червен цвят;</p> <ul style="list-style-type: none"> – след формуването им, втулките изработени от полиамид - 6, задължително се термообработват в среда от нисковискозно машинно масло в продължение на 15 min при $t=130 \div 140^{\circ}\text{C}$. Темпериранияте втулки се оставят да изстинат в маслото до температурата на околната среда. – по повърхнините на втулките не трябва да има шупли, всмуквания и деформации. – втулките трябва да бъдат устойчиви на вода, масло, бензин, дизелово гориво, киселини и основи. – втулките трябва да работят надеждно при температура на въздуха от -35°C до $+45^{\circ}\text{C}$. – уплътнителните втулки трябва да издържат 55 kN хоризонтална сила в анкерния болт на траверса без смачкване. <p>SAP № 50000005612 – Профил изолационен релсов S49.</p> <p>Да отговаря на изискванията посочени в Техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-014-2009 и Фиг.1 (Междинна пластмасова планка).</p> <p>Предлаганите изделия обект на обособената позиция да бъдат нови и неупотребявани, да нямат явни или скрити дефекти, произтичащи от дизайна, материалите или изработката им. Тирфоните, болтове, гайките, шайбите, – трябва да бъдат почистени и намазани с неутрална и безцветна смазка.</p>	<ul style="list-style-type: none"> – след формуването им, втулките изработени от полиамид - 6, задължително се термообработват в среда от нисковискозно машинно масло в продължение на 15 min при $t=130 \div 140^{\circ}\text{C}$. Темпериранияте втулки се оставят да изстинат в маслото до температурата на околната среда. – по повърхнините на втулките не трябва да има шупли, всмуквания и деформации. – втулките трябва да бъдат устойчиви на вода, масло, бензин, дизелово гориво, киселини и основи. – втулките трябва да работят надеждно при температура на въздуха от -35°C до $+45^{\circ}\text{C}$. – уплътнителните втулки трябва да издържат 55 kN хоризонтална сила в анкерния болт на траверса без смачкване. <p>SAP № 50000005612 – Профил изолационен релсов S49.</p> <p>Ще отговаря на изискванията посочени в Техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-014-2009 и Фиг.1 (Междинна пластмасова планка).</p> <p>Предлаганите изделия обект на обособената позиция да бъдат нови и неупотребявани, да нямат явни или скрити дефекти, произтичащи от дизайна, материалите или изработката им. Тирфоните, болтове, гайките, шайбите, – трябва да бъдат почистени и намазани с неутрална и безцветна смазка.</p>
<p>Опаковка, маркировка:</p> <p>Опаковка на изделията – стандартна за производителя, подходяща да предпази стоката при товарене, разтоварване и съхранение за периода на гаранционния им срок.</p> <p>Маркировката на изделията да бъде в съответствие с изискванията посочени в съответната техническа спецификация на ДП „НКЖИ“.</p>	<p>Опаковка, маркировка:</p> <p>Опаковка на изделията – стандартна за производителя, подходяща да предпази стоката при товарене, разтоварване и съхранение за периода на гаранционния им срок.</p> <p>Маркировката на изделията да бъде в съответствие с изискванията посочени в съответната техническа спецификация на ДП „НКЖИ“.</p>

Дата: 23.08.2017 г.

Подпис:



(Младен Добрев)