



**ПРИЛОЖЕНИЕ №1**

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С  
ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА ГУМЕНО – ТРАНСПОРТНА ЛЕНТА В1800 EP2500“**

1. Пълно описание на предмета на поръчката:  
„Доставка на гумено транспортна лента В1800 EP2500.”

**1.1 Количество**

<b>SAP №</b>	<b>Клас на лентата</b>	<b>Характер на протектора</b>	<b>Мерна единица</b>	<b>Количество</b>
20000004153	В1800 EP2500	4+2 , 8/4 "X"	м	5000

**2 .Срок на изпълнение на договора – до 12 месеца**

**Начин на изпълнение:** по заявка на възложителя.

**Срок на изпълнение на всяка отделна заявка – до 3 месеца от получаването и**

**3. Технически изисквания към изделията, материалите влагани при производството**

**Данни за нормалните експлоатационни условия на ГТЛ – В 1800 EP 2500 4+2, 8/4 „X”**

**Предназначение:** ГТЛ е предназначена за транспортиране на откривка и въглища, с едрина на късовете до 500 мм, с относително тегло около 1,5 тона/куб.м. и силна абразивност;

**Условия на работа на транспортъора:**

- Режим на работа - тежък
- Натоварвания - ударни
- Атмосферни влияния – при температури от – 20° до +60°C;
- Продължителност на работния цикъл – непрекъснат;
- Средногодишна използваемост по време – 50%;
- Коритообразност на ролконосача – 0,17;
- Задвижване на транспортъора: двубарабанно – 3 x 560 kW;
- Скорост на лентата: 5,25 м/сек;
- Височина на падане на материала – от 3 до 4 метра;

**Производителност:** около 6 300 куб.м./час

**Технически характеристики на ГТЛ В1800 EP 2500 4+2, 8/4 „X”**

**I. Характеристика на носещата част**

**Вид на текстила:** EP630

По основа - полиестер, якост на скъсване - >700 N/mm

По вътък – полиамид, якост на скъсване - >120 N/mm

Удължение при натоварване с еталонна сила 10% - <4,0%

**Каркас**

Брой платове и брекери - 4+2

Якост на опън на каркаса:

- По основа  $>2500 \text{ N/mm}$

- По вътък  $>500 \text{ N/mm}$

Относително удължение при скъсване -  $>10\%$

Относително удължение при натоварване с еталонна сила  $10\% - <2,5\%$

Адхезия между текстилните вложки в каркаса -  $>5 \text{ N/mm}$

## **II. Характеристика на протектора**

Дебелина на работно и неработно покритие –  $8 \times 4 \text{ мм}$ .

Клас на покритието по DIN 22102 – „X”

Якост на скъсване -  $> 25 \text{ МПа}$

Еластичност -  $> 450 \%$

Износоустойчивост -  $< 120 \text{ мм}^3$

Твърдост по Шор –  $65 \pm 5$

Тегло при дебелина  $1 \text{ мм}$  , приблизително -  $1,1 \text{ кг/м}^2$

Адхезия / разслоение между протекторен и текстилен слой /  $>4,5 \text{ N/mm}$

## **III. Обща характеристика на лентата**

Широчина на лентата –  $1800 \pm 14 \text{ мм}$ .

Обща дебелина –  $25 \pm 1 \text{ мм}$ .

Тегло на лентата –  $28 \pm 2 \text{ кг/ м}^2$

Реална якост на скъсване на лентата  $> 2500 \text{ N/mm}$

## **Изисквания към технологията на изпълнението на дейностите.**

Лентите да нямат видими повърхностни нарушения (цепки, отвори, бабуни и др.) с размер по-голям от  $\pm 1 \text{ мм}$  по височина.

Лентите трябва да бъдат двустранно кантирани. Широчина на гумените кантове поотделно –  $15 \div 40 \text{ мм}$ .

Не се допускат надлъжни и напречни стиковки на платовете вътре в лентата, навита на руло.

Лентите да бъдат произведени до 6 месеца преди датата на доставка.

Материалът на протекторите да бъде еднороден по цялото сечение.

Всички останали технически параметри на предлаганите ленти трябва да отговарят на изискванията на стандартите:

- за лентата – DIN 22102 .

- за гуменото покритие с означение “X” – DIN 22102 .

В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно” навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение или технически еталон по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

## **4. Опаковка, маркировка, етикетиране**

Лентите се доставят на рула, с цилиндрична форма, с дължина на лентата на всяко руло не по-малко от  $250 \text{ м}$  , като дължината на лентата на последното руло да бъде останалото количество до пълния размер.

Лентите трябва да бъдат с трайна маркировка, гореща (дълбок тип), на всеки  $50$  (петдесет) метра на работното покритие с номера на рулото, класа на лентата, месеца и годината на производство и знака на Производителя

**5. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.**

Гаранционният срок на гумените ленти не може да бъде по-малък от 36 месеца, считани след датата на доставката им в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

При рекламации, Изпълнителят заменя изделията с нови, като количеството за подмяна е в цели рула изделия изцяло за своя сметка.

Срокът за подмяна при рекламация е до 60 календарни дни след датата на подписването на протокола за рекламацията.

**6. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка /уточнява се - при първа доставка, при всяка доставка или др./**

При всяка доставка Изпълнителят се задължава да представи на Възложителя следните документи, гарантиращи произхода и качеството на доставените изделия:

- Удостоверение за качество – оригинален екземпляр за всеки доставен рулон ГТЛ;
- Сертификат за произход;
- Оригинални опаковъчни листи за всеки рулон ГТЛ;
- Оригинални гаранционни карти за всеки рулон ГТЛ с включени всички гаранционни условия;
- Фактура - оригинал.

При първата доставка на изделия по договора, Изпълнителят се задължава да представи освен горните документи и подробно описание на български език на технологията на слепване на лентите.

**ИЗГОТВИЛ:**

.....  
Драгомир Драгов

**СЪГЛАСУВАЛ:**

.....  
Ръководител отдел „Механооборудване”  
(Антон Драгов)