

ИНДИВИДУАЛЕН ДОГОВОР /ПОРЪЧКА/

№ 30 / 02.04 ... 2018г.

Днес, на основание Договор МТ-020/2015г., в град Раднево между:

“МИНИ МАРИЦА ИЗТОК” ЕАД - ГР. РАДНЕВО, вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК по Булстат 833017552, ИН по ДДС BG 833017552, със седалище и адрес на управление град Раднево, област Стара Загора, ул. “Георги Димитров” № 13, представлявано от инж. Андон Андонов - Изпълнителен директор, наричано за краткост **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**

И ОТ ДРУГА СТРАНА

“ДИТСМАНН ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ” АД, вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК 831914845, със седалище и адрес на управление гр.София-1408, ул. Димитър Манов №10, Административна сграда, представлявано заедно от инж. Теодор Осиковски - Главен Изпълнителен Директор и Александр Амаури - Изпълнителен Директор, наричан за краткост **ИЗПЪЛНИТЕЛ**

се сключи настоящият договор за следното:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

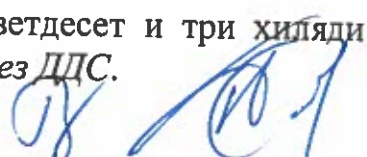
1. Възложителя възлага, Изпълнителя приема да извърши годишен ремонт на багер Rs 1200, инв.№ 131
2. Основание за сключване на настоящия Индивидуален договор /поръчка/ е сключения между страните Договор МТ-020/2015г.

II. ОБЕМ И ВРЕМЕТРАЕНЕ НА РЕМОНТА

3. Обемът на ремонта се определя с уточнена между двете страни дефектовъчна ведомост.
4. Времетраенето на ремонта се определя със съгласувания между страните технологичен график, определящ последователността и съвместимостта на ремонтните операции и продължителността на ремонта.
5. Общата продължителност на ремонта е 20 /двадесет/ календарни дни.
6. Началната дата на ремонта се определя в *Предавателно-приемателния протокол*.

III. СТОЙНОСТ НА РЕМОНТА

7. Стойността на ремонта възлиза 93424,80 лв. (деветдесет и три хиляди четиристотин двадесет и четири лева и осемдесет стотинки) *без ДДС*.



7.1. Обща стойност на ремонтните часове :

3648 рч x 22,60 лв./рч = 82444,80 лв. без ДДС

7.2. Материали общо за 10980 лв. без ДДС

8. Възложителят извършва плащането по индивидуалната поръчка по банков път, с платежно нареждане, както следва: по банков път, с платежно нареждане до 30 дни след извършване на ремонта, на база одобрен от Възложителя междинен доклад и представена фактура.

IV. ДРУГИ ДОГОВОРЕНОСТИ

.....
.....

10. Неразделна част от настоящия Индивидуален договор /поръчка/ са:

- Уточнена дефектовъчна ведомост
- Технологичен график

Настоящия Индивидуален договор /поръчка/ се състави в два еднообразни екземпляра с еднаква юридическа стойност - по един за всяка една от страните.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ
ЗА "МИНИ МАРИЦА ИЗТОК" ЕАД

ИЗП. ДИРЕКТОР:.....
/инж. Ан. Андонов/



ИЗПЪЛНИТЕЛ
ЗА "ДИТСМАНН
ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ" АД

ГЛ. ИЗП. ДИРЕКТОР:.....
/инж. Т. Осиковски/

Дитсманн
ЕНЕРГОРЕМОНТ
срещу, ЕООД
ИЗП. ДИРЕКТОР:.....
/Ал. Амаури/

СЪГЛАСУВАЛИ:

ЗАМ. ИЗП. ДИРЕКТОР :.....
/инж. Д. Чолаков/

РУДНИК "ТРОЯНОВО 1"
УПРАВИТЕЛ:.....
/инж. М. Манов /

Р-л ОП МЕХАНООБОРУДВАНЕ.....
/инж. Ан. Драгов/

Д. пр. М. Чолаков



УТОЧНЕНА ДЕФЕКТОВЪЧНА ВЕДОМОСТ

за годишен ремонт на багер Rs 1200, инв. № 131
в Рудник “Трояново 1” за 2018 година

I. Описание на ремонтните операции

№ по договор	Операция	Брой	Човекочасове
	I. Ходов механизъм		
1	Повдигане на двойка ходови трегери	1	180
1.2.	Подмяна на кобилица (за 1бр)	8	320
4	Наварка на звезда (за 1бр) по шаблон с твърдост HB=450.	6	120
5	Ремонт с наварка на ходови звена – за 1 брой.	130	1950
6	Подмяна на една верига комплект.	2	420
7	Подмяна на поддържаща ролка комплект с конзолите .	4	120
7.1.	Подмяна само ролка и шарнир.	6	24
	V. ВГБЧ		
4	Подмяна на долна част на редуктор	2	224
7	Ремонт с презаварка на рингтрегера (за 1м)	2	14
11	Подмяна центрираща ролка	4	48
12	Центровка на горна багерна част	1	16
	VI. Главен подеи		
2	Окачване на ремонтни въжета (за всички операции)	1	12
10	Подмяна 1 ^{-ви} и 2 ^{-ри} вал на редуктора	1	24
	XIII. Други		

2	Ремонт парапети и стълби (с боядисване) (за 10м)	1	16
4	Ремонт на метална конструкция за 1 метър със заварка	20	160
	Общо човекочаса		3648

II. Спецификация на резервни части и покупни изделия, осигурявани от Изпълнителя

№	Наименование	Количество, бр.	Единична цена, лв.	Обща цена, лв.
1	Стомана ъглова 30x30x4, S 235 L=6м	5	17	85
2	Стомана ъглова 50x50x5, S 235 L=6м	5	30	150
3	Стомана ъглова 80x80x8, S 235 L=6м	4	88	352
4	Стомана листова б 6, 1500x6000м, S235	2	728	1456
5	Стомана листова б 8, 1500x6000м, S235	2	932	1864
6	Стомана листова б 10, 1500x6000м, S235	2	1144	2288
7	Стомана листова б 15, 1500x6000м, S235	1	1749	1749
8	Стомана листова б 20, 1500x6000м, S235	1	2280	2280
9	Стомана плоска 40x4, S 235 L=6м	40	13,50	540
10	Тръба ¾" – L=6м	6	12	72
11	Тръба ½" – L=6м	6	9	54
12	Тръба 1" – L=6м	6	15	90
Общо:				10980

СЪГЛАСУВАЛИ:

За
„МИНИ “МАРИЦА ИЗТОК” ЕАД

Р-л ОП „Механооборудване“:.....
/инж. Ан. Драгов/

ДИРЕКТОР по ТВ:.....
/инж. Н. Николов/

Р-л ОП “Механооборудване”:.....
/инж. Д. Баев/

За
“ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ” АД

УПРАВИТЕЛ ЕРР:.....
/инж. П. Василев/

УПРАВИТЕЛ ЕРР:.....
/ Ал. Амаури /

Р-л направление МО:.....
/инж. Пл.Петков/

СЪГЛАСУВАЛ
ДИРЕКТОР ТВ на
рудник "Трояново 1"
/ инж. Н. Николов /

УТВЪРЖДАВАМ
УПРАВИТЕЛ на
"Енергоремонт Раднево" ЕООД
/ инж. П. Василев /

УТВЪРЖДАВАМ
УПРАВИТЕЛ на
"Енергоремонт Раднево" ЕООД
/ Ал. Амаури /

ТЕХНОЛОГИЧЕН ГРАФИК

за годишен ремонт на багер Rs 1200 № 131 в рудник "Трояново 1" през 2018 година

№	Наименование на ремонтната операция	Календарни дни																			
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
I.	Организация на ремонтната площадка																				
1.	Ходов механизъм																				
1.2.	Подмяне на двойка ходови третери																				
4.	Подмяна на кобилица (за 1бр)																				
4	Поварка на звелта (за 1бр) по шаблон с твърдост HB=450.																				
5	Ремонт с наварка на ходови звена – за 1 брой.																				
6	Ремонт с наварка на ходови звена – за 1 брой.																				
6	Подмяна на една верига комплект.																				
7	Подмяна на поддържаща ролка комплект с конзолите.																				
7.1	Подмяна само ролка и шарнир.																				
IV.	ВГБЧ																				
4	Подмяна на долна част на редуктор																				
7	Ремонт с пресаварка на рингтретера (за 1м)																				
11	Подмяна центрираща ролка																				
12	Центровка на горна багерна част																				
V.	Главен подеи																				
2	Окучване на ремонтни въжета (за всички операции)																				
10	Подмяна 1-ви и 2-ри вал на редуктора																				
VIII.	Други																				
2	Ремонт паралелни и стълби (с боядисване) (за 10м)																				
4	Ремонт на метална конструкция за 1 метър със заварка																				
	Функционални проби. Издаване на багера																				

СЪСТАВИЛ
Ръководител Направление МО
/ инж. Пл. Петков /