



**Р Е Ш Е Н И Е**  
№ МТ – 04 - ..12/15 .....1...03...04.....2018г.

Относно:

1. Определяне на изпълнител по договор за обществена поръчка с предмет: „Доставка на въгленови четки за въртящи електрически машини“ - реф. № 211/2017 г. - ЗОП, в частта за:

- Обособена позиция № 2: „Доставка на четки, консуматив за ел. двигатели тип GP450 Z-4, GP560 Z-6, ZPN61806S, АОН560Х-6С, АОН450У-4С, АОН400Х6С, MON315, US560-M6, DSRAJ4018-6WF“

- Обособена позиция № 3: „Доставка на четки за електрически машини и локомотиви“

2. Прекратяване на проведена обществена поръчка с предмет: „Доставка на въгленови четки за въртящи електрически машини“ - реф. № 211/2017 г. - ЗОП, в частта за:

- Обособена позиция № 1: „Доставка на въгленови четки за асинхронни електро-двигатели с навит ротор тип DSRCJ 5018-6“

Правно основание: чл.22, ал.1 т.6 от ЗОП.

Правно основание: чл.22, ал.1, т.8 от ЗОП, във връзка с чл.108, т.4 от ЗОП.

Процедурата е открита с Решение № 19 от 24.01.2018 г. на ИД. Уникален номер на поръчката в РОП: 00265-2018-0017.

Обявлението е публикувано в Регистъра на Обществените поръчки на 24.01.2018г.

Вид на процедурата – публично състезание, по реда на чл.18, ал.1, т.12 от ЗОП.

Връзка към електронната преписка в профила на купувача, където са публикувани протоколите на комисията: <http://www.marica-iztok.com/offers2/dostavka-na-vaglenovi-chetki-za-vartiashti-elektricheski-mashini-1310.html>.

На основание чл.181, ал.6, Решение на СД от Протокол № 06-2018/02.04.2018 г. и утвърдени протоколи от работата на комисията по провеждане на процедура за възлагане на обществена поръчка, на основание чл.108, т.1 от ЗОП, и на основание чл.108, т.4 от ЗОП:

А) Приемам резултатите от работата на комисията:

1. Участници, отстранени от процедурата, и мотивите за отстраняването им:

Обособена позиция № 1: „Доставка на въгленови четки за асинхронни електро-двигатели с навит ротор тип DSRCJ 5018-6“



1.1. „Витоком“ ЕООД, гр. София - вх. № 2/19.02.2018 г., 09,50 часа.

Мотиви:

Правно основание: чл.107, т.2, буква „а“ от ЗОП.

Фактическо основание: Предложението за изпълнение на поръчката (Техническото предложение) на участника не отговаря на предварително обявените условия на Възложителя в документацията за участие. Техническото предложение не отговаря на изисквания посочени в т. 4.4.1. *„Физическите качества на материала и експлоатационните характеристики...“* от техническата спецификация от документацията за участие. Обемната плътност и якостта на огъване на предлаганата четка от участника е с разлика в стойностите от тези посочени в техническата спецификация на Възложителя

- Изисквано от Възложителя - Обемна плътност-  $1,42 \text{ g.cm}^{-3}$ , Якост на огъване-  $14 \text{ N/mm}^2$ .

-Предлагано от участника - Обемна плътност-  $1,30 \text{ g.cm}^{-3}$ , Якост на огъване-  $10 \text{ N/mm}^2$ .

1.2. „Трейд енжинеринг“ ООД, гр. Димитровград - вх. № 3/19.02.2018 г., 10,57 часа.

Мотиви:

Правно основание: чл.107, т.2, буква „а“ от ЗОП.

Фактическо основание: Предложението за изпълнение на поръчката (Техническото предложение) на участника не отговаря на предварително обявените условия на Възложителя в документацията за участие. Техническото предложение не отговаря на изискване посочено в т. 4.4.1. *„Физическите качества на материала и експлоатационните характеристики...“* от техническата спецификация от документацията за участие. Предлаганата четка от Участника е със стойност за плътността на тока  $13 \text{ A/cm}^2$ , която е различна от  $12 \text{ A/cm}^2$ , посочена в техническата спецификация на Възложителя.

Обособена позиция № 2: „Доставка на четки, консуматив за ел. двигатели тип GP450 Z-4, GP560 Z-6, ZPN61806S, AOH560X-6C, AOH450Y-4C, AOH400X6C, MON315, US560-M6, DSRAJ4018-6WF“

1.1. „Трейд енжинеринг“ ООД, гр. Димитровград - вх. № 3/19.02.2018 г., 10,57 часа.

Мотиви:

Правно основание: чл.107, т.2, буква „а“ от ЗОП.

Фактическо основание: Предложението за изпълнение на поръчката (Техническото предложение) на участника не отговаря на предварително обявените условия на Възложителя в документацията за участие. Техническото предложение не отговаря на изискване посочено в т. 5.4 от техническата спецификация от документацията за участие, а именно: „Участникът при предлагане на еквивалент, да предостави писмо уверение, от завода производител на двигателите */придружено с превод на български език/*, че четките еквивалент отговарят на изискванията и гаранционните срокове на машините ще се запазят.“ Участникът е представил писмо-уверение подписано от участника, че предлаганите четки се използват от производителите на електродвигателите, но не е представено писмо уверение, от завода производител на двигателите, че четките еквивалент отговарят на изискванията и гаранционните срокове на машините ще се запазят, като по този начин не гарантира, че гаранционните срокове на описаните електродвигатели ще се запазят.

Обособена позиция № 3: „Доставка на четки за електрически машини и локомотиви“

Няма такива участници.

**2. Утвърждавам следното класиране:**

Обособена позиция № 2: „Доставка на четки, консуматив за ел. двигатели тип GP450 Z-4, GP560 Z-6, ZPN61806S, AOH560X-6C, AOH450Y-4C, AOH400X6C, MON315, US560-M6, DSRAJ4018-6WF“

Първо място: „Витоком“ ЕООД, гр. София.

Обособена позиция № 3: „Доставка на четки за електрически машини и локомотиви“

Първо място: „Риолит“ ЕООД, гр. София.

**Мотиви за обособена позиция №2 и №3:** Предложението на участника отговаря на предварително обявените от Възложителя условия. Представени са всички изискуеми документи от възложителя. Техническата оферта на участника съответства на техническите изисквания в документацията. Критерий за оценка на офертите: икономически най-изгодна оферта въз основа на най-ниската цена – най-ниска предложена обща стойност за изпълнение на поръчката за обособена позиция.

**Мотиви за неприлагането на чл.110, ал.2, т.2 от ЗОП за обособена позиция №2 и чл.110, ал.2, т.1 от ЗОП за обособена позиция №3**

За да се гарантира безаварийната работа на електродвигателите, съгласно инструкцията за работа предоставена от производителите им, въгленовите четки при достигане на допустимото износване от височината си трябва да се подменят. Към днешна дата обаче е невъзможно да се обезпечат ремонтните дейности и текущото обслужване на машините, тъй като голяма част от исканите четки са с критично малък брой в резерв или с нулев запас в складовата база на Дружеството.

Гореизложените факти наложиха стартиране на настоящата процедура с реф.№211/2017. Поради възникнала спешна необходимост, по време на провеждане на горепосочената процедурата се наложи аварийно да се закупят през месец септември 2017г. електрографитни четки CG318 20/32/40 mm (*тази четка е обект на процедурата*). Този тип четка е с най- масово приложение и се използва в електродвигателите за главно задвижване на Задвижващи станции 1x560kW, 2x560kW, 3x560kW и 4x560kW, задвижване на роторно колело на роторни багери SRS 2000, кофова верига на ERS 710 и повечето ленти на AC 12500.

Провеждането на нова процедура ще отнеме още приблизително 5/пет/ месеца, а при сключен договор ще има и още приблизително 60 дни за доставка. Това е дълъг период и ще доведе до невъзможност навреме да се подменят, което е сериозна предпоставка за тежки аварийни престои и крупни материални щети вследствие на аварирал електродвигател. Последствията предизвикани от ненавременна подмяна на износените въгленови четки са тежка повреда в токоприемната част на ротора, а задвижването с електродвигатели в рудниците на „Мини Марица-изток“ ЕАД е от съществено значение за нормалната работа и изпълнението на производствената програма по добив на въглища и разкривка.

Поради гореописаните аргументи е необходимо процедурата да завърши със сключване на договор за Обособена позиция №2 с предмет „Доставка на четки, консуматив за ел. двигатели тип GP450 Z-4, GP560 Z-6, ZPN6180 6S, AOH 560X-6C, AOH450Y-4C, AOH400X 6C, MON315, US560-M6, DSRAJ4018-6WF“ и Обособена позиция №3 с предмет „Доставка на четки за електрически машини и локомотиви“.

Б) Определям за Изпълнител на договор за обществена поръчка:

**Обособена позиция № 2: „Доставка на четки, консуматив за ел. двигатели тип GP450 Z-4, GP560 Z-6, ZPN61806S, AOH560X-6C, AOH450Y-4C, AOH400X6C, MON315, US560-M6, DSRAJ4018-6WF“**

Да се сключи договор с „Витоком“ ЕООД, гр. София, при следните условия:

Обща стойност за изпълнение на поръчката – 86 125 лв без ДДС.

Срок за изпълнение на договора: 24 /двадесет и четири/ месеца, считано от датата на сключването му.

Начин на изпълнение: Доставки да се изпълняват след заявка от Възложителя.

**Обособена позиция № 3: „Доставка на четки за електрически машини и локомотиви“**

Да се сключи договор с „Риолит“ ЕООД, гр. София, при следните условия:

Обща стойност за изпълнение на поръчката – 42 062,30 лв без ДДС.

Срок за изпълнение на договора: 24 /двадесет и четири/ месеца, считано от датата на сключването му.

Начин на изпълнение: Доставки да се изпълняват след заявка от Възложителя.

**В) Обособена позиция № 1: „Доставка на въгленови четки за асинхронни електро-двигатели с навит ротор тип DSRCJ 5018-6“**

На основание чл.110, ал.1, т.2 от ЗОП, Решение на СД на „Мини Марица-изток“ ЕАД от Протокол № 06 - 2018/02.04.2018г. и протоколи от работата на комисията да се прекрати обособена позиция №1: „Доставка на въгленови четки за асинхронни електро-двигатели с навит ротор тип DSRCJ 5018-6“ от публично състезание за възлагане на обществена поръчка с предмет „Доставка на въгленови четки за въртящи електрически машини“ - реф. № 211/2017 г. - ЗОП, открита с Решение № 19 от 24.01.2018г.

Мотиви: Всички оферти са неподходящи – не отговарят на изискванията за изпълнение на поръчката.

Г) По отношение на участниците в процедурата не са установени конфликти на интереси.

Д) Съгласно чл.197, ал.1, т.7 (предложение първо) от ЗОП настоящото решение подлежи на обжалване в 10-дневен срок от получаването му пред Комисията за защита на конкуренцията - София.

Е) На основание чл. 181 ал.8 от ЗОП участниците в процедурата да бъдат уведомени писмено за настоящото решение. Решението да бъде публикувано в профила на купувача в деня на изпращането му на участниците.

**АНДОН ПЕТРОВ АНДОНОВ**  
*Изпълнителен директор*

