



ПРОТОКОЛ
№ МТ-4/2017
по процедура с реф. № 97/2017

На закрито заседание в административната сграда на „Мини Марица-изток“ ЕАД в град Раднево - стая № 616, в изпълнение на Заповед №МТ-01-545/26.09.2017г. на Изпълнителния директор, комисия в състав:

Председател: Красимира Георгиева – експерт търговия, отдел „Търговски“
Членове: 1. Димо Георгиев – инженер ж.п.транспорт отдел „Ж.п.транспорт“
2. Иван Николаев – старши юрисконсулт „Правна служба“

Извърши следното:

1. Разгледа Техническите предложения за изпълнение на поръчката на участниците в обявената обществена поръчка с предмет: „Доставка на резервни части за електрически локомотив EL-2“ - реф. № 97/2017г. – открита процедура.

Предметът на обществената поръчка е разделен на 2 (две) обособени позиции:

- Обособена позиция №1 – Доставка на палец за пневматичен контактор DLS 6A.
- Обособена позиция №2 – Доставка на резервни части за централна опора на EL-2.

РЕЗУЛТАТИ ОТ РАБОТАТА НА КОМИСИЯТА:

I. Кратко описание на техническите предложения на участниците:

1.1. Обособена позиция №1 – Доставка на палец за пневматичен контактор DLS 6A.

Участници: Изисквания на Възложителя:	Техническо предложение на „ЗТВ“ АД	Техническо предложение на „Трега“ ООД	Техническо предложение на „Синтер-М“ АД	Техническо предложение на „Гишан“ ЕООД
Доставка на палец за пневматичен контактор DLS 6A, съгласно изисквания и условия, посочени в техническата спецификация (ТС) на Обособена позиция №1 и документацията за участие	Отговаря. Доставка на палец за пневматичен контактор DLS 6A в съответствие с изискванията и условия, посочени в ТС по Обособена позиция №1 и документацията за участие	Не отговаря. Доставка на палец за пневматичен контактор DLS 6A	Отговаря. Доставка на палец за пневматичен контактор DLS 6A в съответствие с изискванията и условия, посочени в ТС по Обособена позиция №1 и документацията за участие	Отговаря. Доставка на палец за пневматичен контактор DLS 6A в съответствие с изискванията и условия, посочени в ТС по Обособена позиция №1 и документацията за участие
Количество: 2400 броя	2400 броя палец за пневматичен контактор DLS 6A EL-2	2400 броя палец за пневматичен контактор DLS 6A EL-2	2400 броя палец за пневматичен контактор DLS 6A EL-2	2400 броя палец за пневматичен контактор DLS 6A EL-2
Производител, страна на произход	„ЗТВ“ АД, България	„Криоген“ ЕООД България	„Синтер-М“ АД, България	„Гишан“ ЕООД, България
Срок за изпълнение на договора – 2 години от датата на подписване на договора или до изчерпване на стойността на договора, по заявка на Възложителя	2 години от датата на подписване на договора или до изчерпване на стойността на договора, по заявка на Възложителя	2 години от датата на подписване на договора или до изчерпване на стойността на договора, по заявка на Възложителя	2 години от датата на подписване на договора или до изчерпване на стойността на договора, по заявка на Възложителя	2 години от датата на подписване на договора или до изчерпване на стойността на договора, по заявка на Възложителя
Срок на изпълнение на всяка доставка - до 45 кал. дни след датата на получаване на заявката на Възложителя.	до 45 кал. дни след датата на получаване на заявката на Възложителя	до 45 кал. дни след датата на получаване на заявката на Възложителя	до 20 кал. дни след датата на получаване на заявката на Възложителя	до 45 кал. дни след датата на получаване на заявката на Възложителя

Изисквания на Възложителя:	Участници:	Техническо предложение на „ЗТВ“ АД	Техническо предложение на „Трега“ ООД	Техническо предложение на „Синтер-М“ АД	Техническо предложение на „Гишан“ ЕООД
Гаранционен срок – не по-кратък от 12 месеца от датата на доставка		12 месеца, считани от датата на доставка	12 месеца, считани от датата на доставка	12 месеца, считани от датата на доставка	12 месеца, считани от датата на доставка
Участникът, който не е производител на предлаганото изделие, трябва да представи документ от производителя на предлаганото изделие, даващ право на участника в настоящата процедура да продава/предлага продукцията му.		Участникът е производител	Представено е оторизационно писмо от декларирания производител	Участникът е производител	Участникът е производител
Производителят на палец за пневматичен контактор DLS 6A трябва да е сертифициран по EN ISO 9001:2015 или еквивалент с обхват, включващ и една от следните дейности – производство по метода на прахова металургия <u>или</u> изработване на изделия от цветни метали.		Отговаря Представен валиден сертификат	Представен е сертификат на „Криоген“ ЕООД – не отговаря. Обхватът на сертификация не включва дейностите, посочени от Възложителя по точка 1.6.1, трето тире, на документацията за участие.	Отговаря Представен валиден сертификат	Отговаря Представен валиден сертификат

1.2. Обособена позиция №2 – Доставка на резервни части за централна опора на EL-2.

Изисквания на Възложителя:	Участници:	Техническо предложение на „Трега“ ООД	Техническо предложение на „Гишан“ ЕООД
Доставка на резервни части за централна опора на EL-2, съгласно изисквания и условия, посочени в техническата спецификация (ТС) на Обособена позиция №2 и документацията за участие		Отговаря. Доставка на резервни части за централна опора на EL-2: Вложка централен лагер за EL-2 в съответствие с изискванията и условия, посочени в ТС по Обособена позиция №2 и документацията за участие	Отговаря. Доставка на резервни части за централна опора на EL-2: Вложка централен лагер за EL-2 в съответствие с изискванията и условия, посочени в ТС по Обособена позиция №2 и документацията за участие
Количество: 132 броя		132 броя вложка централен лагер за EL-2	132 броя вложка централен лагер за EL-2
Производител, страна на произход		„Криоген“ ЕООД България	„Гишан“ ЕООД, България
Срок за изпълнение на договора – 2 години от датата на подписване на договора или до изчерпване на стойността на договора, по заявка на Възложителя		2 години от датата на подписване на договора или до изчерпване на стойността на договора, по заявка на Възложителя	2 години от датата на подписване на договора или до изчерпване на стойността на договора, по заявка на Възложителя
Срок на изпълнение на всяка доставка - до 3 месеца след датата на получаване на заявката на Възложителя.		до 3 месеца след датата на получаване на заявката на Възложителя.	до 3 месеца след датата на получаване на заявката на Възложителя.
Гаранционен срок – не по-кратък от 12 месеца от датата на доставка		12 месеца, считани от датата на доставка	12 месеца, считани от датата на доставка

II. Списък на участниците и офертите, предложени за отстраняване от процедурата, и мотивите за отстраняването им:

2.1. Обособена позиция №1 – Доставка на палец за пневматичен контактор DLS 6A.

2.1.1. „Трега“ ООД, град Пловдив - вх. № 2/25.09.2017 г., 09:21 часа.

Мотиви:

Правно основание: чл. 107, т.1 ЗОП и чл. 107, т. 2, буква „а“ ЗОП.

Фактическо основание: Предложението за изпълнение на поръчката на участника по Обособена позиция №1 – „Доставка на палец за пневматичен контактор DLS 6A“ не отговаря на предварително обявените условия и изисквания, посочени от Възложителя по точка 1.6 на Документацията за участие - „Изисквания и условия на възложителя относно предложението за изпълнение на поръчката. Документи, които участникът следва да представи за доказване съответствието си с изискванията на Възложителя“ - **1.6.1. За обособена позиция №1, трето тире.**

Съгласно изискванията и условията, посочени по точка 1.6.1 на документацията за участие, в предложението за изпълнение на поръчката, участниците трябва да декларират производител и страна на произход на предлаганото изделие, ако не са производител на предлаганото изделие да представят документ от производителя, даващ право на участника да продава/предлага продукцията му. По точка 1.6.1, трето тире, е въведено следното изискване: „*Производителят на палец за пневматичен контактор DLS 6A трябва да е сертифициран по EN ISO 9001:2015 или еквивалент с обхват, включващ и една от следните дейности – производство по метода на прахова металургия или изработване на изделия от цветни метали*“.

Участникът „Трега“ ООД, град Пловдив в техническото си предложение е декларирал за производител на предлагания палец за пневматичен контактор DLS 6A дружеството „Криоген“ ЕООД, България. Представен е сертификат с регистрационен № 32 100 140204 съгласно БДС EN ISO 9001:2008, издаден на „Криоген“ ЕООД, Пловдив, България, с обхват „Търговия с индустриални продукти; топлоизолации; уплътнителни материали; инженерни пластмаси; материали за почистване; метални компоненти; транспортни ленти и аксесоари; предпазни средства; индустриални лубриканти и задвижващи елементи, както и оборудване за минната индустрия, енергетиката, машиностроенето, електрониката и транспорта. Проектиране и производство на инженерни пластмаси и полиуретан както и детайли от тях; полиетиленови изделия; ролки за транспортни пътища; уплътнения; каучукови изделия; метално оборудване“

Производителят „Криоген“ ЕООД, Пловдив на предлаганото изделие - палец за пневматичен контактор DLS 6A не е сертифициран с обхват, включващ и една от следните дейности – производство по метода на прахова металургия или изработване на изделия от цветни метали, каквото е изискването на Възложителя по точка 1.6.1, трето тире на документацията за участие.

2.2. Обособена позиция №2 – Доставка на резервни части за централна опора на EL-2.

Няма такива участници.

III. Списък на участниците и офертите, съответстващи с предварително обявените условия и допуснати до отваряне на плика с „Предлагани ценови параметри“:

3.1. Обособена позиция №1 – Доставка на палец за пневматичен контактор DLS 6A.

3.1.1. „ЗТВ“ АД, град Каблешково.

3.1.2. „Синтер-М“ АД, град Ямбол.

3.1.3. „Гишан“ ЕООД, град Стара Загора.

3.2. Обособена позиция №2 – Доставка на резервни части за централна опора на EL-2.

3.2.1. „Гишан“ ЕООД, град Стара Загора.

3.2.2. „Трега“ ООД, град Пловдив.

Дата на приключване работата на комисията: 18.12.2017г.

Комисия:

Председател:

Красимира Георгиева

Членове:

1. Димо Георгиев

2. Иван Николаев