

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С
ПРЕДМЕТ „ДЕМОНТАЖ, РЕМОНТ И МОНТАЖ НА МОТОРНО ЗАДВИЖВАНЕ НА
РАЗЕДИНИТЕЛ 110KV, ПРОИЗВОДСТВО НА АВВ”****ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1**

/услуга/

1. Пълно описание на предмета на обособената позиция № 1 – Ремонт на моторно задвижване тип ЗМ 800 на разединител 110kV, производство на АВВ:

- демонтаж на моторно задвижване тип ЗМ 800;
- ремонт в заводски условия на моторно задвижване тип ЗМ 800;
- монтаж на моторно задвижване тип ЗМ 800;
- въвеждане в експлоатация на моторно задвижване тип ЗМ 800.

2. Местонахождение на изделията, количество:

Рудник „Трояново 1”, село Трояново

Подстанция	Съоръжение	Количество
3 ^{та} Март	ШНР на Тр 3	4
	ЗН на ШНР на Тр 3	
	ШНР на Тр 4	
	ЗН на ШНР на Тр 4	

Рудник „Трояново Север”, село Ковачево

Подстанция	Съоръжение	Количество
Гипсово	ЗН към шинна с-ма на извод „Тихомирово”	9
	ЛНР на извод „Тихомирово”	
	ЗН към линия на ЛНР на извод „Тихомирово”	
	ШНР Секционирание към извод „Тихомирово”	
	ЗН на ШНР Секционирание към извод „Тихомирово”	
	ШНР Секционирание към Тр 2	
	ЗН на ШНР Секционирание към Тр 2	
	ШНР Тр 1	
	ЗН на ШНР Тр 1	
Гледачево	ШНР Секционирание към извод „База”	4
	ЗН на ШНР Секционирание към извод „База”	
	ШНР Секционирание към извод „Тихомирово”	
	ЗН на ШНР Секционирание към извод „Тихомирово”	

Рудник „Трояново 3”, село Медникарово

Подстанция	Съоръжение	Количество
6	ШНР на извод „Искра”	8
	ЗН на ШНР на извод „Искра”	
	ШНР Тр 2	
	ЗН на ШНР Тр 2	
	ШНР Тр 3	
	ЗН на ШНР Тр 3	
	ШНР Тр 4	
	ЗН на ШНР Тр 4	

7	ЛНР на извод „Сотиров”	17
	ЗН към линия на ЛНР на извод „Сотиров”	
	ЗН към шинна с-ма на ЛНР на извод „Сотиров”	
	ШНР на извод „Сотиров”	
	ЗН към линия на ШНР на извод „Сотиров”	
	ЗН към шинна с-ма на ШНР на извод „Сотиров”	
	ШНР Секционирание към извод „Сотиров”	
	ЗН на ШНР Секционирание към извод „Сотиров”	
	ШНР Секционирание към извод „Байкал”	
	ЗН на ШНР Секционирание към извод „Байкал”	
	ШНР Тр 1	
	ЗН на ШНР Тр 1	
	ШНР Тр 2	
	ЗН на ШНР Тр 2	
	ШНР на извод „Байкал”	
	ЗН към линия на ШНР на извод „Байкал”	
	ЗН към шинна с-ма на ШНР на извод „Байкал”	
10	ЛНР на извод „Камелия”	15
	ЗН към линия на ЛНР на извод „Камелия”	
	ЗН към шинна с-ма на ЛНР на извод „Камелия”	
	ШНР на извод „Камелия”	
	ЗН към линия на ШНР на извод „Камелия”	
	ЗН към шинна с-ма на ШНР на извод „Камелия”	
	ЛНР на извод „Знаменосец”	
	ЗН към линия на ЛНР на извод „Знаменосец”	
	ЗН към шинна с-ма на ЛНР на извод „Знаменосец”	
	ШНР на извод „Знаменосец”	
	ЗН към линия на ШНР на извод „Знаменосец”	
	ШНР Тр 1	
	ЗН на ШНР Тр 1	
	ШНР Тр 2	
	ЗН на ШНР Тр 2	

*Забележка: Възложителят не е длъжен да заяви цялото количество – посочено по-горе – по предмета на поръчката и не носи отговорност за това.

3. Условия на работа:

- Вид монтаж – Открит;
- Надморска височина – До 1000 метра;
- Температура на околната среда – $\leq -30^{\circ}\text{C} \div \geq +40^{\circ}\text{C}$;
- Замърсена среда – ниво III според IEC 60815.

4. Срок и начин на изпълнение на договора

4.1 Срокът на изпълнение на договора е 36 (тридесет и шест) месеца, считано от датата на сключването му или до достигане на максималната стойност в размер на 70 000 лв. без ДДС, в зависимост от това кое от събитията настъпи първо.

4.2 Начин на изпълнение: по поръчка на Възложителя.

Възлагането на конкретен ремонт се извършва от представител на Възложителя (заявител е съответния рудник, на чиято територия е разположено моторното задвижване), чрез възлагателна поръчка.

Изпълнителят е длъжен в срок до 5 (пет) работни дни, от датата на получаване на възлагателната поръчка, да демонтира и транспортира моторното задвижване до базата за ремонт.

Диагностиката на изделието, за определяне на ремонтните операции и резервните части които ще бъдат вложени, се извършва в база на изпълнителя.

След извършване на диагностиката, Изпълнителят уведомява Възложителя за датата на изготвяне на дефектовъчна ведомост. Уведомяването се извършва най-малко три работни дни предварително.

Срокът за изпълнение на всеки ремонт се договаря допълнително между страните но не може да бъде повече от 30 (тридесет) календарни дни, считано от датата на подписване на дефектовъчната ведомост.

При всяка възлагателна поръчка:

- Представители на Възложителя отсъединяват вторичната комутация от моторното задвижване, което ще се ремонтира, а след ремонта подсъединяват вторичната комутация към ремонтираното;

- Представител на Възложителя и Изпълнителя съставят и подписват приемо-предавателен протокол за предаване на моторното задвижване от Възложителя на Изпълнителя. Допуска се при предаване на повече от едно задвижване за ремонт да се състави един приемо-предавателен протокол за всички задвижвания. Задвижванията да са идентифицирани с тип и заводски номер;

- След диагностика на моторното задвижване Изпълнителят в присъствието на представител на Възложителя изготвя дефектовъчна ведомост. Подписването на дефектовъчната ведомост от представител на Възложителя е основание за извършване на ремонт. Ако представител на Възложителя не подпише дефектовъчната ведомост, на Изпълнителя се заплащат само извършените до момента разходи;

- При ремонта Изпълнителят влага само материалите и резервните части описани в дефектовъчната ведомост. При необходимост от влагане на допълнителни материали и резервни части, Изпълнителят е длъжен: да съгласува влагането им с Възложителя, като обоснове необходимостта от влагането им; да изготви нова дефектовъчна ведомост. За новата дефектовъчна ведомост Възложителят не дължи допълнително заплащане. Подписването на новата дефектовъчна ведомост от представител на Възложителя е основание за продължаване на ремонта. Възложителят заплаща само материалите и резервните части включени в дефектовъчната ведомост. Новата дефектовъчна ведомост става приложение към първоначално подписаната;

- Поръчката се счита за изпълнена след въвеждане на моторното задвижване в експлоатация (доказва се с Протокол за успешно пускане в експлоатация, двустранно подписан от страните).

5. Техническо задание за извършване на услугата

5.1. Предмета на процедурата включва следните дейности и ремонтни операции:

№	Видове работа за ремонт на ЗМ 800
1	Демонтаж на ЗМ 800
2	Транспорт до ремонтна база на Изпълнителя
3	Диагностика
4	Изготвяне на дефектовъчна ведомост съгласно спецификацията на материалите и резервните части
5	Ремонтни дейности – за влагане на материалите и резервните части
5.1	Подмяна на Редуктор червячен
5.2	Подмяна на Кутия редукторна
5.3	Подмяна на Колело червячно/ зъбно
5.4	Подмяна на Гайка, шайба
5.5	Подмяна на Втулка, Рамо, Планка, Ос, Шпилка
5.6	Подмяна на Бормашина ръчна
5.7	Подмяна на Капак, Капачка
5.8	Подмяна на Конзола
5.9	Подмяна на Червяк, Вал
5.10	Подмяна на Диск феродов/ притискателен
5.11	Подмяна на Пружина, Скоба, Пръстен, Свързващ елемент
5.12	Подмяна на Главина специална
5.13	Подмяна на Лагер
5.14	Подмяна на Кардан с указателна табелка

5.15	Подмяна на Куплунг
5.16	Подмяна на Блок изкл.
5.17	Подмяна на Ръкохватка
5.18	Подмяна на Кабина
5.19	Подмяна на Вход за ръчката
5.20	Подмяна на Заземителна конзола
5.21	Подмяна на Уплътнител, Семеринг
5.22	Подмяна на Вентилационен отдушник
5.23	Подмяна на Сектор превключващ
5.24	Подмяна на Проводници - пакет
5.25	Подмяна на Рамка носеща
5.26	Подмяна на Превключвател, Палец превключващ
5.27	Подмяна на Клеморед, Монтажна шина, Носач
5.28	Подмяна на Сигнално устройство
5.29	Подмяна на Нагревател
5.30	Подмяна на Съпротивление-нагревател
5.31	Подмяна на Помощен контакт
5.32	Подмяна на Контактор
5.33	Подмяна на Моторна защита
5.34	Подмяна на Предпазител
5.35	Подмяна на Термостат
5.36	Подмяна на Табелка
5.37	Подмяна на Щуцер
5.38	Боядисване - прахово
6	Настройка и изпитания
7	Транспорт до монтажната площадка на Възложителя
8	Монтаж на ЗМ 800
9	Въвеждане в експлоатация

5.2. Спецификацията на материалите и резервните части

№	Наименование	Означение от заводската документация
1	Редуктор червячен	415-00.00.00-02
2	Кутия редукторна	415-01.01.00-02
3	Колело червячно	400-01.02.00
4	Електрозадвигване	415-01.02.00-01
5	Гайка специална	400-01.00.09
6	Колело зъбно	400-01.00.08
7	Втулка	415-01.02.01
8	Бормашина ръчна 220V	БУР2-350Е
9	Ограничител за ел. бормашина БУР2-350Е	415-01.02.02
10	Капак предпазен	415-01.03.00
11	Конзола носеща	415-01.04.00
12	Рамо	400-01.00.02
13	Капачка дясна	400-01.00.23
14	Планка	400-01.00.03
15	Шайба специална	400-01.00.05-01
16	Червяк	400-01.00.06
17	Капачка лява	400-01.00.04
18	Шайба специална	400-01.00.05
19	Капак	415-01.00.01
20	Шайба	400-01.00.10
21	Шайба осигурителна	400-01.00.12
22	Диск фередов	400-01.00.13

23	Диск притискателен	400-01.00.14
24	Пружина	400-01.00.15-02
25	Ос	400-01.00.16
26	Главина специална	400-01.00.17
27	Колело зъбно	400-01.00.18
28	Капачка	400-01.00.22
29	Втулка	400-01.00.20
30	Вал	415-01.00.02
31	Ос ограничителна	400-00.00.06-01
32	Лагер радиален	6204HRS
33	Лагер аксиален	51204
34	Пръстен осигурителен	30B
35	Лагер радиален	16006ZZ
36	Лагер радиален	6008ZZ
37	Кардан с указателна табелка	555006-AB
38	Скоба	1643091-1
39	Куплунг	1643247-AB
40	Свързващ елемент	1643090-1
41	Скоба	644548-B
42	Блок изкл.	400-05.00.00
43	Ръкохватка	403-04.00.00-02
44	Кабина	415-02.00.00-05
45	Вход за ръчката	57190-18.00
46	Заземителна конзола	415-02.02.00-01
47	Уплътнител	57190-04.26
48	Уплътнител	400-04.00.09
49	Уплътнител	57190-04.21
50	Уплътнител	415-02.00.03-01
51	Семеринг с два ръба	35X55x10
52	Вентилационен отдушник IP \geq 45	NSYCAG38LP
53	Сектор превключващ	410-04.00.00
54	Електр. инсталация	415-03.00.00-04
55	Рамка носеща	415-03.01.00-04
56	Блок изкл.	415-03.04.00-04
57	Микропревключвател	SAS 00a
58	Клеморед	415-03.05.00-04
59	Сигнално устройство	415-03.06.00-04
60	Превключвател	410-05.00.01
61	Конзола	410-05.00.02
62	Ос специална	413-02.00.01
63	Планка съединителна	413-02.00.02
64	Палец превключващ	413-02.00.05
65	Сигнално устройство	LK16R-ABB-P11
66	Нагревател	415-03.08.00
67	Съпротивление-нагревател	50W 2K2 J
68	Монтажна шина	414-03.00.01
69	Носач	414-03.00.02
70	Ос I	415-03.00.01
71	Ос	415-03.00.02-04
72	Монтажна шина L=360	415-03.00.03
73	Плоча	415-03.00.04-04
74	Помощен контакт НК1-11	1SAM201902R1001
75	Контактор BC6-30-10-04(05) 110(220) V DC	GJL1213001R0104(05)
76	Контактор AF09-30-10-13 100-250 V AC/DC	1SBL137001R1310

77	Превключвател CLOSE/OPEN	LK15C-2.43111
78	Моторна защита MS132-2,5	1SAM350000R1007
79	Режимен превключвател	LK16R-4.83113
80	Помощен контакт CA4-22M	1SBN010140R1122
81	МАП S201-C2	2CDS251001R0024
82	Помощен контакт S2C-H6R	2CDS200912R0001
83	Ос	415-03.00.05-04
84	Шпилка крайна	415-03.00.06-04
85	Термостат възел	415-05.00.00-04
86	Планка	415-05.00.01-04
87	Термостат	0°C – 20(30)°C
88	Ос специална	415-00.00.01-04
89	Шпилка	57190-00.11
90	Уплътнител	57190-00.12
91	Табелка указателна	415-00.00.02-04
92	Капак предпазен	415-00.00.03-01
93	Тарелка предпазна	400-00.00.01
94	Уплътнител специален	400-00.00.03
95	Пръстен уплътнителен	400-00.00.04
96	Планка за щуцери	415-00.00.05-42
97	Щуцер	PG 16
98	Щуцер	PG 29
99	Щуцер	PG 36
100	Боя	Според спецификацията на завода производител – АBB Севлиево

При всеки ремонт и след диагностика на изделието се уточняват конкретните ремонтни операции, видове и количество резервни части и материали.

При изпълнение на дейностите изпълнителят е длъжен да е запознат със заводската документация – АBB Севлиево и спазва инструкциите на завода производител за ремонт на моторно задвижване тип ЗМ 800.

В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и“ навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение или технически еталон по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, конкретен произход или производство.

В случай, че участниците предлагат резервни части различни от посочените в Техническата спецификация /еквивалент/, то в техническото предложение на поръчката участниците трябва да посочат исканите от Възложителя и предложени от участника резервни части, и производителят им. В този случай участниците трябва да докажат съответствието на предлаганите от тях резервни части с извадки от каталози/проспекти на фирмите – производителки, чрез доказателствата по чл. 52 от ЗОП, че предлаганите изделия удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация. Документите следва да съдържат технически данни на изделията и да бъдат с превод на български език.

6. Гаранционен срок:

Гаранционният срок на ремонтираното изделие да бъде не по-малко от **12 (дванадесет) месеца**, считан от датата на въвеждане в експлоатация на територията на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок. Срок за явяване при рекламации: до **5 (пет)** работни дни от датата на писменото уведомяване. Срокът за отстраняване на констатирани недостатъци се договаря се за всеки конкретен случай в зависимост от вида на ремонта, **но не повече от 30 (тридесет) календарни дни** от датата на подписване на протокол за рекламация.

7. Изисквания към документацията съпровождаща изпълнението на поръчката.

При изпълнението на договора се изготвят следните документи:

- Възлагателна поръчка;

- Приемо – предавателен протокол за предаване на изделието за ремонт, двустранно подписан от страните;
- Дефектовъчна ведомост с описание на ремонтните операции, спецификация на уточнените резервните части с количество и единични цени;
- Сертификат за качество на влаганите при изпълнение на Договора резервни части и материали, издадени от производителя;
- Гаранционна карта от Изпълнителя за качеството на ремонтираното изделие;
- Протоколи от изпитванията и настройките по време на ремонта;
- Инструкция за експлоатация на български език;
- Електрическа схема на всяко задвижване;
- Протокол за успешно пускане (въвеждане) в експлоатация, двустранно подписан от страните;
- Фактура – оригинал.

8. Изисквания към материалите/резервните части, вложени при изпълнение на услугата:

- Изпълнителят е длъжен при ремонта на изделията да влага само **нови и неупотребявани** материали и резервни части.
- Уплътнителите да са **произведени до 6 (шест) месеца** преди датата им на вложане.
- Материалите и резервните части, необходими за изпълнение на ремонта, се осигуряват от Изпълнителя.

9. Инструкции, правилници, наредби и други нормативни документи, които изпълнителят следва да спазва при изпълнение на дейностите:

- Наредба № 7 / 23.09.1999 г. за минимални изисквания за здравословни и безопасни условия на труд на работните места и при използване на работното оборудване;
- Закон за здравословни и безопасни условия на труд;
- Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи;
- Наредба № 3 / 15.01.2005 г. за Устройство на електрическите уредби и електропроводните линии.

10. Риск и отговорност на изпълнителя

При изпълнение на услугите по предмета на договора, Изпълнителят е длъжен да полага грижата на добрия търговец и добрия стопанин по отношение имуществото на Възложителя. Изпълнителят се задължава да извърши дейностите на свой риск. Отговорността за съхранение на предмета на поръчката се прехвърля от Възложителя на Изпълнителя с подписването на приемо-предавателен протокол при предаването на изделията на Изпълнителя. Изпълнителят е длъжен да обезщети в пълен размер Възложителя за всички причинени му вреди при или по повод изпълнение на договорните задължения. Рискът от случайно погиване или повреждане на ремонтираните съоръжения ще бъде прехвърлен на Възложителя в мястото на пускане в експлоатация, след Протокол за успешно пускане в експлоатация.

ИЗГОТВИЛ:

Динко Динчев

СЪГЛАСУВАЛ:

инж. Борислав Димитров
Р-л отдел ЕСР „М. Изток”