



МЕТОДИКА

За оценка на офертите в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет
„ДОСТАВКА НА ЧЕТКИ ЗА ВЪРТЯЩИ ЕЛЕКТРИЧЕСКИ МАШИНИ”

РЕФ.№/..... ;

ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1

**„ДОСТАВКА НА ВЪГЛЕНОВИ ЧЕТКИ ЗА АСИНХРОННИ ЕЛЕКТРО-
ДВИГАТЕЛИ С НАВИТ РОТОР ТИП DSRCJ 5018-6”**

I. Критерий за оценка на офертите:

Критерий за оценка на офертите и класиране на участниците е предложената икономически най-изгодна оферта за обособената позиция.

Оценяването и класирането на офертите, които отговарят на обявените от възложителя условия, се извършва по критерий “икономически най-изгодна оферта” при показатели, формиращи комплексната оценка (К) с тежести както следва:

ТО – Техническо предложение. Тежест 60%

ЦО – Предложена цена за доставка. Тежест 40%

II. Оценката на техническите оферти се извършва на два етапа.

2.1. Първи етап

Проверява се дали представените мостри на участниците отговарят на изискванията на възложителя по следните технически параметри

А) Размер и дизайн на четката.

Б). Изводен проводник- $2 \times L = 100 \text{ mm}$.

Изводите трябва да бъдат надеждно закрепени в тялото на четката. Дълбочината на закрепване на изводите в тялото не трябва да е по-голяма от 35% от височината на четката.

В). Кабелната обвивка на проводника да е с отвор М6.

Г). Четките не трябва да имат шупли, пукнатини, разслоявания, подутини, странични включвания и други дефекти влияещи на работата им в експлоатация.

Д). Скосеност на ръбовете на четките.

Участници, чиито мостри, не отговарят на изискванията на възложителя относно техническите параметри, се отстраняват от участие и не се допускат до втория етап за определяне на изнosoустойчивостта.

2.2. Втори етап - Провеждане на тест в реални експлоатационни условия на възложителя за определя степенята на износване на четката (изнosoустойчивост).

2.2.1. За нуждите на техническата оценка, по 2 /два/ броя от ненапаснатите мостри на допуснатите участници се монтират на ел. двигател тип DSRCJ 5018-6, 560kW, 6kV, представляващ №1 от 3 /три/ броя работещи в условията на паралел на Задвижваща Станция- 3x560kW. Мострите се експлоатират при еднакви условия за всички участници в реалните условия на Възложителя в продължение на 30 календарни дни, считано от датата на подписване на протокола (т. 2.2.3.).

В случай, че мострите на всички допуснати участници не могат да бъдат монтирани на един ел. двигател се монтират на друг от същия тип, представляващ №2 на същата задвижваща станция. Максималният брой четки, които могат да се монтират на един двигател са 18 броя. При недостиг, възложителят ще допълни необходимото количество със свои четки, предварително маркирани.

2.2.2. Комисията писмено уведомява допуснатите участници за датата на монтажа на четките най-малко два работни дни предварително.

2.2.3. Монтажа на четките се извършва от специалисти на Възложителя, в присъствието на комисията и представители на участниците за което се съставя протокол. В протокола се описва: дата и час на началото на теста; място и тип на двигателя на който са монтирани четките; брой четки, монтирани на ел. двигателя; височина на четката преди провеждане на изпитанието; присъстващи представители от страна на участниците.

Задвижващата Станция започва работа по предписаната минна технология, прилагана в рудника.

2.2.4. При необходимост от профилактика на ел. двигателя по време на теста, комисията писмено уведомява участниците най-малко два работни дни предварително. Профилактиката ще се извършва в планираните престои на участъка към който принадлежи обекта и периодично ще се извършва проверка състоянието на четките. Представители на участниците могат да присъстват при отваряне.

2.2.5. Приключването на теста в реални експлоатационни условия се удостоверява с протокол, подписан от комисията и представители на участниците. Мострите се демонтират и измерват, както ще се извършви и измерване на контактния пръстен. В протокола задължително се отбелязват измерената износоустойчивост на всяка четка на съответния участник.

2.2.6. Участник или негов представител, който не присъства на приключването на теста, демонтирането и измерването износоустойчивостта на четките се счита, че е съгласен и приема резултатите, отразени в протокола по т.2.2.5.

2.2.7. При предизвикване на механични дефекти по контактния пръстен или износване $\geq 0,1\text{мм}$ на контактния пръстен, офертата на участника се отстранява.

2.2.8. Ако $h_{cp} > 3,1\text{мм}$, офертата на участника се отстранява.

2.2.9. Резултатите от замерването износоустойчивостта, описани в протокола, се използват в методиката за оценка на офертите по обособената позиция.

III. Оценка на техническото предложение.

Максималният брой точки, който един участник може да получи по този показател е 100 точки. Тежест в комплексната оценка – 60%.

Оценката на техническото предложение (ТО) се извършва по показател износоустойчивост (износване) на четките, по следният критерий:

Износване	точки
Износване до 0,5 мм	100т
Износване от 0,6 до 1	80 т
Износване от 1,1 до 1,5	60 т
Износване от 1,6 до 2	40 т
Износване от 2,1 до 2,6	20 т
Износване над 2,6 - 3 мм	0 т
Износване над 3,1	отстраняване

Измерване на износването се извършва по следния начин:

$$\text{Износване} = h - h_{\text{cp}}, \quad h_{\text{cp}} = \frac{h_1 + h_2}{2},$$

където:

- h_1 е най- малкият размер от височината на четката след провеждане на изпитанието;
- h_2 е най- големият размер от височината на четката след провеждане на изпитанието;
- h_{cp} е средна височината на четката след провеждане на изпитанието;
- h е височината на четката преди експеримента.

Ако $h_{\text{cp}} > 3,1$ мм, участникът се отстранява.

IV. Оценка на Предложена цена за изпълнение на поръчката (ЦОх)

Максималният брой точки, който един участник може да получи по този показател е 100 точки. Тежест в комплексната оценка – 40%.

Оценява се предложената от участника цена (обща стойност) за изпълнение на поръчката в лева без ДДС.

Оценката на предложената цена (ЦОх) на участника се изчислява по следната формула:

$$\text{ЦОх} = \frac{\text{минимална предложена цена}}{\text{цена, предложена от участника}} \times 100$$

V. Комплексна оценка на офертите на участниците (К)

Оценяването на офертата на участника се изчислява на базата на комплексна оценка (К), която се формира по следната формула:

$$K = (0,60 * \text{ТО}) + (0,40 * \text{ЦО})$$

където:

ТО е оценка на техническото предложение

ЦО е оценка на ценовото предложение на участника

Максималният брой на точките в комплексната оценка е 100 т. Участникът с най- висок брой точки се класира на първо място

ИЗГОТВИЛ:
ДАМЯН НИКОЛАЕВ

СЪГЛАСУВАЛ:
ИВАН ИВАНОВ
Ръководител отдел ОП „Електрооборудване“