



**„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД**



Management  
System  
ISO 9001:2008  
ISO 14001:2004  
OHSAS 18001:2007  
www.tuv.com  
ID: 9108042340

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА  
ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ:  
„ДОСТАВКА НА ВУЛКАНИЗАЦИОННИ МАТЕРИАЛИ ЗА ЛЕНТИ СЪС  
СТОМАНЕН КОРД” – РЕФ. № 217.12017**

**1. Пълно описание на предмета:**

*„Доставка на вулканизационни материали за ленти със стоманен корд”*

**Количество:**

SAP №	Наименование	МЕ	Колич.
12000000004	Смес каучукова профилна б = 10 мм	кг.	4558
12000000025	Смес каучукова профилна б = 6 мм	кг.	10747
12000000051	Смес каучукова пов. адхезни свойства спойка б = 2 мм	кг.	6960
12000000066	Смес каучукова профилна б = 12 мм	кг.	14414
12000000714	Лепило за топла вулканизация за ленти със стоманен корд	кг.	4251
12000001579	Профил трапецов каучуков В=250мм Н=12мм	кг.	2206
12000002202	Спойка б = 2mm. В=180mm. L=12000mm.	кг.	512
12000002203	Спойка б = 2mm. В=300mm. L=12000mm.	кг.	594
12000002284	Профил трапецов каучуков В=250мм Н=10мм	кг.	629
12000002285	Профил трапецов каучуков В=150мм Н=6мм	кг.	766
20000009972	Ленти за топла вулканизация б=2х9 мм с дължина 3000 мм	бр.	1
81000000012	Хартия амбалажна	кг.	1744

Горепосочените количества са ориентировъчни, Възложителят има право да не ги заяви в пълният им обем, както и да променя количествата на отделните номенклатури в рамките на общата стойност на договора.

**2. Срок на изпълнение на договора - До 12 месеца след сключване на договора по заявка на Възложителя.**

**Начин на изпълнение:** Доставка по заявка. Срок за изпълнение на всяка Заявка – до 10 работни дни.

3. Технически изисквания към стоката/изделията, и/или материалите влагани при производството на изделията

**За профилите:** Невулканизирана каучукова смес с качество „X“ съгласно DIN 22 102 или еквивалент. Дължина 3000мм или кратна на 3000мм.

**Показатели на гуменото покритие/протектора/ - DIN 22 102, „X“**

Якост на опън, Мра, min 25.0

Относително удължение при скъсяване, %, min 450

Изтриваемост по Шопер-Шлобах, mm<sup>3</sup>, max 120

Постигане на твърдост по Шор А, усл.ед.  $65 \pm 5$  след вулканизирането.

**За спойката:** Невулканизирана каучукова смес с повишени адхезионни свойства на спойка със стоманени въжета

**Показатели на адхезивната смес /спойка/**

Якост на опън, Мра, min 10.0

Относително удължение при скъсяване, %, min 400

Постигане на твърдост по Шор А, усл.ед.  $65 \pm 5$  след вулканизирането.

Адхезия на каучуковата смес към метален корд по Н-метод, кг, min 9,0

**Показатели на лентичките за топла вулканизация**

Якост на опън, Мра, min 10.0

Относително удължение при скъсяване, %, min 400

Постигане на твърдост по Шор А, усл.ед.  $65 \pm 5$  след вулканизирането.

Дължина: по 3000 мм или кратна на 3000 мм

**Лепило за топла вулканизация**

Концентрация 1:9

**Амбалажна хартия**

Ролка с ширина не по- малка от 700 мм

4. Изисквания за качеството.

Вулканизационните материали да бъдат нови, неупотребявани, произведени до 30 работни дни преди датата на доставката и са преминали всички етапи на заводски контрол на качеството на технологичния цикъл на производството им.

5. Опаковка, маркировка, етикетиране

Опаковката на изделието трябва да бъде стандартна. Тя трябва да предпазва изделието от повреди по време на транспорта, пренасянето, товаренето и разтоварването.

Незалепването на материалите преди вулканизацията да се гарантира по механичен път (фолио), а не по химичен.

Всички изделия трябва да бъдат маркирани, като се посочи производителя и всички други данни, съгласно EU-норми

6. Стандарт/и на които да отговарят (задължително се посочва *или еквивалент*)

В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и“ навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение или технически еталон по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация.

7. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.

Гаранционния срок не може да бъде по-малък от 12 месеца, считани от датата на доставката им в склад на Възложителя

Срок за явяване при рекламация – до 3 дни. При рекламации, Изпълнителя заменя всички некачествени изделия с нови изцяло за своя сметка в срок от 10/десет/ дни след датата на подписването на протокол за рекламацията

8. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка:

При всяка доставка, Изпълнителя се задължава да представи на Възложителя:

- Сертификат за качество на предлаганите изделия
- Информационни листи за безопасност, отговарящи на изискванията на регламент /ЕО/ 1907/2006 г.- на български език, с първата доставка на всеки нов продукт по поръчката или при актуализиране на листа

**СЪГЛАСУВАЛ:**

Антон Драгов

Ръководител отдел "Механооборудване"

**ИЗГОТВИЛ:**

Мирослав Киров

Инженер механик