



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПРОЦЕДУРА С ПРЕДМЕТ
„ДОСТАВКА НА ХОДОВИ РОЛКИ, ЗВЕЗДИ И ТЕЛЕЖКИ ЗА ТМО И ГТЛ” – РЕФ.№

...../.....
(Доставка)

1.Пълно описание на предмета на поръчката:

„Доставка на Ходови ролки, звезди и тележки за ТМО и ГТЛ”

1.1 Количество

№	SAP №	Чертежен №	Наименование	Мерна единица	Количество
			SRs 2000		
			ХОДОВ МЕХАНИЗЪМ		
1	20000002221	596.350-0801	Ролка опорна ф 360 (поддържаща ролка)	бр.	385
2	20000000609	530.725.036:000	Ролка ходова ф 560	бр.	234
			SRs 1200		
			ХОДОВ МЕХАНИЗЪМ		
3	20000000877	53.583.300-01.09	Ролка опорна к-т (ф 370 L=100)	бр.	1
4	20000011244	1E702149B	Тележка голяма (4 колесна)	бр.	1
5	20000007747	2E702148PB	Тележка малка комплект	бр.	5
6	20000000826	53.583.300-01.02.02K1	Ролка опорна (ф 500 L=100)	бр.	40
7	20000000821	53.583.300-01.02.02/2	Ролка опорна (ф 500 L=120)	бр.	1
8	20000008238	53.583.300-01.08	Шайба обръщателна к-т /за ленивца от хода/	бр.	1
			Реконструкция - IV - ходов механизъм		
9	20000010006	OE702180/3:08	Звезда задвижваща (ф 360 отвор)	бр.	1
10	20000010007	OE702180/3:15	Звезда задвижваща (ф 352 отвор)	бр.	1
			ERs 710		
			ХОДОВ МЕХАНИЗЪМ		
11	20000002022	260111-40000-001	Ролка ходова	бр.	1
12	20000000235	260111-44000-001	Ролка поддържаща	бр.	1
			As 6300		
			ХОДОВ МЕХАНИЗЪМ		
13	20000002221	596.350.0801	Ролка опорна ф360 (поддържаща ролка)	бр.	1
			КАБЕЛЕН БАРАБАН		
14	20000002309	26.100-4.4:1/3/	Ролка с втулка (ф 280 -поддърж. гор.клон)	бр.	1
			As 12500		
			ХОДОВ МЕХАНИЗЪМ		
15	20000002505	596.426.030203K	Ролка ходова ф 630	бр.	1
16	20000002478	596.372-0801	Ролка опорна ф 400	бр.	17
			As 5000		
			Ходов механизъм		
17	20000006400	596.031-0202:4a	Колело ходово ф 500 (двуколесна тележка)	бр.	12
18	20000013750	596.031-0202-01	Тележка (двуколесна)	бр.	2
19	20000002350	596.035-09:3	Ролка опорна ф 355	бр.	1
			ГТЛ 1800		
			ХОДОВ МЕХАНИЗЪМ		
20	20000007821	2/978601.01-0.06.00:09	Колело ходово ф 500	бр.	1

2. Краен срок на изпълнение на договора – до 24 месеца, или до достигане на общата му стойност-

Начин на изпълнение: Доставките да се извършат по заявка, съгласно спецификации, изготвени от Възложителя. Срок за изпълнение на всяка заявка:

- За поз. 1, 2, 3, 6, 7, 8, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 19 и 20 – до 4 месеца
- За поз. 4, 5, 9, 10 и 18 – до 5 месеца

3. Технически изисквания към изделията

Резервните части се изработват по предоставена техническа документация от възложителя.

А. За изделия от стоманени отливки:

Ремонтираните дефекти задължително се документират с техните надлъжни, напречни и дълбочинни координати. Не се допускат пукнатини.

Степента на точност на размерите съгласно данните в чертежите. За размери без допуски в чертежите важат допуските на свободни размери по БДС EN ISO 8062:2008.

Не се допуска ремонтно наваряване по функционално натоварените повърхнини.

Не се допуска заварка по стени превишаващи 5% от дебелината на стената на съответното място.

Б. За изделия от изковки:

1. За всички ролки задължително се извършва УЗК по SEP 1921: 84 C/c -100% по повърхностите.

2. Не се допускат пукнатини, разслояване, чужди включения и флокени.

3. Допустими отклонения на изковани изделия без механо обработка БДС EN 10243:2003 .

В. За заварени изделия:

Оценката на качеството се извършва по БДС EN ISO 5817:2014 ниво „В”.

За неозначените размери в документацията се прилагат общи допустими отклонения за заварени конструкции. Допуски за размери на дължините и ъглите - БДС EN ISO 13920:2006.

Г. За изделия съдържащи покупни

за Изпълнителя материали се представя „карта за проследимост на вложените материали”.

Вложените материали, полуфабрикати и заготовки от подизпълнители се съпровождат с регламентираните по-горе документи съответно за отливки, изковки и т.н.

Механично обработени изделия:

Неозначените допуски на геометричните елементи в конструктивната документация или групови означените по БДС 14999-80 и по-стари стандарти, се изпълняват по БДС EN 22768 клас среден „mK-E”, таблици 1, 2, 3, 4 съответно за праволинейност и равнина, перпендикулярност, симетричност, кръгово биене.

Изделията се съпровождат от размерна карта.

В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и” навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение или технически еталон по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

В случай, че се предлага еквивалент, участникът трябва да докаже с подходящи средства, включително с доказателства по чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация.

4. Опаковка, маркировка, етикетиране

Механично необработените повърхности трябва да се почистват струйно с абразив до метал и да се грундират двуслойно.

Механично обработените повърхности трябва да се консервират против атмосферни въздействия с минимален срок на трайност на консервацията 2 години.

Прецизно обработените повърхности (цилиндрични повърхнини за сглобки) трябва да се консервират и надеждно опаковат против случайни механични въздействия със срок на годност 4 години.

За ротационните изделия трябва да се осигурява опаковка против превъртане (търкаляне).

Маркировката на изделията трябва да се извършва трайно (чрез вбиване) по повърхности, определени от конструктивната документация или съгласувано с Възложителя. Изделията трябва да имат знак на производителя с година и месец.
Опаковката на резервните части трябва да бъде подходяща за транспортиране, товарене, разтоварване и съхранение.

5. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.

Гаранционният срок на резервните части не може да бъде по-малък от 24 месеца, считани след датата на доставката им в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

При рекламации, Изпълнителят заменя изделията с нови, изцяло за своя сметка.

Срок за отстраняване на констатиран дефект – до 20 дни от датата на рекламацията

Срокът за подмяна при рекламация е до 30 календарни дни след датата на подписването на протокола за рекламацията, когато дефектът не може да се отстрани.

6. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка:

При всяка доставка Изпълнителят се задължава да представи на Възложителя следните документи:

- Сертификат за качество
- Сертификат за произход, в случай, че са с произход извън България
- Сертификат за качество и произход на вложените материали
- Сертификат за безразрушителен контрол на заварките
- Фактура - оригинал

ИЗГОТВИЛ:

Мирослав Киров
Инж. механик

СЪГЛАСУВАЛ:

Антон Драгов
Ръководител отдел „Механооборудване“