

**„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД**

Management
System
ISO 9001:2008
ISO 14001:2004
OHSAS 18001:2007
www.tuv.com
ID: 9105042540

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С
ПРЕДМЕТ: „ДОСТАВКА НА ЛЕПИЛО ЗА СТУДЕНА ВУЛКАНИЗАЦИЯ НА ГТЛ –
ЛЯТНА УПОТРЕБА“
ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 2**

1. Пълно описание на предмета :

Количество

№	Наименование	Мерна единица	Количество
1	Лепило за студена вулканизация на ГТЛ в опаковка до 1 кг	кг	1 400
2	Лепило за студена вулканизация на ГТЛ в опаковка до 10 кг	кг	13 000
3	Втвърдител за лепило- малка опаковка	бр	***

*** Втвърдител за лепило за малка опаковка – броят на опаковките на втвърдителя се получава по формулата: **Бв = 14 400/Тмо**

Бв - брой на опаковките на втвърдителя

Тмо – тегло на малката опаковка лепило в кг.

2. Срок на изпълнение на договора – до 12 месеца**Начин на изпълнение:**

Доставките да се извършват по заявка до 12 месеца от сключване на договора. Срок за изпълнение на всяка заявка– до 3 месеца след възлагането и.

3. Предназначение и условия на работа

Лепилото ще се използва основно за студена вулканизация на гумено-транспортни ленти с текстилен корд – клас EP 2500/4+2 и студена облицовка на барабани за ГТЛ, багери и насипообразуватели.

Възложителят представя следните данни за **експлоатационните условия** на лентите:

Вид на лентата: ГТЛ - В 1800 EP 2500/4+2, 8/4, “X”

Стандарти:

- За лентите – БДС 9965-87 или DIN 22102 или еквивалентно

- За гуменото покритие с означение “X” – DIN 22102 или еквивалентен

○ Предназначение:

- ГТЛ е предназначена за транспортиране на откривка и въглища, с едрина на късовете до 500 мм, с относително тегло около 1,5 тона/куб.м. и силна абразивност.

○ Условия на работа на транспортъора:

- Режим на работа - тежък
- Натоварвания - ударни
- Атмосферни влияния – при температури от –25° до +60°C
- Продължителност на работния цикъл – непрекъснат
- Средногодишна използваемост по време – 50%
- Коритообразност на ролконосача – 0,17
- Задвижване на транспортъора: двубарабанно - 3x560 kW
- Скорост на лентата - 5,25 м/сек

○ Производителност:

- Производителността е около 6 300 куб.м./час

Забележка: Възложителят си запазва правото част от лепилото да се използва и за вулканизация на ГТЛ с различен от цитирания клас, вид и размери, както и за транспортъори

с различни от цитираните характеристики. Освен това при необходимост се ползва и за облицоване на кофи, елементи от бункери и др.

4. Технически изисквания към лепилото

Предлаганото лепило да отговаря на следните изисквания:

Технологията на слепване на гумено-транспортните ленти – студена вулканизация, пригодна за реалните условия на Дружеството на Възложителя.

Лепилото да е без съдържание на трихлоретилен.

Два часа след залепване лепилото да осигурява якост на опън ≥ 2 N/mm при всяка от следните комбинации слепвани материали: гума-текстил, гума-гума и гума-метал.

Време на развъртане на лентата- не повече от 3 часа.

Защитата от краткотрайни вредни въздействия върху хората /ако има такива/ да се осъществява по технология и със средства, които са удобни за работа и не смущават манипулациите на работниците.

5. Опаковка, маркировка, етикетирание

Опаковката на лепилото и втвърдителя да осигурява херметичност през целия период на съхранение. Маркировка и етиктиране – стандартни за производителя.

6. Документи за доказване на съответствието

В предложението за изпълнение на поръчката, участникът трябва да представи :

- доказателства от производителя на лепилото, че 2 часа след залепване същото осигурява якост на опън ≥ 2 N/mm при всяка от следните комбинации слепвани материали: гума-текстил, гума-гума и гума-метал

- пълно и подробно описание на технологията на слепване, приложима и гарантирана в реалните условия на Дружеството на Възложителя – за лента В 1800 EP 2500/4+2, 8/4, “X”.

- гарантиран срок (в работни часове), на който издържа слепването на снадка, направена върху лента от описания тип.

7. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.

Гарантираното време за съхранение на лепилото и втвърдителя в заводска опаковка при 20° по Целзий да бъде не по-малко от 24 месеца, считани от датата на доставка

Гарантирания живот на снадката не може да е по-малък от 12 месеца.

При рекламации, Изпълнителят заменя всички некачествени изделия с нови опаковки и доставя липсващите изделия, изцяло за своя сметка, в това число поема и транспортните разходи за подмяната в срок от 10 /десет/ дни след датата на подписването на протокола за рекламацията.

В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и” навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение или технически еталон по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

В случай, че се предлага еквивалент, участникът трябва да докаже с подходящи средства, включително с доказателства по чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация.

8. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка:

При всяка доставка, Изпълнителят се задължава да представи на Възложителя следните документи, гарантиращи произхода и качеството на доставените изделия:

- Сертификат за качество
- Информационен лист за безопасност,

ИЗГОТВИЛ :

Мирослав Киров
Инж. механик

ЗАЯВИТЕЛ :

Антон Драгов
Ръководител отдел „Механооборудване”