



**ПРОТОКОЛ**  
**№МТ-4/2015г.**

На закрито заседание в стая № 616 в административната сграда на „Мини Марица-изток” ЕАД комисия, назначена със Заповед № РД-09-1263/12.12.2014г. на изпълнителния директор в състав:

**Председател:** Емил Колев

– инженер механик, отдел „Механичен”

**Членове:**

1. Николай Динев

– инженер конструктор отдел „Механичен”

2. Веселин Добрев

– главен експерт ФСА отдел „ИАП”

3. Красимира Георгиева

– експерт търговия, отдел „Търговски”

4. Снежана Варелова

– юрисконсулт „Правна служба”

разглежда техническите предложения за изпълнение на поръчката на участниците в открита процедура с предмет: „Доставка на станция шарнирна ролкова поддържаща за ГТЛ 1800”, реф.№ 154/2014г.

**РЕЗУЛТАТИ ОТ РАБОТАТА НА КОМИСИЯТА:**

**I. Кратко описание на техническите предложения на участниците: съгласно Приложение №1, неразделна част от настоящия протокол.**

**II. Списък на участниците и офертите, предложени за отстраняване от процедурата, и мотивите за отстраняването им:**

**2.1. „Ремеко” ООД, София - вх.№ 946/11.12.2014г.**

**Мотиви:**

**Правно основание:** чл.69, ал.1, т.1 и т. 3 от ЗОП.

**Фактическо основание:**

1. Съгласно условията на възложителя, посочени в Техническата спецификация на процедурата към документацията за участие: Ролките да покриват изцяло изискванията на БДС 13198-84 или еквивалентен”. Изисквания от възложителя БДС 13198:84 е стандарт за „Транспортьори лентови. Ролки. Технически изисквания”.

В техническото си предложение (Плик №2) участника „Ремеко” ООД предлага следното: „Ролките отговарят на стандарт CSN EN 1537 (ISO 1537), DIN 15207/2448”.

Предлаганите от участника стандарти са както следва:

- CSN EN 1537 е стандарт за инжекционни почвени анкери, а не стандарт за ролки.
- ISO 1537 е стандарт за носещи ролки на непрекъснати транспортьори.
- DIN 15207 е стандарт за носещи ролки на непрекъснати транспортьори.
- DIN 2448 е стандарт за безшевни горещо валцовани тръби.

Участникът „Ремеко“ ООД не е представил документи по чл.33, ал.3 от ЗОП за доказване на еквивалентност на посочените от него стандарти с изисквания от Възложителя - БДС 13198-84.

2. Съгласно условията на възложителя, посочени в Техническата спецификация на процедурата към документацията за участие: „Тръбата за изработка на мантила трябва да бъде по стандарт DIN 1629/2448 - материал St 44.0 (безшевна горещо изтеглена прецизна)”.

В техническото си предложение (Плик №2) участника „Ремеко” ООД предлага следното: „Тръбата за изработка на мантила - материал St 37”, което не отговаря на изискването на възложителя материала да бъде St 44.0. Предложен е друг материал. Не е посочен стандарт за материала.

3. Участника не е посочил в техническото си предложение, че „Лагерните тела ще са масивни (ковани или прецизно ляти)”, каквото е изискването на Възложителя.

Офертата на участника не отговаря на предварително обявените условия от възложителя, посочени в техническата спецификация на процедурата и документацията за участие.

## 2.1. „Яворкомерс” ЕООД, Раднево - вх.№ 957/11.12.2014г.

**Мотиви:**

**Правно основание:** чл.69, ал.1, т. 3 от ЗОП.

**Фактическо основание:** Предложението за изпълнение на поръчката на участника не отговаря на предварително обявените условия от Възложителя, съгласно документацията за участие – раздел 2. Пълно описание на поръчката – 2.3. Вариантност на техническа и ценова оферта – „Не се допуска да се представят различни варианти на офертата“.

В техническото си предложение – „Технология на изпълнението на дейностите, документи при доставка“, в колоната – „Предлагано от участника“ „Яворкомерс” ЕООД, Раднево предлага следното:

- ✓ Ролките ще покриват изцяло изискванията на БДС 13198-84 или еквивалентен.
- ✓ Лагерните тела ще са масивни (ковани или прецизно ляти).

На основание чл. 68, ал.11, т.2, буква „а” от ЗОП с писмо изх. №МТ-04-147/19.01.2015г. комисията по процедурата е изисквала от участника да даде разяснение относно заявените данни в неговата оферта посочени по-горе и еднозначно да уточни следното:

- ✓ Стандартът, който ще покриват ролките;
- ✓ Лагерните тела ковани ли ще са или прецизно ляти;

Писмото е изпратено на факс 0417/82824 и е получено от участника на 19.01.2015г. В срока посочен в писмото (до 23.01.2015г.) е получен отговор от „Яворкомерс” ЕООД, Раднево с писмо вх.№ДМ-087/21.01.2015г. /техен Изх.№17/21.01.2015г./ до председателя на комисията, с което участника дава следните разяснения относно заявените данни:

- ✓ Ролките ще покриват изцяло изискванията на БДС 13198-84 или еквивалентен на него стандарт.
- ✓ Лагерните тела ще са масивни, ковани или прецизно лети и обработени.

„Яворкомерс” ЕООД, Раднево не е отговорил еднозначно на изисканите от комисията разяснения по заявените данни. Техническото предложение съдържа вариантност, което е недопустимо, съгласно документацията за участие на възложителя.

## III. Списък на участниците, допуснати до отваряне на ценовото предложение (предлагана цена – Плик №3):

- 3.1. „Пан Еуропиън Трейдинг и Инженеринг” ЕООД, Варна.
- 3.2. „Дижемон” ООД, Стара Загора.
- 3.3. „Металик” АД, Стара Загора.
- 3.4. „Макстер С.О.П.” ЕООД, Стамболийски.

Техническите предложения на участниците отговарят на изискванията на възложителя.

Дата на приключване работата на комисията: 26.01.2015г., 09:30 часа.

**Комисия:**

**Председател:**

Емил Колев /...../

**Членове:**

1. Николай Динев /...../

2. Веселин Добрев /...../

3. Красимира Георгиева /...../

4. Снежана Варелова /...../

# Приложение №1 към Протокол №4/2015

Кратко описание на техническите предложения на участниците за изпълнение на откритата процедура с предмет: „Доставка на станция шарнирна ролкова поддържаща за ГТЛ 1800”, реф.№ 154/2014г.

Участници	„Ремеко” ООД	„Пан Еуропиън Трейдинг и Инженеринг” ЕООД	„Дижемон” ООД	„Металик” АД	„Яворкомерс” ЕООД	„Макстер С.О.П.” ЕООД
Условия на възложителя						
Описание на стоките, които ще бъдат доставени	Станция шарнирна ролкова поддържаща за ГТЛ 1800	Станция шарнирна ролкова поддържаща за ГТЛ 1800	Станция шарнирна ролкова поддържаща за ГТЛ 1800	Станция шарнирна ролкова поддържаща за ГТЛ 1800	Станция шарнирна ролкова поддържаща за ГТЛ 1800	Станция шарнирна ролкова поддържаща за ГТЛ 1800
Съответствие с техническата спецификация на процедурата	Предложен е друг материал (St 37) за тръбата за изработка на мантила, вместо изисквания St 44 и не е посочен стандарт за материала; Не е посочено, че лагерните тела ще са масивни; Не е доказана еквивалентност на посочените стандарти за ролките с изисквания от Възложителя-БДС 13198-84.	Отговаря	Отговаря	Отговаря	Не е конкретизиран стандартът на ролките и начин на изпълнение на лагерните тела	Отговаря
Производител, страна на произход	Трансрол, Чехия	„Пан Еуропиън Трейдинг и Инженеринг” ЕООД, Р България	„Дижемон” ООД, Р България	„Металик” АД, Р България	„Яворкомерс” ЕООД, Р България	„Макстер С.О.П.” ЕООД, Р България
Количество: 1 000 броя	1 000 броя	1 000 броя	1 000 броя	1 000 броя	1 000 броя	1 000 броя
Гаранционен срок: не по-кратък от 24 месеца след датата на доставка	24 месеца след датата на доставка	24 месеца след датата на доставка	24 месеца след датата на доставка	24 месеца след датата на доставка	24 месеца след датата на доставка	24 месеца след датата на доставка
Срок за изпълнение на поръчката: доставката да се извърши до 5 (пет) месеца от датата на подписване на договора	до 5 (пет) месеца от датата на подписване на договора	до 5 (пет) месеца от датата на подписване на договора	до 5 (пет) месеца от датата на подписване на договора	до 5 (пет) месеца от датата на подписване на договора	до 5 (пет) месеца от датата на подписване на договора	до 5 (пет) месеца от датата на подписване на договора

Комисия по Заповед № РД-09-1263/12.12.2014г.

Председател:

Емил Колев

Членове:

1. Николай Динев

3. Красимира Георгиева

2. Веселин Добрев

4. Снежана Варелова