

ИНДИВИДУАЛЕН ДОГОВОР /ПОРЪЧКА/

№. ~~23~~ / 4.10 2017г.

Днес 4.10 2017 г., на основание Договор МТ-021/2015г., в град Раднево между:

“МИНИ МАРИЦА ИЗТОК” ЕАД - ГР. РАДНЕВО,

вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК по Булстат 833017552, ИН по ДДС BG 833017552, със седалище и адрес на управление град Раднево, област Стара Загора, ул. “Георги Димитров” № 13, представлявано от инж. Андон Андонов - Изпълнителен директор, наричано за краткост **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**

И ОТ ДРУГА СТРАНА

“ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ” АД,

вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК 831914845, със седалище и адрес на управление гр.София-1202, ул. Козлодуй №14, представлявано от Росен Христов –Председател на Управителния съвет и

~~Теодор Осиковски – Главен Изпълнителен Директор, наричан за краткост~~
ИЗПЪЛНИТЕЛ

се сключи настоящият договор за следното:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1. Възложителя възлага, Изпълнителя приема да извърши годишен ремонт на багер ERs 710, инв. № 362, у-к „Добив” в рудник „Трояново 3”.

2. Основание за сключване на настоящия Индивидуален договор /поръчка/ е сключения между страните Договор МТ-021/2015г.

II. ОБЕМ И ВРЕМЕТРАЕНЕ НА РЕМОНТА

3. Обемът на ремонта се определя с уточнена между двете страни дефектовъчна ведомост.

4. Времетраенето на ремонта се определя със съгласувания между страните технологичен график, определящ последователността и съвместимостта на ремонтните операции и продължителността на ремонта.

5. Общата продължителност на ремонта е 10 /десет / календарни дни.

6. Началната дата на ремонта се определя в *Предавателно-приемателния протокол*.

III. СТОЙНОСТ НА РЕМОНТА

7. Стойността на ремонта възлиза на 22 526,00 лв. (*Двадесет и две хиляди петстотин двадесет и шест лв.*) без ДДС.

7.1. Обща стойност на ремонтните часове :

568 рч x 22,00 лв./рч = 12 496,00 лв. без ДДС

7.2. Материали общо за 10 030,00 лв. без ДДС

8. Възложителят извършва плащането по индивидуалната поръчка по банков път, с платежно нареждане, както следва: по банков път, с платежно нареждане до 30 дни след извършване на ремонта, на база одобрен от Възложителя междинен доклад и представена фактура.

IV. ДРУГИ ДОГОВОРЕНОСТИ

9. Неразделна част от настоящия Индивидуален договор /поръчка/ са:

- Уточнена дефектовъчна ведомост
- Технологичен график

Настоящия Индивидуален договор /поръчка/ се състави в два еднообразни екземпляра с еднаква юридическа стойност - по един за всяка една от страните.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ
ЗА "МИНИ МАРИЦА ИЗТОК" ЕАД

ИЗП. ДИРЕКТОР:.....
/инж. Ан. Антонов/

СЪГЛАСУВАЛИ:
„МИНИ МАРИЦА ИЗТОК“ ЕАД
ЗАМ.ИЗП.ДИРЕКТОР:.....
/инж. Д. Чолаков/

РУДНИК "ТРОЯНОВО 3"
УПРАВИТЕЛ:.....
/инж. Т. Кавалджиев/

„МИНИ МАРИЦА ИЗТОК“ ЕАД
Р-л ОТДЕЛ "МЕХАНООБОРУДВАНЕ".....
/инж. Ан. Драгов/

ИЗПЪЛНИТЕЛ
ЗА "ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ" АД

ПРЕДСЕДАТЕЛ НА УС:.....
/инж. К. Христов/

ГЛ. ИЗП. ДИРЕКТОР:.....
/инж. Т. Осиковски/

Р-л ПС Марица Чолаков

Утвърдил:

„Мини Марица изток“

Изп. Директор.....

Д-р. Д-р. Д-р.



УТОЧНЕНА ДЕФЕКТОВЪЧНА ВЕДОМОСТ

за годишен ремонт на багер ERs 710 -1 инв. №362

2017 г.

чрез възлагане по договор MT 021/2015

последователност на операциите	По договор	Уточнена дефектовъчна ведомост на ERs710 - 362		Прил.6.Б.1
		I. Ходов механизъм	Бр.	Човекочасове
15	15	Ремонт натягане на веригата	1	36
		II. Транспортна шайба		
3.3	3.3	Ремонт и подмяна на лопатките и уплътнението	1	36
8.1	8.1	Подмяна само на ролка	2	36
8.2	8.2	Подмяна само облицовка и окачване		16
		III. Система за добив		
7	7	Наварка челата на дебели кофрови и тънки звена-50%	1	84
8	8	Ремонт натягането на долно планиращо звено	1	32
		IV. Подемни лебедки		
4	4.	Подмяна на блок въжени ролки от стрелата	2	192
		V. Разстоварна стрела		
2.1	2.1	Ревизия. Почистване и уплътняване възстановяване на мазането на лагера с повдигане	1	56
		VI. Други		
1	1	Почистване и боядисване на 100 м2	1	80
		568 ч.ч x 22.00 = 12496.00 лв.		568 ч.ч
		ОБЩО : ремонтни човекочаса		568
		ОБЩА СТОЙНОСТ НА РЕМОНТНИТЕ ЧАСОВЕ:		12496.00

СПЕЦИФИКАЦИЯ
На закупните изделия осигурени от Изпълнителя

№	Наименование	мя р к а	К-во	Ед.цена	Ст-ст
1	Семеринг 170 x 200 x 15	бр.	2	17.00	34.00
2	Семеринг 150 x 180 x 15	Бр.	8	10.00	80.00
3	Семеринг 160 x 190 x 15	Бр.	8	5.00	40.00
4	Семеринг 190 x 220 x 16	Бр.	4	21.00	84.00
5	Семеринг 180 x 220 x 16	Бр.	4	21.00	84.00
6	Семеринг 140 x 170 x 15	Бр.	4	4.00	16.00
7	К маншет 90 x 110 x 12	Бр.	5	12.00	60.00
8	Лагер 22320 MW33	Бр.	2	164.00	328.00
9	Лагер 22324	Бр.	1	380.00	380.00
10	Лагер Q 330	Бр.	2	970.00	1920.00
11	Лагер 22340 KW33M	Бр.	1	1980.00	1980.00
12	Лагер 22340 KW33MC3	Бр.	1	2520.00	2520.00
13	Помпи	Бр.	2	510	1020.00
14	Стомана обла Ф15 С 45	кг.	75	1.91	143.00
15	Шплент 5 x 50	Бр.	5000	0.080	400.00
16	Шплент 6.3 x 50	кг..	5000	0.110	550.00
17	Шплент 10 x 90	Бр.	610	0.641	391.00
	Общо:				10030.00

СЪГЛАСУВАЛИ

За „МИНИ МАРИЦА ИЗТОК”ЕАД

Р-л Отдел „МЕХАНООБОРУДВАНЕ”:
инж. Антон Драгов

За „ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ”АД

УПРАВИТЕЛ ЕРР:
инж. П. Василев

Р-л НАПРАВЛЕНИЕ“МО”
инж. П. Петков

За Рудник „ТРОЯНОВО 1”

ДИРЕКТОР ТВ:
инж. Т. Гайдаров

Р-л
ОП“Механооборудване”:
инж. Е. Иванов

ТЕХНОЛОГИЧЕН ГРАФИК

за годишен ремонт на ЕРС 710 №-362 у-к „ДОБШУ“ в рудник „Трешново 3“ до 01.01.2017 г.

СЪСТАВИТЕЛ:
Директор ТЗ
р-к Трешново 3
инж. Габдаров

УТВЪРЖДАВАМ:
Управлятел
„Енергоремонт Руднен“ ЕООД
инж. П. Василев

№ по ред	Наименование на ремонтната операция	Календарни дни																													
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1	Организация на ремонтната площадка																														
2	Ремонт налягане на веригата – ход, част																														
3	Ремонт и подмяна на лопатките и утилитетно-транспортна майба																														
4	Подмяна само на розга																														
5	Подмяна само обличовка																														
6	Паварка челата на дебел и тънък кофров звеза																														
7	Ремонт налягането на донно планирано звено																														
8	Подмяна на блок въжени розки – под дебелки																														
9	Ремонт. Изоставане и утилитетно махането на лансера с подмяна-разтоварна стрела																														
10	Изоставане и боядисване мет. конструкция																														
15	Функционални проби и пушане постанция																														

Изготвил:
Р-л Направление МО
Инж. П. Петков