

ИНДИВИДУАЛЕН ДОГОВОР /ПОРЪЧКА/

№.30.../11.09.....2017г.

Днес, на основание Договор МТ-019/2015г., в град Раднево между:
“МИНИ МАРИЦА ИЗТОК” ЕАД - ГР. РАДНЕВО, вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК по Булстат 833017552, ИН по ДДС BG 833017552, със седалище и адрес на управление град Раднево, област Стара Загора, ул. “Георги Димитров” № 13, представлявано от инж. Андон Андонов - Изпълнителен директор, наричано за краткост **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**

И ОТ ДРУГА СТРАНА

“ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ” АД,
вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК 831914845, със седалище и адрес на управление гр.София-1202, ул. Козлодуй №14, представлявано от Росен Христов – Председател на управителния съвет и инж. Теодор Осиковски - Главен Изпълнителен Директор, наричан за краткост **ИЗПЪЛНИТЕЛ**

се сключи настоящият договор за следното:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1. Възложителя възлага, Изпълнителя приема да извърши годишен ремонт на багер SRs 2000, инв.№ 143
2. Основание за сключване на настоящия Индивидуален договор /поръчка/ е сключения между страните Договор МТ-019/2015г.

II. ОБЕМ И ВРЕМЕТРАЕНЕ НА РЕМОНТА

3. Обемът на ремонта се определя с уточнена между двете страни дефектовъчна ведомост.
4. Времетраенето на ремонта се определя със съгласувания между страните технологичен график, определящ последователността и съвместимостта на ремонтните операции и продължителността на ремонта.
5. Общата продължителност на ремонта е 15 /петнадесет/ календарни дни.
6. Началната дата на ремонта се определя в *Предавателно-приемателния протокол*.

III. СТОЙНОСТ НА РЕМОНТА

7. Стойността на ремонта възлиза на 132330 лв. (сто тридесет и две хиляди триста и тридесет лева) *без ДДС*.



7.1. Обща стойност на ремонтните часове :

4558 рч x 23,50 лв./рч = 107113 лв. без ДДС

7.2. Материали общо за 25217лв. без ДДС

8. Възложителят извършва плащането по индивидуалната поръчка по банков път, с платежно нареждане, както следва: по банков път, с платежно нареждане до 30 дни след извършване на ремонта, на база одобрен от Възложителя междинен доклад и представена фактура.

IV. ДРУГИ ДОГОВОРЕНОСТИ

.....
.....

10. Неразделна част от настоящия Индивидуален договор /поръчка/ са:

- Уточнена дефектовъчна ведомост
- Технологичен график

Настоящия Индивидуален договор /поръчка/ се състави в два еднообразни екземпляра с еднаква юридическа стойност - по един за всяка една от страните.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ
ЗА "МИНИ МАРИЦА ЕНЕРГО" АД

ИЗП. ДИРЕКТОР:.....
/инж. Ан. Антонов/



ИЗПЪЛНИТЕЛ
ЗА "ЕНЕРГОРЕМОНТ КОЛДИНГ" АД

ПРЕДСЕДАТЕЛ на УС:.....
/инж. Т. Кристов/



ГЛ. ИЗП. ДИРЕКТОР:.....
/инж. Т. Осиковски/

СЪГЛАСУВАЛИ:

ЗАМ. ИЗП. ДИРЕКТОР :.....
/инж. Д. Чолаков/

РУДНИК "ТРОЯНОВО 1"
УПРАВИТЕЛ:.....
/инж. М. Манов/

Р-л ОП МЕХАНООБОРУДВАНЕ.....
/инж. Ан. Драгов/

Р-л ОП М. Чолаков

УТВЪРДИЛ:

"Мини Марица Изток" ЕООТ

Изп. Директор:



УТОЧНЕНА ДЕФЕКТОВЪЧНА ВЕДОМОСТ

за годишен ремонт на багер Rs 2000, инв. № 143
в Рудник "Трояново 1" за 2017 година

I. Описание на ремонтните операции

№ по договор	Операция	Брой	Човекочасове
	I. Ходов механизъм		
1.2.	Подмяна на ходово звено – за 1бр	50	200
2	Подмяна на единична тележка без повдигане на трегер	3	270
4	Ремонт и наварка на място на 1бр звено	100	1500
5	Подмяна поддържаща ролка комплект (шарнир, ролка конзолите)	2	64
5.1.	Подмяна поддържаща ролка (само шарнир и ролка)	12	48
6	Подмяна на ходова звезда комплект	2	320
6.1.	Подмяна само на плъзгащ лагер	2	72
7	Наварка на звезда -1 бр	6	144
9	Ремонт на двойка натегателни цилиндри	2	96
13	Ремонт грес инсталация на една двойка вериги	1	36
	III. Рикушетни барабани		
3	Подмяна на задвижващ редуктор	1	56
	IV. Междинна лента		
6	Подмяна на един задвижващ редуктор	1	60
7	Подмяна на натегателен редуктор	2	160
	V. ВГБЧ		
6	Подмяна на един зъбен сегмент	1	88
8	Подмяна на вертикален вал комплект	1	96
9	Подмяна на редуктор ВГБЧ	1	120
	VI. Фуния		
2	Ремонт (подмяна) на един ред от облицовката на фунията	1	96
4	Ремонт на откатна стена на рот. лента и	1	96

	бункер		
	VII. Главен подеи		
1	Освобождаване на подеи със закачане на шини	1	32
5.1.	Подмяна 2 ролков блок	1	80
	IX. Роторна лента		
5	Подмяна отклонителен б-н ф630	1	64
6	Подмяна на една ролкова станция от приемна маса	10	60
12	Ремонт на чистачна лента	1	64
	X. Роторен редуктор		
4	Ремонт роторен редуктор с демонтаж и монтаж на 1 ^{-ви} вал.	1	80
4.1.	Подмяна 1 ^{-ви} и 2 ^{-ри} вал горен	1	96
	XI. Роторно колело		
1	Смяна на една облицовка и шиниране (за 1 брой)	4	72
7	Подмяна пръстен ф30	1	48
9.1.	Ремонт без сваляне с 1/3 шиниране	1	120
9.2.	Ремонт на носещите греди	1	56
	XV. Изхвърляща лента и стрела (без претоварач)		
2	Демонтаж на 1 ^{-ви} и 2 ^{-ри} вал задвижващ редуктор. Монтаж	1	64
22	Подмяна ос на пречупването (кат. №39426)	1	64
	XVI. Други		
5	Ремонт парпети и стълби (с боядисване) (за 10м)	2	64
7	Ремонт на метална конструкция за 1 метър със заварка	3	72
	Общо човекочаса		4558

II. Спецификация на резервни части и покупни изделия, осигурявани от Изпълнителя

№	Наименование	Количество, бр.	Единична цена, лв.	Обща цена, лв.
1.	Стомана ъглова 70 x 70 x6 – 6м	6	68	408
2.	Стомана ъглова 60 x 60 x6 – 6м	6	52	312
3.	Стомана листова б 18, 1500x6000мм	2	2060	4120

4.	Стомана листова б 20, 1500х6000мм	2	2280	4560
5.	Стомана листова б 30, 1500х6000мм	1	3435	3435
6.	Стомана листова б 40, 1500х6000мм	1	4580	4580
7.	Тръба 1'' – 6м	5	39	195
8.	Тръба 1 1/4'' – 6м	5	52	260
9.	Нипел М14х1,5/М16х1,5 компл. с гайка и вр.пръстен	30	2,95	88,50
10.	Нипел М16х1,5/М16х1,5 компл. с гайка и вр.пръстен	40	3,62	144,80
11.	Коляно 14х1.5 към 16х1.5 компл. с гайка и вр.пръстен	30	8,76	262,80
12.	Коляно 16х1.5 към 16х1.5	30	6,53	195,90
13.	Т – образно съединение Т 10 – PL	20	8,25	165
14.	Врязващ пръстен DPR 10 – L/S	100	0,51	51
15.	Маркуч високо налягане BHNW8 250 - L = 630 mm	30	13,30	399
16.	Маркуч високо налягане BHNW8 250 - L = 800 mm	30	14,80	444
17.	Пръстен Ф30 за роторно колело	1	455	455
18.	Уши за роторно колело	6	116	696
19.	Нит алум. 10х45	500	1,18	590
20.	Холендър коляно 1"	10	12	120
21.	Холендър коляно 1 1/4"	10	25	250
22.	Преходник 1" към 1 1/4"	10	4	40
23.	Болт фрез. М16х60, с гайка М16 и шайба пруж. комплект	100	1,75	175
24.	Болт фрез. М20х60, с гайка М20 и шайба пруж. комплект	200	1,85	370
25.	Тапа предпазна стопяема , хидросъединител, роторен редуктор	10	166	1660
26.	Лагер 29324	2	620	1240
			Общо:	25217

СЪГЛАСУВАЛИ:

За

„МИНИ „МАРИЦА ИЗТОК“ ЕАД

Р-л ОП „Механооборудване“:.....

/инж. Ан. Драгов/

ДИРЕКТОР по ТВ:.....

/инж. Н. Николов/

Р-л ОП „Механооборудване“:.....

/инж. Д. Баев/

За

“ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ” АД

УПРАВИТЕЛ ЕРР:.....

/инж. П. Василев/

Р-л направление МО:.....

/инж. Пл.Петков/

СЪГЛАСУВАЛ:
ДИРЕКТОР ТВ на
рудник "Трояново 1"
/инж. Н. Николов /

УТВЪРЖДАВАМ:
УПРАВИТЕЛ на
"Енергоремонт Раднево" ЕООД
/инж. П. Василев /

ТЕХНОЛОГИЧЕН ГРАФИК

за годишен ремонт на багер SRs 2000 № 143 в рудник "Трояново 1" през 2017 година

№	Наименование на ремонтната операция	Календарни дни														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	Организация на ремонтната площадка															
I. Ходов механизъм																
1.2	Подмяна на ходово звено – за 1бр. - 50бр.															
2	Подмяна на единична тележка без повдигане на трегер - 3бр.															
4	Ремонт и наварка на място на 1бр звено - 100бр.															
5	Подмяна поддържаща ролка комплект (шарнир, ролка конзолите) - 2бр.															
5.1.	Подмяна поддържаща ролка (само шарнир и ролка) - 12бр.															
6	Подмяна на ходова звезда комплект - 2бр.															
6.1.	Подмяна само на плъзгащ лагер - 2бр.															
7	Наварка на звезда - 1 бр - 6бр.															
9	Ремонт на двойка натегателни цилиндри - 2бр.															
13	Ремонт грес инсталация на една двойка вериги															
III. Рикшетни барабани																
3	Подмяна на задвижващ редуктор															
IV. Междинна лента																
6	Подмяна на един задвижващ редуктор															
7	Подмяна на натегателен редуктор - 2бр.															
V. ВГБЧ																
6	Подмяна на един зъбен сегмент															
8	Подмяна на вертикален вал комплект															
9	Подмяна на редуктор ВГБЧ															
VI. Фуния																
2	Ремонт (подмяна) на един ред от облицовката на фунията															
4	Ремонт на откатна стена на рот. лента и бункер															
VII. Главен подеи																
1	Освобождаване на подеи със закачане на шини															
5.1.	Подмяна 2 ролков блок															
IX. Роторна лента																
5	Подмяна отклонителен б-и ф630															
6	Подмяна на една ролкова станция от приемна маса - 10бр.															
12	Ремонт на чистачна лента															
X. Роторен редуктор																
4	Ремонт роторен редуктор с демонтаж и монтаж на 1-и вал.															
4.1.	Подмяна 1-и и 2-и вал горен															
XI. Роторно колело																
1	Смяна на една облицовка и шиниране (за 1 брой) - 4бр.															
7	Подмяна пръстен ф30															
9.1.	Ремонт без сваляне с 1/3 шиниране															
9.2.	Ремонт на носещите греди															
XIV. Изхвърляща лента и стрела /без претоварач/																
2	Демонтаж на 1-и и 2-и вал задвижващ редуктор. Монтаж															
22	Подмяна ос на пречупването (кат. №39426)															
XVI. Други																
5	Ремонт парапети и стълби (с боядисване) (за 10м) - 2бр.															
7	Ремонт на метална конструкция за 1 метър със заварка - 3м															
	Функционални проби. Издаване на багера															

СЪСТАВИЛ:
Ръководител Направление МО
/инж. Пл. Петков /