



УТВЪРДИЛ:

АНДОН АНДОНОВ  
ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР

20.09.2017г.  
Дата на утвърждаване

**Окончателен доклад от работата на  
комисията по чл. 103, ал.3 от ЗОП.  
по открита процедура с реф.№47/2017**

На основание чл.103, ал.3 от ЗОП и чл.60, ал.1 от ППЗОП, комисия, назначена със Заповеди №№ МТ – 01 – 396/19.07.2017г. на ИД, в състав:

**Председател:** Мирослав Митков – експерт търговия, отдел „Търговски”  
**Членове:** 1. Емил Колев – инженер механик отдел „Механооборудване”  
2. Диана Славова – юрисконсулт „Правна служба”

Извърши подбор, разгледа, оцени и класира офертите на участниците в обществена поръчка с предмет: „Доставка на адаптери и зъби Ultralok U45 или техен еквивалент“ – реф.№ 47/2017г. – ЗОП – открита процедура. Поръчката е открита с Решение № 84/02.06.2017г. на възложителя.

1.Промени настъпили в хода на работата на комисията – няма.

2. Кратко описание на работния процес. Участници в процедурата.

На 19.07.2017г. в 09,30 часа в Зала №2 ( партер) в административната сграда на ММИ ЕАД, гр. Раднево, на основание чл.54, ал. 2 и следващи от ППЗОП, комисията отвори получените оферти в законоустановения срок по реда на постъпването и завеждането им. Постъпили са четири оферти:

- „Санрок“ ЕООД, гр. София - вх. № 1/17.07.2017 г, 10:45 ч..
- „Линсер Индустри Сервис България” ЕООД, гр. Пловдив - вх. № 2/17.07.2017г, 14:30 ч.
- „Майнинг” ООД, гр. София - вх. № 3/18.07.2017 г., 15,10 часа.
- „Ефир-Ремонт Верижни Машини” ЕООД, гр. Стара Загора - вх.№ 4/18.07.2017г, 15:52 ч.

На публичното заседание на комисията присъстваха:

- Петър Георгиев Петров – упълномощен представител на „Майнинг” ООД, гр. София
- Влатко Тасков – управител на „Линсер Индустри Сервис България” ЕООД, гр. Пловдив



Комисията констатира, че участниците са представили офертите си в запечатана непрозрачна опаковка. Комисията оповести съдържанието на опаковките. Комисията установи, че са налични пликове с надпис „Предлагани ценови параметри“ с ненарушена цялост. На основание чл.54, ал.4 от ППЗОП, комисията подписа пликовете с надпис „Предлагани ценови параметри“ и техническите предложения.  
С това приключи публичната част от работата на комисията.

На 31.07.2017 г. в стая № 604 на Административната сграда на ММИ ЕАД, на закрито заседание, след преглед на представените документи от участниците се установи следното:

- за участниците „Санрок“ ЕООД, гр. София, „Майнинг“ ООД, гр. София и „Ефир-Ремонт Верижни Машини“ ЕООД, гр. Стара Загора, комисията констатира, че са представени всички изисквани от Възложителя документи и че участниците отговарят на изискванията за лично състояние и критерии за подбор.

- за участника „Линсер Индустри Сервис България“ ЕООД, гр. Пловдив, комисията констатира непълнота или несъответствие на информацията, включително нередовност или фактическа грешка в документите представени в офертата.

На основание чл.54, ал.8 от ППЗОП комисията е посочила тези обстоятелства в протокола с констатациите. Протоколът е изпратен на всички участници в деня на публикуването му в профила на купувача.

На 15.08.2017г. в стая №604 на Административната сграда на ММИ ЕАД, на закрито заседание комисията установи, че участника „Линсер Индустри Сервис България“ ЕООД, гр. Пловдив в определения от комисията срок е представил в регистратурата на етаж 6, стая 609, допълнителни документи.

С представените на допълнителни документи в определения срок, комисията установи, че участника „Линсер Индустри Сервис България“ ЕООД, гр. Пловдив не отстранява констатираните несъответствия установени с Протокол №2/2017 г. и не отговаря на изискванията за лично състояние и критерии за подбор на Възложителя.

На 18.08.2017 г. в стая № 604 на Административната сграда на ММИ ЕАД след преглед на Техническите предложения за изпълнение на поръчката на участниците „Санрок“ ЕООД, гр. София, „Майнинг“ ООД, гр. София и „Ефир-Ремонт Верижни Машини“ ЕООД, гр. Стара Загора, комисията констатира, че техническото предложение на „Санрок“ ЕООД, гр. София отговарят на предварително обявените условия на Възложителя. Техническите предложения на „Майнинг“ ООД, гр. София и „Ефир-Ремонт Верижни Машини“ ЕООД, гр. Стара Загора не отговарят на предварително обявените условия на Възложителя

На 24.08.2017г. в 09.00 часа в заседателна зала № 2 на административната сграда на ММИ ЕАД, комисията отвори ценовите предложения на допуснатите участници в обявената обществена поръчка с предмет: „Доставка на адаптери и зъби Ultralok U45 или техен еквивалент“ – реф.№ 47/2017г. – ЗОП – открита процедура и оповести ценовото предложение на „Санрок“ ЕООД, гр. София.

На публичното заседание на комисията присъстваха:

- Петьо Маринов Маринов – упълномощен представител на „Ефир-Ремонт Верижни Машини“ ЕООД, гр. Стара Загора

3. Предложение за отстраняване на участници

3.1. „Линсер Индустри Сервис България“ ЕООД, гр. Пловдив

**Мотиви:**

**Правно основание:** чл. 107, точка 1 от ЗОП

**Фактическо основание:** Участника е представил:

- ЕЕДОП подписан от представляващия/те едноличния собственик на капитала – „Линсер Индустри Сервис ГмбХ / ООД, HR B 3705“, чуждестранно юридическо лице, с идентификация HR B 3705, държава Германия, като лице по чл.40, ал.1, т.3 от ППЗОП.

- Документ, удостоверяващ актуалното състояние на „Линзер Индустри Сървиз ГмбХ / ООД, HR B 3705“ и представляващите го лица. Документът е придружен с превод на български език.

- Не е представен ЕЕДОП от прокуриста Броххаус Фолкер Одентал, като лице по чл.40, ал.1, т.3 от ППЗОП.

Участника не отговаря на изискванията за лично състояние и критерии за подбор на Възложителя.

3.2. „Майнинг“ ООД, гр. София - вх. № 3/18.07.2017 г.

Правно основание: чл.107, т.2, буква „а“ от ЗОП

Фактическо основание: Предложението за изпълнение на поръчката на участника не отговаря на предварително обявените условия на Възложителя.

Възложителя изисква заваряем адаптер ULTRALOCK – 3811A-U45 или еквивалент със следните характеристики:

- Дължина на късата заваряема част на адаптера (A)=151 mm
- Дължина на дългата заваряема част на адаптера (B)=285 mm
- Ъгъл на заваряемите части на адаптера (C)=30°
- Ширина на адаптера (D)=144 mm
- Тегло – 22,4 кг

Участника предлага заваряем адаптер – W10 BE 710011 със следните характеристики:

- Дължина на късата заваряема част на адаптера (A)=184 mm
- Дължина на дългата заваряема част на адаптера (B)=280 mm
- Ъгъл на заваряемите части на адаптера (C)=30°
- Ширина на адаптера (D)=132 mm
- Тегло – 24,4 кг

Възложителя изисква зъб за багер за абразивна среда /корона/ ULTRALOCK – U45AP или еквивалент със следните характеристики:

- Дължина на сменяемата част (A)=390 mm
- Ширина на предната /режеща/ част на зъба (B)=58 mm
- Дебелина на предната /режеща/ част на зъба (C)= 10 mm
- Ширина на задната част на зъба (D)=149 mm
- Тегло – 20 кг

Участника предлага зъб за багер за абразивна среда /корона/ – W10 RE 710110 със следните характеристики:

- Дължина на сменяемата част (A)=334 mm
- Ширина на предната /режеща/ част на зъба (B)=129 mm
- Дебелина на предната /режеща/ част на зъба (C)= 19 mm
- Ширина на задната част на зъба (D)=138 mm
- Тегло – 15,1 кг

3.3. „Ефир-Ремонт Верижни Машини“ ЕООД, гр. Стара Загора - вх. № 4/18.07.2017 г

Правно основание: чл.107, т.2, буква „а“ от ЗОП

Фактическо основание: Предложението за изпълнение на поръчката на участника не отговаря на предварително обявените условия на Възложителя.

Възложителя изисква заваряем адаптер ULTRALOCK – 3811A-U45 или еквивалент със следните характеристики:

- Дължина на късата заваряема част на адаптера (A)=151 mm
- Дължина на дългата заваряема част на адаптера (B)=285 mm
- Ъгъл на заваряемите части на адаптера (C)=30°
- Ширина на адаптера (D)=144 mm
- Тегло – 22,4 кг

Участника предлага заваряем адаптер – 3811. V43 със следните характеристики:

- Дължина на късата заваряема част на адаптера (A) - липсват данни
- Дължина на дългата заваряема част на адаптера (B) - липсват данни
- Ъгъл на заваряемите части на адаптера (C)=30°

- Ширина на адаптера (D)=133,6 mm
- Тегло – 21,1 кг

**Възложителя изисква зъб за багер за абразивна среда /корона/ ULTRALOCK – U45AP или еквивалент със следните характеристики:**

- Дължина на сменяемата част (A)=390mm
- Ширина на предната /режеща/ част на зъба (B)=58 mm
- Дебелина на предната /режеща/ част на зъба (C)= 10 mm
- Ширина на задната част на зъба (D)=149 mm
- Тегло – 20 кг

**Участника предлага зъб за багер за абразивна среда /корона/ – V43AD+V43PN със следните характеристики:**

- Дължина на сменяемата част (A)=345,2mm
- Ширина на предната /режеща/ част на зъба (B)=81,3 mm
- Дебелина на предната /режеща/ част на зъба (C) – липсват данни
- Ширина на задната част на зъба (D) – липсват данни
- Тегло – 17,72 кг

**4. Класиране на участниците:**

**Първо място: „Санрок“ ЕООД, гр. София**

Подадени са четири оферти, а до разглеждане на ценовите предложения е допусната само една оферта.

Комисията не извърши проверка за наличие на необичайно благоприятна оферта по реда на чл.72 от ЗОП.

**Мотиви:** Предложението на участника отговаря на предварително обявените от Възложителя условия. Представени са всички изискуеми документи от Възложителя. Техническата оферта на участника съответства на техническите изисквания в документацията и предложената цена за изпълнение на поръчката запазва в максимална степен интересите на дружеството.

**Комисията предлага да се сключи договор с „Санрок“ ЕООД, гр. София за доставка на адаптери и зъби Ultralok U45 или техен еквивалент при следните условия:**

Обща стойност за изпълнение на поръчката – 699 544, 00 лв без ДДС.

Срок за изпълнение: 12 месеца от датата на сключване на договора, по заявка на Възложителя. Срок за изпълнение на всяка заявка до 90 дни.

**Приложения:** Протоколи №1, №2, №3, №4 и № 5 от работата на комисията.

Дата на приключване работата на комисията: 18.09.....2017г.

**Комисия:**

Председател: ...../М. Митков/

Членове: 1. .... /Ем. Колев/

2..... /Д. Славова/