



ПРИЛОЖЕНИЕ 2

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПРОЦЕДУРА С ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА ХОДОВИ ЗВЕНА ЗА БАГЕР SRs4000”

Изисквания по отношение на наименованието, под което стоката се продава, терминология, символи

SAP №	Чертежен №	Наименование
20000013744	530 746 464:000 ММИ	Звено гъсенично К-Т
20000013745	530 745 369:003 ММИ	Звено гъсенично с втулки

Изисквания за качество .

Гаранционният срок на ходовите звена не може да бъде по-малък от 24 месеца, считани след датата на доставката им в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

Изисквания за опаковане, маркиране, етикетиране.

Опаковката на изделията трябва да бъде стандартна. Тя трябва да предпазва изделията от повреди по време на транспорта, пренасянето, товаренето и разтоварването.

Маркировка. Изделията трябва да имат:

- знак на производителя с година и тримесечие;
- номер на плавката;

Други технически изисквания към предмета на процедурата

Ходовите звена се изработват по предоставена техническа документация от възложителя. Степента на точност на размерите съгласно данните в чертежите. За размерите на отливките без допуски в чертежите важат допуските на свободни размери по БДС EN ISO 8062 :2008 или еквивалентен.

Не се допуска ремонтно наваряване по функционално натоварените повърхнини.

Механично необработените повърхности се почистват струйно с абразив до метал и се грундират.

Изисквания към втулките

Материал - X120Mn12 - Wst. Nr. 1.3401; Химичен състав на материала : C - 1,11% , Mn - 12,1% , S - 0,001% , Si - 0,415 , P - 0,009% , Cr - 0,17%.

Изпълнение : от плосък материал , студено огъната и калибрирана стомана , съгласно TGL 4104 , форма А или еквивалентен

Изготвил:

инж. Драгомир Драгов
отдел „Механичен”