

# ИНДИВИДУАЛЕН ДОГОВОР /ПОРЪЧКА/

№ 20 / 17.08 .....2017г.

Днес 17.08 .....2017 г., на основание Договор МТ-021/2015г., в град Раднево между:

**“МИНИ МАРИЦА ИЗТОК” ЕАД - ГР. РАДНЕВО,**

вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК по Булстат 833017552, ИН по ДДС BG 833017552, със седалище и адрес на управление град Раднево, област Стара Загора, ул. “Георги Димитров” № 13, представлявано от инж. Андон Андонов - Изпълнителен директор, наричано за краткост **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**

**И ОТ ДРУГА СТРАНА**

**“ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ” АД,**

вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК 831914845, със седалище и адрес на управление гр.София-1202, ул. Козлодуй №14, представлявано от инж. Росен Христов –Председател на управителния съвет инж. Теодор Осиковски - Главен Изпълнителен Директор, наричан за краткост **ИЗПЪЛНИТЕЛ**

**се сключи настоящият договор за следното:**

## ***I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА***

1. Възложителя възлага, Изпълнителя приема да извърши годишен ремонт на ГТЛ 2250 в у-к „РТНК-5” в рудник „Трояново 3”.

2. Основание за сключване на настоящия Индивидуален договор /поръчка/ е сключения между страните Договор МТ-021/2015г.

## ***II. ОБЕМ И ВРЕМЕТРАЕНЕ НА РЕМОНТА***

3. Обемът на ремонта се определя с уточнена между двете страни дефектовъчна ведомост.

4. Времетраенето на ремонта се определя със съгласувания между страните технологичен график, определящ последователността и съвместимостта на ремонтните операции и продължителността на ремонта.

5. Общата продължителност на ремонта е **28 /двадесет и осем /** календарни дни.

6. Началната дата на ремонта се определя в *Предавателно-приемателния протокол.*

## ***III. СТОЙНОСТ НА РЕМОНТА***

7. Стойността на ремонта възлиза на **129 927,20 лв.** ( *Сто двадесет и девет хиляди деветстотини двадесет и седем лв. и 20 ст.* ) без ДДС.

7.1. Обща стойност на ремонтните часове :

4632 р.ч x 22,60 лв./рч = 104 683,20 лв. без ДДС

7.2. Материали общо за 25 244,00 лв. без ДДС

8. Възложителят извършва плащането по индивидуалната поръчка по банков път, с платежно нареждане, както следва: по банков път, с платежно нареждане до 30 дни след извършване на ремонта, на база одобрен от Възложителя междинен доклад и представена фактура.

#### IV. ДРУГИ ДОГОВОРЕНОСТИ

9. Неразделна част от настоящия Индивидуален договор /поръчка/ са:

- Уточнена дефектовъчна ведомост
- Технологичен график

Настоящия Индивидуален договор /поръчка/ се състави в два еднообразни екземпляра с еднаква юридическа стойност - по един за всяка една от страните.

**ВЪЗЛОЖИТЕЛ**

**ЗА "МИНИ МАРИЦА ИЗТОК" ЕАД**

**ИЗП. ДИРЕКТОР:.....**

/инж. Ан. Андонов/

**СЪГЛАСУВАЛИ:**

**„МИНИ МАРИЦА ИЗТОК” ЕАД**

**ЗАМ.ИЗП.ДИРЕКТОР:.....**

/инж. Д. Чолаков/

**РУДНИК "ТРОЯНОВО 3"**

**УПРАВИТЕЛ:.....**

/инж. Т. Кавалджиев/

**„МИНИ МАРИЦА ИЗТОК” ЕАД**

**Р-л ОТДЕЛ "МЕХАНООБОРУДВАНЕ".....**

/инж. Ан. Драгов/

**ИЗПЪЛНИТЕЛ**

**ЗА "ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ" АД**

**ПРЕДСЕДАТЕЛ НА УСЛ. СЪВЕТ:.....**

/инж. Р. Жорисов/

**ГЛ. ИЗП. ДИРЕКТОР:.....**

/инж. Т. Осиковски/

Р-л ОС М. Чолаков

Утвърдил:

„Мини Марица-изток“ ЕООД  
Изм. Директор:.....  
/инж. Ан. Ангелов/



### УТОЧНЕНА ДЕФЕКТОВЪЧНА ВЕДОМОСТ

за годишен ремонт на ГТЛ 2250 в участък „РТНК-5” на Рудник „Трояново -3”  
чрез възлагане по договор МТ 021//2015

Операция	ч.ч. общо
<b>1. <u>Подмяна барабани</u></b>	
1.1. Т 8 (количка) – подмяна долен обръщателен б-н ф1600	360 ч.ч.
1.2. Т 8 подмяна редуктор В	280 ч.ч.
1.3. Т 7 – подмяна горен задвижващ б-н ф1600	400 ч.ч.
1.4. Т 7 подмяна редуктор В	280 ч.ч.
1.5. Т 7 – подмяна натегателен б-н ф1250	360 ч.ч.
1.6. Т 6 (количка) – подмяна горен обръщателен б-н ф1600	360 ч.ч.
1.7. Т 6 (количка) – подмяна долен обръщателен б-н ф1600	360 ч.ч.
1.8. Т 3 – подмяна натегателен б-н ф1250	360 ч.ч.
1.9. Т 3 – подмяна долен задвижващ б-н ф1600	480 ч.ч.
1.10 Т 2 – подмяна долен задвижващ б-н ф1600	480 ч.ч.
<b>2. <u>Подмяна на първи и втори вал с центровка на редуктури</u></b>	
• Т 2 р-р А – подмяна на първи и втори вал с центровка	56 ч.ч.
• Т 2 р-р В – подмяна на първи и втори вал с центровка	56 ч.ч.
<b>3. <u>Ремонт на една секция с наварка на 12 палеца</u></b> ➤ 50 полета х 16 ч.ч. =	800 ч.ч.
	<b>ВСИЧКО : =4632ч.ч.</b>
4632 ч.ч. х 22,60 лв/ч.ч. = 104683,20 лв.	

**СПЕЦИФИКАЦИЯ**  
**На закупните изделия осигурени от Изпълнителя**

№	Наименование	мярка	кол.	ед.цена	Стойност
<b>Стомана листова</b>					
1	Ламарина листова S 235 JR $\delta = 5$ 1500 x 6000	лист	1	540,00	540,00
2	Ламарина листова S 235 JR $\delta = 8$ 1500 x 6000	лист	1	890,00	890,00
3	Ламарина листова S 235 JR $\delta = 10$ 1500 x 6000	лист	3	1070,00	3210,00
4	Ламарина листова S 235 JR $\delta = 12$ 1500 x 6000	лист	2	1390,00	2780,00
5	Ламарина листова S 235 JR $\delta = 16$ 1500 x 6000	лист	1	1720,00	1720,00
6	Ламарина листова S 235 JR $\delta = 20$ 2000 x 6000	лист	1	2935,00	2935,00
7	Ламарина листова S 235 JR $\delta = 25$ 1500 x 6000	лист	1	2750,00	2750,00
<b>Стомана плоска</b>					
1	Стомана плоска 20 x 4 - 6 м S 235 JR 20 x 4	бр	20	6,50	130,00
2	Стомана плоска 30 x 5 - 6 м S 235 JR 30 x 5	бр	20	11,20	224,00
3	Стомана плоска 80 x 10 - 6 м S 235 JR 80 x 10	бр	9	60,00	540,00
4	Стомана плоска 100 x 10 - 6 м S 235 JR 100 x 10	бр	8	73,00	584,00
<b>Стомана ъглова</b>					
1	Стомана ъглова 63 x 63 x 6 - 6 м S 235 JR 63 x 63 x 6	бр	20	52,00	1040,00
2	Стомана ъглова 45 x 45 x 5 - 6 м S 235 JR 45 x 45 x 5	бр	18	32,00	576,00
<b>Стомана KB Ст 45</b>					
1	Стомана шестостенна S27 KB Ст 45 6 м S27	бр	1	66,00	66,00
2	Стомана шестостенна S30 KB Ст 45 6 м S30	бр	1	80,00	80,00
3	Стомана шестостенна S36KB Ст 45 6 м S36	бр	2	118,00	236,00
4	Стомана KB Ст 45 ф 40 KB Ст 45 4 м ф40	бр	6	95,00	570,00
5	Стомана KB Ст 45 ф80 KB Ст 45 4 м ф80	бр	3	380,00	1140,00
<b>Скрепителни елементи</b>					
1	Болт със скрита глава M16x45 фрезенков M16x45	бр	500	1,15	575,00
<b>Елементи за грес инсталация</b>					
1	Право винтово съединение за тръба ф10 с резба 16x1,5 с гайки и врязващи пръстени G10 PL	бр	120	3,65	438,00
2	Право винтово съединение за тръба ф16 с резба 22x1,5 с гайки и врязващи пръстени G16 PS	бр	60	9,12	547,20
3	Ъглово винтово съединение коляно за тръба ф10 с резба 16x1,5 с гайки и врязващи пръстени W 10 -PL	бр	60	8,25	495,00
4	Т образно винтово съединение за тръба ф10 с резба 16x1,5 с гайки и врязващи пръстени T 10 -PL	бр	60	8,25	495,00
5	Пръстен уплътнителен /врязващ/ за тръба ф10DPR 10 - L/S	бр	60	0,51	30,60
6	Пръстен уплътнителен /врязващ/ за тръба ф16DPR 16 - S	бр	60	0,86	51,60
7	Съединителна гайка за тръба ф 10M 10 - L	бр	60	0,58	34,80
8	Съединителна гайка за тръба ф 16M 16 - S	бр	60	0,98	58,80
<b>Семеринги</b>					
1	Семеринг 170 x 200 x15 СЕЛИКОНОВ НАК	бр	6	35,00	210,00
2	Семеринг 150 x 180 x15 СЕЛИКОНОВ НАК	бр	6	24,50	147,00
3	Семеринг 160 x 190 x15	бр	6	17,50	105,00
4	Семеринг 340 x 380 x18	бр	6	122,00	732,00

5	Семеринг 320 x 360 x16	бр	6	91,00	546,00
6	Семеринг 180 x 220 x15	бр	6	12,50	75,00
7	Семеринг 190 x 220 x15	бр	6	27,50	165,00
9	Семеринг 140 x 170 x15 СЕЛИКОНОВ НАК	бр	8	22,50	180,00
10	Семеринг 110 x 140 x15 СЕЛИКОНОВ НАК	бр	8	15,20	121,60
11	К маншет 90 x 110	бр	15	9,80	147,00
<b>ЛАГЕРИ</b>					
1	Лагер 6012	бр	8	9,80	78,40
	Общо:				25 244,00

## СЪГЛАСУВАЛИ

### За „МИНИ МАРИЦА ИЗТОК”ЕАД

Р-л Отдел „МЕХАНООБОРУДВАНЕ”:

инж. Антон Драгов

### За „ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ”АД

УПРАВИТЕЛ ЕРР:

инж. П.Василев

Р-л НАПРАВЛЕНИЕ „МО”

инж. П.Петков

### За Рудник „ТРОЯНОВО 3”

ДИРЕКТОР ТВ:

инж. Т.Гайдаров

Р-л ОП „Механичен”:

инж. Ев.Иванов

# ТЕХНОЛОГИЧЕН ГРАФИК

за годишен ремонт на ГТД2250 №-1 ГТДК 5 в районик „Троичново 3“ дог.МГ 029 - март 2017 г.

СЪСТАВИТЕЛ:.....  
Директор ТЗ  
р-к „Троичново 3“  
инж.Г.Иванов

УТВЪРЖДАВАМЕ:.....  
Управител  
„Електроремонт Раднеше“ ООД  
инж.П.Василев

№ по ред	Наименование на ремонтната операция	Календарни дни																														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
1	Организация на ремонтната планска																															
2	Подготовка за смяна барабани по Т-7 и Т-8																															
3	Подмяна на горен задвижващ барабан Т7																															
4	Подмяна на натегателен барабан Т7																															
5	Подмяна на редуктор В Т7																															
6	Подмяна редуктор В на Т8																															
7	Подмяна долен обръщателен барабан Ф1600 – копелка на Т8																															
8	Подмяна натегателен барабан Ф1250 Т3																															
9	Подмяна долен задвижващ барабан Ф1600 Т3																															
10	Ремонт на секция с наварка на пални /купи/- 50 бр																															
11	Подмяна на първи и втори вал на редуктори с центровка																															
12	Т-2 редуктор „А“																															
13	Т-2 редуктор „В“																															
14	Подмяна на долен задвижващ барабан Т2																															
15	функционални проби и пускане постоянно																															

Р-л Направление „МО“  
Инж. П.Петков