

ИНДИВИДУАЛЕН ДОГОВОР /ПОРЪЧКА/

№ 27 / 01.08.2017г.

Днес, на основание Договор МТ-019/2015г., в град Раднево между:
“МИНИ МАРИЦА ИЗТОК” ЕАД - ГР. РАДНЕВО, вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК по Булстат 833017552, ИН по ДДС BG 833017552, със седалище и адрес на управление град Раднево, област Стара Загора, ул. “Георги Димитров” № 13, представлявано от инж. Андон Андонов - Изпълнителен директор, наричано за краткост **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**

И ОТ ДРУГА СТРАНА

“ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ” АД,
вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК 831914845, със седалище и адрес на управление гр.София-1202, ул. Козлодуй №14, представлявано от инж. Теодор Осиковски - Главен Изпълнителен Директор,
наричан за краткост **ИЗПЪЛНИТЕЛ**

се сключи настоящият договор за следното:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1. Възложителя възлага, Изпълнителя приема да извърши годишен ремонт на багер Rs 2000, инв.№ 345
2. Основание за сключване на настоящия Индивидуален договор /поръчка/ е сключения между страните Договор МТ-019/2015г.

II. ОБЕМ И ВРЕМЕТРАЕНЕ НА РЕМОНТА

3. Обемът на ремонта се определя с уточнена между двете страни дефектовъчна ведомост.
4. Времетраенето на ремонта се определя със съгласувания между страните технологичен график, определящ последователността и съвместимостта на ремонтните операции и продължителността на ремонта.
5. Общата продължителност на ремонта е 28 /двадесет и осем/ календарни дни.
6. Началната дата на ремонта се определя в *Предавателно-приемателния протокол*.

III. СТОЙНОСТ НА РЕМОНТА

7. Стойността на ремонта възлиза на 180731,20 лв. (сто и осемдесет хиляди седемстотин тридесет и един лева и двадесет стотинки) без ДДС.

7.1. Обща стойност на ремонтните часове :

6722 рч x 23,50 лв./рч = 157967 лв. без ДДС

7.2. Материали общо за 22764,20лв. без ДДС

7.2.1. Материалите се отчитат след приключване на ремонта със спецификация на вложените от Изпълнителя резервни части, покупни изделия и материали.

8. Възложителят извършва плащането по индивидуалната поръчка по банков път, с платежно нареждане, както следва: по банков път, с платежно нареждане до 30 дни след извършване на ремонта, на база одобрен от Възложителя междинен доклад и представена фактура.

IV. ДРУГИ ДОГОВОРЕНОСТИ

10. Неразделна част от настоящия Индивидуален договор /поръчка/ са:

- Уточнена дефектовъчна ведомост
- Технологичен график

Настоящия Индивидуален договор /поръчка/ се състави в два еднообразни екземпляра с еднаква юридическа стойност - по един за всяка една от страните.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ
ЗА "МИНИ МАРИЦА ИЗТОК" ЕАД

ИЗП. ДИРЕКТОР:.....
/инж. Дн. Андонов/

ИЗПЪЛНИТЕЛ
ЗА "ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ" АД

ГЛ. ИЗП. ДИРЕКТОР:.....
/инж. Т. Осиковски/

СЪГЛАСУВАЛИ:

ЗАМ. ИЗП. ДИРЕКТОР :.....
/инж. Д. Чолаков/

РУДНИК "ТРОЯНОВО 3"
УПРАВИТЕЛ:.....
/инж. Т. Кавалджиев/

Р-л ОП МЕХАНООБОРУДВАНЕ
/инж. Ан. Драгов/

Р-л ПС
/инж. М. Чанков/

УТВЪРДИТЕ
"Мини Марица Изток" ЕАД
Изн. Директор



Инж. Анг. Андонов/

УТОЧНЕНА ДЕФЕКТОВЪЧНА ВЕДОМОСТ

за годишен ремонт на багер Rs 2000, инв. № 345
в Рудник "Трояново 3" за 2017 година

I. Описание на ремонтните операции

№ по договор	Операция	Брой	Човекочасове
	I. Ходов механизъм		
1	Повдигане на една двойка ходови трегери	1	120
1.3.	Подмяна само на една тележка	10	400
2	Подмяна на единична тележка без повдигане на трегер	4	360
4	Ремонт и наварка на място на 1бр звено	100	1500
5	Подмяна поддържаща ролка комплект (шарнир, ролка конзолите)	5	160
5.1.	Подмяна поддържаща ролка (само шарнир и ролка)	15	60
6	Подмяна на ходова звезда комплект	2	320
6.1.	Подмяна само на плъзгащ лагер	2	72
7	Наварка на звезда -1 бр	7	168
9	Ремонт на двойка натегателни цилиндри	4	192
13	Ремонт грес инсталация на една двойка вериги	1	36
14	Подмяна на лагерно тяло на звезда	1	260
	II. Управляващ механизъм		
9	Подмяна втулки на вилката (кат. №34335 и 34336)	1	80
	III. Рикшетни барабани		
1	Подмяна на горен б-н	1	180

	V. ВГБЧ		
7.2.	Ремонт (усилване и заварка) на един метър от зъбния венец	2	16
	VI. Фуния		
7	Подмяна на ножодържача	1	16
	X. Роторен редуктор		
1	Балансиране с противотежест с 50 тона	1	120
4.3.	Подмяна до 4 ^{-ти} вал горен ред включително	1	360
4.4.	Подмяна до 4 ^{-ти} вал долен ред включително	1	480
5	Демонтаж и монтаж на реактивната сферична опора	1	120
8	Ремонт на маслената инсталация	1	36
	XI. Роторно колело		
1	Смяна на една облицовка и шиниране (за 1 брой)	28	504
2	Смяна на уши за шарнирите на кофите (за 1 к-т)	2	48
3	Ремонт на напречна греда (пеперуда)	7	140
7	Подмяна пръстен ф30	1	48
8	Шиниране на венеца (за 1м)	30	240
9.1.	Ремонт без сваляне с 1/3 шиниране	1	120
10	Ремонт на роторен бункер за 1м ²	4	96
11	Ремонт на щит вертикален	1	160
12	Ремонт наклонен комплект с греда и буфер	1	70
	XVI. Други		
7	Ремонт на метална конструкция за 1 метър със заварка	10	240
	Общо човекочаса		6722

II. Спецификация на резервни части и покупни изделия, осигурявани от Изпълнителя

№	Наименование	Количество, бр.	Единична цена, лв.	Обща цена, лв.
1.	Ламарина листова S 235 б=3 1000 x 2000	5	79	395
2.	Ламарина листова S 235 б=10 1500 x 6000	1	1144	1144
3.	Ламарина листова S 235 б=12 1500 x 6000	1	1401	1401

4.	Ламарина листова S 235 б=20 2000 х 6000	1	3035	3035
5.	Стомана плоска 20х4 – 6м. S 235	10	6,50	65
6.	Стомана плоска 30х5 – 6м. S 235	10	11	110
7.	Стомана плоска 100х10 – 6м. S 235	12	73	876
8.	Стомана плоска 80х10 – 6м. S 235	4	58,50	234
9.	Стомана ъглова 63х63х6 – 6м. S 235	10	55	550
10.	Стомана ъглова 45х45х5 – 6м. S 235	8	32	256
11.	Стомана шестостенна S41 Ст45 – 6м.	1	152	152
12.	Стомана Ст 45 ф80 – 4м.	1	260	260
13.	Право винтово съединение за тръба ф10 с гайки и врязващи пръстени	120	3,62	434,40
14.	Право винтово съединение за тръба ф16 с гайки и врязващи пръстени	60	9,12	547,20
15.	Ъглово винтово съединение коляно за тръба ф10 с гайки и врязващи пръстени	60	6,53	391,80
16.	Т образно винтово съединение за тръба ф10 с гайки и врязващи пръстени	60	8,25	495
17.	Пръстен уплътнителен /врязващ/ за тръба ф10	60	0,51	30,60
18.	Пръстен уплътнителен /врязващ/ за тръба ф16	60	0,86	51,60
19.	Съединителна гайка за тръба ф10	60	0,58	34,80
20.	Съединителна гайка за тръба ф16	60	0,98	58,80
21.	Облицовка конус роторно колело черт.№ 9100-0018, S 235	14	156	2184
22.	Облицовка конус роторно колело черт.№ 9100-0014, S 235	14	149,50	2093
23.	Облицовка черт.№ 9100-01-08, S 235	6	45,50	273
24.	Ребро наклонено черт.№11.100.14.01.08, S 235, б=15	7	141	987
25.	Планка трапецовидна 100х260х25 поз.1, S 235, б=20	40	19,50	780
26.	Планка трапецовидна 130х220х20 поз.4, S 235, б=20	4	26	104
27.	Планка конзола поддържаща ролка поз.3, S 235, б=20	2	104	208
28.	Планка конзола поддържаща ролка поз.2, S 235, б=20	20	58,50	1170
29.	Износващ пръстен ходова тележка поз.5, S 235, б=25	30	59	1770
30.	Износващ пръстен ходова тележка поз.6, S 235, б=25	40	17	680
31.	Болт със скрита глава M16х45	200	1,65	330

	фрезенков с гайка и подложна шайба			
32.	Семеринг 170x200x15 селиконов	4	32	128
33.	Семеринг 150x180x15 селиконов	4	24,50	98
34.	Семеринг 160x190x15	10	17,50	175
35.	Семеринг 340x380x18	4	122	488
36.	Семеринг 320x360x18	4	91	364
37.	Семеринг 190x220x15	4	27,50	110
38.	Лагер 52218	2	150	300
			Общо:	22764,20

СЪГЛАСУВАЛИ:

За
„МИНИ “МАРИЦА ИЗТОК” ЕАД

Р-л ОП „Механооборудване“:.....
/инж. Ан. Драгов/

ДИРЕКТОР по ТВ:.....
/инж. Т. Гайдаров/

Р-л ОП “Механооборудване”.....
/инж. Е. Иванов/

За
“ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ” АД

УПРАВИТЕЛ ЕРР:.....
/инж. П. Василев/

Р-л направление МО:.....
/инж. Пл.Петков/

ТЕХНОЛОГИЧЕН ГРАФИК

за годишен ремонт на батер Rs 2000 № 345 в рудник "Трояново 3" през 2017 година

СЪГЛАСУВАЛ:.....
ДИРЕКТОР ТВ на
рудник "Трояново 3"
/ инж. Т. Гаидаров /

УТВЪРЖДАВАМ:.....
УПРАВИТЕЛ на
"Енергомонт Работно-ЕООД"
/ инж. П. Василев /

№	Наименование на ремонтната операция	Календарни дни																												
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	
Организация на ремонтната площадка																														
I. Ходов механизъм																														
1	Повдигане на една двойка ходови трегери																													
1.3	Подмяна само на една тележка - 10бр.																													
2	Подмяна на единична тележка без повдигане на трегер - 4бр.																													
4	Ремонт и наварка на място на 1бр зъсно - 100бр.																													
5	Подмяна поддържаща ролка комплект (шарнир, ролка консолидите) - 5бр.																													
5.1	Подмяна поддържаща ролка (само шарнир и ролка) - 15бр.																													
6	Подмяна на ходова звезда комплект - 2бр.																													
6.1	Подмяна само на пъзгащ лагер - 2бр.																													
7	Наварка на звезда - 1 бр - 7бр.																													
9	Ремонт на двойка натетателни цилиндри - 4бр.																													
13	Ремонт грес инсталация на една двойка вериги																													
14	Подмяна на лагерно тяло на звезда																													
II. Управляващ механизъм																														
9	Подмяна втулки на вилката (кат. №34335 и 34336)																													
III. Ръкушетни барабани																														
1	Подмяна на горен б-н																													
V. ВГБЧ																														
7.2	Ремонт (усилване и заварка) на един метър от зъбния венец - 2бр.																													
VI. Фуния																														
7	Подмяна на ножолъжача																													
X. Роторен редуктор																														
1	Балансиране с противовъзгъст с 50 тона																													
4.3	Подмяна до 4 ^{та} вал горен ред включително																													
4.4	Подмяна до 4 ^{та} вал долен ред включително																													
5	Демонтаж и монтаж на реактивната сферична опора																													
8	Ремонт на маслената инсталация																													
XI. Роторно колело																														
1	Смяна на една облицовка и шиниране (за 1 брой) - 28бр.																													
2	Смяна на уши за шарнирите на кофите (за 1 к-т) - 2бр.																													
3	Ремонт на напречна греда (пеперуда) - 7бр.																													
7	Подмяна пръстен ф30																													
8	Шиниране на венета (за 1м) - 30бр.																													
9.1	Ремонт без сваляне с 1/3 шиниране																													
10	Ремонт на роторен бункер за 1м ² - 4бр.																													
11	Ремонт на шит вертикален																													
12	Ремонт наклонен комплект с греда и бубер																													
XII. Други																														
7	Ремонт на метална конструкция за 1 метър със заварка - 10м.																													
Функционални проби. Издаване на батерия																														

СЪСТАВИЛ:.....
Ръководител Направление МО
/ инж. Пл. Петков /