

**ОФЕРТА**  
за организираните от „Мини Марица-изток“ ЕАД, град Раднево  
пазарни консултации за определяне на прогнозна стойност  
на поръчка с предмет: „Доставка на мобилна челюстна трошачка“

ДО:

**„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК“ ЕАД**

Град Раднево, ул. „Георги Димитров“ №13

677  
19.05 / 2017

**ФИРМА: Агремайн ЕООД,**

седалище и адрес на управление: гр. София 1113, ул. Чарлз Дарвин 25, ап. 72

адрес за кореспонденция: ул. Чарлз Дарвин 25, ап. 72, тел.: 0888 203903, факс: 02 423 66 43, e-mail:

[Kralev@agreminе.com](mailto:Kralev@agreminе.com)

регистрирано в търговския регистър при Агенцията по вписванията: ДА

ЕИК по БУЛСТАТ:202092597; Ид.№ по ДДС: BG202092597

представявано от: Катрин Павлова Иванова , длъжност: Управител

Лице за контакти: Гюро Кралев

тел.: 0888 203903, факс: 02 423 66 43, моб.: 0888 203903,:

---

**УВАЖАЕМИ ГОСПОЖИ И ГОСПОДА,**

Във връзка с изготвената от Вас покана, Ви представяме нашата оферта за изпълнение на поръчка с предмет: „Доставка на мобилна челюстна трошачка“.

## **I. Мобилна електрическа колесна челюстна трошачка Parker RQ 1176 E**



Тази машина е произведена от Parker Plant Limited, Англия.

Фирмата е с над 100 годишна история и е продала своите продукти в над 150 страни по света.

Машината е специално изработена за работа като първична трошачка с най-разнообразни материали като варовик, доломит, андезит, гранит, базалт, а така също и всякакъв вид взривена скална маса, стоманобетон, въглища и т.н.

Притежава изключително здрава конструкция с впечатляващо тегло от 58 тона и е с доказано висока производителност – до 400 тона/час

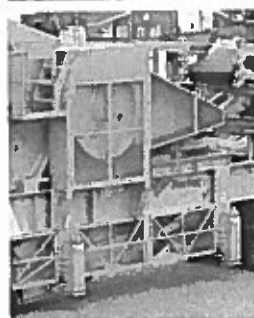
### **Техническа Спецификация на Челюстна трошачка тип – Parker RQ 1176 E** **(Стандартно изпълнение)**

#### **1. ШАСИ**

Шасито е три-осно, конструирано от тежки профили и заварени листи със укрепена конструкция разчетено да издържа натоварвания по време на експлоатация и придвижване.

Снабдено е със дву-кръгова въздушна спирачна система, както и с царски болт за прикачване към влекач;

За по-голяма стабилност по време на експлоатация, трошачката е съоръжена с 4 допълнителни хидравлични опори, позиционирани на шасито непосредствено под трошачния модул.

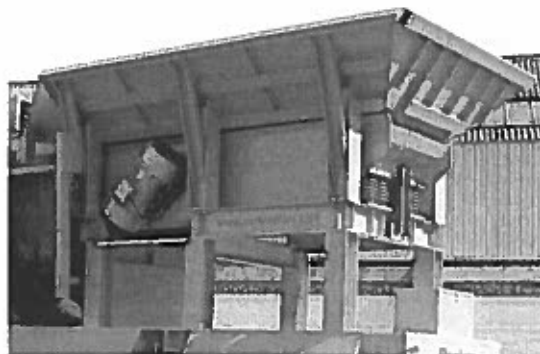


## 2. БУНКЕР

Приемният бункер е с дължина 3.87 м и ширина 2.70 м и обем 11 м<sup>3</sup>, облицован с външно подсилени 15 мм плочи.

## 3. ПИТАТЕЛ

Питателят е с дължина 4.50 м и ширина 1.20 м, произведен от 12.5 мм и гризли решетка с размер 50 мм за предварително отделяне на стерилна фракция;  
Питателят е съоръжен с два вибромотора с мощност 6.2 кВт



## 4. ТРОШАЧКА

Трошачният възел е тип челюстна трошачка с регулиране на отвора;

- минимална настройка 100 мм;
- максимална настройка 200 мм.

## 5. ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТ

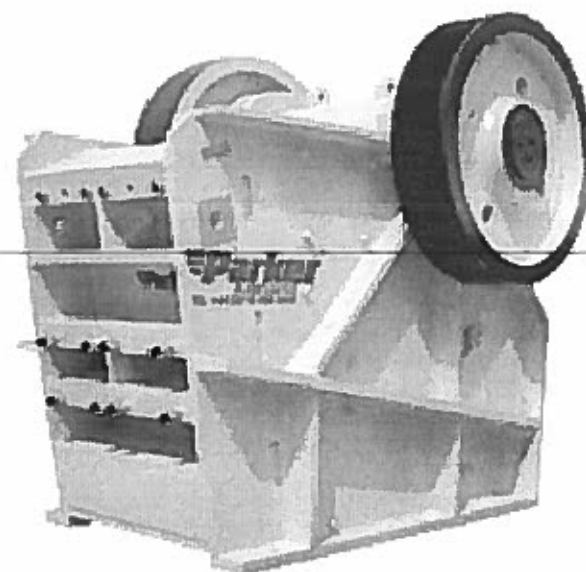
Трошачката е с много висока производителност до 400 тона/час, която зависи от вида и размера на претрошавания материал, както и от настройката на изходящия размер на челюстите;

## 6. ВХОДЯЩ ОТВОР НА ТРОШАЧКАТА

Входящият отвор на трошачката е с размери 1100 мм X 760 мм;

## 7. МАКСИМАЛЕН РАЗМЕР НА ВХОДЯЩИЯ МАТЕРИАЛ

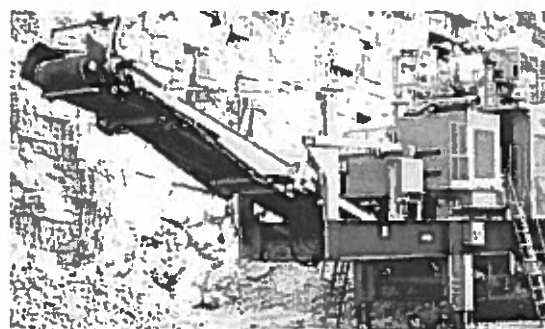
Гарантираният максимален входящ размер е 760 мм, като при продълговат материал, трошачката може да поеме късове с размер над 1000 мм;



## 8. ОСНОВНА ЛЕНТА

Основната лента поема претрошения материал под челюстната трошачка и го отвежда за депониране:

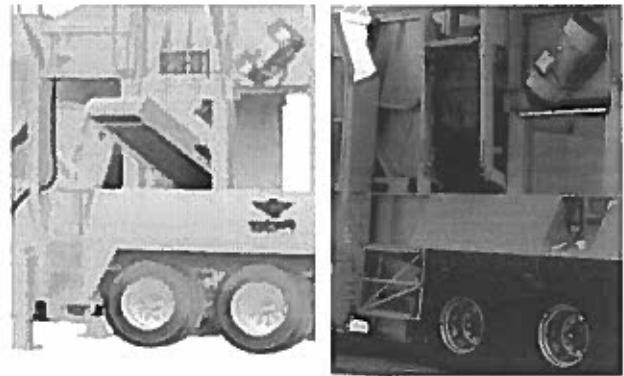
- Дължина на лентата 15 м;
- Ширина на лентата 1000 мм;
- Тип на лентата 4-пластова;
- Височина на депониране 4.9 м;
- Задвижване на лентата чрез 11 кВт мотор, позициониран на водещия барабан;
- Над лентата е позициониран самоочистващ се магнитен сепаратор за отделяне на фери-метални отпадъци;
- Лентата се сгъва при транспортиране на машината.



### 9. ВТОРИЧНА ЛЕНТА (СТЕРИЛ)

Вторичната лента поема пресятия на гризли решетката подситов материал (стерил) и го отвежда отстрани на машината за депониране:

- Дължина на лентата около 4.20 метра;
- Ширина на лентата 650 мм;
- Тип на лентата 2-пластова, сгъваема при транспортиране;
- Височина на депониране 2.87 м;
- Задвижване на лентата чрез 4 кВт мотор, позициониран на водещия барабан;
- Лентата започва от приемния бункер, позициониран под гризли решетката на вибрационния питател;
- Там се намира и шибър за регулиране на потока, така че материалът може да бъде извеждан както отстрани на машината, така и да бъде отвеждан директно на основната лента.



### 10. ОПЕРАТИВНА ВИСОЧИНА

Оперативната височина на товарене на приемния бункер е под 4.50 м:

### 11. ПУЛТ ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА МАШИНАТА

Електрически контрол – контролното табло е в прахоустойчива кутия, монтирано на шасито с възможност за позициониране извън машината при работа, като включва всички необходими ключове, контактори, трансформатори, амперметри и съответното им окабеляване.

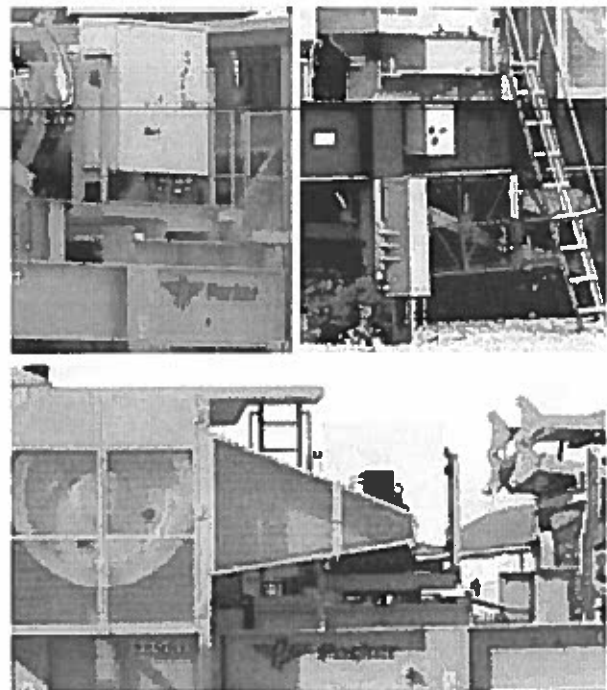
Контролна станция за управление, монтирана на платформа, като включва старт/стоп бутон за управление на питателя.

Аварийните стопове, разположени на ключови позиции около машината

### 12. ЗАДВИЖВАНЕ

Освен гореизброените два вибро-мотора на питателя, мотор на основната лента и мотор на вторичната лента, машината е съоръжена и с главен електрически двигател с мощност 110 кВт – 380/440 V, 3-фазен на 50 Hz, задвижващ трошачката посредством ремъци, защитени с метални капаци.

Двигателят е в напълно защитена и устойчива затворена клетка, с охлаждане чрез вентилатор.



## II. Резервен комплект части:

Към машината има следните резервни части:

- Комплект челюстни плочи – подвижна и неподвижна;
- Гризли решетка за питателя.

Предлаганата от нас обща цена за изпълнение на поръчката при спазване на всички условия на Възложителя за изпълнение на поръчката, посочени в поканата, е в размер на **972 000.00 лева без ДДС**. Единичните цени са както следва:

Наименование	К-во	Ед. цена (лв) без ДДС
Мобилна челюстна трошачка с технически характеристики, посочени по-горе в нашата оферта	1 брой	950 000.00
Резервен комплект плочи за трошачката (вкл. гризли решетка)	1 комплект	22 000.00

Предложената от нас цена включва всички разходи по изпълнението на поръчката.

Дата: 18.05.2017 г.

ПОДПИС И ПЕЧАТ:



Катрин-Иванова

Управител