

ИНДИВИДУАЛЕН ДОГОВОР /ПОРЪЧКА/

№. 22.../27.04...2017г.

Днес, на основание Договор МТ-019/2015г., в град Раднево между:
“МИНИ МАРИЦА ИЗТОК” ЕАД - ГР. РАДНЕВО, вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК по Булстат 833017552, ИН по ДДС BG 833017552, със седалище и адрес на управление град Раднево, област Стара Загора, ул. “Георги Димитров” № 13, представлявано от инж. Андон Андонов - Изпълнителен директор, наричано за краткост **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**

И ОТ ДРУГА СТРАНА

“ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ” АД,
вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК 831914845, със седалище и адрес на управление гр.София-1202, ул. Козлодуй №14, представлявано от инж. Теодор Осиковски - Главен Изпълнителен Директор, наричан за краткост **ИЗПЪЛНИТЕЛ**

се сключи настоящият договор за следното:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1. Възложителя възлага, Изпълнителя приема да извърши годишен ремонт на багер Rs 2000, инв.№ 342
2. Основание за сключване на настоящия Индивидуален договор /поръчка/ е сключения между страните Договор МТ-019/2015г.

II. ОБЕМ И ВРЕМЕТРАЕНЕ НА РЕМОНТА

3. Обемът на ремонта се определя с уточнена между двете страни дефектовъчна ведомост.
4. Времетраенето на ремонта се определя със съгласувания между страните технологичен график, определящ последователността и съвместимостта на ремонтните операции и продължителността на ремонта.
5. Общата продължителност на ремонта е 25 /двадесет и пет/ календарни дни.
6. Началната дата на ремонта се определя в *Предавателно-приемателния протокол*.

III. СТОЙНОСТ НА РЕМОНТА

7. Стойността на ремонта възлиза на 233531,70 лв. (двеста тридесет и три хиляди и петстотин тридесет и един лева и седемдесет стотинки) без ДДС.



7.1. Обща стойност на ремонтните часове :

7884 рч x 23,50 лв./рч = 185274 лв. без ДДС

7.2. Материали общо за 48257,70 лв. без ДДС

7.2.1. Материалите се отчитат след приключване на ремонта със спецификация на вложените от Изпълнителя резервни части, покупни изделия и материали.

8. Възложителят извършва плащането по индивидуалната поръчка по банков път, с платежно нареждане, както следва: по банков път, с платежно нареждане до 30 дни след извършване на ремонта, на база одобрен от Възложителя междинен доклад и представена фактура.

IV. ДРУГИ ДОГОВОРЕНОСТИ

10. Неразделна част от настоящия Индивидуален договор /поръчка/ са:

- Уточнена дефектовъчна ведомост
- Технологичен график

Настоящия Индивидуален договор /поръчка/ се състави в два еднообразни екземпляра с еднаква юридическа стойност - по един за всяка една от страните.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ
ЗА "МИНИ МАРИЦА ИЗТОК" ЕАД

ИЗП. ДИРЕКТОР:.....
/инж. Ан. Андонов/

СЪГЛАСУВАЛИ:

ЗАМ. ИЗП. ДИРЕКТОР :.....
/инж. Д. Чолаков/

РУДНИК "ТРОЯНОВО 3"
УПРАВИТЕЛ:.....
/инж. Т. Кавалджиев/

Р-л ОП МЕХАНООБОРУДВАНЕ
/инж. Ан. Драгов/

ИЗПЪЛНИТЕЛ
ЗА "ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ" АД

ГЛ. ИЗП. ДИРЕКТОР:.....
/инж. Т. Осиковски/



Р-л ПС Мария Чолакова

УТВЪРДИЛ:

"Мини Марица Изток 3" АД

Изн. Директор:



УТОЧНЕНА ДЕФЕКТОВЪЧНА ВЕДОМОСТ

за годишен ремонт на багер Rs 2000, инв. № 342
в Рудник "Трояново 3" за 2017 година

I. Описание на ремонтните операции

| № по договор | Операция | Брой | Човекочасове |
|--------------|---|------|--------------|
| | I. Ходов механизъм | | |
| 2 | Подмяна на единична тележка без повдигане на трегер | 2 | 180 |
| 4 | Ремонт и наварка на място на 1бр звено | 150 | 2250 |
| 5 | Подмяна поддържаща ролка комплект (шарнир, ролка конзолите) | 10 | 320 |
| 6 | Подмяна на ходова звезда комплект | 2 | 320 |
| 7 | Наварка на звезда -1 бр | 8 | 192 |
| 13 | Ремонт грес инсталация на една двойка вериги | 1 | 36 |
| | III. Рикшетни барабани | | |
| 1 | Подмяна на горен б-н | 1 | 180 |
| | VI. Фуния | | |
| 2 | Ремонт (подмяна) на един ред от облицовката на фунията | 2 | 192 |
| 3 | Ремонт на неподвижна част | 1 | 96 |
| 4 | Ремонт на откатна стена на рот. лента и бункер | 1 | 96 |
| | VII. Главен подеи | | |
| 1 | Освобождаване на подеи със закачане на шини | 1 | 32 |

| | | | |
|------|---|----|-------------|
| 4.1. | Изравняване само на възжетата | 1 | 32 |
| | Х. Роторен редуктор | | |
| 1 | Балансиране с противотежест с 50 тона | 1 | 120 |
| 4.3. | Подмяна до 4 ^{-ти} вал горен ред включително | 1 | 360 |
| 4.4. | Подмяна до 4 ^{-ти} вал долен ред включително | 1 | 480 |
| 5 | Демонтаж и монтаж на реактивната сферична опора | 1 | 120 |
| 8 | Ремонт на маслената инсталация | 1 | 36 |
| | XI. Роторно колело | | |
| 1 | Смяна на една облицовка и шиниране (за 1 брой) | 24 | 432 |
| 2 | Смяна на уши за шарнирите на кофите (за 1 к-т) | 4 | 96 |
| 3 | Ремонт на напречна греда (пеперуда) | 7 | 140 |
| 7 | Подмяна пръстен ф30 | 1 | 48 |
| 8 | Шиниране на венеца (за 1м) | 30 | 240 |
| 9.1. | Ремонт без сваляне с 1/3 шиниране | 1 | 120 |
| 10 | Ремонт на роторен бункер за 1м ² | 4 | 96 |
| 11 | Ремонт на щит вертикален | 1 | 160 |
| 12 | Ремонт наклонен комплект с греда и буфер | 1 | 70 |
| | XVI. Други | | |
| 7 | Ремонт на метална конструкция за 1 метър със заварка | 60 | 1440 |
| | Общо човекочаса | | 7884 |

II. Спецификация на резервни части и покупни изделия, осигурявани от Изпълнителя

| № | Наименование | Количество, бр. | Единична цена, лв. | Обща цена, лв. |
|----|---|-----------------|--------------------|----------------|
| 1. | Пръстен износващ черт.№ 530.727.673:000 | 20 | 48 | 960 |
| 2. | Пръстен черт.№ 596.350-08:6 | 20 | 17 | 340 |
| 3. | Диск външен за роторно колело к-т | 1 | 1110 | 1110 |
| 4. | Нож фуния | 5 | 87 | 435 |
| 5. | Шини износващи черт.№ КР 9100-00-20-2003 Планка 1 | 7 | 91 | 637 |
| 6. | Шини износващи черт.№ КР 9100-00-20-2003 Планка 2 | 40 | 52 | 2080 |
| 7. | Шини износващи черт.№ КР 9100-00-20-2003 Планка 3 | 250 | 18 | 4500 |

| | | | | |
|-----|---|-----|-------|-------|
| 8. | Облицовка черт.№ КР9100-00-18 | 12 | 123 | 1476 |
| 9. | Облицовка черт.№ КР9100-00-14 | 12 | 117 | 1404 |
| 10. | Облицовка фуния неподвижна част черт.№ КР 9100-00-20-2003 | 15 | 65 | 975 |
| 11. | Облицовка фуния подвижна част втори горен ред черт.№ КР 9100-00-24-2003 | 15 | 117 | 1755 |
| 12. | Облицовка фуния подвижна част първи долен ред черт.№ КР 9100-00-25-2003 | 15 | 130 | 1950 |
| 13. | Шина износваща 100x10x930 | 156 | 31 | 4836 |
| 14. | Шина износваща 100x10x1070 | 140 | 32 | 4480 |
| 15. | Ламарина S235JR 68 1500x6000 | 1 | 825 | 825 |
| 16. | Ламарина S235JR 610 1500x6000 | 1 | 1125 | 1125 |
| 17. | Ламарина S235JR 612 1500x6000 | 1 | 1324 | 1324 |
| 18. | Стомана К.В. СТ45 ф80 4м. | 2 | 252 | 504 |
| 19. | Стомана К.В. СТ45 ф40 4м. | 6 | 63 | 378 |
| 20. | Стомана ъглова S235 63x63x6 6м. | 10 | 55 | 550 |
| 21. | Стомана плоска S235 30x5 6м. | 7 | 10 | 70 |
| 22. | Стомана плоска S235 20x4 6м. | 7 | 5,40 | 37,80 |
| 23. | Стомана плоска S235 100x10 6м. | 10 | 72 | 720 |
| 24. | Стомана плоска S235 100x12 6м. | 10 | 86,40 | 864 |
| 25. | Стомана А СТ3 КП рула ф8-200кг. | 1 | 260 | 260 |
| 26. | Лагер 22334 С3 | 4 | 1380 | 5520 |
| 27. | Лагер 21310 | 6 | 82 | 492 |
| 28. | Лагер 23140 | 2 | 928 | 1856 |
| 29. | Лагер 6012 112 | 8 | 12 | 96 |
| 30. | Лагер NU332С3 | 2 | 1037 | 2074 |
| 31. | Лагер 6316 316 | 2 | 58 | 116 |
| 32. | Семеринг силиконов 150x180x15 NAK | 4 | 24 | 96 |
| 33. | Семеринг 160x190x15 | 6 | 17,50 | 105 |
| 34. | Семеринг 380x420x16 | 4 | 128 | 512 |
| 35. | Семеринг 320x360x16 | 4 | 91 | 364 |
| 36. | Семеринг 340x380x18 | 4 | 122 | 488 |
| 37. | Семеринг 140x170x15 | 4 | 13 | 52 |
| 38. | Семеринг 170x200x15 | 4 | 19,90 | 79,60 |
| 39. | Семеринг 16x30x7 | 10 | 1,30 | 13 |
| 40. | Семеринг 15x30x7 | 20 | 1,30 | 26 |
| 41. | Семеринг 14x30x7 | 20 | 1,30 | 26 |
| 42. | Семеринг 90x120x10 | 4 | 7,60 | 30,40 |
| 43. | Семеринг 65x90x12 | 4 | 4,70 | 18,80 |
| 44. | Семеринг 80x110x12 | 2 | 6,50 | 13 |
| 45. | Семеринг 42x72x12 | 10 | 4,30 | 43 |
| 46. | Семеринг 42x72x 10 | 10 | 3,60 | 36 |
| 47. | Семеринг 65x100x10 | 2 | 5,60 | 11,20 |

| | | | | |
|-----|--|-----|--------------|-----------------|
| 48. | Право винтово съединение G10-PL, за тръба ф10 с резба 16x1,5 с гайки и врязващи пръстени | 100 | 3,62 | 362 |
| 49. | Право винтово съединение G16-PS, за тръба ф16 с резба 22x1,5 с гайки и врязващи пръстени | 40 | 7,42 | 296,80 |
| 50. | Ъглово ориентуемо винтово съединение SWVE 10- PLM, за тръба ф10, с резба 16x1,5 с гайка и врязващ пръстен към резба 14x1,5 | 30 | 16,70 | 501 |
| 51. | Ъглово винтово съединение W10-PL, коляно, за тръба ф10, с резба 16x1,5 с гайки и врязващи пръстени | 100 | 6,53 | 653 |
| 52. | Т-образно винтово съединение, Т 10 – PL, за тръба ф10 с резба 16x1,5 с гайки и врязващи пръстени | 40 | 8,14 | 325,60 |
| 53. | Пръстен уплътнителен /врязващ/ DPR 10 – L/S за тръба ф10 | 40 | 0,34 | 13,60 |
| 54. | Пръстен уплътнителен /врязващ/ DPR 16 – S за тръба ф16 | 20 | 0,62 | 12,40 |
| 55. | Съединителна гайка M10 – L, за тръба ф10 | 30 | 0,41 | 12,30 |
| 56. | Съединителна гайка M16 – S , за тръба ф16 | 20 | 0,84 | 16,80 |
| 57. | Болт със скрита глава M16x45 | 280 | 1,43 | 400,40 |
| | | | Общо: | 48257,70 |

СЪГЛАСУВАЛИ:

За

„МИНИ “МАРИЦА ИЗТОК” ЕАД

Р-л ОП „Механооборудване“:.....

/инж. Ан. Драгов/

ДИРЕКТОР по ТВ:.....

/инж. Т. Райдаров/

Р-л ОП “Механооборудване”:.....

/инж. Е. Иванов/

За

“ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ” АД

УПРАВИТЕЛ ЕРР:.....

/инж. П. Василев/

Р-л направление МО:.....

/инж. Ил.Петков/

ТЕХНОЛОГИЧЕН ГРАФИК

за годишен ремонт на батер R₂ 2000 № 342 в рудник "Трояново-3" през 2017 година

УТВЪРЖДАВАМ:
УПРАВИТЕЛ на
"Енергоремонт Раднево" ЕООД
/ инж. П. Василев /

СЪГЛАСУВАМ:
ДИРЕКТОР ТВ на
рудник "Трояново 3"
/ инж. Т. Гадаров /

| № | Наименование на ремонтната операция | Календарни дни | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|----------------|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|--|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | |
| Организация на ремонтната площадка | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| I. | Холод механизъм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Подмяна на единична тележка без повдигане на третер - 2бр. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Ремонт и наварка на място на 1бр звено - 150бр. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Подмяна поддържаща ролка комплект (шарнир, ролка конзолите) - 10бр. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Подмяна на холова звезда комплект - 2бр. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Наварка на звезда - 1 бр - 8бр. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | Ремонт грес инсталация на сг на двойка вериги | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| III. Рикушетни барабани | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Подмяна на горен б-и | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VI. Фуния | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Ремонт (подмяна) на един ред от облицовката на фунията - 2бр. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Ремонт на изподлъжна част | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Ремонт на откатна стена на рот. лента и бункер | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VII. Главен подеи | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Освобождаване на подема със закачане на шини | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.1 | Изравняване само на въжетата | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| X. Роторен редуктор | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Балансиране с противовтежест с 50 тона | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.3 | Подмяна до 4 ^{та} вал горен след включително | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.4 | Подмяна до 4 ^{та} вал долен след включително | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Демонтаж и монтаж на реактивната сферична опора | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Ремонт на маслената инсталация | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| XI. Роторно колело | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Смяна на една облицовка и шиниране (за 1 брой) - 24бр. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Смяна на шини за шарнирите на кофите (за 1 к-т) - 4бр. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Ремонт на напрежна греда (перепрула) - 7бр | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Подмяна пръстен ф30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Шиниране на венела (за 1м) - 30бр. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9.1 | Ремонт без сваляне с 1/3 шиниране | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | Ремонт на роторен бункер за 1м ² - 4бр | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | Ремонт на шит вертикален | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | Ремонт наклонен комплект с греда и буфер | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| XVI. Други | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Ремонт на метална конструкция за 1 метър със заварка - 60м. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Функционални проби. Издаване на батери | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

СЪСТАВИЛ:.....
Ръководител Направление МО
/ инж. П.П. Петков /