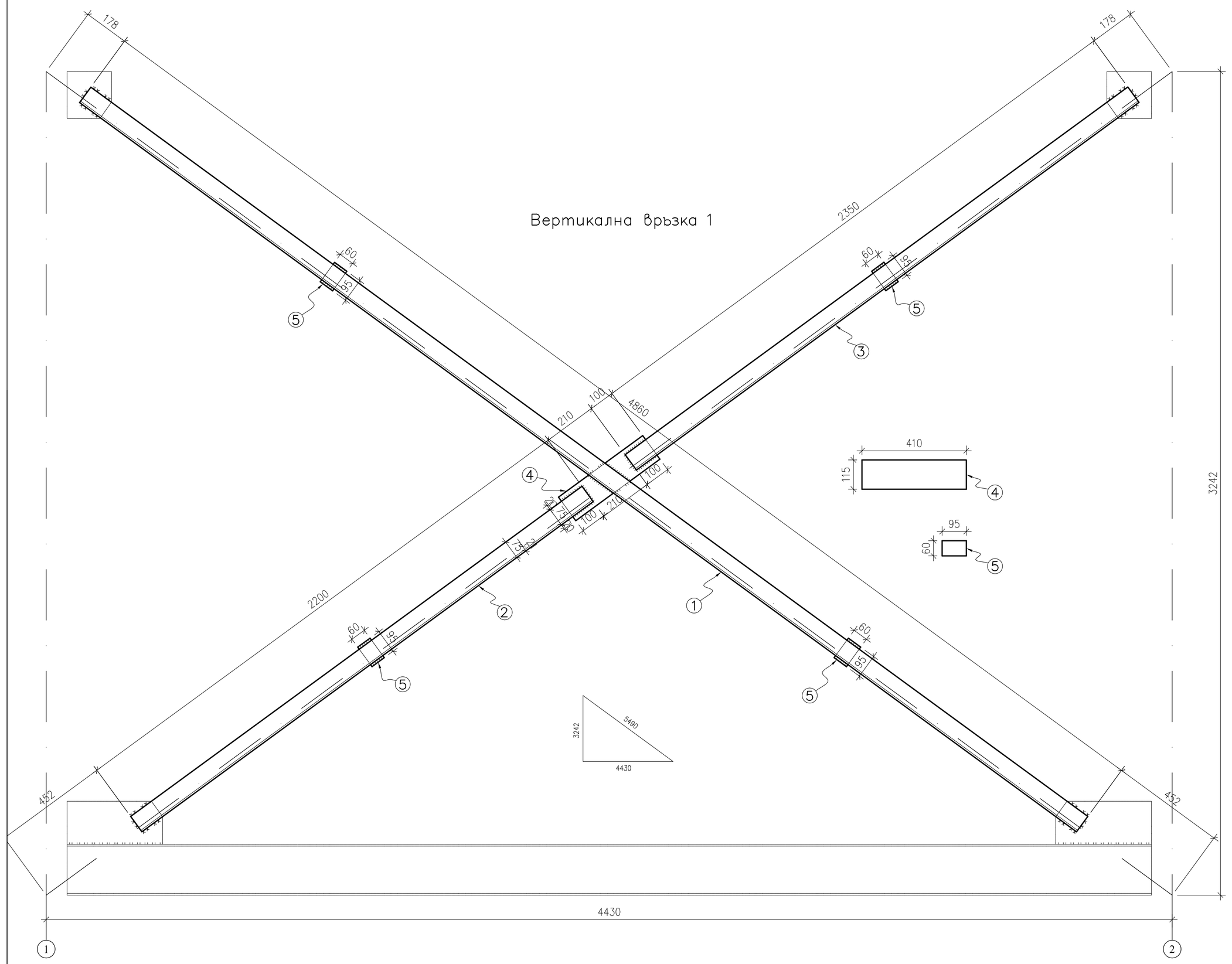

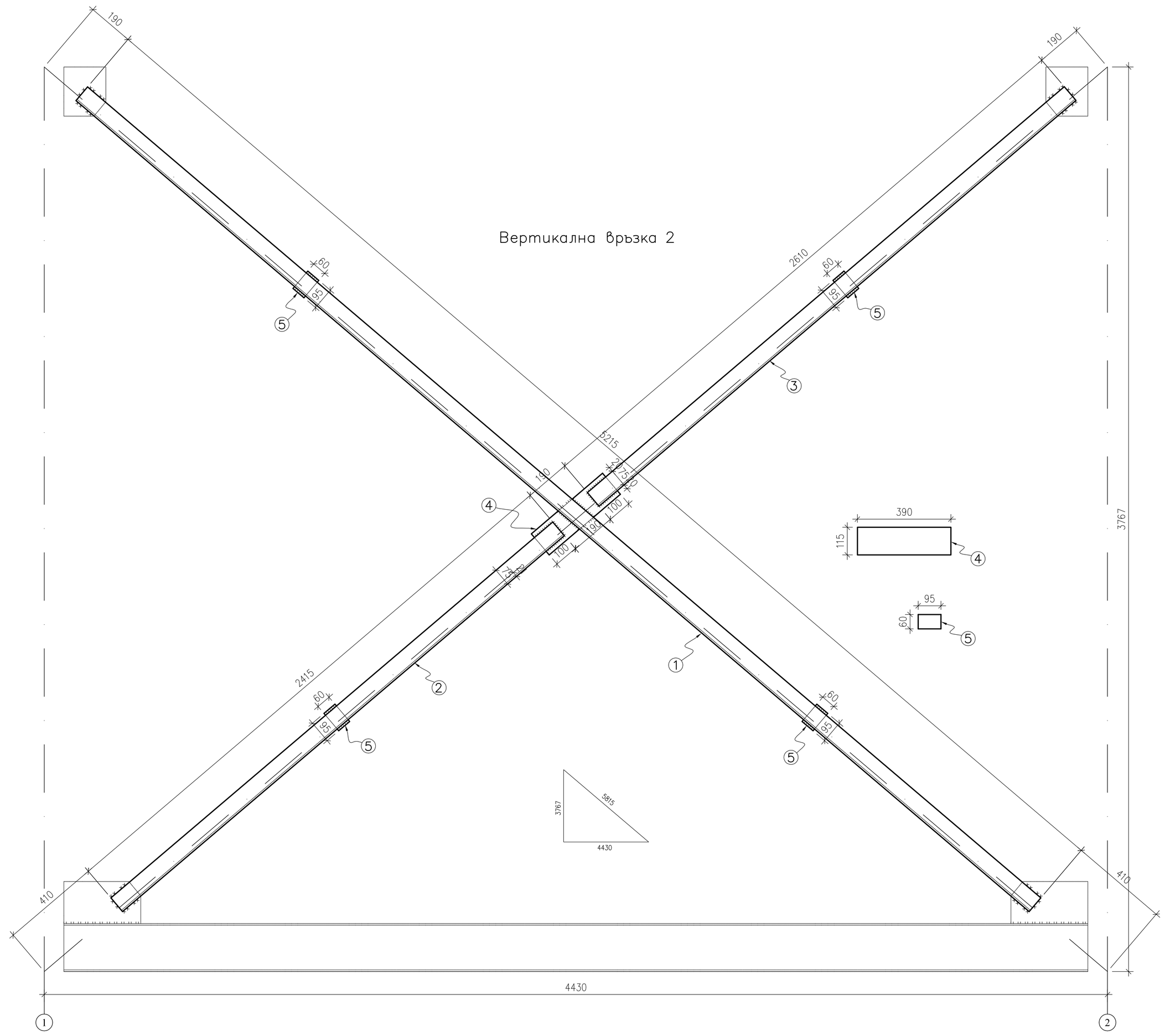

ЗАБЕЛЕЖКИ

1. Стомана S235JR по БДС EN 10025
2. Електроди и тел по БДС EN 2560:2007 - E38 4 B 42 , БДС EN 757:2000 и БДС EN 440:2006
3. Болтове с шестостенна глава ,клас на точност B по БДС EN ISO 4014-2003
4. Шестостенни гайки с клас на точност B по БДС EN ISO 4032:2003
5. Стоманени шайби по БДС EN ISO 7089:2003
6. Всички заварки освен означените с катет Kf=6мм
7. Антикорозионна защита на металната конструкция

..... заводска заварка(видима)
..... заводска заварка(невидима)
монтажна заварка(видима)
монтажна заварка(невидима)

СПЕСИФИКАЦИЯ НА СТОМАНАТА ЗА ВЕРТИКАЛНА ВРЪЗКА 1

Елемент	поз.	сечение	дължина /мм/	бр.	тегло/кг/ за м'	тегло/кг/ общо	материал	Забележки:	/кг./	бр.	общо /кг./
Верт. връзка 1	1	L 75/75/7	4860	2	7,96	77,5	S235JRG2		159	1	159
	2	L 75/75/7	2200	2	7,96	35,5	S235JRG2				
	3	L 75/75/7	2350	2	7,96	37,5	S235JRG2				
	4	⌀ 15/115	410	1		5,6	S235JRG2				
	5	⌀ 15/60	95	4		2,9	S235JRG2				

СПЕСИФИКАЦИЯ НА СТОМАНАТА ЗА ВЕРТИКАЛНА ВРЪЗКА 2

Елемент	поз.	сечение	дължина /мм/	бр.	тегло/кг/ за м'	тегло/кг/ общо	материал	Забележки:	/кг./	бр.	общо /кг./
Верт. връзка 2	1	L 75/75/7	5215	2	7,96	83	S235JRG2		172	1	172
	2	L 75/75/7	2415	2	7,96	38,5	S235JRG2				
	3	L 75/75/7	2610	2	7,96	42	S235JRG2				
	4	⌀ 15/115	390	1		5,5	S235JRG2				
	5	⌀ 15/60	95	4		3	S235JRG2				

"МИНПРОЕКТ" ЕАД

Длъжност	Фамилия	Подпис	Дата
Рък. НАПРАВЛЕНИЕ	инж.Пандазов		
Главен ПРОЕКТАНТ	инж.Арсениев		
Р-Л БЮРО	инж. Райнов		
ПРОЕКТАНТ	инж.Ангелов		
НАЧЕРТАЛ	инж.Ангелов		

Възложител: "Мини Марица Изток" ЕАД
Обект: р-к "Трояново Север"
Подобект: Магистрални ВГПП по направление ж.п. ядро "Трояново" - ТЕЦ 1 ВГПП N2003 и ВГПП N2004. Електро къща на ВГПП N2004-Преработка.
Чертеж: Вертикални връзки 1 и 2. КМД

Инвентарен N 666- 2011

фаза	шифър	мащаб
РП	494	1:10

лист N 5 Брой на листовете 11
ЧАСТ: конструктивна