

ИНДИВИДУАЛЕН ДОГОВОР /ПОРЪЧКА/

№. 18.../20.03...2017г.

Днес, на основание Договор МТ-020/2015г., в град Раднево между:
“МИНИ МАРИЦА ИЗТОК” ЕАД - ГР. РАДНЕВО, вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК по Булстат 833017552, ИН по ДДС BG 833017552, със седалище и адрес на управление град Раднево, област Стара Загора, ул. “Георги Димитров” № 13, представлявано от инж. Андон Андонов - Изпълнителен директор, наричано за краткост **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**

И ОТ ДРУГА СТРАНА

“ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ” АД,
вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК 831914845, със седалище и адрес на управление гр.София-1408, ул. Димитър Манов №10, представлявано от инж. Теодор Осиковски - Главен Изпълнителен Директор, наричан за краткост **ИЗПЪЛНИТЕЛ**

се сключи настоящият договор за следното:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1. Възложителя възлага, Изпълнителя приема да извърши годишен ремонт на багер Rs 1301, инв.№ 332
2. Основание за сключване на настоящия Индивидуален договор /поръчка/ е сключения между страните Договор МТ-020/2015г.

II. ОБЕМ И ВРЕМЕТРАЕНЕ НА РЕМОНТА

3. Обемът на ремонта се определя с уточнена между двете страни дефектовъчна ведомост.
4. Времетраенето на ремонта се определя със съгласувания между страните технологичен график, определящ последователността и съвместимостта на ремонтните операции и продължителността на ремонта.
5. Общата продължителност на ремонта е 30 /тридесет/ календарни дни.
6. Началната дата на ремонта се определя в *Предавателно-приемателния протокол*.

III. СТОЙНОСТ НА РЕМОНТА

7. Стойността на ремонта възлиза на 193794,90 лв. (сто деветдесет и три хиляди седемстотин деветдесет и четири лева и деветдесет стотинки) без ДДС.

7.1. Обща стойност на ремонтните часове :

7956 рч x 22,60 лв./рч = 179805,60 лв. без ДДС

7.2. Материали общо за 13989,30 лв. без ДДС

7.2.1. Материалите се отчитат след приключване на ремонта със спецификация на вложените от Изпълнителя резервни части, закупни изделия и материали.

8. Възложителят извършва плащането по индивидуалната поръчка по банков път, с платежно нареждане, както следва: по банков път, с платежно нареждане до 30 дни след извършване на ремонта, на база одобрен от Възложителя междинен доклад и представена фактура.

IV. ДРУГИ ДОГОВОРЕНОСТИ

10. Неразделна част от настоящия Индивидуален договор /поръчка/ са:

- Уточнена дефектовъчна ведомост
- Технологичен график

Настоящия Индивидуален договор /поръчка/ се състави в два еднообразни екземпляра с еднаква юридическа стойност - по един за всяка една от страните.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ
ЗА "МИНИ МАРИЦА ИЗТОК" ЕАД

ИЗП. ДИРЕКТОР:.....
/инж. Ап. Андонов/

ИЗПЪЛНИТЕЛ
ЗА "ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ" АД

ГЛ. ИЗП. ДИРЕКТОР:.....
/инж. Т. Чинзовски/



СЪГЛАСУВАЛИ:

ЗАМ. ИЗП. ДИРЕКТОР :.....
/инж. Д. Чолаков/

РУДНИК "ТРОЯНОВО 3"
УПРАВИТЕЛ:.....
/инж. Т. Кавалджиев/

Р-л ОП МЕХАНООБОРУДВАНЕ
/инж. Ап. Драгов/

Р-л ПС.....
/инж. Д. Чолаков/

.....
.....

УТВЪРДИЛ:

"Мини Марица Изток" ЕАД

Изм. Директор:.....

/инж. Ан. Андонов/

УТОЧНЕНА ДЕФЕКТОВЪЧНА ВЕДОМОСТ

за годишен ремонт на багер Rs 1301, инв. № 332
в Рудник "Трояново 3" за 2017 година

I. Описание на ремонтните операции

№ по договор	Операция	Брой	Човекочасове
	I. Ходов механизъм		
4.1.	Ремонт и наварка на място на 1бр звено с твърдост HB=350	120	1800
7	Наварка на звезда -1 бр по шаблон с HB=450	6	144
13	Ремонт грес инсталация на една двойка вериги	3	120
	VIII. Роторен възел		
1	Балансиране с противотежест с 60 тона	1	80
2	Цялостен демонтаж и монтаж на редуктора	1	400
	IX. Роторно колело		
1	Смяна на една облицовка и шиниране (за 1 брой)	64	1280
2	Смяна на уши за шарнирите на кофите (за 1 к-т)	4	96
3	Ремонт на напречна греда (пеперуда)	1	100
4	Ремонт (презаварка) на ребра в главината на колелото	1	56
5	Демонтаж на колелото и смяна на оста. Монтаж комплект с лагери	1	880
9	Шиниране на венеца (за 1м)	10	80
10.1.	Ремонт без сваляне с 1/3 шиниране	1	48
10.2.	Ремонт на носещите греди	1	24
12	Ремонт на щита на място	1	48
	XII. Други		
6	Ремонт на метална конструкция за 1 метър със заварка	350	2800
	Общо човекочаса		7956

II. Спецификация на резервни части и покупни изделия, осигурявани от Изпълнителя

№	Наименование	Количество, бр.	Единична цена, лв.	Обща цена, лв.
1.	Болт фрезенков M16x45	650	1,43	929,50
2.	Гайка M16	650	0,13	84,50
3.	Ламарина S235, б=12, 1500x6000	2	1324	2648
4.	Ламарина 651, б=10, 1500x6000	4	1358	5432
5.	Шина S235, 100x10, L=6m	5	72	360
6.	Шина S235, 80x8, L=6m	5	40	200
7.	Шина S235, 30x5, L=6m	33	10	330
8.	Винкел 60x60x6, L=6m	4	52	208
9.	Шестостен S=65, L=6m	2	340	640
10.	Шестостен S=75, L=6m	3	452	1356
11.	Нипел M16x1,5 к-т с гайки и врязващи пръстени за тръба ф10	100	3,62	362
12.	Коляно M14x1,5/M16x1,5 к-т с гайка и врязващ пръстен	20	7,32	146,40
13.	Коляно к-т с гайка и врязващ пръстен за ф10	10	6,53	65,30
14.	Съединение Т-образно к-т с гайки и врязващ пръстен за ф10	30	8,14	244,20
15.	Нипел к-т с гайки и врязващ пръстен за ф16	30	7,42	222,60
16.	Коляно к-т с гайки и врязващ пръстен за ф16	20	13,26	265,20
17.	Съединение Т-образно к-т с гайки и врязващ пръстен за ф16	30	16,52	495,60
Общо:				13989,30

СЪГЛАСУВАЛИ:

За
„МИНИ „МАРИЦА ИЗТОК“ ЕАД

Р-л ОП „Механооборудване“:.....
/инж. Ан. Драгов/

ДИРЕКТОР по ТВ:.....
/инж. Т. Гайдаров/

Р-л ОП „Механооборудване“:.....
/инж. Е. Иванов/

За
„ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ“ АД

УПРАВИТЕЛ ЕРР:.....
/инж. П. Василев/

Р-л направление МО:.....
/инж. Пл. Петков/

СЪГЛАСУВАЛ
ДИРЕКТОР ТВ на
рудник "Трояново 3"
/инж. Т. Гайдаров /

УТВЪРЖДАВАМ
УПРАВИТЕЛ на
"Енергомонт Раднево ЕООД"
/инж. П. Василев /

ТЕХНОЛОГИЧЕН ГРАФИК

за годишен ремонт на батер Rs 1301 № 332 в рудник "Трояново 3" през 2017 година

№	Наименование на ремонтната операция	Календарни дни																													
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Организация на ремонтните изощидки																															
I. Ходов механизъм																															
4	Ремонт и наварка на място на 1бр зало с твърдост НВ=350 - 120бр																														
7	Наварка на звезде - 1 бр по шаблон с НВ=250 - 60бр																														
13	Ремонт грес и поставяния на една двойка вериги - 3бр																														
VIII. Роторен възел																															
1	Балансиране с противовтежест с 60 тона																														
2	Цялостен демонтаж и монтаж на редуктора																														
IX. Роторно колело																															
1	Смяна на една облицовка и шиниране (за 1 брой) - 64бр																														
2	Смяна на уши за шарнирите на кофите (за 1 к-т) - 4бр																														
3	Ремонт на напречна греда (пеперуда)																														
4	Ремонт (презаварка) на ребра в главината на колелото																														
5	Демонтаж на колелото и смяна на оста. Монтаж комплект с лагери																														
9	Шиниране на венца (за 1м) - 10бр																														
10.1	Ремонт без свадане с 1/3 шиниране																														
10.2	Ремонт на носещите греди																														
12	Ремонт на шита на място																														
XII. Други																															
6	Ремонт на местна конструкция за 1 метър със заварка - 350бр																														
Функционални проби. Издаване на батера																															

СЪСТАВИЛ
Ръководител на управление МО
/инж. П. Петков /