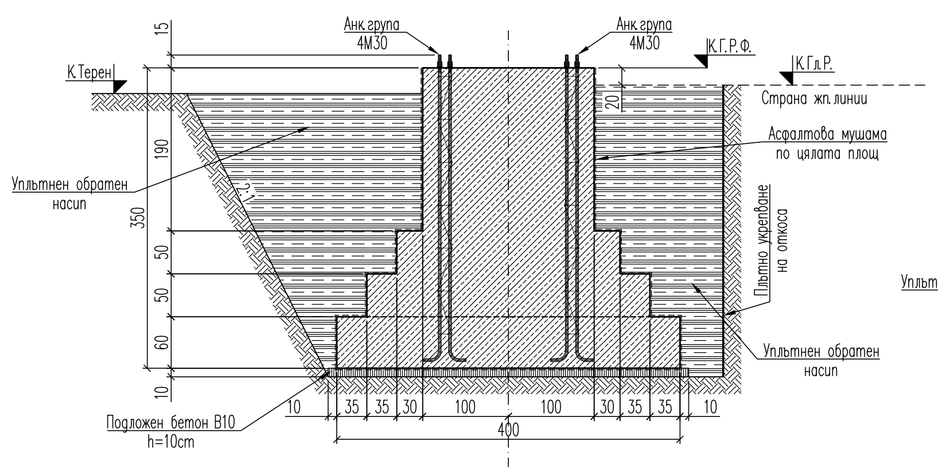
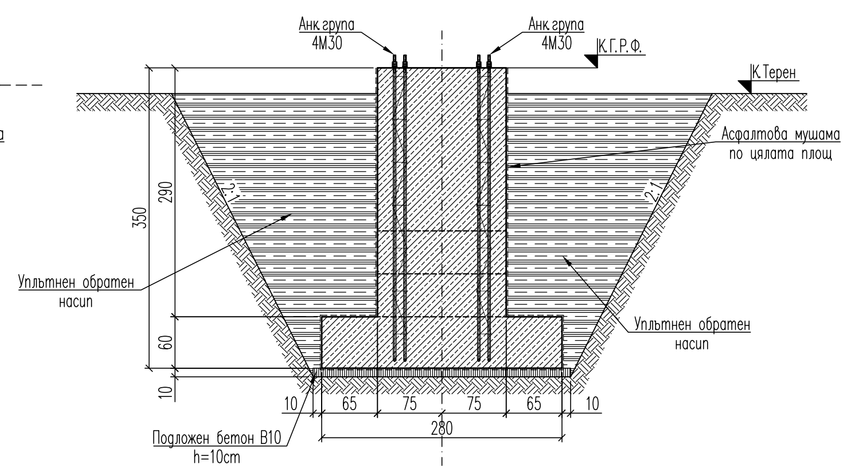
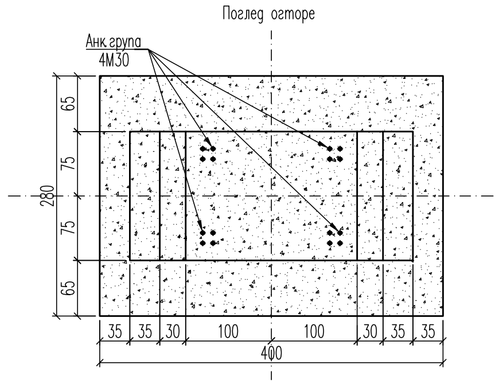
Фундамент за стълб МН 65/15
М 1:50
Необходими са 2бр.

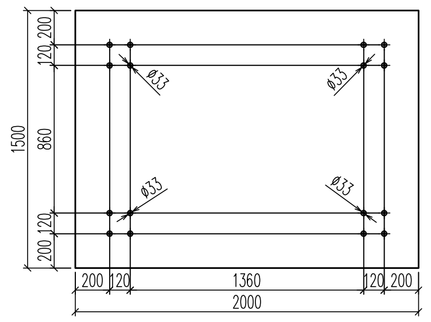




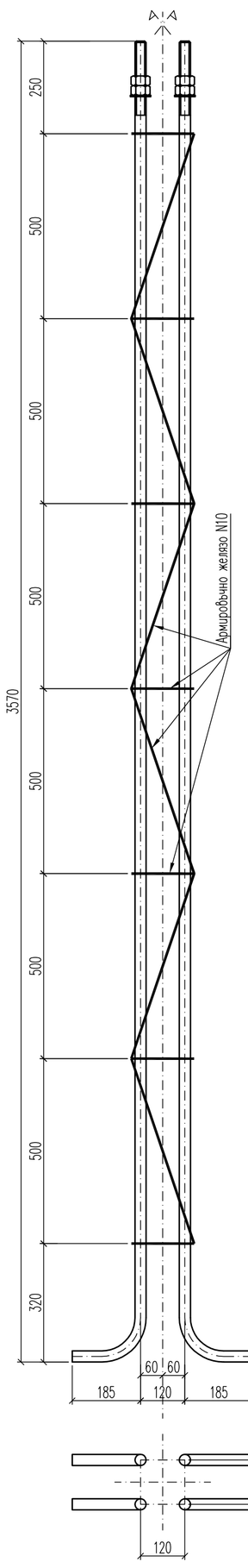
Поглед отгоре

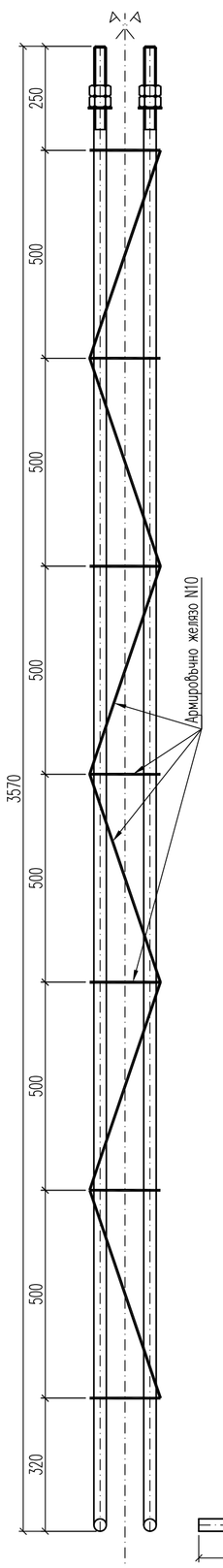


Шаблонна плоча
М 1:25

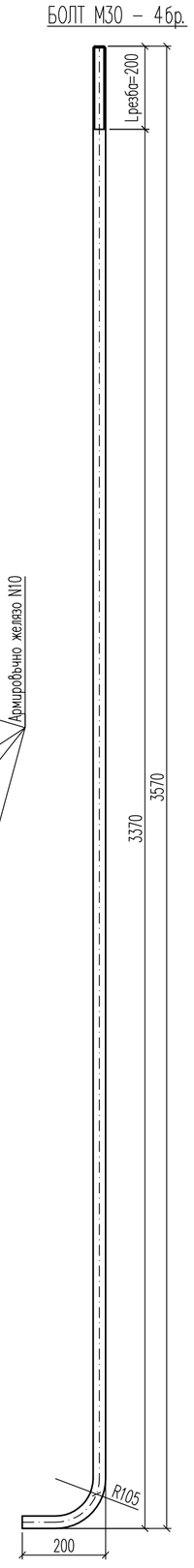


АНКЕРНА ГРУПА – 4бр.
М 1:10



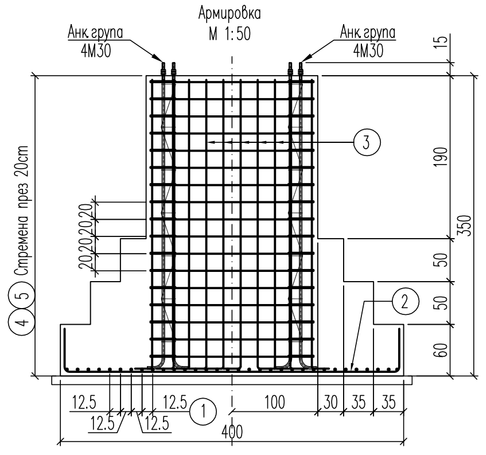


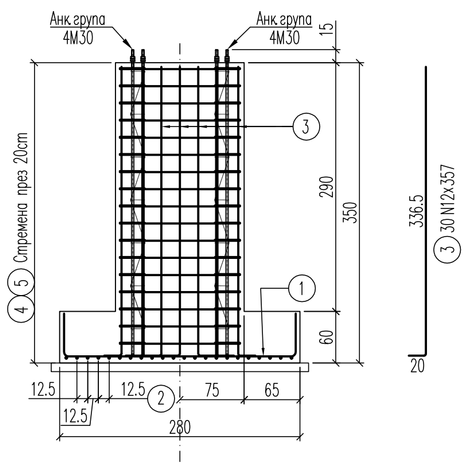
БОЛТ М30 – 4бр.



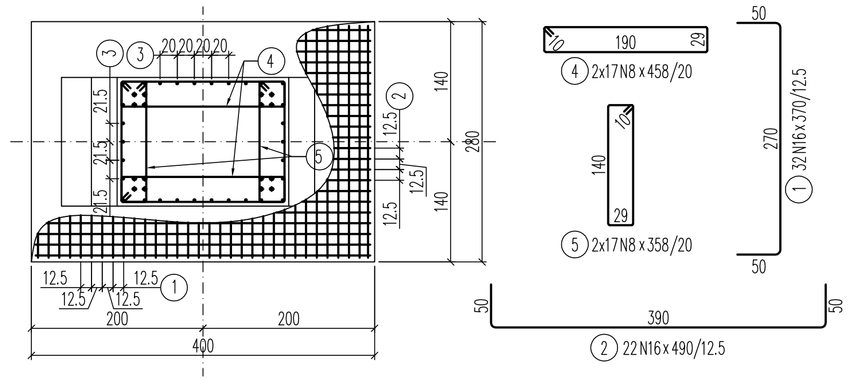
За една анкерна група								Количество групи	Забележки
					Маса [kg]				
Позиция	Сечение	Стомана	Количество	Дължина [mm]	Ед. [kg/m]	На елем. [kg]	Обща [kg]		
Болт М30		S235 JR	4	3770	5.55	20.92	83.69	8	
Шайба М30			4						
Гайка М30			8						
Арм.прът N12		AIII (B420)		17500	0.888	15.54	15.54		
					Общо [kg]		99.2		
						Общо [kg]	794		

Армировка
М 1:50





Поглед отгоре



Спецификация на армировката за 2 броя фундаменти за стълб МН65/15

	AIII (B420)		
	N8	N12	N16
m'	554.9	214.2	452.4
kg	219.2	190.2	713.9
		Общо:	1123.3kg

ЗАБЕЛЕЖКИ

1. Всички размери са в [cm]освен ако изрично не е указано друго;
2. Всички вертикални коти са в [m], освен ако изрично не е указано друго;
3. Бетон
– за фундаменти: В20–сулфатоустойчив, отговарящ на клас С 16/20 по БДС EN 206–1:2002 и БДС EN 206–1/NA:2008;
– за подложен бетон: В10, отговарящ на клас С 8/10 по БДС EN 206–1:2002 и БДС EN 206–1/NA:2008;
– минимална дебелина на подложния бетон – 100mm;
4. Бетоново покритие – минимум 50mm от всички страни;
5. Армировка
– Оребрена армировъчна стомана А–III, отговаряща на В420, клас по дуктилност В съгласно БДС EN 10080:2005 и БДС 4758:2008;
– Закотване и снаждане на армировката – съгласно изискванията на НПБСК;
6. Всички открити ъгли и ръбове на бетон да имат 20х20мм фаска, освен ако не е изрично упоменато друго;
7. След полагане бетонът задължително да се вибрира с механични вибратори;
8. Изкопът да се приеме от инженер–геолог който да удостовери достигането на изчислителните почвени характеристики;
9. Проектантът строителен инженер е длъжен да одобри всички армировки преди бетониране.
10. Фундаментите са оразмерени за Ro=0.15MPa;
11. Уплътнен обратен насип, изпълнен от местни свежи земни почви. Уплътнява се на пластове с дебелина 15–25cm, до достигане на степен на уплътняване 95% от максималната обемна плътност на скелета на материала (БДС 17146), при липса на подпочвени води в изкопа;
12. Нелегирани качествени конструкционни стомани според класификацията в БДС EN 10020:2002, в съответствие с EN 10027–1:2005:
– Конструкционна стомана за горещовалцувани профили – клас S235JR по БДС EN 10025–2:2005;
13. Продукти от конструкционна стомана, в съответствие с БДС EN 10079:2008:
– Горещовалцувани кръгли стоманени пръти по БДС EN 10060:2005;
14. Заваръчни материали:
– Обмазани електроди за ръчно електродъгово заваряване Е 46 2 В по БДС EN ISO 2560:2010;
15. Процесите на заваряване да съответстват на БДС EN ISO 4063:2011;
16. Гайки шестостенни – по БДС EN ISO 4032:2003, удовлетворяващи изискванията на БДС EN 20898–2:2002;
17. Шайби, кръгли, плоски – по БДС EN ISO 7089:2003;
18. Антикорозионна защита на стоманените елементи – съгласно спецификацията на Възложителя.
19. Анкерните комплекти се произвеждат от конструкционна стомана, в завода производител съгласно работните чертежи. Не се позволява допълнително заваряване на метални елементи към тях, освен показаните;
20. Прецизното позициониране на анкерните комплекти в план и по височина се осъществява чрез строг геодезически контрол и чрез инвентарна шаблонна плоча, произведена от подходящ материал.
21. При налиране на бетонната смес да се предпазят резбите на анкерните болтове чрез обвиване с текстилни ленти или по друг начин;
22. При монтаж на анкерните комплекти се допускат следните отклонения:
– разминаване в план ±2 mm;
– отклонение на горния край на анкерния болт от проектното ниво ±5 mm;
– допустимо отклонение за ниво горен ръб фундамент +0mm –10mm;
23. Измененията в проекта са недопустими без да се съгласуват с проектанта или упълномощено от него лице;
24. Обяснителната записка и статическите изчисления са неизменна част от проектната документация;
25. Настоящия чертеж да се гледа заедно с чертеж No 1187–2016 (Ситуация);
26. При изпълнение на всички СМР да се спазват изискванията на релевантните стандарти, ЗЗБУТ, ПИПСМР;
27. На обозначените по чертежите места откосът на изкопа се укрепва плътно;
28. Кота горен ръб фундамент за даден напречник да бъде на минимум 200mm над най–високата кота глава релса за напречника.

"МИНПРОЕКТ" ЕАД				Възложител: "МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК" ЕАД			
				Обект: "МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК" ЕАД			
Длъжност	Име	Подпис	Дата	Подобект: Частична реконструкция на контактната мрежа на жп гара "Ковачево"	Инвентарен номер 1189-2016		
Ръководител направление	инж.Ал.Пандезов		11.2016г.		Фаза	Шифър	Мащаб
Главен проектант	инж.Ив.Арсениев			Чертеж: Фундамент за стълб МН 65/15	РП	491	1:50, 1:10
Ръководител отдел	инж.Св.Райнов				Лист: 3	Всичко листа: 5	
Проектант	инж.В.Василев				Част:Конструктивна		
Начертал	инж.В.Василев						