



ДОГОВОР

№ МТ 437 /2016 г.

Днес, 1.12.....2016 г. в град Раднево, между:

„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД, със седалище и адрес на управление град Раднево, област Стара Загора, ул. „Георги Димитров” №13, вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията, с ЕИК 833017552, ИН по ДДС BG 833017552, представлявано от Изпълнителния директор – **Андон Петров Андонов**, наричано по-долу **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна

Изпълнител и отговорник по отчета на изпълнението на договора от страна на Възложителя е отдел „Логистика и контрол“ на дружеството.
Контрол по изпълнението на договора се изпълнява от отдел „Механооборудване“, управление.

и

„БЕЛТ ТРЕЙДИНГ” ООД, със седалище и адрес на управление: гр.София, ул. „Гладстоун” № 8, тел: 02/943 08 13, факс: 02/943 08 13 ; вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията, с ЕИК: 200275016, ИН по ДДС: BG 200275016; представлявано от **Спаска Динева Иванова** - управител,

на основание Решение № МТ-04-4406/24.10.2016 г. на ИД и Протокол № 24-2016/21.10.2016 г. на СД на ММИ ЕАД за класиране на участниците и определяне на изпълнител на обществена поръчка с предмет: **„Доставка на съединители и спирачни шайби за подем роторна страла на багери Rs 4000, Rs 2000, Rs 1200 и Rs 1301“** – реф.№ 85/2016, се сключи настоящият Договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да извърши доставка на съединители и спирачни шайби за подем роторна стрела на багери Rs 4000, Rs 2000, Rs 1200 и Rs 1301, наричани за краткост в Договора „стока” или „изделия”, подробно описани по вид, технически характеристики, количество и цена в договора и неговите приложения, които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** доставя и продава, а **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** получава и заплаща.





2. ЦЕНА, РЕД И СРОКОВЕ ЗА ПЛАЩАНЕ

2.1.Общата стойност на договора е в размер на **333 200,00** (триста тридесет и три хиляди и двеста) лева без ДДС. Количество и единични цени:

SAP№	Наименование	Количество/бр.	Ед.цена, лв без ДДС	Обща стойност, лв, без ДДС
2/9863	Спирачна шайба ф 710; b=240; ф120,	4	9500,00	38 000,00
2/9864	Еластичен болтов съединител със спирачна шайба С 1600-710-120 H7P2-120 H7 P1 TGL 38558	4	12 200,00	48 800,00
2/438	Спирачна шайба ф630; b=200; ф 100	8	8 600,00	68 800,00
2/8180	Еластичен болтов съединител С 630-630-100 H7 P2-90 H7 P1 със спирачна шайба ф 630; b=200 – 12 палеца	8	10 400,00	83 200,00
2/810	Спирачна шайба ф 710; b=225; ф95; L 182	4	9 600,00	38 400,00
2/838	Еластичен болтов съединител H900-710-75V-95H7; TGL 3431-56 комплект със спирачна шайба	4	11 400,00	45 600,00
2/2190	Еластичен болтов съединител със спирачна шайба С 630-630-70 H7P1-80 H7 P1, TGL 38558 – 12 палеца	1	10 400,00	10 400,00

2.2. Всички цени по настоящия договор се разбират при условие на доставка DDP по Инкотермс 2010 в мястото на изпълнение посочено в договора.

2.3. Заплащането се извършва въз основа на предоставена фактура от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и следните документи:





- Сертификат на материалите по БДС EN 10168 – съдържащ химичен състав и якостни показатели на стоманата, фирма-производител и протоколите за изпитванията на УЗК, МПД и балансиране
- Приемо-предавателен протокол;
- Фактура-оригинал

2.4. Дължимата от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ сума се заплаща по банков път в срок до 30 дни от датата на съответната доставка, на база фактура-оригинал и двустранно подписан приемо-предавателен протокол за доставката, придружени с документите по т.2.3., съпровождащи изпълнението на поръчката.

2.5. Плащането се извършва в български левове, с платежно нареждане по следната банкова сметка, посочена от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:

BIC: FINVBGSF

IBAN: BG 45 FINV 91501004143704

БАНКА: Първа Инвестиционна Банка АД

2.6. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да уведомява писмено ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ за всички последващи промени по т. 2.5 в срок от 3 дни, считано от момента на промяната. В случай че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не уведоми ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в този срок, счита се, че плащанията са надлежно извършени. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ уведомява писмено ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, като представя писмо, подписано представляващия или от упълномощено лице, в което посочва новата банкова сметка. Писмото трябва да бъде с нотариална заверка на подписа/ите на лицето/ата.

2.7. Договорената цена е окончателна и не подлежи на актуализация за срока на настоящия договор и включва в себе си всички разходи на Изпълнителя по изпълнението на поръчката.

3. СРОК И МЯСТО НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

3.1. Договорът влиза в сила от датата на подписването му.

3.2. Срок за изпълнение на договора – **6 (шест) месеца** от датата на подписване.

3.3. Мястото на изпълнение на доставките по предмета на Договора е складова база на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в град Раднево, ул. Заводска № 26 - отдел „Логистика и контрол“.

3.4. Изпълнителят уведомява писмено ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ преди доставката не по-късно от 3 /три/ дни преди очакваната ѝ дата.

3.5. В случай на очаквани отклонения от датата на доставка ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ трябва да уведоми своевременно ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ. Уведомяването се извършва писмено и следва да бъде направено най-малко 3 дни преди договорената дата на доставка. Уведомяването не освобождава Изпълнителя от отговорност за забавено изпълнение.

3.6. Когато в договорения срок изпълнението не може да бъде осъществено в резултат на обстоятелства, за които е отговорен ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, се съставя двустранен протокол за спиране на изпълнението. В протокола се описват подробно обстоятелствата, поради които се спира изпълнението. След отпадане на причините, довели до спирането, се съставя двустранен протокол, с който се продължава изпълнението на договора, като срокът за изпълнение на договора, по т.3.2, се удължава с периода на спирането.

ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА СТРАНИТЕ

4. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право:





4.1. Да изисква от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ да изпълнява в срок и без отклонения съответните дейности съгласно Техническата спецификация на обществената поръчка (Приложение №1 към настоящия договор).

4.2. Да извършва проверка във всеки момент от изпълнението на договора относно качество, количества, стадии на изпълнение, технически параметри, без това да пречи на оперативната дейност на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

4.3. Да прави /предявява/ рекламации при установяване на некачествена работа, която не е в съответствие с техническата спецификация и с техническото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

5. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ е длъжен:

5.1. Да заплати на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ възнаграждение в размер, при условия и в срокове съгласно настоящия договор.

5.2. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ се задължава да не разпространява под каквато и да е форма всяка предоставена му от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ информация, имаща характер на търговска тайна и изрично упомената от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ като такава в представената от него оферта.

6. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право:

6.1. Да получи уговореното възнаграждение при условията и в сроковете, посочени в настоящия договор.

6.2. Да иска от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ необходимото съдействие за осъществяване на работата по договора, включително предоставяне на нужната информация и документи за изпълнение на договора.

7. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен:

7.1. Да изпълни поръчката качествено в съответствие с предложеното в офертата му, включително техническото предложение - Приложение №3, което е неразделна част от настоящия договор.

7.2. Да не предоставя документи и информация на трети лица относно изпълнението на поръчката, както и да не използва информация, станала му известна при изпълнение на задълженията му по настоящия договор.

8. ГАРАНЦИИ И КАЧЕСТВО НА ИЗПЪЛНЕНИЕТО

8.1. Гаранционният срок на изделията, доставяни по настоящия договор е 36 месеца, считани след датата на доставка на изделията в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

8.2. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ гарантира, че предлаганите изделия са преминали всички етапи на заводски контрол на качеството на технологичния цикъл на производството им, без явни или скрити дефекти, произтичащи от дизайна, материалите или изработката при нормална употреба, и отговарят на техническата спецификация (Приложение №1 към настоящия договор).

8.3. Рекламации за количествени несъответствия ще се правят в момента на приемане на изделията.

8.4. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ ще има правото по всяко време на действие на договора и до 3 /три/ месеца от приключването му да проверява качеството на доставените изделия и да прави рекламации за скрити или неявни недостатъци.

8.5. При рекламации, срокът за явяване на специалистите на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ е 1





(една) седмица от предявяване на рекламация от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

8.6. Срокът за отстраняване на констатиран дефект и/или подмяна е 3 (три) месеца след датата на подписването на протокола за рекламация.

8.7. Протоколът за рекламация се съставя и подписва в 7-седем дневен срок, считано от установяването на рекламацията от Възложителя.

8.8. За съставянето на протокола по т. 8.7. Възложителят писмено (по факс или по друг подходящ начин – куриер, писмо с обр. разписка и др.) уведомява Изпълнителя и го поканва да присъства при установяване на рекламацията и съставянето на двустранен протокол.

8.9. В случай, че Изпълнителят не се яви за съставяне на протокола по т.8.6., не го подпише или откаже да участва при съставянето и подписването му, Възложителят едностранно съставя и подписва протокола и той е задължителен за страните по договора.

9. ПРЕДАВАНЕ И ПРИЕМАНЕ ЗА ДОСТАВКИТЕ

9.1. Приемането на извършената доставка по т.1 от предмета на договора се извършва от определени от страна на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯ длъжностни лица.

9.2. Приемането на доставките по настоящия договор се удостоверява с подписване от лицата по т. 9.1 на двустранен протокол, в който се отбелязват всички отклонения в количествата, констатирани явни недостатъци на стоката и др.

9.3. Маркировка: стандартна за производителя.

9.4. Изпълнителят носи отговорност за всички възникнали повреди по време на транспорта при доставката, като е длъжен да възстанови всички възникнали от това щети за своя сметка.

9.5. Разтоварването на стоката е за сметка на Възложителя и негово задължение.

10. НЕУСТОЙКИ

10.1. В случай, че Изпълнителят не успее да изпълни всички или някоя от дейностите в сроковете и/или с качеството, определени в договора, Възложителят, запазвайки правото си за други съдебни претенции по договора, удържа изчислената сума на неустойката от последващо дължимо плащане по Договора.

10.2. При забава или неточно изпълнение Изпълнителят дължи неустойка за периода на забава в размер на законната лихва, изчислена върху стойността на неизпълнението, но не повече от 10% от стойността на договора. При достигане на максималния размер на неустойката, Възложителят има право едностранно да прекрати договора.

10.3. Когато Изпълнителят е изпълнил задълженията си по договора, а Възложителят е в забава за плащане, Изпълнителят има право на обезщетение в размер на законната лихва от деня на забавата, но не повече от 10% от стойността на договора.

10.4. Първите 15 дни от забавата на Възложителя са ненаказуеми.

10.5. Извън предвидените неустойки Възложителят има право да претендира обезщетение за претърпени вреди и пропуснати ползи, в резултат на неизпълнението или забава в изпълнението.

11. НЕПРЕДВИДЕНИ ОБСТОЯТЕЛСТВА

11.1. Страните по настоящия договор не дължат обезщетение за претърпени вреди и загуби, в случай че последните са причинени от непреодолима сила.

11.2. В случай че страната, която е следвало да изпълни свое задължение по договора, е била в забава, тя не може да се позовава на непреодолима сила.





11.3. Страната, засегната от непреодолима сила, е длъжна да предприеме всички действия с грижата на добър стопанин, за да намали до минимум понесените вреди и загуби, както и да уведоми писмено другата страна в срок 7 (седем) дни от настъпването на непреодолимата сила. При неуведомяване се дължи обезщетение за настъпилите от това вреди.

11.4. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията на свързаните с тях насрещни задължения се спира.

12. РЕД И УСЛОВИЯ ЗА ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

12.1. Настоящият договор се прекратява:

12.1.1. С изтичане на срока по т.3.2

12.1.2. По взаимно съгласие между страните, изразено в писмена форма;

12.1.3. При виновно неизпълнение на задълженията на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ по договора - с 10-десет дневно писмено предизвестие, отправено от страна на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ;

12.1.4. При констатирани нередности и/или конфликт на интереси - с изпращане на едностранно писмено уведомление от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ до ИЗПЪЛНИТЕЛЯ;

12.1.5. Едностранно и без предизвестие от страна на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ при условията и по реда на чл. 118 от Закона за обществените поръчки;

12.2. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ може да прекрати изцяло или частично договора без предизвестие, когато ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ:

12.2.1. забави изпълнението на някое от задълженията си по договора с повече от 15 календарни дни;

12.2.2. не отстрани в разумен срок, определен от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, констатирани недостатъци;

12.2.3. не изпълни точно някое от задълженията си по договора;

12.2.4. използва подизпълнител, без да е декларирал това в офертата си, или използва подизпълнител, който е различен от този, посочен в офертата му. Прекратяването е последица само при условие, че не са спазени изискванията за замяна или включване на подизпълнител по чл.66, ал.11 от ЗОП.

12.2.5. бъде обявен в несъстоятелност или когато е в производство по несъстоятелност или ликвидация.

12.3. Възложителят може да се откаже едностранно от договора и да го прекрати и без да е налице неизпълнение от страна на Изпълнителя, като за целта следва да отправи 7 - седем дневно писмено предизвестие до Изпълнителя. В този случай ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ прекратява договора без дължими неустойки и обезщетения и без необходимост от допълнителна обосновка.

12.4. При прекратяване на договора по вина на Изпълнителя, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да задържи останалите плащания до уточняването по размер на всички разходи и щети, които ще претърпи от неизпълнението на договора. В този случай, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ следва да заплати на Изпълнителя договореното възнаграждение след като от предоставената гаранция за изпълнение и дължимите плащания бъдат приспаднати горепосочените разходи, суми и щети.

13. ПОДСЪДНОСТ

13.1. На основание чл.117, ал.2 от ГПК страните се споразумяват, че в случай на невъзможност за решаване на споровете по пътя на преговорите, същите подлежат на разглеждане от компетентния съд по местоседалището на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ – „Мини Марица- изток” ЕАД.





14. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОРА

14.1. Гаранцията за изпълнение на договора е в размер на **9996,00 лв** – 3 % от общата стойност.

14.2. Гаранцията за изпълнение е неотменима и безусловна, с възможност да се усвои изцяло или на части, в зависимост от претендираното обезщетение от Възложителя.

14.3. От сумата на гаранцията ще бъдат инкасирани суми за начислени на Изпълнителя санкции и неустойки.

14.4. При всяко инкасиране на суми от гаранцията за изпълнение Възложителят е длъжен да уведоми Изпълнителя, а Изпълнителят – да допълни размера на гаранцията за изпълнение до посочения в договора размер. Допълването се извършва в срок до 14 календарни дни след датата на уведомяване за инкасирането. В противен случай Възложителят има право да развали договора.

14.5. При прекратяване или разваляне на договора по вина на Изпълнителя, Възложителят инкасира в своя полза гаранцията за изпълнение, като има право да претендира дължимите от Изпълнителя санкции и неустойки по съдебен ред.

14.6. Възложителят инкасира в своя полза цялата сума по гаранцията за изпълнение в случай на пълно или частично неизпълнение по договора.

14.7. Възложителят освобождава гаранцията на Изпълнителя в 30 дневен срок след приключване на изпълнението на задълженията му по Договора, освен в случаите на усвояването ѝ поради неизпълнение.

14.8. Валидността на гаранцията за изпълнение е 30 дни след датата на приключване на задълженията на Изпълнителя по договора.

15. ДРУГИ УСЛОВИЯ. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

15.1. Изпълнителят се задължава при изпълнение предмета на договора да спазва изискванията на СУК, СУЗБР и СУОС.

15.2. Изменение на сключен договор за обществена поръчка се допуска по изключение, при условията на чл. 116 от Закона за обществените поръчки.

15.3. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на този договор и разменяни между ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, са валидни, когато са изпратени по пощата (с обратна разписка), по факс, електронна поща или предадени чрез куриер срещу подпис на приемащата страна.

15.4. Когато някоя от страните е променила адреса си, без да уведоми за новия си адрес другата страна, съобщенията ще се считат за надлежно връчени и когато са изпратени на стария адрес, посочен в договора.

15.5. Всички спорове по този договор ще се уреждат чрез преговори между страните, а при непостигане на съгласие - ще се отнасят за решаване от компетентния съд в Република България.

15.6. За случаи, неуредени с клаузите на настоящия договор, Закона за обществени поръчки, Търговския закон и другите действащи в Република България нормативни актове.

15.7. В случаите когато ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е обединение, всички съдружници в него са солидарно отговорни за изпълнение на договорните задължения.

Настоящият Договор се състави и подписа в два еднообразни екземпляра, с еднаква юридическа стойност - по един за всяка от страните.





Неразделна част от настоящия договор са:

1. Техническата спецификация - приложение № 1 към настоящия договор.
2. Ценово предложение - приложение № 2 към настоящия договор - *копие от офертата.*
3. Техническо предложение за изпълнение на поръчката - приложение № 3 към настоящия договор - *копие от офертата.*

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

АНДОН АНДОНОВ
ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР



ИЗПЪЛНИТЕЛ:

СПАСКА ИВАНОВА
УПРАВИТЕЛ



Азглан Анаисов
юрисконсулт





„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД



ПРИЛОЖЕНИЕ №1

Комп. 9 - р. м.т. - 437 ... / 1.12. ... 2016 г.

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА
ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „Доставка на съединители и спирачни шайби за подеи роторна
стрела на багери Rs 4000, Rs 2000, Rs 1200 и Rs 1301”
/ДОСТАВКА/**

1. Пълно описание на предмета на поръчката: Доставка на съединители и спирачни шайби за подеи на роторна стрела на багери Rs 4000, Rs 2000, Rs 1200 и Rs 1301. Багерите са производство на TAKRAF.

2. Количество :

SAP №	Наименование	Мерна единица	Количество
2/9863	Спирачна шайба ф710; b=240; ф120, черт.№ 530 752 919:000 кат. № 18775	брой	4
2/9864	Еластичен болтов съединител със спирачна шайба С 1600-710-120 Н7Р2-120 Н7 Р1 TGL 38558 черт.№530 752 796:000	брой	4
2/438	Спирачна шайба ф630; b=200; ф100, черт.№ 530 726 130:000, кат.№18747	брой	8
2/8180	Еластичен болтов съединител С 630-630-100 Н7 Р2-90 Н7 Р1 със спирачна шайба ф630; b=200, черт.№ 530 727 708:000, кат.№ 53584 -12 палеца	брой	8
2/810	Спирачна шайба ф710; b=225; ф95; L 182, черт.№53.583.300-34:69	брой	4
2/838	Еластичен болтов съединител Н900-710-75V-95Н7; TGL 3431-56 комплект със спирачна шайба, черт.№ 53.583.300-34.13/1	брой	4
2/2190	Еластичен болтов съединител със спирачна шайба С 630-630-70 Н7Р1-80 Н7 Р1, TGL 38558, черт.№190834-0100:001 кат.№ 341 8388 - 12 палеца	брой	1

3. Предназначение или условия на работа

Съединители и спирачни шайби за багер Rs 4000 подеи роторна стрела:

1. Спирачна шайба черт. № 530 752 919 :000 размери ф710; b=240 ;ф120 кат. № 18775
-тегло 164 kg

2. Еластичен болтов съединител със спирачна шайба С 1600-710-120 Н7Р2-120 Н7 Р1 TGL 38558 отвор към двигателя ф120 , отвор към редуктора ф120 черт.№530 752 796:000 кат. № 53614 - тегло 284 kg
Чертежните и каталожни номера са на TAKRAF.

Съединители и спирачни шайби за багер Rs 2000 подеи роторна стрела:
1.Спирачна шайба черт. № 530 726 130 :000 размери ф630 b=200 ф100, кат. №18747 тегло 128 kg
2.Еластичен болтов съединител С 630-630-100 Н7 Р2-90 Н7 Р1 TGL 38558 със спирачна шайба ф630 b=200 № 530 727 708:000, кат. № 53584 -тегло 195 kg -12 палеца;
Чертежните и каталожни номера са на TAKRAF.

Съединители и спирачни шайби за багер Rs 1200 подеи роторна стрела:
1.Спирачна шайба ф710; b=225 ; ф95 ; L главина 182мм , черт. №53.583.300-34:69 кат. №18619 чертежните и каталожни номера са на LAUCHHAMERWERK BFG -тегло 151kg.
2.Еластичен болтов съединител Н900-710-75V-95Н7; TGL 3431-56 комплект със спирачна шайба. черт. № 53.583.300-34.13/1 кат. № 50366, чертежните и каталожни номера са на LAUCHHAMERWERK BFG (съответства на VTA Лайпциг Е 848267:12) -тегло 357 kg .

Съединител със спирачна шайба за багер Rs 1301 подеи роторна стрела :
1.Еластичен болтов съединител С 630-630-70 Н7 Р1-80 Н7 Р1 TGL 38558 със спирачна шайба ф630 черт. № 190834-0100:001, кат № 341 8388 -тегло 195 kg -12 палеца;
Чертежните и каталожни номера са на TAKRAF.

4.Технически изисквания към стоката/изделията, материалите влагани при производството :

Всички геометрични размери и допуски да отговарят на TGL 38 558.

Съединителите и спирачните шайби да издържат на динамични натоварвания при 5000 об/мин.

На изделията да се извърши 100% контрол чрез УЗК или МПД.

Всички спирачни шайби да са полирани чрез валцоване и твърдо хромиране по работната повърхност.

5. Изпитване и методи на изпитване при производство

Съединителите и спирачните шайби да са динамично балансирани ! Не се допуска дебаланс. Проверката за балансиране да е извършена на 1500 об/мин.

6. Опаковка, маркировка, етикетирание

Механично обработените повърхнини да са консервирани. На челата на детайлите да са маркирани каталожните номера.

7. Документи за доказване на съответствието

Участника трябва да представи чертежи на производителя в техническата оферта, за доказване съответствието с изискванията на възложителя.

8. Изисквания относно гаранционния срок,

-гаранционен срок 36 месеца от доставката;

-срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация; - три месеца;

-срок за явяване при рекламация, и др.-една седмица.

9. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка

Изделията се доставят със сертификати на материалите по БДС EN 10 168-съдържащ :
химичен състав и якостни показатели на стоманата, фирма производител и
протоколите за изпитанията на УЗК, МПД и балансиране.

*10. Забележка: Навсякъде в документацията , където е посочен стандарт, общоприета
или широко възприета техническа спецификация, техническо одобрение или друга
техническа референция създадена от европейски или национален орган по
стандартизация, модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, произход или
производство да се счита добавено „или еквивалент“.*

ИЗГОТВИЛ:

Николай Петков

СЪГЛАСУВАЛ:

Антон Драгов

Ръководител отдел „Механооборудване“

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ за участие в обществена поръчка с предмет: „Доставка на съединители и спирачни шайби за подем роторна стрела на багери Rs 4000, Rs 2000, Rs 1200 и Rs 1301“ – реф.№ 85/2016.

ДО: „МИНИ МАРИЦА ИЗТОК“ ЕАД – ГР.РАДНЕВО ул.“Георги Димитров” - №13
ОТ: „БЕЛТ ТРЕЙДИНГ“ ООД – ГР. СОФИЯ,

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Наименование	Количество/бр	Ед.цена в лв., без ДДС	Обща ст-ст, лв, без ДДС
1.	Спирачна шайба ф710; b=240; ф120, По приложен чертеж	4	9 500,00	38 000,00
2.	Еластичен болтов съединител със спирачна шайба С 1600-710-120 Н7Р2-120 Н7 Р1 TGL 38558, По приложен чертеж	4	12 200,00	48 800,00
3.	Спирачна шайба ф630; b=200; ф 100, По приложен чертеж	8	8 600,00	68 800,00
4.	Еластичен болтов съединител С 630-630-100 Н7 Р2-90 Н7 Р1 със спирачна шайба ф 630; b=200, По приложен чертеж – 12 палеца	8	10 400,00	83 200,00
5.	Спирачна шайба ф710; b=225; ф95; L 182, По приложен чертеж	4	9 600,00	38 400,00
6.	Еластичен болтов съединител Н900-710-75V-95Н7; TGL 3431-56 комплект със спирачна шайба, По приложен чертеж	4	11 400,00	45 600,00
7.	Еластичен болтов съединител със спирачна шайба С630-630-70 Н7Р1-80 Н7 Р1, TGL 38558, По приложен чертеж - 12 палеца	1	10 400,00	10 400,00
Обща стойност за изпълнение на пълния предмет на поръчката в лв., без ДДС				333 200,00

Предлаганата от нас цена за изпълнение на поръчката е в лева, без ДДС, DDP складова база на Възложителя – отдел „Логистика и контрол“ в гр.Раднево (Инкотермс 2010). В случай, че бъде открито несъответствие между предложената единична цена и общата стойност, поради допусната техническа грешка от наша страна, сме съгласни Възложителят да класира нашата оферта на база предложената по-ниска цена. Предложените цени са определени при пълно съответствие с условията за образуване на предлаганата цена от документацията по процедурата. Цените са твърди и не са обвързани с каквито и да е други условия, кредитни и платежни средства, форми на плащане и гаранции, освен изрично упоменатите в Документацията за участие.

Дата: 22.08.2016 г.

Подпис:

Спаска Иванова – управител



ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА

За участие в обществена поръчка с предмет: „Доставка на съединителни и спирачни шайби за подеи роторна стрела на багери Rs 4000, Rs 2000, Rs 1200 и Rs 1301“ – реф.№ 85/2016.

ДО: „МИНИ МАРИЦА ИЗТОК“ ЕАД – ГР.РАДНЕВО Ул. „Георги Димитров“ - № 13
ОТ: „БЕЛТ ТРЕЙДИНГ“ ООД – ГР. СОФИЯ

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

С настоящото представяме нашето техническо предложение за изпълнение на предмета на поръчката - Доставка на съединителни и спирачни шайби за подеи роторна стрела на багери Rs 4000, Rs 2000, Rs 1200 и Rs 1301

Предлагаме да изпълним пълният предмет на поръчката, изискван от Възложителя. Предложението за изпълнение на поръчката съдържа един вариант за изпълнение, съгласно изискванията на Документацията за участие. Декларираме, че приемаме условията в клаузите на проекта на договор. Декларираме, че срокът на валидност на нашата оферта е 5 месеца, от датата която е посочена за дата на получаване на офертата.

Предложените от нас условия са както следва:

Срок на изпълнение: 6 месеца от датата на сключване на договор.

Предлаганите изделия са нови и неупотребявани, без явни или скрити дефекти, произтичащи от дизайна, материалите или изработката при нормална употреба.

Гаранционен срок: до 36 месеца, считани след датата на доставка на изделията в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

При рекламации, ще заменяме изделията с нови, изцяло за своя сметка. Срок за явяване при рекламация: една седмица след предявяването ѝ. Срок за отстраняване на дефекти, появили се по време на нормалната експлоатация - три месеца, след предявяване на рекламацията.

Технически параметри

№	Изискано от Възложителя		Предложено от участника		
	Наименование	Кол./бр.	Наименование	Кол./бр.	Производител
1	Спирачна шайба ф710; b=240; ф120, черт. № 530 752 919:000, кат. № 18775	4	Спирачна шайба ф710; b=240; ф120, По приложен чертеж	4	Zahnradwerk Pritzwalk GmbH, Германия
2	Еластичен болтов съединител със спирачна шайба C 1600-710-120 H7P2- 120 H7 P1 TGL 38558, черт. № 530 752 796:000	4	Еластичен болтов съединител със спирачна шайба C 1600- 710-120 H7P2-120 H7 P1 TGL 38558, По приложен чертеж	4	Zahnradwerk Pritzwalk GmbH, Германия
3	Спирачна шайба ф630; b=200; ф 100, черт. № 530 726 130:000, кат. №18747	8	Спирачна шайба ф630; b=200; ф 100, По приложен чертеж	8	Zahnradwerk Pritzwalk GmbH, Германия
4	Еластичен болтов съединител C 630-630-100 H7 P2-90 H7 P1 със спирачна шайба ф 630; b=200, черт. № 530 727 708:000, кат. № 53584 – 12 палеца	8	Еластичен болтов съединител C 630-630- 100 H7 P2-90 H7 P1 със спирачна шайба ф 630; b=200, черт. № По приложен чертеж – 12 палеца	8	Zahnradwerk Pritzwalk GmbH, Германия

стр. 10

5	Спирачна шайба ф710; b=225; ф95; L 182, черт. № 53.583.300-34:69	4	Спирачна шайба ф710; b=225; ф95; L 182, По приложен чертеж	4	Zahnradwerk Pritzwalk GmbH, Германия
6	Еластичен болтов съединител H900-710-75V- 95H7; TGL 3431-56 комплект със спирачна шайба, черт. № 53.583.300-34.13/1	4	Еластичен болтов съединител H900-710- 75V-95H7; TGL 3431-56 комплект със спирачна шайба, По приложен чертеж	4	Zahnradwerk Pritzwalk GmbH, Германия
7	Еластичен болтов съединител със спирачна шайба C630-630-70 H7P1-80 H7 P1, TGL 38558, черт. № 190834-0100:001, кат. № 341 8388-12 палеца	1	Еластичен болтов съединител със спирачна шайба C630- 630-70 H7P1-80 H7 P1, TGL 38558, черт. № По приложен чертеж -12 палеца	1	Zahnradwerk Pritzwalk GmbH, Германия

Всички геометрични размери и допуски отговарят на TGL 38 558.

Съединителните и спирачните шайби издържат на динамични натоварвания при 5000 об/мин. На изделията ще бъде извършен 100% контрол чрез УЗК или МПД. Всички спирачни шайби ще са полирани чрез валцоване и твърдо хромиране по работната повърхност. Съединителните и спирачните шайби ще са динамично балансирани. Проверката за балансиране ще бъде извършена на 1500 об/мин.

Опаковка, маркировка, етиктиране:

Опаковката ще предпазва стоката от повреди по време на транспорта, пренасянето, товаренето и разтоварването и ще обезпечавя безаварийното ѝ натоварване и разтоварване. Механично обработените повърхнини ще са консервирани. На челата на детайлите са маркирани каталожните номера.

Документи при доставка:

- Изделията ще се доставят със Сертификати на материалите по БДС EN 10168 – съдържащ химичен състав и якостни показатели на стоманата, фирма-производител и протоколите за изпитванията на УЗК, МПД и балансиране;
- Приемо-предавателен протокол;
Фактура-оригинал;

Гарантираме, че сме в състояние да изпълним качествено поръчката в пълно съответствие с гореописаната оферта.

Приложения към предложението за изпълнение на поръчката:

1. Чертеж с обозначени размери по позиции на производителя;
2. TGL 38 558;

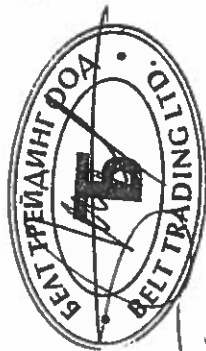
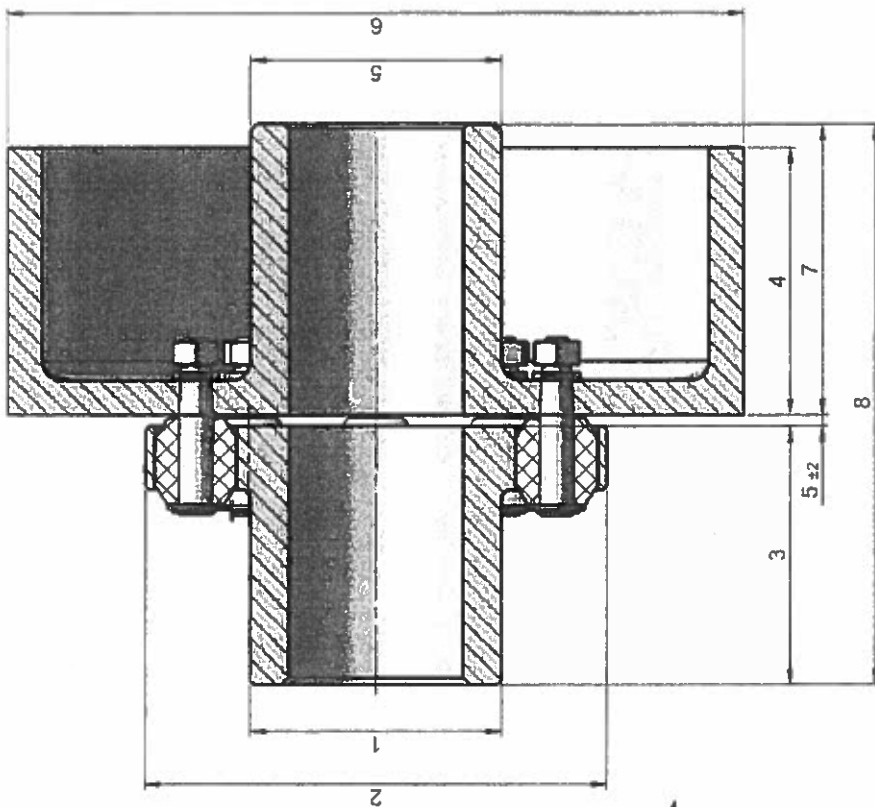
Дата: 22.08.2016 г.

Подпис: _____

Спаска Иванова – управител



стр. 21



POS-Nr.	1	2	3	4	5	6	7	8
02	210	440	210	225	210	710	225	445
01	-	-	-	225	210	710	225	-
04	165	320	170	200	165	630	210	428
03	-	-	-	200	165	630	210	-
06	175	380	170	225	175	710	225	408
05	-	-	-	225	175	710	225	-
07	165	320	170	200	165	630	210	428

Werkstückdaten DIN ISO 13715		Allgemeintoleranzen IT-mittelstufe 1		Maßstab: 1:5		Gewicht [kg]:	
		ISO 2768-mK		Werkstoff:			
Basb. 10.05.2016 Gepr. Ham		Datum Name Poplin		Benennung:		EBK TGL 38558	
Zust.		Ausführung		Zeichnungsnummer		Blatt	
-		-		-		1 von 1	
Ers. für		Ers. durch					



Wellenkupplungen ELASTISCHE BOLZENKUPPLUNGEN

M_t 40 bis 100000 N.m

Kennwerte

TGL

38 558

Gruppe 135 351

Муфты для соединения валов, муфты упругие втулочно-палцевые, M_t от 40 до 100000 Н.м, Параметры
Shaft Couplings; Flexible Bolt Couplings; M_t 40 up to 100000 N.m, Parameters

Deskriptoren: Wellenkupplung; elastische Bolzenkupplung; Kennwert

Umfang 6 Seiten

Verantwortlich/bestätigt: 31. 3. 1988, VEB Kombinat Getriebe und Kupplungen, Magdeburg

Verbindlich ab 1. 1. 1989

Maße in mm

1. DAUFORMEN

Die Gestaltung braucht der Darstellung nicht zu entsprechen.

Eigentum des ITM

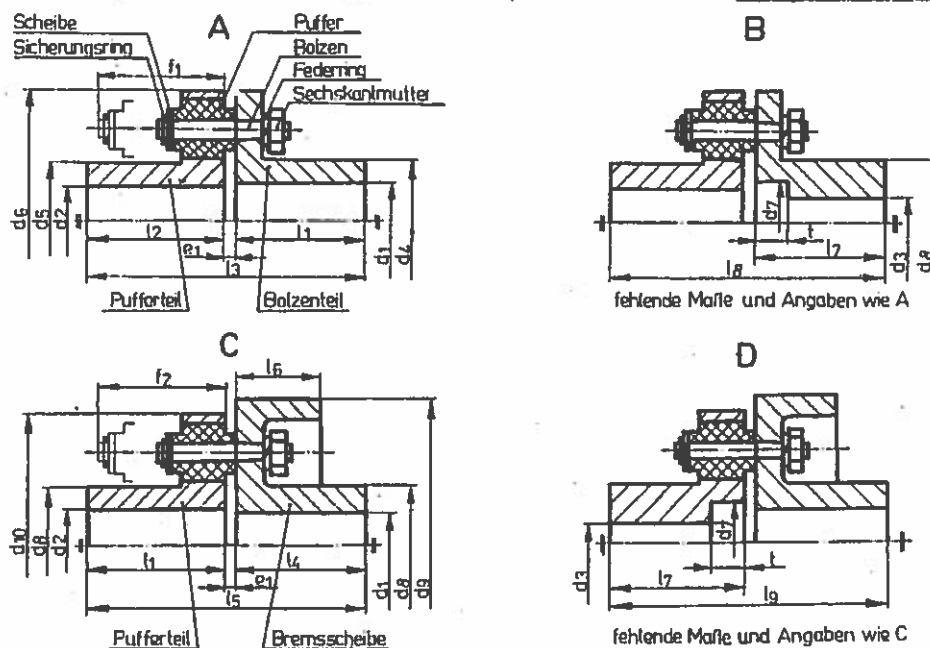


Bild 1

2. BEZEICHNUNG

Bolzenkupplung x xxxxx-xxx-xxx xxx xx xx-xx 38 558

Benennung

Bauform

Nenngröße

Bremscheibendurchmesser

Bohrung

(Bolzenteil Bauform A und D;

Bremscheibe Bauform C und D)

Toleranzfeld für Fertigbohrung;

Kurzzeichen für Vorbohrung

Bezeichnung einer elastischen Bolzenkupplung

Bauform C von Nenngröße 16, Bremscheiben-

durchmesser d₉ = 200, Vorbohrung d₁ = 14 mm

Standardnummer

Kurzzeichen des Auswuchtzustandes
(nach Tabelle 3)

Nutangabe (nach Tabelle 2)

Toleranzfeld für Fertigbohrung;

Kurzzeichen für Vorbohrung

Bohrung (Pufferteil)

Nutangabe (nach Tabelle 2)

und Bohrung d₂ = 38 mm, Toleranzfeld H7 mit
einer Nabennut, unwuchtet:

Bolzenkupplung C 16-200-14v-38H7P1 TGL 38 558

3. EIGENSCHAFTEN

3.1. Kennwerte

Tabelle 1

Nenn- größe	Bauformen	Nennreh- moment ¹ M _t N·m	d ₁ ; d ₂ vorge- bohrt	d ₁ ; d ₂ H7; M7 Kleinst- maß	d ₁ ; d ₂ H7; M7 Größt- maß	d ₃ H7; M7	d ₄	d ₅	d ₆ h11	d ₇	d ₈	d ₉	d ₁₀	e ₁ zul. Abw.
4	A; B	40	12	18	32	18	45	42	82	35	45	—	—	3 ±1
6,3	A; B	63			38	22	52	50	90	43	52			
10	A; B	100			42	—	58	56	98	—	60			
16	A; B; C; D	160	14	20	45	32	62	60	112	50	65	160 200 250	123	5 ±2
25	A; B	250	16		48	—	70	65	118	—	72	—	—	
40	A; B; C; D	400	20		55	38	78	70	135	64	78	200 250 320	75	
63	A; B	630	25	28	65	48	92	85	150	78	94	—	—	10 ±4
100	A; B; C; D	1000			75	60	95	95	182	92	108	250 320 400	198	
160	A; B	1600			85	70	120	115	205	105	128	—	—	
250	A; B; C; D	2500	35	42	95	80	135	130	230	119	145	320 400 500	250	8 ±3
400	A; B	4000	40	45	110	—	145	145	275	—	155	—	—	
630	A; B; C; D	6300	45	90	120	90	165	165	320	146	165	500 630 800	320	
1000	A; B; C; D	10000	55		130	100	175	175	380	159	175	710	380	10 ±4
1600	A; B; C; D	16000	65		160	110	210	210	440	178	210	800	440	
2500	A; C	25000	80	110	180	—	240	240	510	—	—	—	—	
4000	A	40000	100	140	200	—	270	270	630	—	—	—	—	10 ±4
6300	A	63000	110		220	—	300	300	660	—	—	—	—	
10000	A	100000	130		220	—	335	320	770	—	—	—	—	

Nenn- größe	Ausbauabstand		l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	Puffer und Bolzen		Drehzahl ² max. n min ⁻¹		Masse ³ (7,85 kg/dm ³) kg			
	f ₁	f ₂											Nenn- größe	An- zahl	bei Bauformen A; B; C; D		bei Bauformen A; B; C; D			
															A	B	C	D		
4	38	—	50	40	93	—	—	—	50	93	—	14	6	4	5000	—	1,1	1,2	—	—
6,3			50	113	—	—	—	60	113	—	18	6		4600	—	1,4	1,7	—	—	
10			60	133	—	—	—	80	133	—	22	8		4300	—	1,7	2,2	—	—	
16	54	54	60	60	123	80	143	50 65 80	80	143	163	22	8	8	4050	3000	2,5	3,2	6,0 8,2 11,5	6,6 8,8 12,0
25	—	—	—	—	145	—	—	—	—	175	—	—		—	3850	—	3,3	4,1	—	—
40	67	67	80	80	165	100	185	65 80 100	110	195	215	28		10	10	3650	3000	4,7	5,8	12,6 16,6 25,1
63	—	—	—	—	195	—	—	—	—	—	—	—	12		3500	—	6,7	7,6	—	—
100	87	87	110	90	205	110	225	80 100 125	140	235	255	35	14		8	3350	3000 2400	10,5	13,8	23,8 32,8 47,8
160	—	—	—	—	225	—	—	—	—	255	—	—	—	10	3200	—	15,6	19,0	—	—
250	102	102	140	110	255	140	285	100 125 160	170	285	315	40	16	12	3100	3000 2400 1900	22,1	27,3	45 67 99	47 69 103
400	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		10	3000	—	31,9	40,9	—	—
630	122	122	170	170	348	170	345	160 200	210	388	388	45		22	12	2700	1900 1500	48	64	116 170
1000	142	142	—	—	—	210	385	200	210	388	428	—	30	10	2300	—	64	85	227	273
1600	155	155	210	210	430	225	405	225	—	430	443	—		12	2000	1350	110	128	254	267
2500	200	200	—	—	—	250	470	250	—	—	—	—		42	10	1800	1200	164	—	405
4000	280	—	250	250	510	—	—	—	—	—	—	—	65	6	1600	—	296	—	—	—
6300	—	—	300	300	610	—	—	—	—	—	—	—		8	1300	—	370	—	—	—
10000	326	—	350	300	660	—	—	—	—	—	—	—		10	1200	—	525	—	—	—

1 bis 3 siehe Seite 3

Fortsetzung der Tabelle Seite 3

Fortsetzung der Tabelle 1

Nenn- größe	Massenträgheitsmoment ³						Verdreh- winkel ⁴ φ Grad	Drehfeder- steife ⁴		verhältnis- mäßige Dämpfung ⁴ ψ	Reibungskraft ⁵ axial			
	kg · m ²							kN · m/rad ±30% -			kN bei Bauformen			
	Pufferteil			Bolzen- teil		Brems- scheibe C: D		zul. Abw.	C _{Tstot} C _{Tdyn}		zul. Abw.			
	A: B	C	D	A	B							A: B	C: D	
4	0,00036	—	—	0,00040	0,00044	—	3	±1	0,7	3,3	1,4	±0,1	0,4	—
6,3	0,00044	—	—	0,00065	0,00073	—			1,3	6,3			0,5	
10	0,00060	—	—	0,00094	0,00124	—			2,1	10			0,8	
16	0,0011	0,002	0,003	0,0017	0,0022	0,013			1,6	28			1,1	1,0
25	0,0014	—	—	0,0026	0,0032	0,034			2,2	42			2,0	—
40	0,0026	0,006	0,007	0,0042	0,0052	0,083			13	27			2,4	2,0
63	0,0042	—	—	0,0062	0,0091	0,042			19	43			3,8	—
100	0,013	0,028	0,031	0,0183	0,025	0,097			24	82			4,3	3,9
160	0,022	—	—	0,0347	0,045	0,291			27	133			6,0	—
250	0,033	0,11	0,12	0,0650	0,084	0,4	2,5	±1	61	214	0,9	±0,1	8,3	7,1
400	0,052	—	—	0,133	0,169	1,1			95	300			12	—
630	0,134	0,31	0,34	0,264	0,358	3,4			167	546			16	16
1000	0,25	0,66	0,69	0,381	0,532	9,1			204	620			22	22
1600	0,63	1,4	1,4	1,02	1,150	16			329	1100			28	28
2500	0,93	3,3	—	2,21	—	30			462	1530			42	42
4000	3,15	—		4,60		699			2380	62			—	
6300	3,23	—		8,12		1050			3620	86				
10000	6,56	—		14,6		1994			6600	98				

3.2. Ausführung der Nabenbohrungen

Tabelle 2

Naben- bohrung	Toleranzfeld H7, M7 ⁶⁾ mit Nabennut nach TGL 9500 Ausführung A, Toleranzfeld Js9				
	vorge- bohrt	ohne Nabennut	eine Nabennut	zwei Nabennuten 120° versetzt	zwei Nabennuten 180° versetzt
			P1	P2 ⁷⁾	P3 ⁷⁾
Kurz- zeichen	v	-	P1	P2 ⁷⁾	P3 ⁷⁾

- Zuordnung der Fasen für Nabenbohrungen nach TGL 35 165; Fasen an Aufnahmebohrungen

- Nutbreiten ab 50 mm sind mit dem Hersteller zu vereinbaren.

1 Nenndrehmomente sind max. Drehmomente bei Betriebsfaktor $C = 1$

2 Drehzahlen unter Beachtung des Abschnittes "Zulässige Lageabweichungen unter Betriebsbedingungen"

3 gerechnet mit Größtmaß d_1 , d_2 und Fertigbohrung d_3

4 Verdrehwinkel, Drehfedersteife und verhältnismäßige Dämpfung sind auf das Nenndrehmoment bezogene Richtwerte bei einer Puffertemperatur von 20 °C.

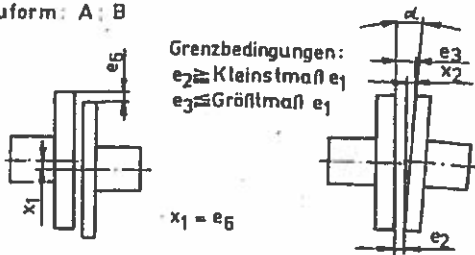
5 axiale Reibungskraft bei Nenndrehmoment und Trockenreibung, Reibungszahl $\mu = 0,3$
Durch Schmierung der Puffer mit säurefreiem Fett oder Öl können die Werte bis 50 % gesenkt werden.

6 Für d_1 , d_2 und d_3 können auch andere Toleranzfelder vereinbart werden.

7 zulässig für d_1 , d_2 und d_3 ab 100 mm

3.3. Zulässige Lageabweichungen unter Betriebsbedingungen

Bauform: A; B



Bauform: C; D

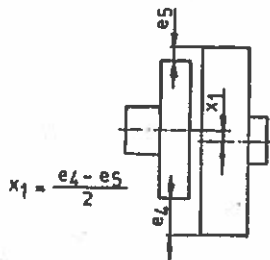


Bild 2

Die zulässige Radialabweichung wird als x_1 ,
 die zulässige Winkelabweichung (α) wird
 als Abstandserweiterung (x_2) angegeben.

Beispiel:

Bolzenkupplung Nenngröße 100, $\frac{M_t}{M_{t\text{erford}}} = 2$,
 $n = 1500 \text{ min}^{-1}$

- zulässige Radialabweichung $x_1 = 0,5 \text{ mm}$
- zulässige Abstandserweiterung $x_2 = 1,1 \text{ mm}$

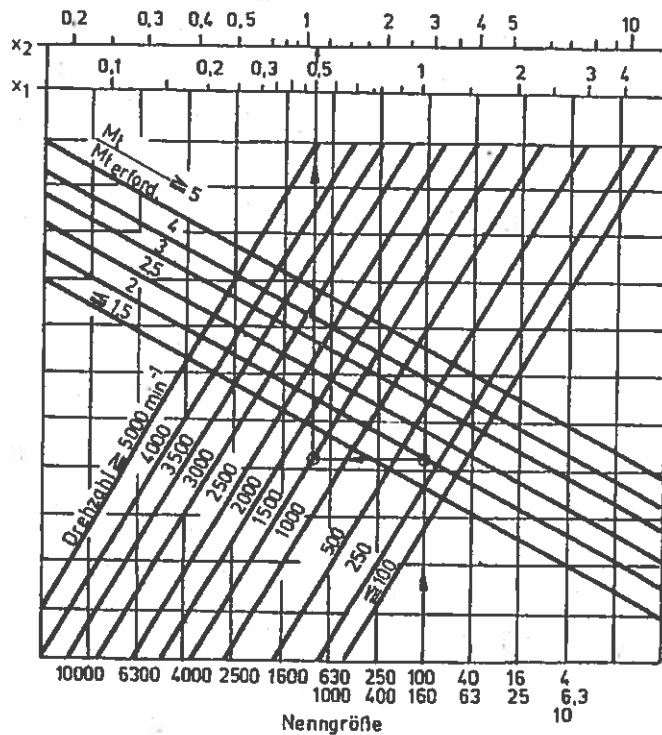


Bild 3

3.4. Auslastungsabhängige Drehzahlen der Bauformen A und B

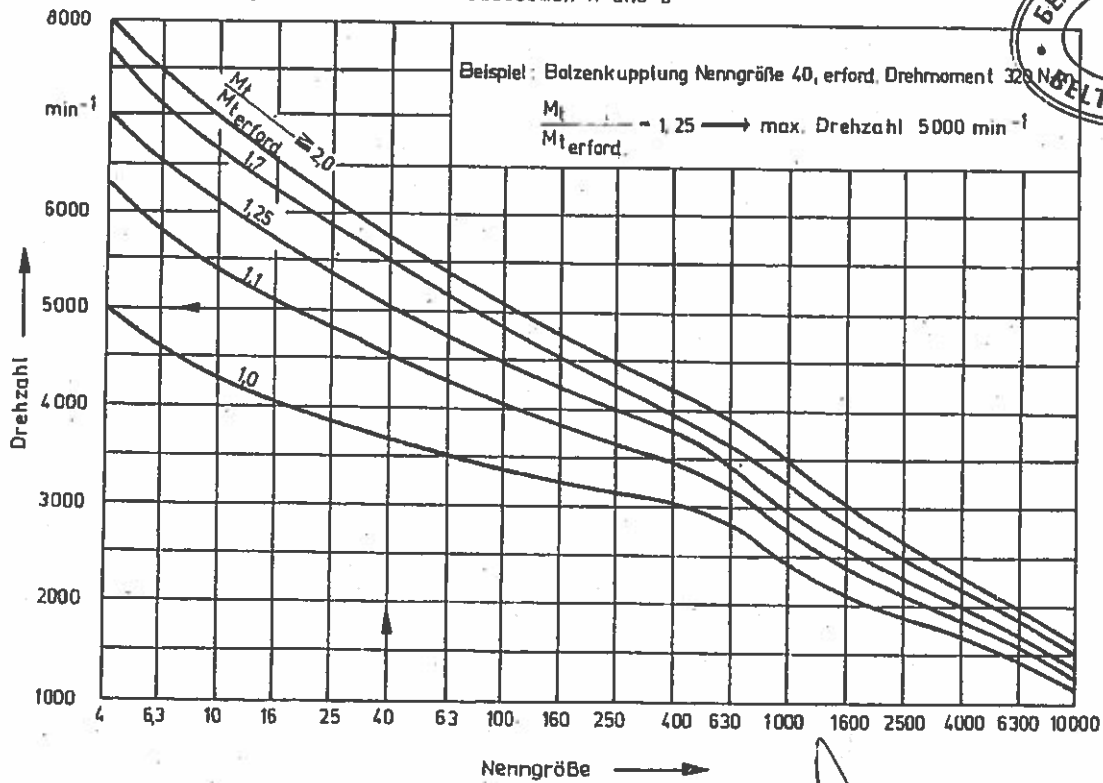


Bild 4

Anwendung nur für Sonderfälle und nach Vereinbarung mit dem Hersteller



3.5. Auswuchten

Bei Umfangsgeschwindigkeiten über 10 bis 20 m/s ab Durchmesser $d_g = 400$ mm ist statisches Auswuchten und bei Umfangsgeschwindigkeiten über 20 m/s am Durchmesser d_g oder d_g ist dynamisches Auswuchten zu vereinbaren. Nach Vereinbarung mit dem Hersteller sind Kupplungen der Bauformen A, B, C und D entweder dynamisch oder die Bauformen C und D ab $d_g = 400$ mm statisch auszuwuchten.

Tabelle 3

Auswuchtzustand	nicht gewuchtet	statisch gewuchtet	dynamisch gewuchtet
Kurzzeichen	-	s	dy

3.6. Zulässige Nachbearbeitung

Eine Kürzung der Nabenlängen ist dem Anwender gestattet. Die Paßfederverbindung ist nachzurechnen. In vorgebohrte Kupplungen der Bauformen B und D kann vom Anwender eine kegelförmige Bohrung nach Tabelle 4 eingearbeitet werden.

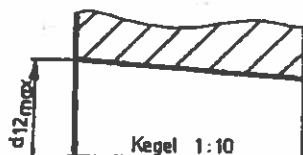


Bild 5

Tabelle 4

Nenngröße	4	6,3	10	16	25	40	63	100	160	250	400	630	1000	1600
$d_{12 \max}$	20	25	35	40	55	65	75	85	100	110	120			

3.7. Zuverlässigkeit

Die mittlere effektive Lebensdauer der Puffer ist zu vereinbaren. Der Einsatz in Öl und Lastwechsel mit einer Frequenz bis 2 Hz sind zulässig.

Zulässige Verschleißmaße

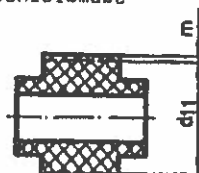


Bild 6

Die Puffer sind bei Erreichen eines der Verschleißmaße nach Tabelle 5 auszutauschen.

Tabelle 5

Puffer-nenngröße	5	8	10	14	16	22	30	42	65
m	2	3	3,5	3,5	5	7,5	7,5	10	15
d_{11}	11	14	16	28	30	40	60	85	120

3.8. Explosionsschutz

Bei Einhaltung des zulässigen Verschleißes und des Abstandsmaßes e_1 ist der Explosionsschutz gegeben.

3.9. Einbau

Bauformen A und C für horizontalen Einbau; Bauformen B und D für horizontalen oder vertikalen Einbau unter Beachtung der TGL 30 101. Auf die Funktion der Kupplung hat es keinen Einfluß, ob das Bolzen- oder Pufferteil auf der Antriebs- oder Abtriebsseite montiert wird.

3.10. Temperatureinsatzbereich

Umgebungstemperatur von -40 bis 80 °C

Die Änderung der Belastbarkeit von Elastomeren ist in Abhängigkeit von der Temperatur (t) der Puffer durch Faktor (S) zu berücksichtigen.

Tabelle 6

t °C	-40 bis 30	bis 40	bis 60	bis 80
S	1,0	1,2	1,4	1,6

Das von der Kupplung zu Übertragende Drehmoment M_{terf} in N.m ist nach der Gleichung $M_{terf} = M_B \cdot C \cdot S$ zu berechnen;
 M_B = Nennmoment der Arbeitsmaschine

4. WERKSTOFFE

Nach Wahl des Herstellers:

Pufferteil, Bolzenteil und Bremscheibe: C 35 TGL 6547 oder GS-K 30 CrMo 4 TGL 28 312/01 oder gleichwertiger Werkstoff

Bolzen: C 35 TGL 6547 oder 34 Cr 4 TGL 6547 oder gleichwertiger Werkstoff

Puffer: Polyurethan

Bremscheiben aus GGG-4015 TGL 8189/01 oder GGG-7002 TGL 8189/01 und Prüfescheinigungen für Werkstoffe sind mit dem Hersteller zu vereinbaren.

5. AUSFÜHRUNG

Pufferteil, Bolzenteil und Bremscheiben bis $d_g = 320$ mm sind allseitig spangebend bearbeitet. Bei Bremscheiben ab $d_g = 400$ mm dürfen Flächen der Aussparung und Nabe unbearbeitet bleiben. Vorbohrungen sind zylindrisch ohne Nut zu fertigen. Vorgebohrte Bolzenteile der Bauform D und Pufferteile der Bauform D sind ohne Aussparung d_7 herzustellen.

6. KENNZEICHNUNG

Die Kennzeichnung erfolgt nach Wahl des Herstellers auf dem Nabenaußendurchmesser oder auf der Stirnfläche der Nabe und muß mindestens folgende Angaben enthalten:

- Betriebszeichen
- Standardnummer
- Nenngröße
- Bauform

HINWEISE

Ersatz für TGL 38 558 Ausg. 2.82

Änderungen: Darstellung der Bauformen C und D geändert; Tabelle 1 geändert und erweitert; Abschnitt Temperatureinsatzbereich erweitert; Abschnitt Kennzeichnung eingeschränkt; redaktionell überarbeitet

Im vorliegenden Standard ist auf folgende Standards Bezug genommen:

TGL 6547; TGL 8189/01; TGL 9500; TGL 28 312/01; TGL 30 101; TGL 35 165

Elastische Kupplungen; Allgemeine technische Bedingungen siehe TGL 7032

Wellenkupplungen; Größenauswahl nach Zweimassensystem siehe TGL 11 753/01

Wellenkupplungen; Größenauswahl nach Betriebsfaktoren siehe TGL 11 753/02

Puffer für elastische Bolzenkupplungen, Nenngröße 6 bis 22 ZWPS 5005, Werkstandard des VEB Zahnradwerk Pritzwalk

Nenngröße 30 bis 65 KTDN 0606, Werkstandard des VEB Kupplungswerk Dresden

Bolzen für elastische Bolzenkupplungen, Nenngröße 6 bis 22 ZWPS 5006; Nenngröße 30 bis 65 KTDN 0605

Bohrungsauswahl für elastische Bolzenkupplungen, Bauformen A und B, Nenngrößen 4 bis 400; Bauformen C und D, Nenngrößen 16 bis 100

ZWPS 7006; Bauformen C und D, Nenngröße 250; Bauformen A bis D, Nenngrößen 630 bis 10000 KTDN 7202

Abstandsringe für elastische Bolzenkupplungen

GUKS 015, Werkstandard des VEB Kombinat

Getriebe und Kupplungen Magdeburg

