



ПРОТОКОЛ № МТ-4/2016

На закрито заседание в стая № 614, комисия назначена със Заповед № МТ-01-395/18.08.2016 г., в състав:

Председател: Ирена Видева – експерт търговия, отдел „Търговски”

Членове:

1. Емил Колев – инж. механик, отдел „Механооборудване”
2. Мария Куманова – юрисконсулт

Извърши следното: разгледа техническите предложения за изпълнение на поръчката в обявената обществена поръчка с предмет: „Доставка на лепило за студена вулканизация на ГТЛ – зимна употреба“ - реф. № 59/2016 г. ЗОП.

РЕЗУЛТАТИ ОТ РАБОТАТА НА КОМИСИЯТА

I. Кратко описание на техническите предложения на участниците:

Условия на възложителя	Участници					
	„АБ-Ханделс“ ЕООД, гр. Долна баня	„Инженеринг консулт ЕС“ ЕООД, гр. Русе	„Сезар Заваряване“ ЕООД, гр. Стара Загора	„Балкан консулт комерс“ ЕООД, гр. София	„Рема Тип-Топ комерс“ ООД, гр. София	ЕТ „Георги Стефанов Златаров“, гр. Стара Загора
Срок и място на изпълнение на поръчката – до 12 (дванадесет) месеца от датата на сключване на договора. Срок за изпълнение на отделна поръчка – до 3 месеца от получаването и.	Да	Да	Да	Да	Да	Да
Гарантираното време за съхранение на лепилото и втвърдителя в заводска опаковка при 20° по Целзий не по-малко от 24 месеца, от доставка. Гарантиран живот на снадката не по-малко от 12 м. или 4000 часа. При рекламация...подмяна в срок от 10 дни след датата на подписването на протокола за рекламацията.	24 месеца + пismo от производителя за потвържд. на гар. срок 12 месеца Да	24 месеца 12 месеца Да	24 месеца 12 месеца Да	24 месеца 24-48 месеца Да	24 месеца 24 месеца Да	24 месеца 24 месеца Да
Посочване на гранични експлоатационни условия	Да	Да	Да	Да	Да	Да
Подробно техническо описание на стоките подлежащи на доставка	Да	Да	Да	Да	Да	Да, втвърдител 0,4 кг.*
Производител	GermanBelt GmbH, Германия	GermanBelt GmbH, Германия	GermanBelt GmbH, Германия	Тигър АД, Сърбия	Рема тип топ АД, Германия	Nilos GmbH&CO.KG Германия
Технически изисквания към лепилото и характеристики съгласно т. 4 от Техн. специф.	Да	Да	Да	Да	Да	Да
Пълно и подробно описание на технологията на слепване, приложима и гарантирана в	Да	Да	Да	Да	Да	Да





реалните условия на Дружеството на Възложителя – за лента тип EP 2500, B=1800, с 4 вложки плюс 2 брекера, с обща дебелина на лентата около 25 мм, дебелина на горния протектор = 8 мм, дебелина на долния протектор = 4 мм, гуменото покритие да отговаря на такова с обозначение “X” по DIN 22102 или еквивалентен.						
Информационен лист за безопасност с посочени вредности на предлаганото лепило.	Да	Да	Да	Да	Да	Да
Оторизационно писмо от производителя на изделията.	Да	Да	Да	Да	Да	Да
Валиден Сертификат по ISO 9001:2015 или еквивалент на производителя на лепилото.	Да	Да	Да	Да	Да	Да

* При разглеждане на техническата оферта, комисията установява, че е налице разминаване в декларираните обстоятелства. В представеното от участника подробно техническо описание на стоките подлежащи на доставка, в позиция № 3 е посочено следното: „Втвърдител за лепило – малка опаковка, тегло на една опаковка 0,4 кг., каталожен № Н 0259-Н“. Видно от приложен каталог от производителя, обаче втвърдител с каталожен № Н 0259-Н е с тегло на опаковката 40 гр. На основание чл.54, ал.13 от ППЗОП с писмо изх. № МТ-04-4081/15.09.2016 г., от участника е изискано да представи разяснение на заявените данни. В указаният от комисията срок участникът е представил разяснение, че е допусната техническа грешка при попълването на офертата в частта за подробно техническо описание на стоките – позиция 3 – „Втвърдител за лепило – малка опаковка, тегло на една опаковка“, като цифрата за „Тегло на една опаковка 0,4 кг“ да се чете 0,04 кг /40гр/ - видно от приложения в офертата каталог на производителя NILOS. Участникът потвърждава количествата брой опаковки, предложени в техническо описание на стоките и отговарящи на изискванията на Възложителя.

II. Списък на участниците и офертите, предложени за отстраняване от процедурата, и мотивите за отстраняването им: няма такива участници

III. Списък на участниците и офертите, съответстващи с предварително обявените условия и допуснати до отваряне на плика с „Предлагани ценови параметри“

- 3.1. „АБ-Ханделс“ ЕООД, гр. Долна баня - вх. № 1/17.08.2016 г.;
- 3.2. „Инженеринг консулт ЕС“ ЕООД, гр. Русе - вх. № 2/17.08.2016 г.;
- 3.3. „Сезар Заваряване“ ЕООД, гр. Стара Загора - вх. № 3/17.08.2016 г.;
- 3.4. „Балкан консулт комерс“ ЕООД, гр. София - вх. № 4/17.08.2016 г.;
- 3.5. „Рема Тип-Топ комерс“ ООД, гр. София - вх. № 5/17.08.2016 г.;
- 3.6. ЕТ „Георги Стефанов Златаров“, гр. Стара Загора - вх. № 6/17.08.2016 г.





Предложенията за изпълнение на поръчката отговарят на изискванията на Възложителя.

Дата на приключване работата на комисията: 17.09......2016 г.

Комисия:

Председател: [Signature]/Ирена Видева/

Членове:

1. [Signature]/Емил Колев/

2. [Signature]/Мария Куманова/

