

# „МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК“ ЕАД



ДО:  
„КАУЧУК“ АД  
ГРАД ПАЗАРДЖИК  
УЛ. „СИНИТЕВСКО ШОСЕ“ № 12  
ТЕЛ.: 034/445109  
ФАКС: 034/445088  
E-MAIL: SALES@KAUCHUK.COM

„МИНИ МАРИЦА ИЗТОК“ ЕАД  
гр.Раднево

Изм.№ 15-04-4067

15-09-2016 г.

обл.Стара Загора

УВАЖАЕМИ ГОСПОЖИ И ГОСПОДА,

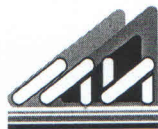
На основание чл.43, ал.1 от ЗОП, приложено Ви изпращам Решение на Възложителя за прекратяване на процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на прашни ленти и ленти за облицовка на барабани“- реф.№70/2016г.

Приложение: Съгласно текста.

С уважение,

АНДОН АНДОНОВ  
Изпълнителен директор





**Р Е Ш Е Н И Е**

№ МТ – 04 - ...4006... / ...15-09-2016...

Относно: Прекратяване на открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:  
**„Доставка на прашни ленти и ленти за облицовка на барабани“** - реф. № 70/2016 г.

**Правно основание:** чл.22, ал.1, т.8 от ЗОП, във връзка с чл.108, т.4 от ЗОП.

Процедурата е открита с Решение №121 от 01.08.2016г. на Изпълнителния директор.

Вид на процедурата –открита процедура по реда на чл.132 от ЗОП.

Обявлението за поръчка е публикувано в Регистъра на Обществените поръчки на 03.08.2016г.

Уникален номер на поръчката в РОП: 00265-2016-0088.

Връзка към електронната преписка в профила на купувача: <http://www.marica-iztok.com/offers2/dostavka-na-prashni-lenti-i-lenti-za-oblitcovka-na-barabani-741.html>.

А) На основание чл.110, ал.1, т.9 от ЗОП и Решение на СД на „Мини Марица-изток” ЕАД от Протокол № 22 - 2016/14.09.2016г., прекратявам процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: **„Доставка на прашни ленти и ленти за облицовка на барабани“** - реф. № 70/2016 г.

А-1) На основание **чл.110, ал.1, т.9 от ЗОП** прекратявам обособена позиция № 1: **„Доставка на прашни ленти“** в обществена поръчка с предмет: **„Доставка на прашни ленти и ленти за облицовка на барабани“** - реф.№70/2016г. – **ЗОП**, открита с Решение №121 от 01.08.2016г.

Мотиви: Необходими са съществени промени в условията на обявената процедура, в частта за обособена позиция №1, които биха променили кръга на заинтересованите лица.

Прашните ленти са предназначени за влагане на роторните багери. Предназначението им е да приемат полепналия материал от изхвърляща и междинна лента от основните ленти към определените за тази цел места. В документацията за участие не са предвидени изисквания към предмета на поръчката и участниците с цел гарантиране качеството и изпълнението на поръчката. Лентата следва да бъде с гарантиран произход от страна членка на Европейския съюз. Производителят следва да притежава сертификат по ISO 9001, с обхват сходен на предмета на поръчката. Такива изисквания не са предвидени в условията на процедурата. С оглед гарантиране на доставката и качеството на изпълнение следва да се добави изискване към участниците да са доставяли ленти, идентични или сходни на предмета на поръчката. Предвид невъзможността промените в условията на обявената поръчка да бъдат направени по реда на ЗОП – чрез решение за промяна, поради изтичане на срока по чл.100, ал.3 от ЗОП, се налага прекратяване на процедурата в частта за обособена позиция №1.

А-2) На основание **чл.110, ал.1, т.9 от ЗОП** прекратява обособена позиция № 2: **„Доставка на ленти за облицовка на барабани“** в обществена поръчка с предмет: **„Доставка на прашни**





ленти и ленти за облицовка на барабани” - реф.№70/2016г. – ЗОП, открита с Решение №121 от 01.08.2016г.

Мотиви: Необходими са съществени промени в условията на обявената процедура, в частта за обособена позиция №2, които биха променили кръга на заинтересованите лица.

Съгласно т.3 „Технически изисквания към лентите“ от Техническата спецификация за обособена позиция № 2, приложена към документацията за участие е посочено изискването лентите да са двустранно кантирани и работната повърхност на лентите да е нарязана на шевронни канали с размери 6/8 мм през 50 до 100 мм.

Изискването за двустранно кантиране на лентите е относимо за лентите влагани на гумено-лентовите транспортъори. С нарязването на шевронни канали на лентите за облицовка на барабани се обезмисля кантировката и се оскъпява продукта. Същите следва да бъдат изработени без двустранна кантировка, каквато е и практиката до сега.

Предвид невъзможността констатираната явна фактическа грешка да бъде отстранена по реда на ЗОП – чрез решение за промяна, се налага прекратяване на процедурата в частта за обособена позиция №2.

Б) Съгласно чл.197, ал.1, т.7 от ЗОП настоящото решение подлежи на обжалване в 10-дневен срок от публикуването му пред Комисията за защита на конкуренцията - София

В) На основание чл.43, ал.1 от ЗОП, участниците в поръчката да бъдат уведомени писмено за прекратяването ѝ.

Г) На основание чл.24, ал.1, т.2 от ППЗОП, настоящото решение да бъде публикувано в профила на купувача в деня на изпращането му до участниците.

**АНДОН ПЕТРОВ АНДОНОВ**  
Изпълнителен директор

