

# ИНДИВИДУАЛЕН ДОГОВОР /ПОРЪЧКА/

№ 15 /.....2016г.

Днес 02.09 2016 г., на основание Договор МТ-021/2015г., в град Раднево между:

**“МИНИ МАРИЦА ИЗТОК” ЕАД - ГР. РАДНЕВО,**

вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК по Булстат 833017552, ИН по ДДС BG 833017552, със седалище и адрес на управление град Раднево, област Стара Загора, ул. “Георги Димитров” № 13, представлявано от инж. Андон Андонов - Изпълнителен директор, наричано за краткост **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**

**И ОТ ДРУГА СТРАНА**

**“ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ” АД,**

вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК 831914845, със седалище и адрес на управление гр.София-1202, ул. Козлодуй №14, представлявано от инж. Теодор Осиковски - Главен Изпълнителен Директор, наричан за краткост **ИЗПЪЛНИТЕЛ**

се сключи настоящият договор за следното:

## ***I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА***

1. Възложителя възлага, Изпълнителя приема да извърши годишен ремонт на ГТЛ 2250 в участък „РТНК-5” в рудник „Трояново 3”.

2. Основание за сключване на настоящия Индивидуален договор /поръчка/ е сключения между страните Договор МТ-021/2015г.

## ***II. ОБЕМ И ВРЕМЕТРАЕНЕ НА РЕМОНТА***

3. Обемът на ремонта се определя с уточнена между двете страни дефектовъчна ведомост.

4. Времетраенето на ремонта се определя със съгласувания между страните технологичен график, определящ последователността и съвместимостта на ремонтните операции и продължителността на ремонта.

5. Общата продължителност на ремонта е 30 /тридесет/ календарни дни.

6. Началната дата на ремонта се определя в *Предавателно-приемателния протокол*.

## ***III. СТОЙНОСТ НА РЕМОНТА***

7. Стойността на ремонта възлиза на 166 155,20 лв. ( Сто шестдесет и шест сто петдесет и пет лева и 20 ст.) без ДДС.



7.1. Обща стойност на ремонтните часове :

7 352 р.ч x 22,60 лв./р.ч = 166 155,20 лв. без ДДС

8. Възложителят извършва плащането по индивидуалната поръчка по банков път, с платежно нареждане, както следва: по банков път, с платежно нареждане до 30 дни след извършване на ремонта, на база одобрен от Възложителя междинен доклад и представена фактура.

#### IV. ДРУГИ ДОГОВОРЕНОСТИ

9. Неразделна част от настоящия Индивидуален договор /поръчка/ са:

- Уточнена дефектовъчна ведомост
- Технологичен график

Настоящия Индивидуален договор /поръчка/ се състави в два еднообразни екземпляра с еднаква юридическа стойност - по един за всяка една от страните.

**ВЪЗЛОЖИТЕЛ**  
**ЗА "МИНИ МАРИЦА ИЗТОК" ЕАД**

**ИЗП. ДИРЕКТОР:**.....  
/инж. Анг. Андонов/

**СЪГЛАСУВАЛИ:**  
**„МИНИ МАРИЦА ИЗТОК“ ЕАД**  
**ЗАМ.ИЗП.ДИРЕКТОР:**.....  
/инж.Д.Чолаков/

**РУДНИК "ТРОЯНОВО 3"**  
**УПРАВИТЕЛ:**.....  
/инж. Т.Кавалджиев/

**„МИНИ МАРИЦА ИЗТОК“ ЕАД**  
**Р-л ОТДЕЛ "МЕХАНООБОРУДВАНЕ".....**  
/инж. Ан. Драгов/

**ИЗПЪЛНИТЕЛ**  
**ЗА "ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ" АД**

**ГЛ. ИЗП. ДИРЕКТОР:**.....  
/инж. Т. Осиковски/



Р-л ПС!

М. Чолаков

Т. Осиковски

УТВЪРДИЛ:

"МИНИ МАРИЦА ИЗТОК" ЕАД

Изм. Директор:

/инж. Ан. Андонов/

## УТОЧНЕНА ДЕФЕКТОВЪЧНА ВЕДОМОСТ

за годишен ремонт на ГТЛ 2250 в участък "РТНК-5" в рудник "Трояново 3"  
чрез възлагане по ремонтна програма за 2016 г.  
по Договор № МТ 021/28.01.2015 г.

№	Операц ии по Прилож № 6 Б. 2	Операция	Човеко часове
	<b>I.</b>	<b>ПОДМЯНА БАРАБАНИ</b>	<b>2344</b>
1	1.1	Т-2 Подмяна натегателен барабан на ф1250 на ЗС	360
2	1.2	Т-2 Подмяна обръщателен барабан на ф1250 на ЗС	248
3	1.3	Т-3 Подмяна обръщателен барабан на ф1250 на ЗС	248
4	1.4	Т-5 Подмяна на натегателен барабан ф1250 на ЗС	360
5	1.5	Т-6 Подмяна само на един основен лагер ЗС - опора Д	180
6	1.6	Т-6 Подмяна на долен отклонителен барабан ф 1250 овална станция	240
7	1.7	Т-7 Подмяна само на един основен лагер ЗС - опора А	180
8	1.8	Т-7 Подмяна на горен отклонителен барабан ф 1250 овална станция	240
9	1.9	Т-7 Подмяна на отклонителен барабан ф 1600 количка	288
	<b>II.</b>	<b>ПОДМЯНА НА РЕДУКТОРИ</b>	<b>840</b>
1	2.1	Т-5 подмяна редуктор А	280
2	2.2	Т-7 подмяна редуктор А	280
3	2.3	Т-7 подмяна редуктор С	280
	<b>III.</b>	<b>ПОДМЯНА НА ПЪРВИ И ВТОРИ ВАЛ С ЦЕНТРОВКА</b>	<b>168</b>
1	3.1	Подмяна на 1 ви и 2 ри вал с центровка Т-2 ред.С	56
2	3.2	Подмяна на 1 ви и 2 ри вал с центровка Т-4 ред.А	56
3	3.3	Подмяна на 1 ви и 2 ри вал с центровка Т-4 ред. Б	56
	<b>IV.</b>	<b>РЕМОНТ НА ЕДНА СЕКЦИЯ С НАВАРКА НА 12 ПАЛЕЦА</b>	<b>4000</b>
1	4.1	Ремонт на 50 секции на Т-1	800
2	4.2	Ремонт на 50 секции на Т-3	800
3	4.3	Ремонт на 50 секции на Т-4	800
4	4.4	Ремонт на 50 секции на Т-7	800
5	4.5	Ремонт на 50 секции на Т-8	800
		<b>Общо ч.ч.</b>	<b>7352</b>
		<b>Общо сума: 7352 ч.ч. x 22,60 лв./ч.ч. = 166 155,20 лв. без ДДС</b>	

СЪГЛАСУВАЛИ

За „МИНИ МАРИЦА ИЗТОК“ ЕАД

Р-л Отдел „МЕХАНООБОРУДВАНЕ“:

инж. Антон Драгов

За Рудник „ТРОЯНОВО 3“

ДИРЕКТОР ТВ:

инж. Т.Гайдаров

Р-л ОП „Механичен“:

инж. Е.Иванов

За „ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ“ АД

УПРАВИТЕЛ ЕРР:

инж. П.Василев

Р-л НАПРАВЛЕНИЕ „МО“:

инж. П.Петков

# ТЕХНОЛОГИЧЕН ГРАФИК

за годишен ремонт на ГТЛ 2250 у-кРТНКС в рудник „Трояново 3“ дог.МТ 021-през 2016 г.

СЪГЛАСУВАЛ:.....  
 Директор ТВ  
 р-к „Трояново 3“  
 инж.Г.Алджаров

УТВЕРЖДАВАМ:.....  
 Управител  
 „Енергоремонт Радиево“ ЕООД  
 инж.П.Василев

№ по ред	Наименование на ремонтната операция	Календарни дни																													
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1	Организация на ремонтната площадка																														
2	Подмяна нагнетателен барабан ф1250-Т2																														
3	Подмяна обръщателен барабан ф1250-Т2																														
4	Подмяна обръщателен барабан ф1250-Т3																														
5	Подмяна нагнетателен барабан ф1250-Т5																														
6	Подмяна основен лагер на задв барабан Т6																														
7	Подмяна долен отклонителен барабан ф1250 на Т6																														
8	Подмяна основен лагер на задв барабан Т7																														
9	Подмяна горен отклонителен барабан Т7																														
10	Подмяна отклонителен барабан ф1600 Т7-копа разтоварна																														
11	Подмяна редуктор „А“-Т5																														
12	Подмяна редуктор „А“-Т7																														
13	Подмяна редуктор „С“-Т7																														
14	Подмяна на I ви и 2ри вал на Т2																														
15	Подмяна на I ви и 2 ри вал на Т4 ред.А																														
16	Подмяна на I ви и 2 ри вал на Т4 ред.Б																														
17	Ремонт на секция от ГТЛ с наварка на подсти																														
18	Т1 : Т3 : Т4 : Т7 : Т8-обико 250 секции																														
19	Функционални проби и издване на ГТЛ 2250кел																														

Изготвил: Р-л Направление „МО“ инж.П.Петков  
 Р-л Направление „МО“