

ИНДИВИДУАЛЕН ДОГОВОР /ПОРЪЧКА/

№.15.../..25.07..2016г.

Днес, на основание Договор МТ-019/2015г., в град Раднево между:
“МИНИ МАРИЦА ИЗТОК” ЕАД - ГР. РАДНЕВО, вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК по Булстат 833017552, ИН по ДДС BG 833017552, със седалище и адрес на управление град Раднево, област Стара Загора, ул. “Георги Димитров” № 13, представлявано от инж. Андон Андонов - Изпълнителен директор, наричано за краткост **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**

И ОТ ДРУГА СТРАНА

“ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ” АД, вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК 831914845, със седалище и адрес на управление гр.София-1202, ул. Козлодуй №14, представлявано от инж. Теодор Осиковски - Главен Изпълнителен Директор, наричан за краткост **ИЗПЪЛНИТЕЛ**

се сключи настоящият договор за следното:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1. Възложителя възлага, Изпълнителя приема да извърши годишен ремонт на багер Rs 2000, инв.№ 342
2. Основание за сключване на настоящия Индивидуален договор /поръчка/ е сключения между страните Договор МТ-019/2015г.

II. ОБЕМ И ВРЕМЕТРАЕНЕ НА РЕМОНТА

3. Обемът на ремонта се определя с уточнена между двете страни дефектовъчна ведомост.
4. Времетраенето на ремонта се определя със съгласувания между страните технологичен график, определящ последователността и съвместимостта на ремонтните операции и продължителността на ремонта.
5. Общата продължителност на ремонта е 30 /тридесет/ календарни дни.
6. Началната дата на ремонта се определя в *Предавателно-приемателния протокол*.

III. СТОЙНОСТ НА РЕМОНТА

7. Стойността на ремонта възлиза на 182009 лв. (сто осемдесет и две хиляди и девет лева) без ДДС.

7.1. Обща стойност на ремонтните часове :

7331 рч x 23,50 лв./рч = 172278,50 лв. без ДДС

7.2. Материали общо за 9730,50 лв. без ДДС

7.2.1. Материалите се отчитат след приключване на ремонта със спецификация на вложените от Изпълнителя резервни части, покупни изделия и материали.

8. Възложителят извършва плащането по индивидуалната поръчка по банков път, с платежно нареждане, както следва: по банков път, с платежно нареждане до 30 дни след извършване на ремонта, на база одобрен от Възложителя междинен доклад и представена фактура.

IV. ДРУГИ ДОГОВОРЕНОСТИ

.....
.....

10. Неразделна част от настоящия Индивидуален договор /поръчка/ са:

- Уточнена дефектовъчна ведомост
- Технологичен график

Настоящия Индивидуален договор /поръчка/ се състави в два еднообразни екземпляра с еднаква юридическа стойност - по един за всяка една от страните.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ
ЗА "МИНИ МАРИЦА ИЗТОК" ЕАД

ИЗП. ДИРЕКТОР:.....
/инж. Ан. Андонов/

ИЗПЪЛНИТЕЛ
ЗА "ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ" АД

ГЛ. ИЗП. ДИРЕКТОР:.....
/инж. Т. Осиковски/

СЪГЛАСУВАЛИ:.....

ЗАМ. ИЗП. ДИРЕКТОР :.....
/инж. Д. Чолаков/

РУДНИК "ТРОЯНОВО 3"
УПРАВИТЕЛ:.....
/инж. Т. Кавалджиев/

Р-л ОП МЕХАНООБОРУДВАНЕ
/инж. Ан. Драгов/

Р-л ОП

ВМ

Осиковски

УТВЪРДИЛ:

"Мини Марица Изток" ЕАД

Изн. Директор



УТОЧНЕНА ДЕФЕКТОВЪЧНА ВЕДОМОСТ

за годишен ремонт на багер Rs 2000, инв. № 342
в Рудник "Трояново 3"
за 2016 година

I. Описание на ремонтните операции

№ по договор	Операция	Брой	Човекочасове
	I. Ходов механизъм		
1.3.	Подмяна само на една тележка	2	80
4	Ремонт и наварка на място на 1бр звено	159	2385
7	Наварка на звезда -1 бр	8	192
	III. Рикшетни барабани		
1	Подмяна на горен б-н	1	180
	V. ВГБЧ		
8	Подмяна на вертикален вал комплект	2	192
	VI. Фуния		
2	Ремонт (подмяна) на един ред от облицовката на фунията	2	192
3	Ремонт на неподвижна част	1	96
7	Подмяна на нождържача	1	16
	X. Роторен редуктор		
2	Балансиране с 150 тона	1	200
5	Демонтаж и монтаж на реактивната сферична опора	1	120
7	Цялостен демонтаж и монтаж на редуктора с включена подмяна на кух вал	1	900
8	Ремонт на маслената инсталация	1	36
	XI. Роторно колело		
1	Смяна на една облицовка и шиниране (за 1 брой)	36	648
2	Смяна на уши за шарнирите на кофите (за 1 к-т)	2	48

3	Ремонт на напречна греди (пеперуда)	4	80
4	Демонтаж на колелото и смяна на оста. Монтаж комплект с лагери (без свързаните позиции от точка X)	1	1200
7	Подмяна пръстен ф30	1	48
8	Шиниране на венеца (за 1м)	25	200
9	Подмяна на транспортен улей (бъбрек)	1	240
10	Ремонт на роторен бункер за 1м ²	2	48
11	Ремонт на щит вертикален	1	160
12	Ремонт наклонен щит с греди и буфер	1	70
	Общо човекочаса		7331

II. Спецификация на резервни части и покупни изделия, осигурявани от Изпълнителя

№	Наименование	Количество, бр.	Единична цена, лв.	Обща цена, лв.
1.	Болт фрезенков М16х45	350	1,43	500,50
2.	„Пеперуда“ за роторно колело 1300х150х15	7	65	455
3.	Окантващ пръстен от ф30 за роторно колело – Ф 4640	1	455	455
4.	Облицовка за фунията 380/310х720х25	10	115	1150
5.	Облицовка за фунията 330/210х720х25	8	104	832
6.	Облицовка за фунията 500х200х25	20	55	1100
7.	Облицовка за роторно колело 680/490х1070х10 /без отвори/	18	143	2574
8.	Облицовка за роторно колело 850/685х940х10 /без отвори/	18	148	2664
Общо:				9730,50

СЪГЛАСУВАЛИ:

За

„МИНИ „МАРИЦА ИЗТОК“ ЕАД

Р-л ОП „Механооборудване“:.....

/инж. Ан. Драгов/

ДИРЕКТОР по ТВ:.....

/инж. Т. Гайдаров/

Р-л ОП „Механичен“:.....

/инж. Т. Иванов/

За

„ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ“ АД

УПРАВИТЕЛ ЕРР:.....

/инж. И. Василев/

Р-л направление МО:.....

/инж. Пл.Петков/

УТВЪРЖДАВАМ:
УПРАВИТЕЛ на
"Енергомонт Раден" ЕООД
/ инж. П. Василев /

СЪГЛАСУВАМ:
ДИРЕКТОР ТВ на
рудник "Трояново 3"
/ инж. Т. Гадарев /

ТЕХНОЛОГИЧЕН ГРАФИК

за годишен ремонт на багер Рз 2000 № 342 в рудник "Трояново 3" през 2016 година

№	Наименование на ремонтната операция	Календарни дни																														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
Организация на ремонтната площадка																																
I. Холов механизъм																																
1.3. Подмяна само на една тележка - 2бр.																																
4. Ремонт и наварка на място на 1бр звено - 100бр.																																
7. Наварка на звезда -1 бр - 8бр.																																
III. Ръкушетни барабани																																
1. Подмяна на горен б-н																																
V. ВГБЧ																																
8. Подмяна на вертикален вал комплект - 2бр.																																
VI. Фунция																																
2. Ремонт (подмяна) на един ред от облицовката на фунцията - 2бр.																																
3. Ремонт на неподвижна част																																
7. Подмяна на ножолържача																																
X. Роторен редуктор																																
2. Балансиране с 150 тона																																
5. Демонтаж и монтаж на реактивната сферична опора																																
7. Цялостен демонтаж и монтаж на редуктора с включена подмяна на кух вал																																
8. Ремонт на маслената инсталация																																
XI. Роторно колело																																
1. Смяна на една облицовка и шиниране (за 1 брой) - 36бр.																																
2. Смяна на уши за шарнирите на кофите (за 1 к-т) - 2бр.																																
3. Ремонт на напречна греда (леперуда) – 4бр.																																
4. Демонтаж на колелото и смяна на оста. Монтаж комплект с лагери (без свързаните позиции от точка X)																																
7. Подмяна връстен ф30																																
8. Шиниране на венча (за 1м) – 25бр.																																
9. Подмяна на транспортен улей (бъбрек)																																
10. Ремонт на роторен бункер за 1м ² - 2бр.																																
11. Ремонт на шнт. вертикален																																
12. Ремонт наклонен комплект с греда и буфер																																
Функционални проби. Издаване на багера																																

СЪСТАВИЛ:
Ръководител / Управление МО
/ инж. Пл. Петков /