



## ДОГОВОР

№ МТ 180...../2016 г.

Днес, 22.04...2016 г. в град Раднево, на основание чл.14, ал.4, т.2 от ЗОП между:

**„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД**, със седалище и адрес на управление град Раднево, област Стара Загора, ул. „Георги Димитров” №13, вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията, с ЕИК 833017552, ИН по ДДС BG 833017552, представлявано от Изпълнителния директор – **Андон Петров Андонов**, наричано по-долу **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна

Изпълнител и отговорник по отчета на изпълнението на договора от страна на Възложителя е отдел **„Логистика и контрол”** на дружеството. Контрол по изпълнението на договора се изпълнява от отдел **„Производствено-технологичен”, управление.**

И

**„ЕВРОМАРКЕТ КЪНСТРАКШЪН” АД**, вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК по Булстат 131433890, ИДН по ДДС BG 131433890, със седалище, адрес на управление град София, ж.к. Младост, бул. „Андрей Ляпчев” №51 и адрес за кореспонденция град София, кв. Казичене, ул. „Околовръстен път” №454, тел.: 02/9767101, факс: 02/97671111, e-mail: [construction@euromarket.bg](mailto:construction@euromarket.bg), представлявано от Изпълнителния директор – **Димитър Петров Илчев**, наричано за краткост **„ИЗПЪЛНИТЕЛ”**, от друга страна

определен за изпълнител след проведена процедура по реда на Глава осма „а” от ЗОП - публична покана рег.№ 9050515 (уникален код на публичната покана в Портала за обществени поръчки), се сключи настоящият договор за възлагане на обществена поръчка, наричан по-долу за краткост **„Договор”**, с предмет: **„Доставка на машини за челно заваряване на полиетиленови тръби”** - (рег. № 25/2016г. - ПП),

**СТРАНИТЕ СЕ СПОРАЗУМЯХА ЗА СЛЕДНОТО:**

### 1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да извърши доставка на 2 (два) броя машини за челно заваряване на полиетиленови тръби, тип/модел **AL500** за нуждите на рудник **„Трояново-1”** и рудник **„Трояново-север”**, наричани за краткост в Договора **„стока”** или **„изделия”**, подробно описани по вид, работни характеристики, количество и цена в договора и неговите приложения, които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** доставя и продава, а **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** получава и заплаща.



1.2. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ не е длъжен да заяви и получи цялото количество по предмета на поръчката и не носи отговорност за това.

1.3. Предназначение: Машините за челно заваряване са необходими за изпълнение на връзките между полиетиленовите тръби. Тръбите се използват по предназначение за отвеждането на руднични отпадни води с висока киселинност, за напорни канализации, устойчиви на тази киселинна среда за изграждане на постоянен наземен тръбопровод.

## **2. ЦЕНИ И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ**

2.1. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ дължи на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ възнаграждение в размер на **31 580,00** (словом: тридесет и една хиляди петстотин и осемдесет) лева без ДДС. Видът, единичната цена и количеството на изделията, доставяни по договора са съгласно Приложение №2 към настоящия договор.

2.2. Всички цени по настоящия договор се разбират при условие на доставка DDP по Инкотермс 2010 в мястото на изпълнение посочено в договора.

2.3. Заплащането се извършва въз основа на предоставена фактура от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и следните документи:

- сертификат за произход на изделията.
- гаранционна карта за всяко изделие.
- сертификат за качество от фирмата-производител (оригинал), с отбелязана дата на производство;
- техническото описание и инструкцията за експлоатация за всяка една от машините за челно заваряване на български език.

2.4. Дължимата от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ сума се заплаща разсрочено, по банков път, **до 30 (тридесет) календарни дни** след датата на всяка доставка срещу представена фактура-оригинал и двустранно подписан приемо-предавателен протокол, придружен с документите по т.2.3.

Срокът на плащане по всяка изпълнена доставка започва да тече от датата на последно представения документ (фактура или приемо-предавателен протокол) по същата доставка.

2.5. Плащането се извършва в български левове, с платежно нареждане по следната банкова сметка, посочена от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:

BIC: STSABGSF; IBAN: BG 76 STSA 9300 0014 5890 74;

БАНКА: Банка ДСК АД, град София;

2.6. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да уведомява писмено ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ за всички последващи промени по т. 2.5 в срок от 3 дни, считано от момента на промяната. В случай че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не уведоми ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в този срок, счита се, че плащанията са надлежно извършени.

2.7. Договорената цена е окончателна и не подлежи на актуализация за срока на настоящия договор и включва в себе си всички разходи на Изпълнителя по изпълнението на поръчката.

## **3. СРОК И МЯСТО НА ИЗПЪЛНЕНИЕ**

3.1. Договорът влиза в сила от датата на подписването му.

3.2. Срок за изпълнение на поръчката – **до 2 (два) месеца** от датата на сключване на договора, по писмена заявка на възложителя. Срок за изпълнение на получена конкретна заявка - **до 15 (петнадесет) календарни дни** от датата на получаване на писмената заявка на възложителя. Заявката се изпраща по пощата (с обратна разписка), по факс, електронна поща или предадена чрез куриер срещу подпис на приемащата страна - Изпълнителя..

3.3. Мястото на изпълнение на доставките по предмета на Договора е складова база на Възложителя в град Раднево, ул. Заводска № 26 - отдел „Логистика и контрол“.

3.4. Изпълнителят уведомява писмено Възложителя преди доставката не по-късно от 3 /три/ дни преди очакваната ѝ дата.

3.5. В случай на очаквани отклонения от датата на доставка Изпълнителят трябва да уведоми своевременно Възложителя. Уведомяването се извършва писмено и следва да

бъде направено най-малко 3 дни преди договорената дата на доставка. Уведомяването не освобождава Изпълнителя от отговорност за забавено изпълнение.

3.6. Когато в договорения срок изпълнението не може да бъде осъществено в резултат на обстоятелства, за които е отговорен Възложителя, се съставя двустранен протокол за спиране на изпълнението. В протокола се описват подробно обстоятелствата, поради които се спира изпълнението. След отпадане на причините, довели до спирането, се съставя двустранен протокол, с който се продължава изпълнението на договора.

#### **ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА СТРАНИТЕ**

##### **4. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право:**

4.1. Да изисква от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ да изпълнява в срок и без отклонения съответните дейности съгласно Техническата спецификация на обществената поръчка (Приложение №1 към настоящия договор).

4.2. Да извършва проверка във всеки момент от изпълнението на договора относно качество, количества, стадии на изпълнение, технически параметри, без това да пречи на оперативната дейност на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

4.3. Да прави /предявява/ рекламации при установяване на некачествена работа, която не е в съответствие с техническата спецификация и с техническото предложение на

##### **5. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ е длъжен:**

5.1. Да заплати на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ възнаграждение в размер, при условия и в срокове съгласно настоящия договор.

5.2. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ се задължава да не разпространява под каквато и да е форма всяка предоставена му от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ информация, имаща характер на търговска тайна и изрично упомената от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ като такава в представената от него оферта.

##### **6. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право:**

6.1. Да получи уговореното възнаграждение при условията и в сроковете, посочени в настоящия договор.

6.2. Да иска от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ необходимото съдействие за осъществяване на работата по договора, включително предоставяне на нужната информация и документи за изпълнение на договора.

##### **7. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен:**

7.1. Да изпълни поръчката качествено в съответствие с предложеното в офертата му, включително техническото предложение - Приложение №3, което е неразделна част от настоящия договор.

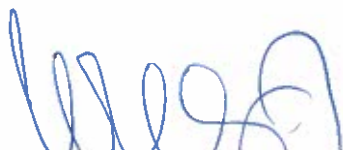
7.2. Да не предоставя документи и информация на трети лица относно изпълнението на поръчката, както и да не използва информация, станала му известна при изпълнение на задълженията му по настоящия договор.

#### **8. ГАРАНЦИИ И КАЧЕСТВО НА ИЗПЪЛНЕНИЕТО**

8.1. Изпълнителят гарантира, че предлаганите машини за челно заваряване на тръби ПЕВП са нови, напълно еднакви, съхранявани при подходящи условия и отговарят на техническата спецификация (Приложение №1 към настоящия договор), без явни или скрити дефекти, произтичащи от дизайна, материалите или изработката им.

8.2. Гаранционният срок на доставяните изделия е **2 (две) години**, считан след датата на доставка на изделията в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок. Гаранционният срок и всички останали гаранционни условия са валидни за специфичните експлоатационни условия на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

8.3. При рекламации, Изпълнителят отстранява дефектите и/или заменя изделията с нови, изцяло за своя сметка до 10 (десет) календарни дни след датата на подписване на



протокола за рекламацията. Гаранционният срок за рекламираната стока започва да тече от датата на новата доставка.

8.4. Протоколът за рекламация се съставя и подписва в 7-седем дневен срок, считано от установяването на рекламацията от Възложителя.

8.5. За съставянето на протокола по т. 8.4. Възложителят писмено (по факс или по друг подходящ начин – куриер, писмо с обр. разписка и др.) уведомява Изпълнителя и го поканва да присъства при установяване на рекламацията и съставянето на двустранен протокол.

8.6. В случай, че Изпълнителят не се яви за съставяне на протокола по т.8.4., не го подпише или откаже да участва при съставянето и подписването му, Възложителят едностранно съставя и подписва протокола и той е задължителен за страните по договора.

## **9. ПРЕДАВАНЕ И ПРИЕМАНЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕТО**

9.1. Приемането на извършената работа по т.1 от предмета на договора се извършва от определени от страна на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯ длъжностни лица.

9.2. Приемането на работата по настоящия договор се удостоверява с подписване от лицата по т. 9.1 на двустранен протокол, в който се отбелязват всички отклонения в количествата, констатиранни явни недостатъци на стоката и др.

9.3. Опаковка и маркировка:

9.3.1. Опаковката на двете машини е стандартна за производителя, подходяща да предпази стоката от повреди по време на транспорта, пренасянето, товаренето и разтоварването, както и да обезпечава безаварийното ѝ натоварване и разтоварване.

9.3.2. Доставените машини трябва да бъдат маркирани с маркировка стандартна за производителя.

9.3.3. Изпълнителят носи отговорност за всички възникнали повреди по време на транспорта при доставката, като е длъжен да възстанови всички възникнали от това щети за своя сметка.

9.4. Разтоварването на стоката е за сметка на Възложителя и негово задължение.

## **10. НЕУСТОЙКИ**

10.1. В случай, че Изпълнителят не успее да изпълни всички или някоя от дейностите в сроковете и/или с качеството, определени в договора, Възложителят, запазвайки правото си за други съдебни претенции по договора, удържа изчислената сума на неустойката от последващо дължимо плащане по Договора.

10.2. При забава или неточно изпълнение Изпълнителят дължи неустойка за периода на забава в размер на ОЛП+20 пункта, изчислена върху стойността на неизпълнението, но не повече от 10% от стойността на договора. При достигане на максималния размер на неустойката, Възложителят има право едностранно да прекрати договора.

10.3. Когато Изпълнителят е изпълнил задълженията си по договора, а Възложителят е в забава за плащане, Изпълнителят има право на обезщетение в размер на законната лихва от деня на забавата, но не повече от 10% от стойността на договора.

10.4. Първите 10 (десет) дни от забавата на която и да е от страните по договора са ненаказуеми.

10.5. Извън предвидените неустойки Възложителят има право да претендира обезщетение за претърпени вреди и пропуснати ползи, в резултат на неизпълнението или забава в изпълнението.

## **11. НЕПРЕДВИДЕНИ ОБСТОЯТЕЛСТВА**

11.1. Страните по настоящия договор не дължат обезщетение за претърпени вреди и загуби, в случай че последните са причинени от непреодолима сила.

11.2. В случай че страната, която е следвало да изпълни свое задължение по договора, е била в забава, тя не може да се позовава на непреодолима сила.

11.3. Страната, засегната от непреодолима сила, е длъжна да предприеме всички действия с грижата на добър стопанин, за да намали до минимум понесените вреди и загуби, както и



да уведоми писмено другата страна в срок 7 (седем) дни от настъпването на непреодолимата сила. При неуведомяване се дължи обезщетение за настъпилите от това вреди.

11.4. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията на свързаните с тях насрещни задължения се спира.

## **12. ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА**

12.1. Настоящият договор се прекратява:

12.1.1. По взаимно съгласие между страните, изразено в писмена форма;

12.1.2. При виновно неизпълнение на задълженията на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ по договора - с 10-десет дневно писмено предизвестие, отправено от страна на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ;

12.1.3. При констатирани нередности и/или конфликт на интереси - с изпращане на едностранно писмено уведомление от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ до ИЗПЪЛНИТЕЛЯ;

12.1.4. С окончателното му изпълнение;

12.1.5. По реда на чл. 43, ал. 4 от Закона за обществените поръчки;

12.1.6. Когато са настъпили съществени промени във финансирането на обществената поръчка - предмет на договора, извън правомощията на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, които той не е могъл или не е бил длъжен да предвиди или да предотврати - едностранно от Възложителя с писмено уведомление, веднага след настъпване на обстоятелствата.

12.2. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ може да прекрати изцяло или частично договора без предизвестие, когато ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ:

12.2.1. забави изпълнението на някое от задълженията си по договора с повече от 15 календарни дни;

12.2.2. не отстрани в разумен срок, определен от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, констатирани недостатъци;

12.2.3. не изпълни точно някое от задълженията си по договора;

12.2.4. използва подизпълнител, без да е декларирал това в офертата си, или използва подизпълнител, който е различен от този, посочен в офертата му;

12.2.5. бъде обявен в несъстоятелност или когато е в производство по несъстоятелност или ликвидация.

12.3. В случай, че Възложителят прекрати договора изцяло или частично, в съответствие с т.12.2. от договора, Възложителят може да възложи извършването на дейности, които счита за подходящи, подобни на тези, които не са извършени, а Изпълнителят е длъжен да заплати на Възложителя за всички допълнителни разходи за такива съответни дейности. Изпълнителят, обаче продължава изпълнението на договора в частта, за която той не е прекратен.

12.4. Възложителят може да се откаже едностранно от договора и да го прекрати и без да е налице неизпълнение от страна на Изпълнителя, като за целта следва да отправи 7 - седем дневно писмено предизвестие до Изпълнителя. В този случай Възложителят прекратява договора без дължими неустойки и обезщетения и без необходимост от допълнителна обосновка, като е длъжен да заплати на Изпълнителя дейностите, извършени от него и одобрени от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ до момента на прекратяването на договора.

12.5. При прекратяване на договора по вина на Изпълнителя, Възложителят има право да задържи останалите плащания до уточняването по размер на всички разходи и щети, които ще претърпи от неизпълнението на договора. В този случай, Възложителят следва да заплати на Изпълнителя договореното възнаграждение след като от предоставената гаранция за изпълнение и дължимите плащания бъдат приспаднати горепосочените разходи, суми и щети.

## **13. ПОДСЪДНОСТ**

13.1. На основание чл.117, ал.2 от ГПК страните се споразумяват, че в случай на невъзможност за решаване на споровете по пътя на преговорите, същите подлежат на разглеждане от компетентния съд по местоседалището на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ – „Мини Марица- изток” ЕАД.



#### **14. ДРУГИ УСЛОВИЯ. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ**

14.1. Изпълнителят се задължава при изпълнение предмета на договора да спазва изискванията на СУК, СУЗБР и СУОС.

14.2. Изменение на сключен договор за обществена поръчка се допуска по изключение, при условията на чл. 43, ал. 2 от Закона за обществените поръчки.

14.3. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на този договор и разменяни между ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, са валидни, когато са изпратени по пощата (с обратна разписка), по факс, електронна поща или предадени чрез куриер срещу подпис на приемащата страна.

14.4. Когато някоя от страните е променила адреса си, без да уведоми за новия си адрес другата страна, съобщенията ще се считат за надлежно връчени и когато са изпратени на стария адрес, посочен в договора.

14.5. Всички спорове по този договор ще се уреждат чрез преговори между страните, а при непостигане на съгласие - ще се отнасят за решаване от компетентния съд в Република България.

14.6. За случаи, неуредени с клаузите на настоящия договор, Закона за обществени поръчки, Търговския закон и другите действащи в Република България нормативни актове.

14.7. Нито една от страните няма право да прехвърля правата и задълженията, произтичащи от този договор на трета страна, освен в случаите по чл. 43, ал. 7 ЗОП.

Настоящият Договор се състави и подписа в два еднообразни екземпляра, с еднаква юридическа стойност - по един за всяка от страните.

#### **Неразделна част от настоящия договор са:**

1. Техническата спецификация - приложение № 1 към настоящия договор.
2. Ценово предложение - приложение № 2 към настоящия договор - *копие от офертата*.
3. Техническо предложение за изпълнение на поръчката - приложение № 3 към настоящия договор - *копие от офертата*.

**ВЪЗЛОЖИТЕЛ:**  
**АНДОН АНДОНОВ**  
Изпълнителен директор



**ИЗПЪЛНИТЕЛ:**  
**ДИМИТЪР ИЛЧЕВ**  
Изпълнителен директор

Гергана Стоянова  
Главен счетоводител

Иван Дянков  
Ръководител отдел „Търговски“

Митко Донев  
Ръководител отдел „Производствено-технологичен“

Иван Николаев  
Юрисконсулт „Правна служба“

Изготвил:  
Красимира Георгиева  
Експерт търговия отдел „Търговски“





Приложение №1 към Договор №: МТ-180 /2016г.

**„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД**



## ПРИЛОЖЕНИЕ №1

### ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ

*„Доставка на машини за заваряване на полиетиленови тръбопроводи”*

#### ДОСТАВКА

Пълно описание на предмета на поръчката: *„Доставка на машини за челно заваряване на полиетиленови тръби с висока плътност PE-HD, PE 100, PN10, Ø 450 мм за нуждите на рудник „Трояново-1” и рудник „Трояново-север”*

1. Количество - 2 броя.

2. Технически изисквания към машина за челно заваряване на тръби (ПЕВП) полиетилен висока плътност.

Работни характеристики на предлаганите изделия:

- *Хидравлично управляващ блок;*
- *Фреза за почистване челата на тръбите;*
- *Топъл елемент с антизалепащо покритие;*
- *Стойка за топлия елемент и фрезата;*
- *Основни челюсти за размер до ф 500;(заваряеми диаметри)*
- *начин на свързване - челно заваряване;*
- *Устройство за отчитане на заварките;*
- *Удобен за пренасяне;*
- *Машините да са предназначени за челно заваряване на полиетиленови тръби с висока плътност PE-HD, PE 100, PN10, Ø 450 мм.*

3. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация, срок за явяване при рекламация, и други:

*Машините за челно заваряване на тръби ПЕВП да са нови, напълно еднакви, съхранявани при подходящи условия, без явни и скрити дефекти, произтичащи от дизайна, материалите или изработката им.*

*Гаранционният срок на машините за челно заваряване на тръби ПЕВП да бъде минимум 2 години след датата на доставка в склада на Възложителя.*

*При рекламации, Изпълнителя отстранява дефектите и/или заменя изделията с нови, изцяло за своя сметка до 10 календарни дни след дата на подписване на протокола за рекламацията.*

*Гаранционният срок за рекламираната стока започва да тече от дата на новата доставка.*

*Гаранционният срок и всички останали гаранционни условия са валидни за специфичните експлоатационни условия на Възложителя.*

4. Опаковка, маркировка.

*Опаковката на двете машини да е стандартна за производителите, подходяща да предпази стоката от повреди по време на транспорта, пренасянето, товаренето и разтоварването, както и да обезпечава безаварийното ѝ натоварване и разтоварване.*

*Доставените машини трябва да бъдат маркирани, с маркировка, стандартна за производителя.*

*Изпълнителят носи отговорност за всички възникнали повреди по време на транспорта при доставката, като е длъжен да възстанови всички възникнали от това щети за своя сметка.*

5. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка.

- сертификат за произход на изделията;
- Гаранционна карта за всяко изделие.
- сертификат за качество от фирмата-производител - оригинал, с отбелязана дата на производство;
- фактура - оригинал.
- техническото описание и инструкцията за експлоатация за всяка една от машините за челно заваряване да е на български език.

6. Други.

- Разтоварването е за сметка на възложителя и негово задължение.

**СЪГЛАСУВАЛ:**

Митко Донев

Р-л отдел „Производствено-технологичен“

**ИЗГОТВИЛ:**

Дичо Нончев

Главен инж. минен - технология и анализи



Приложение № 2 към Договор № МТ-80 / 2016  
**ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

От: Евромаркет Кънстракшън АД, (наименование на участника)  
ЕИК/БУЛСТАТ: 131433890, седалище и адрес на управление гр. София, ж.к. Младост, бул.  
Адрей Ляпчев № 51, тел.: 02 9767101 факс: 02 9767111, e-mail: [construction@euromarket.bg](mailto:construction@euromarket.bg)

Към оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет:  
„Доставка на машини за челно заваряване на полиетиленови тръби”- (рег.№ 25/2016г.-  
ПП).

Изпълнението на пълния предмет на поръчката ще извършим при следните цени:

Наименование и описание, съгласно техническото ни предложение	Един. мярка	К-во	Ед. цена (лв) без ДДС	Обща цена в (лв) без ДДС
Машина за челно заваряване на полиетиленови тръби	Бр	2	15 790.00	31 580.00

Условията на доставка на стоката са DDP складова база на Възложителя – отдел „Логистика  
и контрол”, град Раднево, съгласно Инкотермс 2010.

**Приемаме следния начин на плащане:** разплащането се извършва разсрочено, по банков  
път, до 30 (тридесет) календарни дни след датата на всяка доставка на база двустранно  
подписан приемо-предавателен протокол и издадена фактура – оригинал.

Срокът на плащане по всяка доставка започва да тече от датата на последно представения  
документ (фактура или приемо-предавателен протокол) по същата доставка.

Посочената цена включва всички разходи свързани с изпълнението на поръчката.

Упълномощен да подпише настоящото предложение е:  
Димитър Петров Илчев – по регистрация

Дата 12.03.16 г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ

Димитър Илчев (име и фамилия)



Изпълнителен Директор (длъжност на представляващия Участника)

От: Евромаркет Кънстракшън АД, (наименование на участника)  
ЕИК/БУЛСТАТ: 131433890, седалище и адрес на управление гр. София, ж.к. Младост, бул.  
Андрей Ляпчев № 51, тел.: 02 9767101 факс: 02 9767111, e-mail: [construction@euromarket.bg](mailto:construction@euromarket.bg)

Към оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет: „Доставка на машини за челно заваряване на полиетиленови тръби”- (рег.№ 25/2016г.-ПП).  
Декларираме, че сме запознати с изискванията и условията за участие в обявената от Вас обществена поръчка. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Ако бъдем избрани за Изпълнител на поръчката, изпълнението на поръчката ще бъде в пълно съответствие с Техническата спецификация и условия за изпълнение на поръчката.

Декларираме, че ще изпълним пълния предмет на поръчката, изискван от възложителя, а именно: Доставка на машини за челно заваряване на полиетиленови тръби с висока плътност PE-HD, PE 100, PN10, Ø 450 мм за нуждите на рудник „Трояново-1” и рудник „Трояново-север”.

Запознати сме с предназначението и условия на работа на изделията предмет на поръчката, а именно: Машините за челно заваряване са необходими за изпълнение на връзките между полиетиленовите тръби. Тръбите се използват по предназначение за отвеждането на руднични отпадни води с висока киселинност, за напорни канализации, устойчиви на тази киселинна среда за изграждане на постоянен наземен тръбопровод..

**Предложените от нас условия са както следва:**

По настоящата обществена поръчка предлагаме да Ви доставим 2 броя машини за челно заваряване на полиетиленови тръби с висока плътност PE-HD, PE 100, PN10, Ø 450 мм.

Тип/модел на машините: AL500;

Производител на изделията: Turan Borfit Metal Insaat San. Tic.Ltd.Sti.; Страна на произход: Турция;

**1. Срок, място и начин на изпълнение на поръчката.**

Срок за изпълнение на поръчката – до 2 (два) месеца от датата на сключване на договора, по писмена заявка на възложителя. Срок за изпълнение на получена конкретна заявка - до 15 (петнадесет) /не повече от 30 кал.дни/ календарни дни от датата на получаване на писмената заявка на възложителя. Заявката се изпраща по пощата (с обратна разписка), по факс, електронна поща или предадена чрез куриер срещу подпис на приемащата страна - Изпълнителя.

Запознати сме и приемаме условието на Възложителя, че не е длъжен да заяви и получи цялото количество по предмета на поръчката и не носи отговорност за това.

**2. Работни характеристики на предлаганите машини за челно заваряване**

Задание на възложителя: Технически изисквания към машина за челно заваряване на тръби (ПЕВП) полиетилен висока плътност. Изискуеми работни характеристики на предлаганите изделия	Предложение на участника
- Хидравлично управляващ блок;	Хидравлично управляващ блок
- Фреза за почистване челата на тръбите;	Фреза за почистване челата на тръбите с



<b>Задание на възложителя:</b> Технически изисквания към машина за челно заваряване на тръби (ПЕВП) полиетилен висока плътност. Изискуеми работни характеристики на предлаганите изделия	<b>Предложение на участника</b>
	двоен нож
- Топъл елемент с антизалепащо покритие;	- Топъл елемент с антизалепащо покритие PTFE – Digital Dragon;
- Стойка за топлия елемент и фрезата;	- метална стойка за топлия елемент и фрезата;
- Основни челюсти за размер до ф 500; (заваряеми диаметри)	- Основни челюсти за размер Ø180 мм до Ø 500; (заваряеми диаметри)
- Начин на свързване - челно заваряване;	- Начин на свързване - челно заваряване;
- Устройство за отчитане на заварките;	- CNC Устройство за отчитане на заварките;
- Удобен за пренасяне;	- Удобен за пренасяне;
- Машините да са предназначени за челно заваряване на полиетиленови тръби с висока плътност PE-HD, PE 100, PN10, Ø 450 мм;	- Машините са предназначени за челно заваряване на полиетиленови тръби с висока плътност PE-HD, PE 100, PN10, Ø 450 мм;

*!!! Участниците задължително да попълнят колона „Предложение на участника“ на горната таблица с конкретните работни характеристики.*

**Други работни/технически характеристики на предлаганите машини за челно заваряване на полиетиленови тръби (участника описва по своя преценка):**

- Ел. консумация: 380V – 5,5 kW
- Налягане: 130 bar
- Необходима мощност от генератор: 12.0 kVA

Предлаганите машини за челно заваряване на тръби ПЕВП отговарят на изискванията посочени от Възложителя, ще са нови и напълно еднакви, съхранявани при подходящи условия, без явни и скрити дефекти, произтичащи от дизайна, материалите или изработката им.

### **3. Опаковка, маркировка.**

Опаковката на машините е стандартна за производителя, подходяща да предпази стоката от повреди по време на транспорта, пренасянето, товаренето и разтоварването, както и да обезпечава безаварийното ѝ натоварване и разтоварване.

Доставените машини ще бъдат маркирани с маркировка, стандартна за производителя.

Поемаме отговорност за всички възникнали повреди по време на транспорта при доставката, като се задължаваме да възстанови, всички възникнали от това щети за своя сметка.

### **4. Гаранционен срок и отстраняването на дефекти, появили се по време на експлоатация на предмета на поръчката.**

Гаранционният срок на машините за челно заваряване на тръби ПЕВП е 2 (две) години /минимум 2 години/ след датата на доставка в склада на Възложителя.

При рекламации ще отстраняваме дефектите и/или ще заменяме изделията с нови, Изцяло за своя сметка до 10 календарни дни /не повече от 10 кал. дни/ след датата на подписване на протокола за рекламацията.

Гаранционният срок за рекламираната стока започва да тече от дата на новата доставка.

Гаранционният срок и всички останали гаранционни условия са валидни за специфичните експлоатационни условия на Възложителя.



#### 5. Документи при доставка:

При всяка доставка се задължаваме да представим на Възложителя следните документи за изделията:

- Сертификат за произход на изделията;
- Гаранционна карта за всяко изделие;
- Сертификат за качество от фирмата-производител (оригинал) с отбелязана дата на производство;
- Техническото описание и инструкцията за експлоатация за всяка една от машините за челно заваряване на български език;
- Фактура – оригинал;

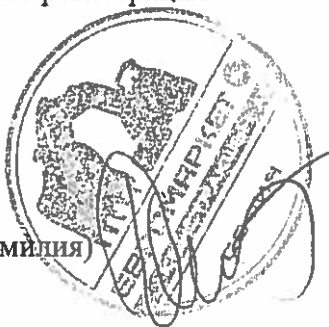
Упълномощен да подпише настоящото предложение е:

Димитър Петров Илчев – по регистрация

Дата 12.03.16 г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

Димитър Илчев (име и фамилия)



Изпълнителен Директор (длъжност на представляващия Участника)