



ПРИЛОЖЕНИЕ №1

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА
ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА ГУМЕНО ТРАНСПОРТНА ЛЕНТА
B2250 ST3150 СЪС ЗАЩИТЕН ПОЛИАМИДЕН БРЕКЕР“**

1. Пълно описание на предмета на поръчката:
„Доставка на гумено транспортна лента B2250 St3150 със защитен полиамиден брекер.”

1.1 Количество

| SAP № | Клас на лентата | Характер на протектора | Мерна единица | Количество |
|-------------|-------------------------------|------------------------|---------------|------------|
| 20000012422 | B2250 St3150 | 14/8 "X" | м | 4930 |
| 20000012423 | Комплект стиковъчни материали | | бр | 25 |

Възложителят не е длъжен да заяви и получи цялото количество по предмета на договора и не носи отговорност за това.

2. Технически изисквания към изделията, материалите влагани при производството

Данни за нормалните експлоатационни условия на ГТЛ – В 2250 St 3150, 14/8 „X”

Предназначение: : ГТЛ е предназначена за транспортиране на откривка и въглища, с едрина на късовете до 500 мм, с относително тегло около 1,5 тона/куб.м. и силна абразивност;

Условия на работа на транспортъора:

- Режим на работа - тежък
- Натоварвания - ударни
- Атмосферни влияния – при температури от – 20° до +60°C;
- Продължителност на работния цикъл – непрекъснат;
- Средногодишна използваемост по време – 60%;
- Коритообразност на ролконосача - 45°;
- Задвижване на транспортъора: двубарабанно – 4 x 1000 kW;
- Скорост на лентата: 5,25 м/сек; 5,75 м/сек
- Височина на падане на материала – от 3 до 4 метра;
- Средна дължина на транспортъорите: 1500 метра;

Производителност: около 12 500 куб.м./час

Технически характеристики на ГТЛ В 2250 St 3150, 14/8 „X”

Характеристика на носещата част

Якост на въжетата - >52 kN

Диаметър на въжетата – 8.1 – 0,5 мм

Брой въжета - ≥ 144

Стъпка между въжетата в лентата – 15 ± 1,5

Защитно покритие на въжето – поцинковано

Характеристика на протектора

Дебелина на работното покритие – $14 \pm 0,5$ мм

Дебелина на неработното покритие – $8 \pm 0,4$ мм

Клас на покритието по DIN 22102 – „X”

Якост на скъсване - > 25 МПа

Еластичност - > 450 %

Износоустойчивост - < 120 мм³

Твърдост по Шор – 65 ± 5

Адхезия / разслоение между протекторен и свързващ слой / - > 12 N/mm

Обща характеристика на лентата

Ширина на лентата – 2250 ± 15 мм

Обща дебелина – $29 \pm 2,9$ мм.

Реална якост на скъсване на лентата - > 3150 N/mm

Лентите да нямат видими повърхностни нарушения (цепки, отвори, бабуни и др.) с размер по-голям от ± 1 мм по височина.

Лентите трябва да бъдат двустранно кантирани. Широчина на гумените кантове поотделно – $15 \div 40$ мм.

Лентите да бъдат произведени до 6 месеца преди датата на доставка.

Материалът на протекторите да бъде еднороден по цялото сечение.

Всички останали технически параметри на предлаганите ленти трябва да отговарят на изискванията на стандартите:

- за лентата – DIN 22131

- за гуменото покритие с означение “X” – DIN 22102

3. Опаковка, маркировка, етикетиране

Лентите се доставят на рула, с цилиндрична форма, с дължина на лентата на всяко руло не по-малко от 200 м, като дължината на лентата на последното руло да бъде останалото количество до пълния размер.

Лентите трябва да бъдат с трайна маркировка, гореща (дълбок тип), на всеки 50 (петдесет) метра на работното покритие с номера на рулото, класа на лентата, месеца и годината на производство и знака на Производителя

4. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.

Гаранционният срок на гумените ленти не може да бъде по-малък от 60 месеца, считани след датата на доставката им в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

При рекламации, Изпълнителят заменя изделията с нови, като количеството за подмяна е в цели рула изделия изцяло за своя сметка.

Срокът за подмяна при рекламация е до 60 календарни дни след датата на подписването на протокола за рекламацията.

5. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка /уточнява се - при първа доставка, при всяка доставка или др./

При всяка доставка Изпълнителят се задължава да представи на Възложителя следните документи, гарантиращи произхода и качеството на доставените изделия:

- Удостоверение за качество – оригинален екземпляр за всеки доставен рулон ГТЛ;
- Сертификат за произход;
- Оригинални опаковъчни листи за всеки рулон ГТЛ и за всеки комплект стиковъчни материали;
- Оригинални гаранционни карти за всеки рулон ГТЛ и за всеки комплект стиковъчни материали с включени всички гаранционни условия;

- Информационни листове за безопасност, отговарящи на изискванията на Наредбата за реда и начина за класифициране, опаковане и етикетирание на съществуващи и нови химични вещества, препарати и продукти - на български език, с първата доставка на стиковъчните материали.

- Фактура - оригинал.

***Забележка:** Навсякъде в документацията, където е посочен стандарт, общоприета или широко възприета техническа спецификация, техническо одобрение или друга техническа референция създадена от европейски или национален орган по стандартизация, модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, произход или производство да се счита добавено „или еквивалент“.*

ИЗГОТВИЛ:

Драгомир Драгов
Инженер механик МО

СЪГЛАСУВАЛ:

Антон Драгов
Ръководител отдел
„Механооборудване“