



ПРИЛОЖЕНИЕ №1

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „Доставка на съединители и спирачни шайби за подеи роторна стрела на багери Rs 4000, Rs 2000, Rs 1200 и Rs 1301” /ДОСТАВКА/

1. Пълно описание на предмета на поръчката: Доставка на съединители и спирачни шайби за подеи роторна стрела на багери Rs 4000, Rs 2000, Rs 1200 и Rs 1301. Багерите са производство на TAKRAF.

2. Количество :

SAP №	Наименование	Мерна единица	Количество
2/9863	Спирачна шайба ф710; b=240; ф120, черт.№ 530 752 919:000 кат. № 18775	брой	4
2/9864	Еластичен болтов съединител със спирачна шайба C 1600-710-120 H7P2-120 H7 P1 TGL 38558 черт.№530 752 796:000	брой	4
2/438	Спирачна шайба ф630; b=200; ф100, черт.№ 530 726 130:000, кат.№18747	брой	8
2/8180	Еластичен болтов съединител C 630-630-100 H7 P2-90 H7 P1 със спирачна шайба ф630; b=200, черт.№ 530 727 708:000, кат.№ 53584 -12 палеца	брой	8
2/810	Спирачна шайба ф710; b=225; ф95; L 182, черт.№53.583.300-34:69	брой	4
2/838	Еластичен болтов съединител H900-710-75V-95H7; TGL 3431-56 комплект със спирачна шайба, черт.№ 53.583.300-34.13/1	брой	4
2/2190	Еластичен болтов съединител със спирачна шайба C 630-630-70 H7P1-80 H7 P1, TGL 38558, черт.№190834-0100:001 кат.№ 341 8388 - 12 палеца	брой	1

3. Предназначение или условия на работа

Съединители и спирачни шайби за багер Rs 4000 подеи роторна стрела:

1. Спирачна шайба черт. № 530 752 919 :000 размери ф710; b=240 ;ф120 кат. № 18775
-тегло 164 kg

2. Еластичен болтов съединител със спирачна шайба C 1600-710-120 H7P2-120 H7 P1 TGL 38558 отвор към двигателя $\phi 120$, отвор към редуктора $\phi 120$ черт. №530 752 796:000 кат. № 53614 - тегло 284 kg

Чертежните и каталожни номера са на TAKRAF.

Съединители и спирачни шайби за багер Rs 2000 подем роторна стрела:

1.Спирачна шайба черт. № 530 726 130 :000 размери $\phi 630$ b=200 $\phi 100$, кат. №18747 тегло 128 kg

2.Еластичен болтов съединител C 630-630-100 H7 P2-90 H7 P1 TGL 38558 със спирачна шайба $\phi 630$ b=200 № 530 727 708:000, кат. № 53584 -тегло 195 kg -12 палеца;

Чертежните и каталожни номера са на TAKRAF.

Съединители и спирачни шайби за багер Rs 1200 подем роторна стрела:

1.Спирачна шайба $\phi 710$; b=225 ; $\phi 95$; L главина 182мм , черт. №53.583.300-34:69 кат. №18619 чертежните и каталожни номера са на LAUCHHAMERWERK BFG -тегло 151kg.

2.Еластичен болтов съединител H900-710-75V-95H7; TGL 3431-56 комплект със спирачна шайба. черт. № 53.583.300-34.13/1 кат. № 50366, чертежните и каталожни номера са на LAUCHHAMERWERK BFG (съответства на VTA Лайпциг E 848267:12) -тегло 357 kg .

Съединител със спирачна шайба за багер Rs 1301 подем роторна стрела :

1.Еластичен болтов съединител C 630-630-70 H7 P1-80 H7 P1 TGL 38558 със спирачна шайба $\phi 630$ черт. № 190834-0100:001, кат № 341 8388 -тегло 195 kg -12 палеца;

Чертежните и каталожни номера са на TAKRAF.

4.Технически изисквания към стоката/изделията, материалите влагани при производството :

Всички геометрични размери и допуски да отговарят на TGL 38 558.

Съединителите и спирачните шайби да издържат на динамични натоварвания при 5000 об/мин.

На изделията да се извърши 100% контрол чрез УЗК или МПД.

Всички спирачни шайби да са полирани чрез валцоване и твърдо хромиране по работната повърхност.

5. Изпитване и методи на изпитване при производство

Съединителите и спирачните шайби да са динамично балансирани ! Не се допуска дебаланс. Проверката за балансиране да е извършена на 1500 об/мин.

6. Опаковка, маркировка, етикетирание

Механично обработените повърхнини да са консервирани. На челата на детайлите да са маркирани каталожните номера.

7. Документи за доказване на съответствието

Участника трябва да представи чертежи на производителя в техническата оферта, за доказване съответствието с изискванията на възложителя.

8. Изисквания относно гаранционния срок,

-гаранционен срок 36 месеца от доставката;

-срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация; - три месеца;

-срок за явяване при рекламация, и др.-една седмица.

9. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка

Изделията се доставят със сертификати на материалите по БДС EN 10 168-съдържащ : химичен състав и якостни показатели на стоманата, фирма производител и протоколите за изпитанията на УЗК, МПД и балансиране.

10. Забележка: Навсякъде в документацията , където е посочен стандарт, общоприета или широко възприета техническа спецификация, техническо одобрение или друга техническа референция създадена от европейски или национален орган по стандартизация, модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, произход или производство да се счита добавено „или еквивалент“.

ИЗГОТВИЛ:

Николай Петков

СЪГЛАСУВАЛ:

Антон Драгов

Ръководител отдел „Механооборудване“