



ПРИЛОЖЕНИЕ №1

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ

„Доставка на машини за заваряване на полиетиленови тръбопроводи”

/ДОСТАВКА/

Пълно описание на предмета на поръчката: ***„Доставка на машини за челно заваряване на полиетиленови тръби с висока плътност PE-HD, PE 100, PN10, Ø 450 мм за нуждите на рудник „Трояново-1” и рудник „Трояново-север”***

1. Количество - 2 броя.

2. Технически изисквания към машина за челно заваряване на тръби (ПЕВП) полиетилен висока плътност.

Работни характеристики на предлаганите изделия:

- ***Хидравлично управляващ блок;***
- ***Фреза за почистване челата на тръбите;***
- ***Топъл елемент с антизалепащо покритие;***
- ***Стойка за топлия елемент и фрезата;***
- ***Основни челюсти за размер до ф 500;(заваряеми диаметри)***
- ***начин на свързване - челно заваряване;***
- ***Устройство за отчитане на заварките;***
- ***Удобен за пренасяне;***
- ***Машините да са предназначени за челно заваряване на полиетиленови тръби с висока плътност PE-HD, PE 100, PN10, Ø 450 мм.***

3. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация, срок за явяване при рекламация, и други:

Машините за челно заваряване на тръби ПЕВП да са нови, напълно еднакви, съхранявани при подходящи условия, без явни и скрити дефекти, произтичащи от дизайна, материалите или изработката им.

Гаранционният срок на машините за челно заваряване на тръби ПЕВП да бъде минимум 2 години след датата на доставка в склада на Възложителя.

При рекламации, Изпълнителя отстранява дефектите и/или заменя изделията с нови, изцяло за своя сметка до 10 календарни дни след дата на подписване на протокола за рекламацията.

Гаранционният срок за рекламираната стока започва да тече от дата на новата доставка.

Гаранционният срок и всички останали гаранционни условия са валидни за специфичните експлоатационни условия на Възложителя.

4. Опаковка, маркировка.

Опаковката на двете машини да е стандартна за производителите, подходяща да предпази стоката от повреди по време на транспорта, пренасянето, товаренето и разтоварването, както и да обезпечава безаварийното ѝ натоварване и разтоварване.

Доставените машини трябва да бъдат маркирани, с маркировка, стандартна за производителя.

Изпълнителят носи отговорност за всички възникнали повреди по време на транспорта при доставката, като е длъжен да възстанови всички възникнали от това щети за своя сметка.

5. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка.

- сертификат за произход на изделията;
- Гаранционна карта за всяко изделие.
- сертификат за качество от фирмата-производител - оригинал, с отбелязана дата на производство;
- фактура - оригинал.
- техническото описание и инструкцията за експлоатация за всяка една от машините за челно заваряване да е на български език.

6. Други.

- Разтоварването е за сметка на възложителя и негово задължение.

СЪГЛАСУВАЛ:

Митко Донев

Р-л отдел „Производствено-технологичен”

ИЗГОТВИЛ:

Дичо Нончев

Главен инж. минен - технология и анализи