



ПРИЛОЖЕНИЕ №1

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА ГУМЕНО ТРАНСПОРТНА ЛЕНТА В1800 ST1600 “

1. Пълно описание на предмета на поръчката:
„Доставка на гумено транспортна лента В1800 St1600 с комплект стиковъчни материали.”

1.1 Количество

SAP №	Клас на лентата	Характер на протектора	Мерна единица	Количество
20000004154	В1800 St1600	12/8 "X"	м	9220
20000008783	Комплект стиковъчни материали		бр	40

Възложителят не е длъжен да заяви и получи цялото количество по предмета на договора и не носи отговорност за това.

2. Технически изисквания към изделията, материалите влагани при производството

Данни за нормалните експлоатационни условия на ГТЛ – В 1800 St 1600, 12/8 „X”

Предназначение: ГТЛ е предназначена за транспортиране на откритка и въглища, с едрина на късовете до 500 мм, с относително тегло около 1,5 тона/куб.м. и силна абразивност;

Условия на работа на транспортъора:

- Режим на работа - тежък
- Натоварвания - ударни
- Атмосферни влияния – при температури от – 20° до +60°C;
- Продължителност на работния цикъл – непрекъснат;
- Средногодишна използваемост по време – 50%;
- Коритообразност на ролконосача - 35°;
- Задвижване на транспортъора: двубарабанно – 3 x 560 kW;
- Скорост на лентата: 5,25 м/сек;
- Височина на падане на материала – от 3 до 4 метра;
- Средна дължина на транспортъорите: 1800 метра;

Производителност: около 6300 куб.м./час

Технически характеристики на ГТЛ В1800 St 1600, 12/8 „X”

Характеристика на носещата част

Якост на въжетата - >24 kN

Диаметър на въжетата - $5,2 \pm 0,2$ мм

Брой въжета - ≥ 117

Стъпка между въжетата в лентата – $15 \pm 0,2$ мм.

Защитно покритие на въжето – поцинковано

Характеристика на протектора

Дебелина на работното покритие – $12 \pm 0,2$ мм.
Дебелина на неработно покритие – $8 \pm 0,2$ мм
Клас на покритието по DIN 22102 – „X”
Якост на скъсване - > 25 МПа
Еластичност - > 450 %
Износоустойчивост - < 120 мм³
Твърдост по Шор – 65 ± 5
Тегло при дебелина 1 мм , приблизително - $1,1$ кг/м²
Адхезия / разслоение между протекторен и свързващ слой / - > 12 N/mm
Обща характеристика на лентата
Ширина на лентата – 1800 ± 14 мм.
Обща дебелина – 25 ± 1 мм.
Тегло на лентата – 36 ± 2 кг/ м²
Реална якост на скъсване на лентата - > 1600 N/mm

Лентите да нямат видими повърхностни нарушения (цепки, отвори, бабуни и др.) с размер по-голям от ± 1 мм по височина.

Лентите трябва да бъдат двустранно кантирани. Широчина на гумените кантове поотделно – $15 \div 40$ мм.

Лентите да бъдат произведени до 6 месеца преди датата на доставка.

Материалът на протекторите да бъде еднороден по цялото сечение.

Всички останали технически параметри на предлаганите ленти трябва да отговарят на изискванията на стандартите:

- за лентата – DIN 22131
- за гуменото покритие с означение “X” – DIN 22102

3. Опаковка, маркировка, етикетиране

Лентите се доставят на рула, с цилиндрична форма, с дължина на лентата на всяко руло не по-малко от 250 м , като дължината на лентата на последното руло да бъде останалото количество до пълния размер.

Лентите трябва да бъдат с трайна маркировка, гореща (дълбок тип), на всеки 50 (петдесет) метра на работното покритие с номера на рулото, класа на лентата, месеца и годината на производство и знака на Производителя

4. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.

Гаранционният срок на гумените ленти не може да бъде по-малък от 60 месеца, считани след датата на доставката им в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

При рекламации, Изпълнителят заменя изделията с нови, като количеството за подмяна е в цели рула изделия изцяло за своя сметка.

Срокът за подмяна при рекламация е до 60 календарни дни след датата на подписването на протокола за рекламацията.

5. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка /уточнява се - при първа доставка, при всяка доставка или др./

При всяка доставка Изпълнителят се задължава да представи на Възложителя следните документи, гарантиращи произхода и качеството на доставените изделия:

- Удостоверение за качество – оригинален екземпляр за всеки доставен рулон ГТЛ;
- Сертификат за произход;
- Оригинални опаковъчни листи за всеки рулон ГТЛ и за всеки комплект стиковъчни материали;

- Оригинални гаранционни карти за всеки рулон ГТЛ и за всеки комплект стиковъчни материали с включени всички гаранционни условия;

- Информационни листове за безопасност, отговарящи на изискванията на Наредбата за реда и начина за класифициране, опаковане и етикетирание на съществуващи и нови химични вещества, препарати и продукти - на български език, с първата доставка на стиковъчните материали.

- Фактура - оригинал.

Забележка: Навсякъде в документацията, където е посочен стандарт, общоприета или широко възприета техническа спецификация, техническо одобрение или друга техническа референция създадена от европейски или национален орган по стандартизация, модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, произход или производство да се счита добавено „или еквивалент“.

ИЗГОТВИЛ:

.....
Драгомир Драгов

СЪГЛАСУВАЛ:

.....
Ръководител отдел „Механооборудване“
(Антон Драгов)