



ПРИЛОЖЕНИЕ №1

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА ВТУЛКИ ЗА ХОДОВИ ЗВЕНА ЗА БАГЕР SRs 2000.”

1. Пълно описание на предмета на поръчката:
„Доставка на втулки за ходови звена за багер SRs 2000“

1.1 Количество

SAP №	Наименование	Чертежен №	Мерна единица	Количество
20000010627	Втулка 101 x117 x 70	530 726 999:006	бр	3000

Възложителят не е длъжен да заяви и получи цялото количество по предмета на договора и не носи отговорност за това.

2. Технически изисквания към изделията, материалите влагани при производството

2.1 Материал на втулките - X120Mn12 - Wst. Nr. 1.3401

2.2 Химичен състав на материала : C - 1,11% , Mn - 12,1% , S - 0,001% , Si - 0,415 % , P - 0,009% , Cr - 0,17%.

2.3 Изпълнение : от плосък материал , студено огъната и калибрирана стомана , съгласно TGL 4104 , форма A по чертеж №.530 726 999:006

3. Опаковка, маркировка, етикетиране

Опаковката трябва да е стандартна , подходяща за транспортиране , товарене, разтоварване и съхранение

4. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.

Гаранционният срок на втулките не може да бъде по-малък от 24 месеца, след датата на доставката им в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

При рекламации, Изпълнителят, заменя изделията с нови , изцяло за своя сметка

Срокът за подмяна при рекламации е до 20 календарни дни след датата на подписването на протокола за рекламацията

5. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка /уточнява се - при първа доставка, при всяка доставка или др./

При доставка Изпълнителят се задължава да представи на Възложителя следните документи:

- Сертификат за качество
- Сертификат за произход , в случай, че са с произход извън България
- Фактура – оригинал

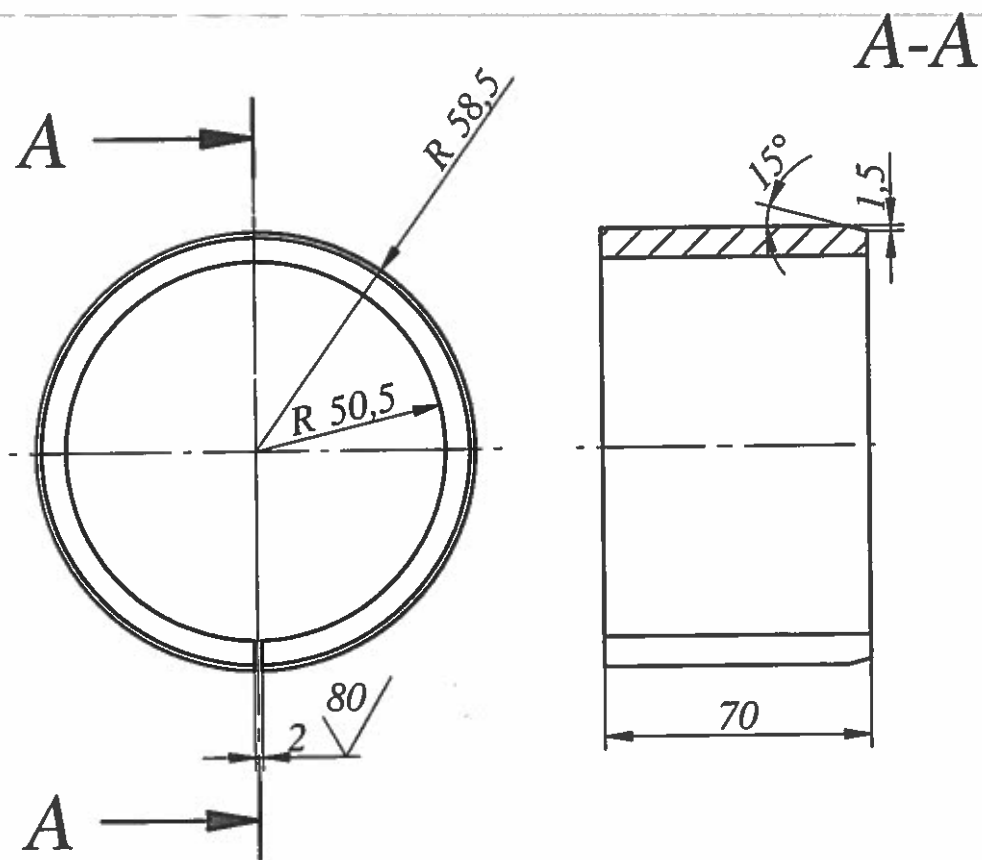
Забележка: Навсякъде в документацията , където е посочен стандарт, общоприета или широко възприета техническа спецификация, техническо одобрение или друга техническа референция създадена от европейски или национален орган по стандартизация, модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, произход или производство да се счита добавено „или еквивалент”.

ИЗГОТВИЛ:

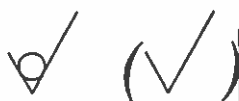
.....
Драгомир Драгов



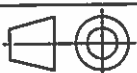
СЪГЛАСУВАЛ:

.....
Ръководител отдел „Механооборудване”
(Антон Драгов)



Q.340



 	ISO 2768 - m	Мащаб 1:2	Маса 1,493		DIN X 120Mn 12 W.№ 1.3401			
Отг. отдел Механичен	Техническа справка	Вид на документа Чертеж на детайл			Статус на документа Въведен			
"Мини Марица Изток" ЕАД гр. Раднево	Изработил Динев	Наименование Втулка			530 726 999:006			
	Одобрил Петков				Изм.	Дата на изд.	Език bg	Лист 1/1