



## ПРОТОКОЛ

№МТ-4/2016 г.

На закрито заседание в стая № 616 комисия, назначена със Заповед № МТ-01-498/11.11.2015 г., в състав:

ПРЕДСЕДАТЕЛ: Живко Бончев – ръководител отдел „ЖП транспорт”

ЧЛЕНОВЕ:

- 1) Георги Николов – експерт търговия, отдел „Търговски”
- 2) Снежана Варелова – юрисконсулт, „Правна служба”

Разгледа техническите предложения за изпълнение на поръчката на участниците в открита процедура с предмет: „Доставка на батерия акумулаторна тягова 24V 120Ah с панцерни положителни плочи тип PzM и стрелкова гарнитура СП6 за ж.п.стрелка тип S49 1:9 R190” – реф.№120/2015г. - ЗОП.

### РЕЗУЛТАТИ ОТ РАБОТАТА НА КОМИСИЯТА

#### I. Кратко описание на техническите предложения на участниците:

*Първа обособена позиция: Доставка на батерия акумулаторна тягова 24V 120Ah с панцерни положителни плочи тип PzM (болтова връзка)*

Условия на възложителя	Срок за изпълнение на договора - до 6 /шест/ месеца от датата на сключване на договора	Срок за изпълнение на всяка конкретна заявка по договора: до 45 /четиридесет и пет/ дни от датата на получаването на заявката. Максимален брой на заявките: 2 /две/.	Предлаганият гаранционен срок да не бъде по-малко от 3 /три/ години	*Количество батерия акумулаторна тягова, брой
„Индустириални батерии“ ЕООД	до 6 /шест/ месеца от датата на сключване на договора	до 20 /двадесет/ работни дни от датата на получаването на заявката. Максимален брой на заявките: 2 /две/.	36 месеца	40

**\*Забележка:** Посочените количества не са твърди и са необходими за оценка на офертите.

*Втора обособена позиция: Доставка на стрелкова гарнитура за СП6 за ж.п.стрелка тип S49 1:9 R190*

Условия на възложителя	Срок за изпълнение на договора - до 6 /шест/ месеца от датата на сключване на договора	Срок за изпълнение на всяка конкретна заявка по договора: до 90 /деветдесет/ дни от датата на получаването на заявката. Максимален брой на заявките: 2 /две/.	Предлаганият гаранционен срок да не бъде по-малко от 2 /две/ години	*Количество стрелкови гарнитури, брой
„Мими-ДМ“ ЕООД	до 6 /шест/ месеца от датата на сключване на договора	до 90 /деветдесет/ дни от датата на получаването на заявката. Максимален брой на заявките: 2 /две/.	2 /две/ години	не е посочено

**\*Забележка:** Посочените количества не са твърди и са необходими за оценка на офертите.

II. Списък на участниците и офертите, предложени за отстраняване от процедурата, и мотивите за отстраняването им:

*Първа обособена позиция: Доставка на батерия акумулаторна тягова 24V 120Ah с панцерни положителни плочи тип PzM (болтова връзка)*

**„Индустириални батерии“ ЕООД, гр. Търговище - вх.№ 1023/06.11.2015 г., 10:15 часа.**

**Мотиви:** Правно основание: чл.69, ал.1, т.3 от ЗОП.

**Фактическо основание:** Предложението за изпълнение на поръчката (Техническата оферта) на участника не отговаря на предварително обявените условия от Възложителя. Техническата оферта не отговаря на следните изисквания на Възложителя:

- По т.3.1 от Техническата спецификация – Приложение №1.1 към документацията за участие, а именно: „Тяговите акумулаторни батерии трябва да бъдат в съответствие с БДС EN 60 254-1:2006 – „Общи части и методи на изпитване“, БДС EN 60 254-2:2008 – „Размери на акумулаторни клетки и полюсни изводи и означаване на полярност на акумулаторни клетки“, DIN 4359 или еквивалент“.

В т.4 от Приложение №5.1 от техническата си оферта /Предложение за изпълнение на поръчката – Плик №2/ участникът е посочил, че „Тяговите акумулаторни батерии ще бъдат в съответствие със стандарт БДС EN 60254-1:2006.“, но не е посочил, че тяговите акумулаторни батерии ще бъдат в съответствие и със стандарт БДС EN 60 254-2:2008 – „Размери на акумулаторни клетки и полюсни изводи и означаване на полярност на акумулаторни клетки“, DIN 4359 или еквивалент.

- По т.4 от Техническата спецификация – Приложение №1.1 към документацията за участие, а именно: „Изпитване и методи на изпитване при производство. ... Съгласно БДС EN 60254-1:2006 „Общи части и методи на изпитване“.

В т.6 от Приложение №5.1 от техническата си оферта /Предложение за изпълнение на поръчката – Плик №2/ участникът е посочил, че „Изпитването и методите на изпитване при производство ще бъдат съгласно стандарт БДС EN 60 254-2:2008.“, което не отговаря на стандарта посочен в техническата спецификация на Възложителя – БДС EN 60254-1:2006 „Общи части и методи на изпитване“.

*Втора обособена позиция: Доставка на стрелкова гарнитура за СП6 за ж.п.стрелка тип S49 1:9 R190*

**„Мими-ДМ“ ЕООД, гр. София - вх.№ 1025/09.11.2015 г., 10:46 часа.**

**Мотиви:** Правно основание: чл.69, ал.1, т.3 от ЗОП.

**Фактическо основание:** Предложението за изпълнение на поръчката (Техническата оферта) на участника не отговаря на предварително обявените условия от Възложителя. Техническата оферта не отговаря на изискването на Възложителя за количеството на доставка на стрелкова гарнитура СП 6, S49 1:9 R190, посочено в т.1. „Количество“ от Техническата спецификация – Приложение №1.2 към документацията за участие. Изискването на Възложителя е посочено и в Спецификацията от образец - Приложение №5.1 - по втора обособена позиция от образца на техническа оферта /Предложение за изпълнение на поръчката – Плик №2/, от документацията за участие.

В техническата си оферта /Предложение за изпълнение на поръчката – Плик №2/ участникът не е декларирал количеството на доставка на стрелкова гарнитура СП 6, S49 1:9 R190, изисквано в техническата спецификация на Възложителя – 20 броя.

### **III. Списък на участниците, допуснати до отваряне на плика с предлаганата цена:**

*Първа обособена позиция: Доставка на батерия акумулаторна тягова 24V 120Ah с панцерни положителни плочи тип PzM (болтова връзка)*

Няма такива участници.

*Втора обособена позиция: Доставка на стрелкова гарнитура за СП6 за ж.п.стрелка тип S49 1:9 R190*

Няма такива участници.

Дата на приключване работата на комисията: 07.01.2016 г., 10,40 часа.

#### **Комисия:**

**Председател:**

Живко Бончев /...../

**Членове:**

1. Георги Николов /...../

2. Снежана Варелова /...../