



„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК“ ЕАД



ПРИЛОЖЕНИЕ №1

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА ГУМЕНО ТРАНСПОРТНА ЛЕНТА B1800 EP2500“

- Пълно описание на предмета на поръчката:
„Доставка на гумено транспортна лента B1800 EP2500.“

1.1 Количество

SAP №	Клас на лентата	Характер на протектора	Мерна единица	Количество
20000004153	B1800 EP2500	4+2 , 8/4 "X"	м	20000

Възложителят не е длъжен да заяви и получи цялото количество по предмета на договора и не носи отговорност за това.

2. Технически изисквания към изделията, материалите влагани при производството

Данни за нормалните експлоатационни условия на ГТЛ – В 1800 EP 2500 4+2, 8/4 „X“

Предназначение: ГТЛ е предназначена за транспортиране на откривка и въглища, с едрина на късовете до 500 мм, с относително тегло около 1,5 тона/куб.м. и силна абразивност;

Условия на работа на транспортьора:

- Режим на работа - тежък
- Натоварвания - ударни
- Атмосферни влияния – при температури от – 20° до +60°C;
- Продължителност на работния цикъл – непрекъснат;
- Средногодишна използваемост по време – 50%;
- Коритообразност на ролконосача - 35°;
- Задвижване на транспортьора: двубарабанно – 3 x 560 kW;
- Скорост на лентата: 5,25 м/сек;
- Височина на падане на материала – от 3 до 4 метра;
- Средна дължина на транспортьорите: 1800 метра;

Производителност: около 6 300 куб.м./час

Технически характеристики на ГТЛ В1800 EP 2500 4+2, 8/4 „X“

I. Характеристика на носещата част

Вид на текстила: EP630

По основа - полиестер, якост на скъсване - >700 N/mm

По вътък – полиамид, якост на скъсване - >120 N/mm

Удължение при натоварване с еталонна сила 10% - <4,0%

Каркас

Брой платове и брекери - 4+2

Якост на опън на каркаса:

- По основа >2500 N/mm

- По вътък >500 N/mm

Относително удължение при скъсване - >10%

Относително удължение при натоварване с еталонна сила 10% - <2,5%

Адхезия между текстилните вложки в каркаса - >5 N/mm

II. Характеристика на протектора

Дебелина на работно и неработно покритие – 8 x 4 mm.

Клас на покритието по DIN 22102 – „X”

Якост на скъсване - > 25 MPa

Еластичност - > 450 %

Износостойчивост - < 120 mm³

Твърдост по Шор – 65 ±5

Относително тегло приблизително – 1,1 kg/m³

Адхезия / разслоение между протекторен и текстилен слой / >4,5 N/mm

III. Обща характеристика на лентата

Широчина на лентата – 1800 ± 14 mm.

Обща дебелина – 25 ± 1 mm.

Тегло на лентата – 28 ± 2 kg/ m²

Реална якост на скъсване на лентата > 2500 N/mm

Изисквания към технологията на изпълнението на дейностите.

Лентите да нямат видими повърхностни нарушения (цепки, отвори, бабуни и др.) с размер по-голям от ± 1 mm по височина.

Лентите трябва да бъдат двустранно кантирани. Широчина на гумените кантове поотделно – 15 ÷ 40 mm.

Не се допускат наддължни и напречни стиковки на платовете вътре в лентата, навита на руло.

Лентите да бъдат произведени до 6 месеца преди датата на доставка.

Материалът на протекторите да бъде еднороден по цялото сечение.

Всички останали технически параметри на предлаганите ленти трябва да отговарят на изискванията на стандартите:

- за лентата – DIN 22102 .

- за гуменото покритие с означение “X” – DIN 22102 .

3. Опаковка, маркировка, етикетиране

Лентите се доставят на рула, с цилиндрична форма, с дължина на лентата на всяко руло не по-малко от 250 m , като дължината на лентата на последното руло да бъде останалото количество до пълния размер.

Лентите трябва да бъдат с трайна маркировка, гореща (дълбок тип), на всеки 50 (петдесет) метра на работното покритие с номера на рулото, класа на лентата, месеца и годината на производство и знака на Производителя

4. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламиране, и др.

Гаранционният срок на гумените ленти не може да бъде по-малък от 36 месеца, считани след датата на доставката им в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

При рекламиране, Изпълнителят заменя изделията с нови, като количеството за подмяна е в цели рула изделия изцяло за своя сметка.

Срокът за подмяна при рекламиране е до 60 календарни дни след датата на подписването на протокола за рекламирането.

5. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка /уточнява се - при първа доставка, при всяка доставка или др./

При всяка доставка Изпълнителят се задължава да представи на Възложителя следните документи, гарантиращи произхода и качеството на доставените изделия:

- Удостоверение за качество – оригинален екземпляр за всеки доставен рулон ГТЛ;
- Сертификат за произход;
- Оригинални опаковъчни листи за всеки рулон ГТЛ;
- Оригинални гаранционни карти за всеки рулон ГТЛ с включени всички гаранционни условия;
- Фактура - оригинал.

Забележка: Навсякъде в документацията, където е посочен стандарт, общоприета или широко възприета техническа спецификация, техническо одобрение или друга техническа референция създадена от европейски или национален орган по стандартизация, модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, произход или производство да се счита добавено „или еквивалент”.

ИЗГОТВИЛ:

.....
Драгомир Драгов

СЪГЛАСУВАЛ:

.....
Ръководител отдел „Механооборудване”
(Антон Драгов)